

hp LaserJet 9055 mfp
hp LaserJet 9065 mfp



系統管理員指南

hp LaserJet 9055mfp/9065mfp

系統管理員指南

版權資訊

© 2003 Copyright Hewlett-Packard
Development Company, LP

除在版權法令許可的情況外，若未事先獲得書
面許可，不得擅自複製、改寫或翻譯本指南。

本指南所含資訊如有變更，恕不另行通知。

HP 產品與服務的唯一保固載於這些產品與服
務所隨附的明示保固聲明中。不應將本指南所
含之任何內容視為額外保固的表示。HP 對本
指南中所含之技術或編輯錯誤或疏漏不負任何
責任。

零件編號：Q3631-90929

Edition 1, 11/2003

商標聲明

Energy Star® 是在美國註冊的商標。

本指南中提及的所有其他產品都是其各自公司
的商標。

目錄

1 簡介

主要操作者功能.....	2
MFP 服務、維修與耗材.....	2
說明模式.....	2
產品概述.....	2
功能.....	2
MFP 功能.....	2

2 安全資訊

使用者說明.....	6
MFP 安全標籤.....	6
產品環保管理計劃.....	9
保護環境.....	9
一致性聲明.....	11
電力規格.....	12
聲音排放.....	12
法規.....	13
安裝與電源要求.....	14
操作與維護.....	15
例行安全檢查.....	16

3 MFP 組態

外接式 MFP.....	20
外接式 MFP 圖註.....	21
內接式 MFP.....	22
內接式 MFP 圖註.....	22
可選設備.....	23
可選設備詳細資訊.....	24
站台要求.....	28
MFP 重量.....	29
控制面板配置.....	30
觸控螢幕.....	31
主螢幕.....	32

4 紙張資訊

紙張大小換算表.....	36
將原稿置於掃描器玻璃板上.....	36
規格.....	37
使用自動文件進紙器 (ADF).....	37
1►1、1►2、2►2、2►1 影印時的規格.....	37
使用混合原稿模式 *.....	37
不適用的 ADF 原稿.....	37
放置原稿.....	38
放置混合原稿.....	38
MFP 紙匣中的紙張.....	39
Q3637A 高容量進紙匣（可選）中的紙張.....	40
Q3638A 高容量進紙匣（可選）中的紙張.....	40
自動雙面列印裝置中的紙張.....	41

1 號紙匣中的紙張	41
Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機（可選）中的紙張	42
Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機主要紙匣	42
Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機次要紙匣	42
Q3634A 多功能裝訂機手冊紙匣	43
Q3636A 封頁插入器（可選）中的紙張	44
穿孔套件中的紙張	44
Q3689A 穿孔套件（可選）中的紙張	44
Q3635A 穿孔套件（可選）中的紙張	45
Q3690A 穿孔套件（可選）中的紙張	45
Q3691A 穿孔套件（可選）中的紙張	45
紙張重量相容表	47

5 MFP 管理

電源管理	50
睡眠模式	50
自動低電源（睡眠 1）	50
自動關閉（睡眠 2）	50
手動關閉	50
存取管理	51
使用管理	52

6 基本操作

主螢幕	54
恢復先前作業設定	55
雙面列印模式	56
使用 1 號紙匣	57
對比	58
自動曝光	58
手動模式（較淡、正常、較深）	58
濃度轉換	58
透鏡模式	59
自動選擇紙張	59
自動調整比例	59
紙張大小	62
裝訂模式	65
保留	65
儲存模式	68
中斷模式	69
旋轉	70
旋轉與自動選擇紙張	71
旋轉與自動調整比例	71
解除自動旋轉	71
恢復自動旋轉	71
檢查與校對影印	71
變更 / 解除設定	72
說明模式	72

7 裝訂機模式

Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機規格	74
裝訂機類型	74
主要紙匣	74
次要紙匣	75
手冊紙匣（僅適用於多功能裝訂機）	75
封頁插入器	75
穿孔套件	75

使用主要紙匣的非排序模式.....	76
使用主要紙匣的排序模式.....	77
使用主要紙匣的裝訂排序模式.....	77
使用主要紙匣的群組模式.....	79
使用次要紙匣的輸出模式.....	79
摺疊模式與裝訂摺疊模式.....	80
穿孔模式.....	81
三摺模式.....	83
封頁插入器.....	83
手動裝訂.....	85
沒有裝訂機之 MFP 的輸出模式.....	87
正面朝下出紙.....	88
正面朝上出紙.....	89

8 原稿

原稿方向.....	92
文字 / 相片增強.....	92
文字模式.....	92
相片模式.....	92
提高對比模式.....	93
原稿.....	94
混合原稿.....	94
Z 摺原稿.....	95
原稿格式.....	96

9 輸出功能

輸出功能功能表.....	98
插入頁 / 封面.....	99
插入模式.....	99
封面模式.....	99
封底模式.....	100
章.....	102
組合.....	103
組合規格.....	103
手冊.....	104
OHT 插入頁.....	105
插入影像.....	106
書籍影印.....	108
編排作業.....	109
清除非影像區域.....	110
反轉影像.....	112
重複影像.....	112
垂直 / 水平寬度設定模式.....	112
自動偵測模式.....	112
重複模式.....	113
框線 / 摺疊清除.....	115
自動版面配置.....	116
所有影像區域.....	117
影像位移.....	117
調整影印影像的位置.....	117
縮小位移影印影像.....	119
戳記.....	120
重疊.....	123
重疊記憶體.....	124
重疊儲存在硬碟中的影像.....	125

10 軟體

MFP 軟體	128
軟體功能	128
印表機驅動程式	129
Macintosh 電腦軟體	130
安裝列印系統軟體	130
解除安裝軟體	133
網路軟體	133
公用程式	134
列印內部頁	135
使用 embedded Web server	136
存取 embedded Web server	136
使用 hp 工具箱	137
支援的作業系統	137
支援的瀏覽器	138
檢視 hp 工具箱	138
HP 工具箱組成部分	138
狀態標籤	138
警示標籤	138
HP 工具箱連結	139
網路組態	139
並列組態	139
增強型 I/O (EIO) 組態	139
HP Jetdirect 列印伺服器	139
可用的增強型 I/O 介面	140
NetWare 網路	140
Windows 和 Windows NT 網路	140
AppleTalk 網路	140
UNIX/Linux 網路	140
數位傳送	140

11 作業記憶體

儲存作業	142
恢復作業	143
作業記憶體表單	143

12 Tandem 模式

Tandem 模式操作	146
停止掃描 / 列印	148
只取消次要 MFP 中的作業	148
故障排除	148

13 捷徑

設定保留作業	150
儲存從掃描器玻璃板上掃描的原稿	150
儲存從文件進紙器掃描的原稿	150
裝訂摺疊與摺疊	150
混合原稿	151
插入頁 / 封面	151
章	151
組合：在 1 頁紙上影印 2、4 或 8 張原稿	152
手冊	152
OHT 插入頁	152
插入影像	153
書籍影印	153

編排作業	153
清除非影像區域	154
反轉影像	154
重複影像	154
框線 / 摺疊清除	155
自動版面配置	155
所有影像區域	155
影像位移 / 縮小位移	155
戳記 / 重疊	156
裝入紙張	156
MFP 使用者可調整紙匣：2 號紙匣 (500)、3 號紙匣 (500) 和 4 號紙匣 (1,500)	156
HCI (高容量進紙匣：Q3637A/Q3638A) 服務代表 可調整 5 號紙匣 (4,000)	157
加碳粉	157

14 主要操作者模式

主要操作者導覽	160
如何存取主要操作者模式	160

15 維護與耗材

裝入紙張	186
紙張指示燈	186
紙張用盡指示燈	186
使用「說明」按鈕	186
將紙張裝入 2 號和 3 號紙匣	186
將紙張裝入 4 號紙匣	187
將紙張裝入 HCI (Q3637A/Q3638A)	188
將標籤紙裝入 2 號、3 號或 4 號紙匣	189
將標籤紙裝入 HCI (Q3637A/Q3638A)	190
加碳粉	191
將新的釘書針匣插入訂書機 / 堆疊器和多功能裝訂機中	192
清理穿孔套件的穿孔廢料盒	193
預防性維護	193
清潔 ADF 玻璃板	194
清潔文件玻璃板和文件蓋	194
服務、維修與耗材	195
服務	195
維修	195
耗材	195

16 故障排除

呼叫服務	198
MFP 使用限制	198
記憶體溢位	198
電源關閉 / 開啟畫面	199
清除卡紙	199
故障排除提示	200

17 MFP 規格

索引

1 簡介

主要操作者功能.....	2
MFP 服務、維修與耗材	2
說明模式	2
產品概述	2
功能.....	2
MFP 功能	2

歡迎使用 HP LaserJet 9055mfp/9065mfp。下列主題與一般產品資訊相關，提供了有關使用本手冊的技巧。

主要操作者功能

主要操作者或是任何負責管理 MFP 的人員均可進行自訂設定。使用主要操作者模式時必須輸入主要操作者密碼。有關詳細資訊，請參閱第 159 頁的「主要操作者模式」。

MFP 服務、維修與耗材

只有經過授權的 HP 服務代表才能執行 MFP 服務與維修。為了維護個人安全並避免損壞 MFP，請勿因為任何原因而拆解 MFP。為了確保最佳的影印品質，請務必僅使用 HP 建議的耗材。為方便起見，請參閱第 195 頁的「服務、維修與耗材」以記錄所有服務、維修及耗材連絡資訊。

說明模式

按控制面板上的「說明」按鈕即可獲得顯示於螢幕上的任何功能或模式的說明。

產品概述

MFP 可用作獨立的數位影印機，與可選 HP 列印 控制器連接時亦可用作高速網路印表機。

「HP 數位科技」可讓您執行下列工作：

- 只要裝進原稿一次即可影印多份影本
- 將影像儲存在記憶體中
- 建立章節與手冊
- 插入封頁和影像
- 增強相片與影像，以及改善文字影像的品質
- 將戳記、浮水印或掃描的影像重疊在掃描的原稿上
- 減少碳粉的消耗量並製作更清晰的影本
- 將影像組織成手冊格式
- 將從玻璃板掃描的影像插入從自動文件進紙器掃描的文件組中
- 檢查影印條件並在製作多份影印文件組之前產生一份校對影印
- 確認目前的 MFP 狀態
- 使用可選訂書機 / 堆疊器和多功能裝訂機 (Q3633A/Q3634A) 選擇多個排序、群組、裝訂和摺疊模式。
- 設定保留作業，使其連續影印不同類型的影本
- 將影像資料儲存在硬碟（可選）中以備未來列印之用

功能

MFP 功能

標準設備

- 具有 4 個紙匣（100/500/500/1,500 頁）的 MFP
- 自動文件進紙器 (ADF)
- 自動雙面列印裝置 (ADU)

可選設備

- 配備 2 個出紙匣的訂書機 / 堆疊器 (Q3633A)
 - 次要紙匣：可在選擇裝訂機模式功能表中指定 4 種輸出類型
 - 正面朝下非排序出紙
 - 正面朝上非排序出紙
 - 正面朝下群組出紙
 - 正面朝上群組出紙
 - 主要紙匣支援 4 種輸出類型
 - 排序出紙
 - 裝訂排序出紙
 - 非排序出紙
 - 群組出紙
- 多功能裝訂機 (Q3634A) 配備有 3 個出紙匣
 - 次要紙匣支援 4 種輸出類型
 - 正面朝下非排序出紙
 - 正面朝上非排序出紙
 - 正面朝下群組出紙
 - 正面朝上群組出紙
 - 主要紙匣支援 4 種輸出類型
 - 排序出紙
 - 裝訂排序出紙
 - 非排序出紙
 - 群組出紙
 - 手冊紙匣：裝訂且摺疊的手冊或是只經過摺疊的手冊會傳送到此紙匣中
- 穿孔套件可在輸出影本上建立 2 孔 (Q3689A)、4 孔 Swedish (Q3691A)、3 孔 (Q3635A) 以及 4 孔 (Q3690A) 的穿孔
- 封頁插入器 (Q3636A)
- 高容量進紙 (HCI) 匣 (Q3637A) (4,000 張 letter/A4 紙)
- 高容量進紙 (HCI) 匣 (Q3638A) (4,000 張 ledger/A3 紙)
- 列印套件 (Q3639A)
- 影印控制器硬碟 (Q3642A)

2 安全資訊

使用者說明	6
MFP 安全標籤	6
產品環保管理計劃	9
保護環境	9
一致性聲明	11
電力規格	12
聲音排放	12
法規	13
安裝與電源要求	14
操作與維護	15
例行安全檢查	16

使用者說明

接下來幾頁的內容為重要的安全資訊，請務必在嘗試操作 **MFP** 之前先詳讀並瞭解這些資訊。如有任何有關安全事項的問題，請與您的服務代表連絡。

MFP 安全標籤

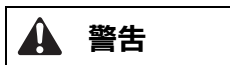
MFP 安全標籤黏貼於 **MFP** 內部。安全標籤的目的是警告您您所面臨或可能發生危險的情形或狀況。務必注意所有的安全標籤資訊。如果有任何安全標籤被撕掉或因為弄髒或是其他諸如此類的原因而變得難以辨認，請與您的服務代表連絡。

為了避免受傷，請勿碰觸 **MFP** 任何貼有警告或小心標籤的部位。

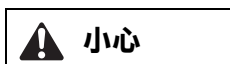
請勿撕掉「警告」或「小心」的標籤。如果有任何標籤被撕掉，請與您的服務代表連絡更換。

根據需要清潔標籤，使其清晰可辨。如果清潔之後，標籤仍不清晰，請與您的服務代表連絡更換標籤。

下列標準安全類別是產品標籤經常使用的類別。



警告表示可能會發生危險的情形，如不加以避免，可能會造成死亡或重傷。



小心表示可能會發生危險的情形，如不加以避免，則可能造成輕度或中度的身體傷害。

本指南中會廣泛地使用下列標準的圖說文字。

警告！

「警告」訊息會向使用者警示某個特定的程序或使用方式，如果不確實遵守，則可能造成個人受傷或資料或設備的重大損失。

小心

「小心」訊息會在進行操作之前出現，如果使用者不遵守，則可能造成資料的損毀或設備的損害

注意

「注意」內含重要的資訊。

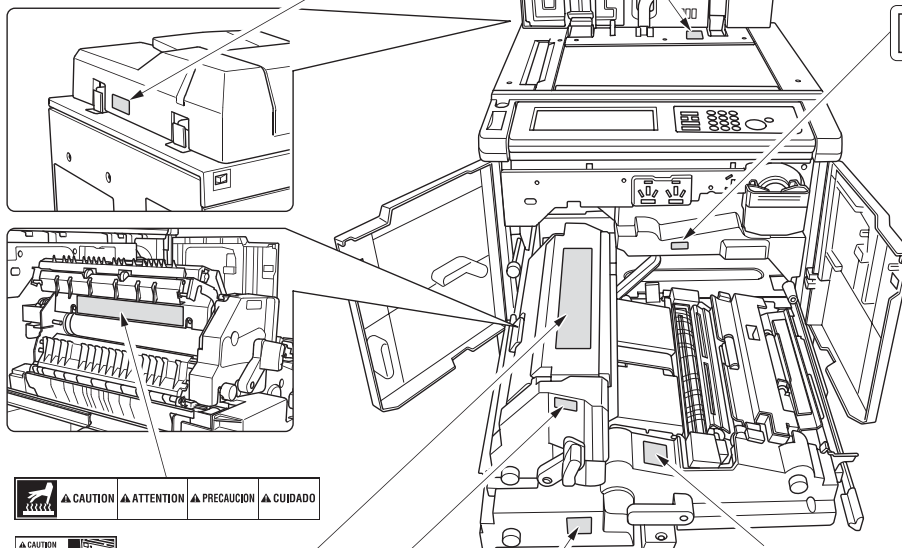
⚠ 小心

請勿將手指插入
2 個 ADF 絞鏈部位；
否則可能會受傷。



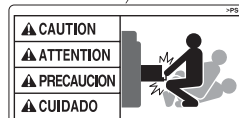
⚠ 警告

此區域會產生高壓電。
如觸及此區域，
則可能發生觸電的情形。
請勿碰觸。



⚠ 小心

此熱凝器裝置非常燙。
為避免灼傷，請勿碰觸。



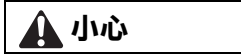
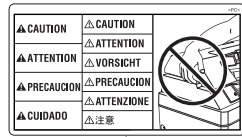
⚠ 小心

傳送熱凝器裝置很重。
取出時請務必小心；
否則可能會受傷。

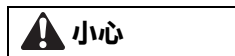
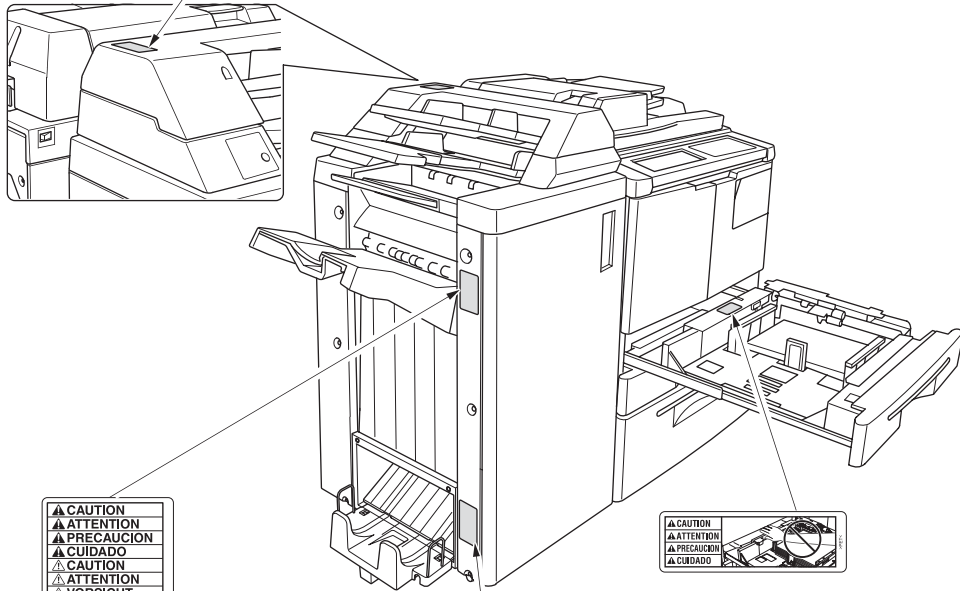


⚠ 小心

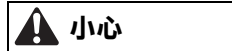
請勿將手放入主機與選影
熱凝器裝置之間，否則可能
會受傷。



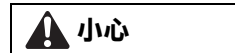
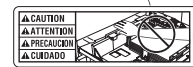
進紙器復位時，請勿將手指插入進紙器上方的底部；否則可能會受傷。



開啟紙張出口之後請務必小心。
請勿將手放入；否則可能會受傷。



下方紙張出口內有滾筒驅動裝置。請勿將手放入；否則可能會受傷。



請勿將手放入主機與紙匣之間；否則可能會受傷。

產品環保管理計劃

保護環境

惠普科技致力於以環保方式提供高品質的產品。本產品在設計上的多項特性可將對環境的影響降至最低。

保護臭氧層

本產品內含臭氧過濾器，可以保障室內的空氣品質。臭氧過濾器應在每列印 250,000 頁之後，進行預防性維護時更換一次。

消耗電量

在「睡眠」模式下，使用的電量大幅降低，這樣既能節省自然資源，又可節省金錢，同時並不影響本產品的高效能。本產品符合 ENERGY STAR®（1.0 版）標準，此標準是為了鼓勵開發有效利用能源的辦公室用產品而設立的。



ENERGY STAR® 是在美國註冊的商標。身為 ENERGY STAR 的夥伴之一，惠普科技已確定本產品在能源使用效率方面符合 ENERGY STAR（1.0 版）的規定。詳細資訊請參閱 <http://www.energystar.gov/>。

紙張使用

本產品的自動雙面列印功能可減少紙張的使用量，進而減少對自然資源的需求。

塑膠

根據國際標準，超過 25 公克的塑膠零件會標示，強調該塑膠零件在達到使用年限時必須用作回收用途。

紙張

如果再生紙符合《列印紙材指南》中所概述之指導綱要，則本產品可使用再生紙。根據 EN 12281:2000，本產品適於使用再生紙。

材料限制

本 HP 產品的液晶顯示控制面板上的螢光燈含有汞成份，因此在達到使用年限時可能需經過特殊處理。

本 HP 產品有含鉛焊料，因此在達到使用年限時可能需經過特殊處理。

本 HP 產品的記憶體板裝置上有鋰電池，因此在達到使用年限時可能需經過特殊處理。



如需回收資訊，可與 <http://www.hp.com/go/recycle> 連絡，亦可與您當地的相關單位，或是透過 <http://www.eiae.org/> 與「美國電子工業協會」(Electronics Industries Alliance) 連絡。

材料安全資料表

材料安全資料表 (MSDS) 可造訪 HP LaserJet 印表機耗材網站 <http://www.hp.com/go/msds> 來獲取。

詳細資訊

若要獲得有關下列環保主題的資訊：

- 本產品以及許多相關 HP 產品的產品環境說明表
- 對環境的貢獻
- 環保管理系統
- 廢棄產品的回收計劃
- MSDS

請造訪 <http://www.hp.com/go/environment> 或 <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment>

一致性聲明

一致性聲明

根據 ISO/IEC Guide 22 及 EN 45014

製造廠商名稱： 惠普科技
製造廠商地址： 11311 Chinden Boulevard
Boise, ID, 83714-1021, USA

聲明下列產品

產品名稱： HP LaserJet 9055mfp / 9065mfp
產品編號： Q3631A、Q3632A
產品選項： 所有
符合下列產品規格：

安全性： IEC 60950:1999 / EN60950:2000
IEC 60825-1:1993 +A1/ EN 60825-1+A11
(1 級雷射 / LED 產品)
GB4943-1995

EMC： CISPR 22:1997 / EN 55022:1998-A 級
EN 61000-3-2:1995 / A14
EN 61000-3-3:1995
EN 55024:1998

FCC 第 47 款 CFR，第 15 部分 A 級 / ICES-003，第 3 版 /
GB9254-1998
AS / NZS 3548:1995+A1+A2

補充資訊：

本產品符合 EMC 指令 89/336/EEC 與低電壓指令 73/23/EEC 的要求，並附帶相應的 CE 標誌：

- 1 本產品已經過惠普科技個人電腦系統一般設定的測試。
- 2 本裝置符合 FCC 規定第 15 部份的要求。操作必須符合下列兩個條件：(1) 本裝置不可造成有害的干擾，且 (2) 它必須接受所有接收到的干擾，包括會造成操作不正常的干擾。

Boise, Idaho USA

2003 年 6 月 12 日

下列連絡處僅供諮詢相關法規：

澳洲連絡地址：Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia Ltd., 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria 3130, Australia.

歐洲連絡地址：您當地的惠普科技業務員及服務處，或是 Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE / Standards Europe, Herrenberger Straße 130, D-71034 Böblingen (傳真：+49-7031-14-3143)

美國連絡地址：Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Company, PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Idaho 83707-0015 (電話：208-396-6000)

電力規格

警告！

電源要求係遵照 MFP 出售地的國家 / 地區的電源要求。請勿轉換操作電壓。這樣會損壞 MFP。

	110 伏特機型	220 伏特機型
電源要求	100-127 V (+/-10%) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)	220-240 V (+/-10%) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)
一般產品的建議最低電流容量	20 A	10 A

消耗電量（以瓦特為單位的平均消耗電量）						
產品機型	列印	影印	閒置 就緒	低電量 （睡眠 1）	自動關閉 （睡眠 2）	關閉
hp LaserJet 9055mfp	1035 W (55 PPM)	1155 W (55 PPM)	280 W	240 W	18 W	< 1 W
hp LaserJet 9065mfp	1225 W (65 PPM)	1265 W (65 PPM)	280 W	240 W	18 W	< 1 W

- 自動關閉（睡眠 2）電量即為將防潮加熱器關閉後的基本型影印機消耗的電量。
- 自動關閉（睡眠 2）的預設啟動時間為 90 分鐘。自動關閉（睡眠 1）的預設啟動時間為 15 分鐘。
- 列印時電量消耗係指「HP 列印套件」在連續單面列印時消耗的電量。影印時電量消耗即為從 ADF 連續單面列印時消耗的電量。
- 這些值隨時可能變更。如需最新資訊，請造訪 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp>。

聲音排放

聲音功率位準	根據 ISO 9296 及 ISO 7779 的標準
hp LaserJet 9055mfp 影印 / 列印 (55 PPM) 閒置	LWAd = 7.6 Bels (A) LWAd = 5.7 Bels (A)
hp LaserJet 9065mfp 影印 / 列印 (65 PPM) 閒置	LWAd = 7.7 Bels (A) LWAd = 5.8 Bels (A)
現場音壓位準	根據 ISO 9296 及 ISO 7779 的標準
hp LaserJet 9055mfp 影印 / 列印 (55 PPM) 閒置	LpAm = 59 dB(A) LpAm = 39 dB(A)
hp LaserJet 9065mfp 影印 / 列印 (65 PPM) 閒置	LpAm = 60 dB(A) LpAm = 39 dB(A)

- 測試的設定：使用標準紙匣 3 的基礎裝置，使用 ADF 影印/列印模式將信紙以單面列印的方式，每份原稿列印 1 份到接收出紙匣中。
- 這些值隨時可能變更。如需最新資訊，請造訪 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp>。

FCC A 類聲明

本設備經測試符合 FCC 規則第 15 部份關於 A 類數位裝置的限制。這些限制設計用於提供合理的保護措施，以防設備在商業環境中運轉時產生有害干擾。本設備會產生、使用並能放射無線電射頻能量，如果沒有遵照本手冊說明進行安裝和使用，則可能會對無線電通訊產生有害干擾。在居民區使用本設備也可能會造成有害干擾，使用者需自費排除干擾。本產品的最終使用者應該明瞭，未經惠普科技的批准而對本設備進行擅自變更或修改可能會導致產品不符合 A 類限制，在此情況下，FCC 可能會取消使用者操作該設備的授權。

加拿大 DOC 法規

符合加拿大 EMC A 類要求。

“Conforme à la classe A des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques “CEM”.”

FDA 法規

根據 1968 年「保健與安全輻射控制法」(Radiation Control for Health and Safety Act) 的「輻射控制標準」(Radiation Performance Standard)，此 MFP 被「美國保健福利部」(U.S.Department of Health and Human Service) 認證為「A 類」產品。由於此 MFP 的輻射完全控制在保護性機殼與護罩內，因此雷射光束在正常作業階段無法逸出機身。

雷射安全

「美國食品暨藥物管理局」(U.S. Food and Drug Administration) 的「醫療器材管理中心」(Center for Devices and Radiological Health, CDRH) 從 1976 年 8 月 1 日起實施雷射製品的法規。在美國當地銷售的產品都必須遵守此法規。根據 1968 年「保健與安全輻射控制法」(Radiation Control for Health and Safety Act) 的「輻射控制標準」(Radiation Performance Standard)，此 MFP 被「美國保健福利部」(U.S.Department of Health and Human Service, DHHS) 認證為「A 類」產品。由於此 MFP 的輻射完全控制在保護性護罩與外殼內，因此雷射光束在正常作業階段無法逸出機身。

警告！

使用非本使用者指南中所規定的控制項、進行非規定的調整或執行非規定的程序可能會讓使用者暴露在危險的輻射中。

芬蘭雷射聲明

Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP LaserJet 9055 mfp/9065 mfp laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaalisissa käytössä kirjoittimen suojakoteloointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

VAROITUS!

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

VARNING!

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

HUOLTO

HP LaserJet 9055mfp, 9065mfp -kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

VARO!

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

VARNING!

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsätts användaren för osynlig laserstrålning. Betrakta ej strålen. Tiedot laitteesta käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm

Teho 5 m W

Luokan 3B laser

EMI 聲明（韓國）

사용자 안내문 :A 급 기기

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 받은 기기이오니, 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 만약 잘못 구입 하셨을 때에는 구입한 곳에서 비업무용으로 교환하시기 바랍니다.

臺灣 A 類法規

警告使用者：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

安裝與電源要求

警告！

若忽略下列警告，可能會造成身體受傷和 / 或 MFP 損壞。

溫度與濕度

請勿在陽光直射、有熱源（暖爐、暖氣），以及低溫（冷氣房）的環境下安裝 MFP。請僅在溫度介於 10° 到 30° C（50° 到 86° F）之間，濕度介於 %10 到 %80 之間的環境下使用。

通風

請勿讓 MFP 與灰塵、氨水、瓦斯、列印氣體或清潔溶液接觸。在通風情況良好的場所安裝 MFP。

震動

如果經常震動或搖晃 MFP，則可能會發生故障。在平坦的地面上安裝 MFP，避免震動及搖晃。

空間配置

在空間足以執行所有操作、更換耗材以及進行預防性維護的場所中安裝 MFP。請參閱第 28 頁的「站台要求」

搬動及運輸

搬動或運輸 MFP 時，請務必與您的服務代表連絡。

警告！

若忽略下列警告，可能會造成 MFP 損壞、過熱、觸電危險和 / 或人身傷害。

電源插座

插座有容量的限制。使用本 MFP 的專用電路來避免過熱和 / 或冒煙的情形。MFP 加上其週邊設備的總消耗電量不得超過主電源的容量。

務必使用靠近本設備且易於插拔的插座。

插頭與電線（引線）

如果電源插頭未牢固地插入插座中，可能會發生過熱和 / 或冒煙的情形。先將電源線插頭牢固地插入插座中，然後再開啟 MFP 電源開關。如果將插頭插入插座時感覺鬆鬆的，請拔掉插頭並找電氣技工來修理。請勿在此種情況下嘗試操作 MFP。

務必使用靠近本設備且易於插拔的電源插座。

電源線如有損壞，可能會造成過熱、短路或起火的情形。請勿折彎、擠壓、纏繞、踢落或以任何物件擊打電源線。請勿將電源線捲起來。如果 MFP 電源線受到折彎或損傷，請立即與您的服務代表連絡。請勿嘗試自行修復。請勿在此時繼續操作 MFP。

變壓器與多個插頭

請勿使用變壓器，也不要將多個插頭或多頭插座插入同一個插座內，否則會發生過熱或起火的情形。

延長線（引線）

延長線或引線有容量的限制。如果電源線或引線沒有足夠的容量，則可能會發生冒煙及過熱的情形。萬一發生冒煙和 / 或過熱的情形，請立即關閉 MFP 並連絡電氣技工。如果需要有關電源要求、消耗電量、延長線、變壓器和連接器的更多資訊，請與您的服務代表連絡並諮詢電氣技工。

操作與維護

警告！

若忽略下列警告，可能會造成死亡或重傷和 / 或 MFP 損壞。

MFP 接觸方式

- 請勿碰觸內部的高電壓區，該區域有一個「警告」標籤標示。
- 請勿碰觸感光鼓表面。
- 請勿在清除卡紙時將手放入顯影裝置。

有關詳細資訊，請參閱第 6 頁的「MFP 安全標籤」。

警告！

若忽略下列警告，可能會造成 MFP 損壞、過熱、和 / 或人身傷害。

MFP 接觸方式

- 請勿碰觸內部的高溫或磁性區域，該區域有一個「小心」標籤標示。
- 除了清除卡紙或加入碳粉之外，請勿因任何其他目的而碰觸 MFP 內部。
- 拉出 ADU 時請務必小心。

有關詳細資訊，請參閱第 6 頁的「MFP 安全標籤」。

MFP 維護

請勿讓迴紋針、釘書針或其他小金屬物件掉入 MFP 中，亦勿讓液體濺入 MFP 內。

請勿將花瓶、書本等物件置於 MFP 表面。這些物件會干擾工作區，也可能造成 MFP 或文件原稿的損壞。

異常情況

如果 MFP 產生任何異常的聲音、氣味或冒煙，請立即停止使用 MFP、關掉主電源開關、拔掉插頭並與您的服務代表連絡。

如果斷路器切斷了電路或是保險絲燒掉，請停止使用 MFP 並連絡電氣技工。如果需要有關於本 MFP 的電源或電量消耗的詳細資訊，請與您的服務代表連絡。

修改

請勿以任何方式修改 MFP 或取出任何零件或螺釘。請勿嘗試執行本手冊中未明確規定的任何維護功能。請勿將 MFP 與任何未明確指定的裝置連接。

例行安全檢查

警告！

若忽略下列警告，可能會造成 MFP 損壞、過熱、和 / 或人身傷害。

定期檢查

檢查電源插頭是否有連接鬆脫或是過熱的情形，以及電源線和 / 或插頭是否有損壞（皺折、磨損、刮痕、切口等）。確保插頭完全插入插座，接地線也正確連接。如果發生任何異常情形，請勿繼續操作 MFP。

服務訊息

如果服務訊息顯示，請將該情況呈報給您的服務代表。

碳粉

請將碳粉置於幼兒拿不到的地方。如果碳粉的粉末因為處理不當而逸出，為預防起見，請不要吸氣、避免讓眼睛或皮膚接觸碳粉。請參閱材料安全資料表以獲得額外的碳粉安全資訊。

<http://www.hp.com/go/msds> 上有一份供專業利用的「材料安全資料表」(Material Safety Data Sheet)。

紙張

檢查紙張以確定它符合第 35 頁的「紙張資訊」中概述的規格。

清潔材料

檢查用於 MFP 的清潔材料類型，以確定它是 HP 所建議使用的清潔材料。必要時可洽詢您的服務代表。請勿將清潔材料用作清潔以外的其他用途，並確保所有的清潔材料都置於幼兒拿不到的地方，或是任何無法正確使用這些材料的人拿不到的地方。

睡眠模式

暫時停用 MFP 時使用「睡眠」模式。長時間不使用 MFP 時，請關閉主電源開關，如果週計時器功能正在運作中，則無需關閉主電源開關。

MFP 的廢棄

惠普科技在某些國家 / 地區提供廢棄 HP 產品的回收計劃。若要確定本 HP 產品是否在您所在國家 / 地區實施此計劃，請參閱我們的回收網站 <http://www.hp.com/go/recycle>，或是連絡離您最近的 HP 銷售處。

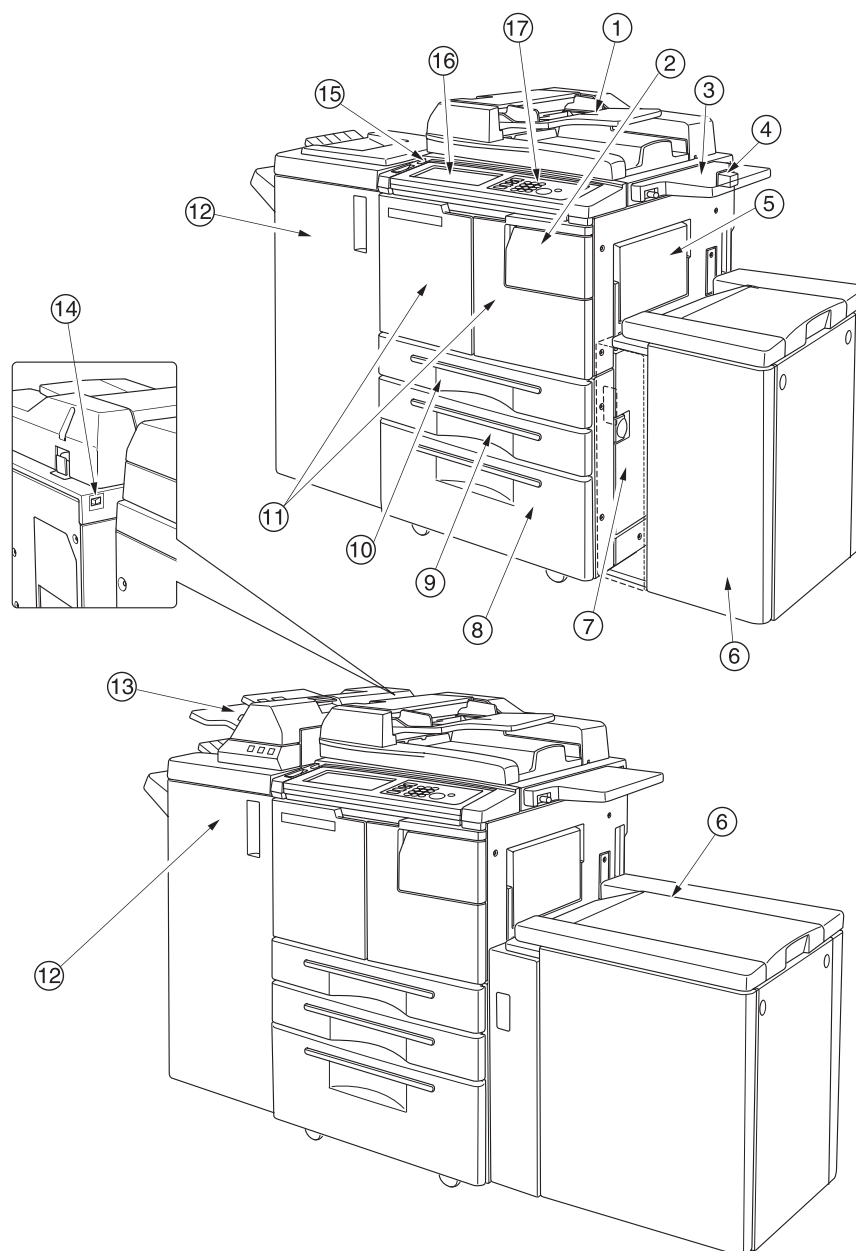
滾筒驅動裝置

滾筒驅動裝置位於手冊模式的出口內側。清除摺疊或摺疊的裝訂紙張時切勿將手放入其中，以免受傷。
在裝訂大尺寸的影本時，請勿將手放入開啟的紙張出口處，以免受傷。

3 MFP 組態

外接式 MFP.....	20
外接式 MFP 圖註.....	21
內接式 MFP.....	22
內接式 MFP 圖註.....	22
可選設備	23
可選設備詳細資訊	24
站台要求	28
MFP 重量.....	29
控制面板配置.....	30
觸控螢幕.....	31
主螢幕	32

外接式 MFP



外接式 MFP 圖註

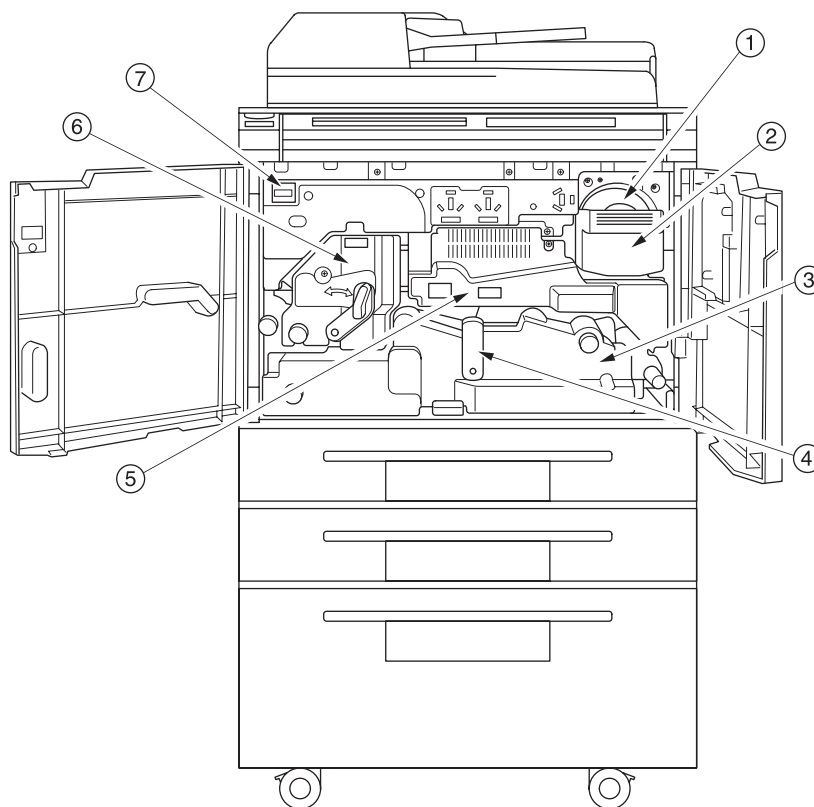
- 1 **自動文件進紙器 (ADF)** 會自動將多份原稿送到 ADF 玻璃板（一次裝進一張）上以進行影印。
- 2 **碳粉匣擋門**可打開以補充碳粉。
- 3 **擱板**可為影印前後的文件提供一個便利的工作區。
- 4 **內建外接設備介面 (FIH)** 附件可讓您使用可選的協力廠商裝置。
- 5 **1 號紙匣**是在使用普通紙張或特殊紙張影印少量的影本時使用。
- 6 **高容量進紙 (HCI) 匣 Q3637A/Q3638A**（可選）可容納 4,000 張紙。
Q3637A 高容量進紙匣（可選）(Letter/A4)（上方圖示）或
Q3638A 高容量進紙匣（可選）(Ledger/A3)（下方圖示）
- 7 **右側擋門**可開啟以讓您清除卡紙。
- 8 **4 號紙匣**（通用紙匣）為使用者可調整的紙匣，可容納 1,500 張紙。
- 9 **3 號紙匣**（通用紙匣）為使用者可調整的紙匣，可容納 500 張紙。
- 10 **2 號紙匣**（通用紙匣）為使用者可調整的紙匣，可容納 500 張紙。

注意

可用 2、3、4 和 5 號紙匣來裝入上述所指定之一般大小的寬形紙張。

- 11 **前側擋門**可開啟以讓您進入內接式 MFP 清除卡紙。
- 12 **裝訂機**（可選）可排序、裝訂排序及組織完成的文件組。
如果安裝了穿孔套件（可選），則可在輸出紙張上穿 2 孔、3 孔或 4 孔。Q3634A 可將紙張摺疊或裝訂摺疊成手冊樣式的文件組，亦可將紙張摺疊成三摺模式。
- 13 **封頁插入器**（可選）可插入封頁紙張並允許手動裝訂。
- 14 **按主電源開關**可開啟或關閉 MFP 電源。
- 15 **次電源開關**可開啟或關閉 MFP 電源，將其當作影印機、掃描器、伺服器或印表機來操作。
- 16 **觸控螢幕**可顯示互動式的操作螢幕。
- 17 **控制面板**可控制 MFP 的操作。

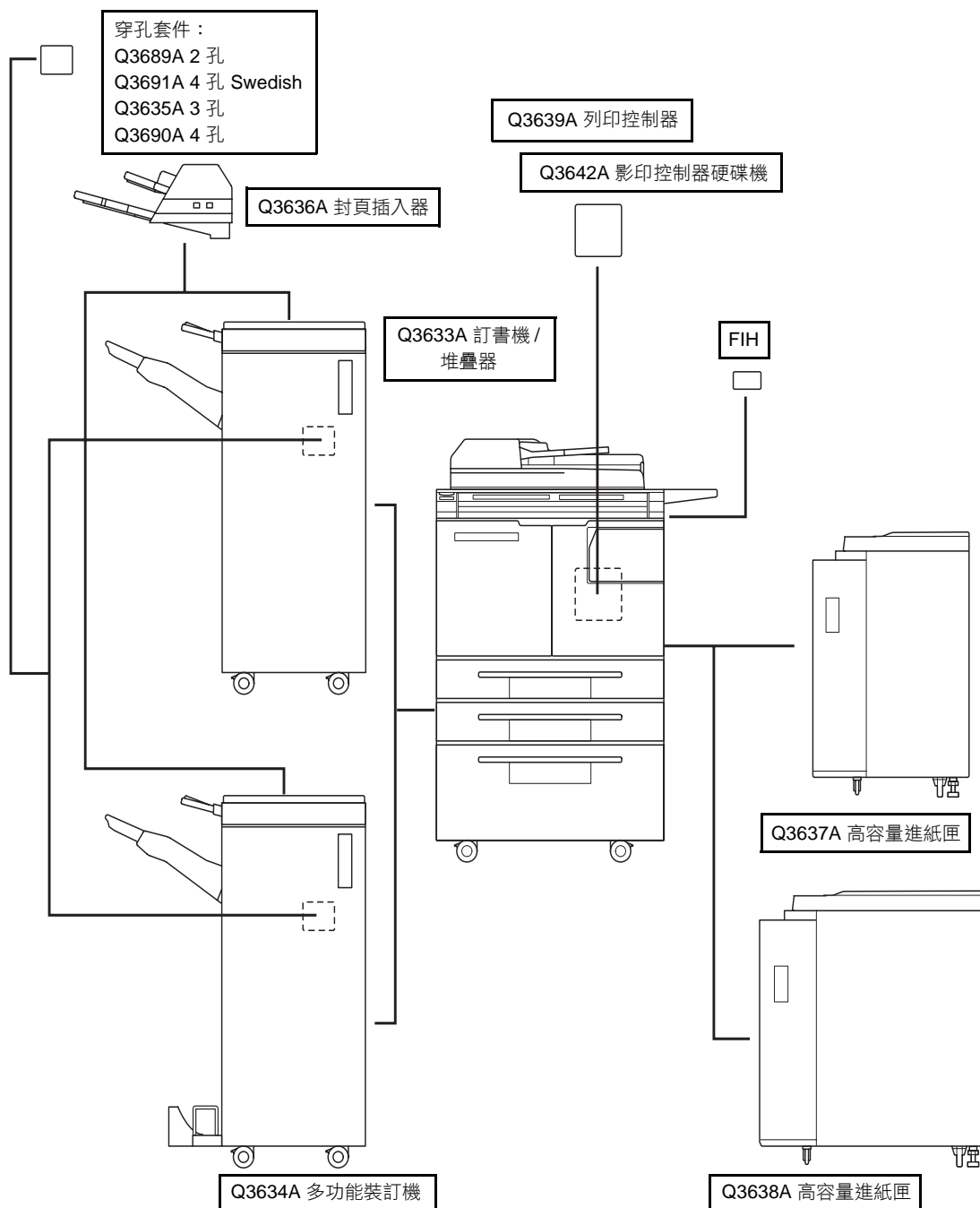
內接式 MFP



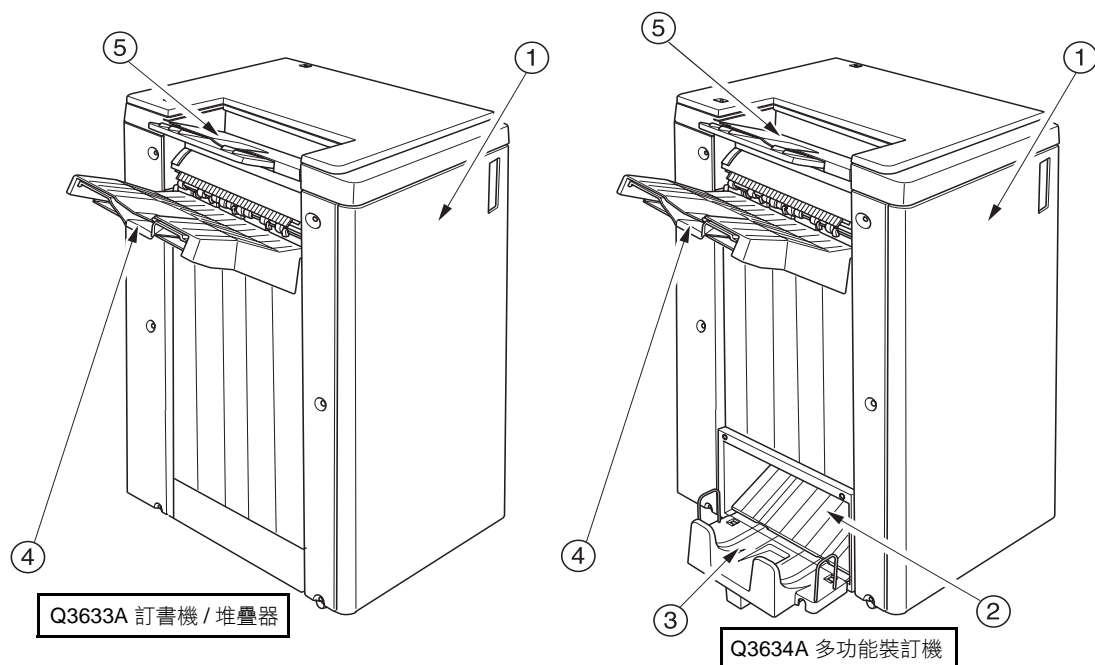
內接式 MFP 圖註

- 1 **碳粉瓶**可容納碳粉耗材。
- 2 將**碳粉瓶把手**往前拉可取出碳粉瓶固定架以更換碳粉瓶。
- 3 **ADU** 會讓紙張通過感光鼓裝置並將碳粉與影印紙張熔合。可將其取出以清除卡紙。
- 4 可移動 **ADU 拉桿 A** 取出 ADU 以清除卡紙。
- 5 **感光鼓裝置**會形成影像。
- 6 **熱凝器**可使碳粉與紙張熔合。
- 7 **計數器**指示已經影印和列印的總份數。

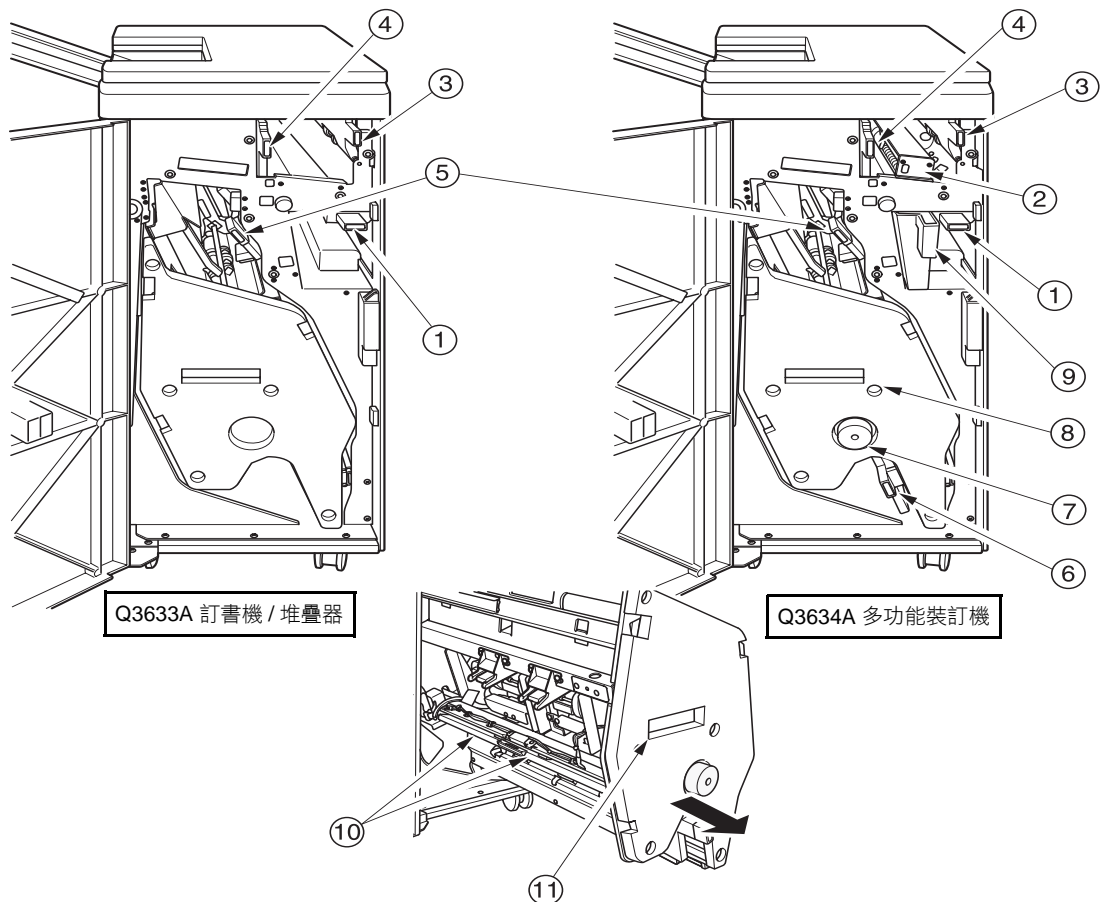
可選設備



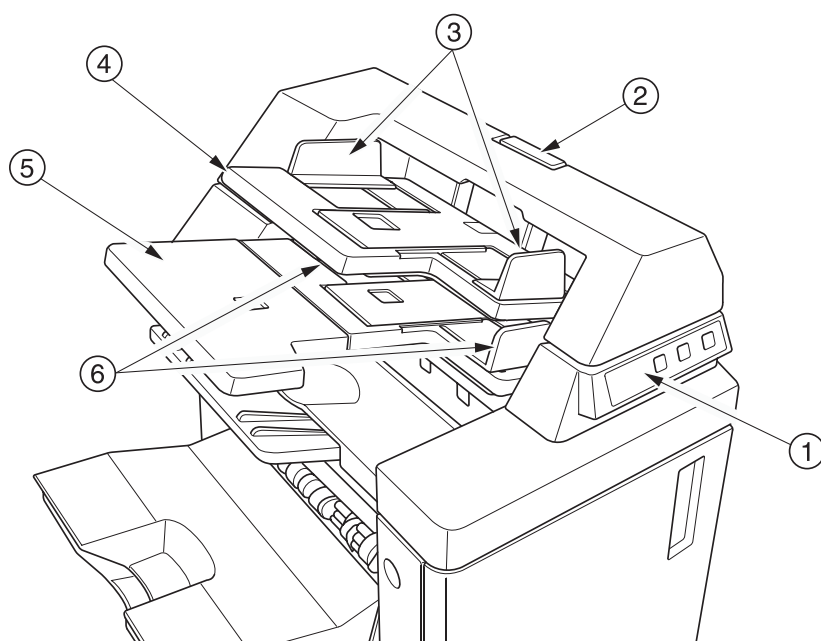
可選設備詳細資訊



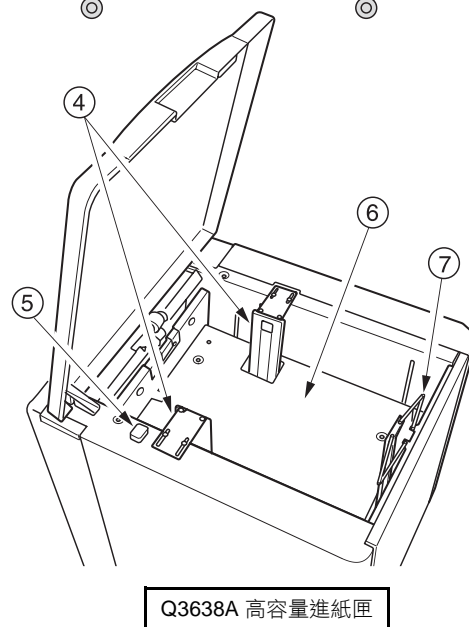
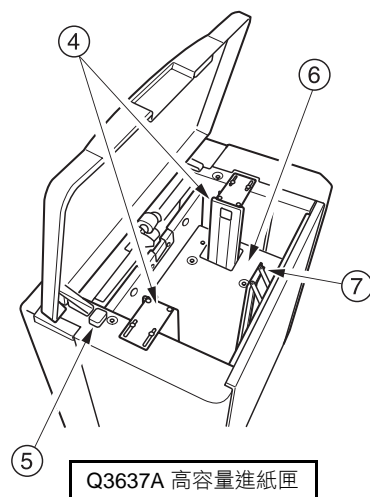
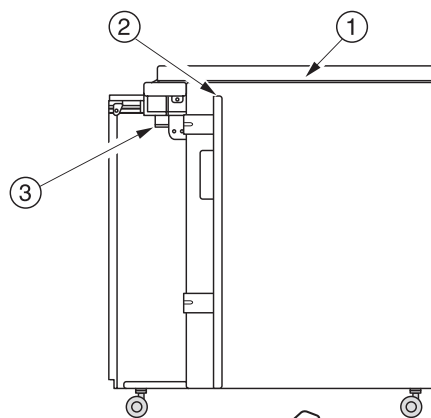
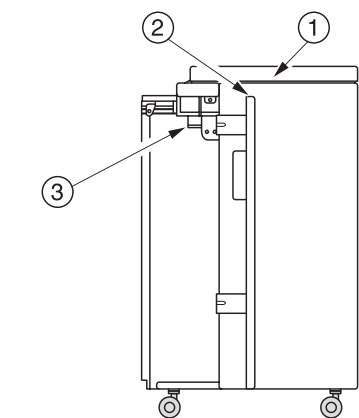
- 1 **裝訂機擋門**可開啟以讓您進入內接式裝訂機清除卡紙、補充釘書針以及清空穿孔廢料盒。
- 2 選擇摺疊模式、裝訂摺疊模式或三摺模式時，**手冊模式出口**（僅適用於 Q3634A 多功能裝訂機）會退出完成的影印組。
- 3 **手冊紙匣**（僅適用於 Q3634A 多功能裝訂機）可容納在摺疊模式、裝訂摺疊模式或三摺模式下退出的影印組。
- 4 **主要紙匣**可容納在非排序模式、排序模式（交錯放置）、裝訂排序模式或群組模式（交錯放置）下退出的影印組。
- 5 **次要紙匣**可容納在非排序模式或群組模式下以正面朝下 / 朝上模式退出的影印組。



- 1 **入口拉桿**會往下開啟以讓您清除卡紙。
- 2 **穿孔套件**（可選）可在輸出影本上穿 2 孔、4 孔 Swedish、3 孔或 4 孔。
- 3 **封頁插入器傳送拉桿**可開啟以讓您清除卡紙。
- 4 **出紙匣傳送拉桿**可開啟以讓您清除卡紙。
- 5 **堆疊器傳送拉桿**可開啟以讓您清除卡紙。
- 6 **下方拉桿**可開啟以讓您清除卡紙。
- 7 轉動**堆疊器裝置旋鈕**（僅適用於多功能裝訂機）可輕鬆地從堆疊器裝置中清除卡紙。
- 8 **堆疊器裝置**可堆疊及裝訂作業。亦可用於在 Q3634A 多功能裝訂機中摺疊作業。
- 9 **穿孔廢料盒**可容納穿孔時產生的廢紙。
- 10 **針匣殼**可容納釘書針匣且應在補充釘書針時更換。
- 11 **堆疊器裝置把手**可用於取出訂書機以讓您清除卡紙並更換釘書針匣。

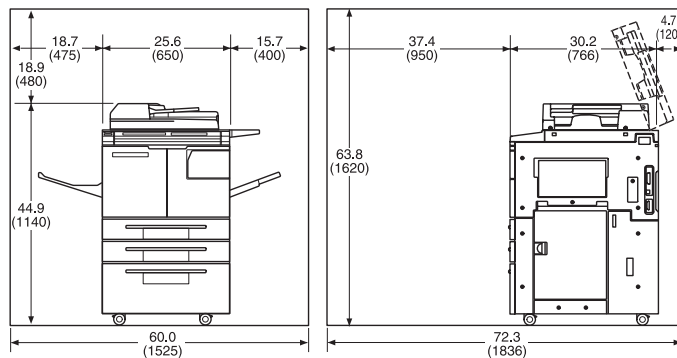


- 1 **控制面板**可控制封頁插入器的操作。
- 2 移動**釋放拉桿**可滑動封頁插入器的上部位置以清除卡紙。
- 3 **上層紙匣導板**可容納要調整位置的紙張。
- 4 **上層紙匣**可容納要在封頁裝訂機模式下使用的紙張。
- 5 **下層紙匣**可容納要在封頁裝訂機模式下使用的紙張，或是要在手動裝訂 / 穿孔 / 三摺模式下使用的影印組。
- 6 **下層紙匣導板**可容納要調整位置的紙張。

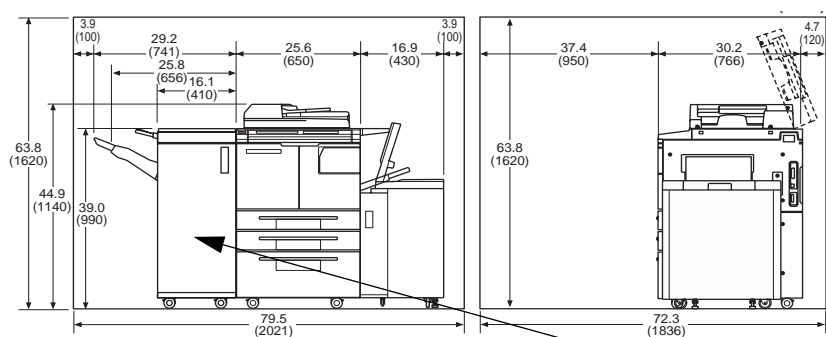


- 1 高容量進紙匣頂蓋可開啟以讓您裝入紙張。
- 2 高容量進紙匣擋門可開啟以讓您清除卡紙。
- 3 將高容量進紙匣卡紙擋門拉桿往下移動可輕鬆地清除卡紙。
- 4 高容量進紙匣紙張導板可容納要調整位置的紙張。
- 5 點選裝入紙張按鈕可降低底板以裝入紙張。
- 6 當紙張供應不足時，高容量進紙匣底板會自動升高，點選裝入紙張按鈕時，該底板會自動降低。
- 7 後停止器會固定紙張的後緣。

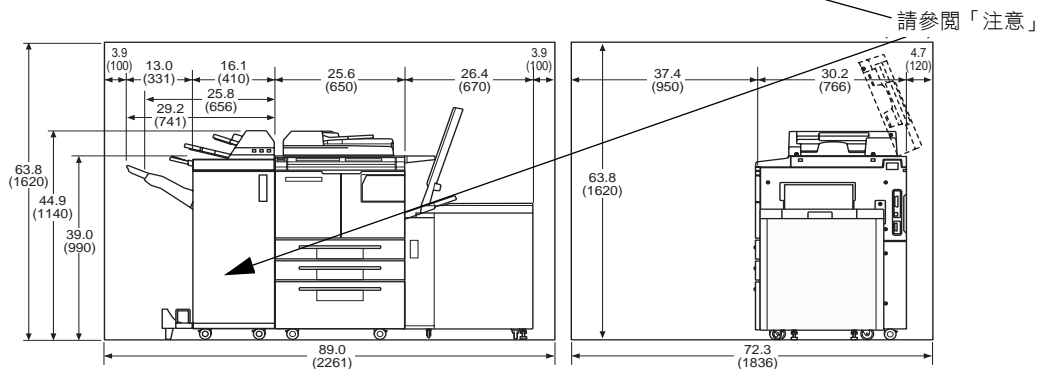
站台要求



hp 9055mfp/9065mfp + 100 張紙的出紙匣



hp 9055mfp/9065mfp + Q3633A 裝訂機 + Q3637A HCI 進紙匣



hp 9055mfp/9065mfp + Q3634A 裝訂機 + Q3636A 封頁進紙器 + Q3638A HCI 進紙匣

注意

Q3633A 訂書機 / 堆疊器的正面朝下出紙匣和 Q3634A 多功能裝訂機會在輸出作業時逐漸下降。請勿讓任何物件干擾裝訂機左側紙匣的運作，否則裝訂機可能會損壞。

MFP 重量

418.5 磅 (190 公斤)

+29 磅 (13 公斤)，裝有 ADF

+121 磅 (55 公斤)，裝有 Q3633A 訂書機 / 堆疊器

+143 磅 (65 公斤)，裝有 Q3634A 多功能裝訂機

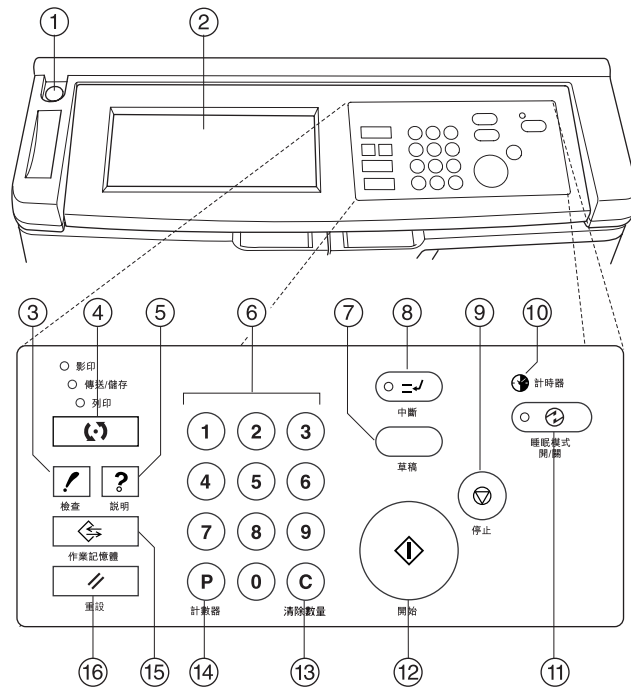
+23 磅 (10.5 公斤)，裝有 Q3636A 封頁插入器

+4.4 磅 (2 公斤)，裝有 Q3635A 穿孔套件

+66 磅 (30 公斤)，裝有 HCI (Q3637A)

+93 磅 (42 公斤)，裝有 HCI (Q3638A)

控制面板配置



- 1 按**電源開關**可開啟或關閉 MFP 電源。
- 2 **觸控螢幕**顯示狀態、說明資訊、互動式畫面，以及用於選擇所有功能的觸控鍵。
- 3 **檢查**顯示包含為目前作業選擇的所有設定之螢幕。
- 4 **模式**可將 MFP 操作模式切換成影印、傳送 / 儲存或列印。
- 5 **說明**顯示目前所選功能的說明螢幕，或用於存取主要操作者模式。
- 6 **鍵台**用於輸入數值。
- 7 **校對影印**可輸出一個影印文件組，以確認目前選擇的設定是否正確。
- 8 **中斷**可停止目前正在進行的工作，而從掃描器玻璃板影印。
- 9 **停止**可停止目前的工作序列；刪除已儲存的記憶體。
- 10 **計時器**在設定計時器功能後會亮起。
- 11 **睡眠開 / 關**可在 MFP 非作用期間啟動省電模式，或者在每週計時器作用時啟動計時器中斷模式。
- 12 **開始**可啟動影印或掃描。
- 13 **清除數量**可讓您重設列印數量。
- 14 **P**可用於顯示計數器螢幕，或進入編程模式以設定特殊功能。
- 15 **作業記憶體**顯示可用於選擇作業儲存 / 作業恢復功能的螢幕。
- 16 **重設**可將 MFP 還原為自動模式設定或主要操作者設定。

觸控螢幕

觸控螢幕是一種觸控式的 LCD，可顯示互動式的螢幕，其中的觸控鍵用於選擇影印作業選項。點選時選項會反白顯示。這些螢幕亦可與一般的控制面板按鈕配合使用。

小心

觸控螢幕上有玻璃板覆蓋。請勿在玻璃板上放置重物或對其施加額外的重量或壓力，否則玻璃板會破裂或產生刮痕。

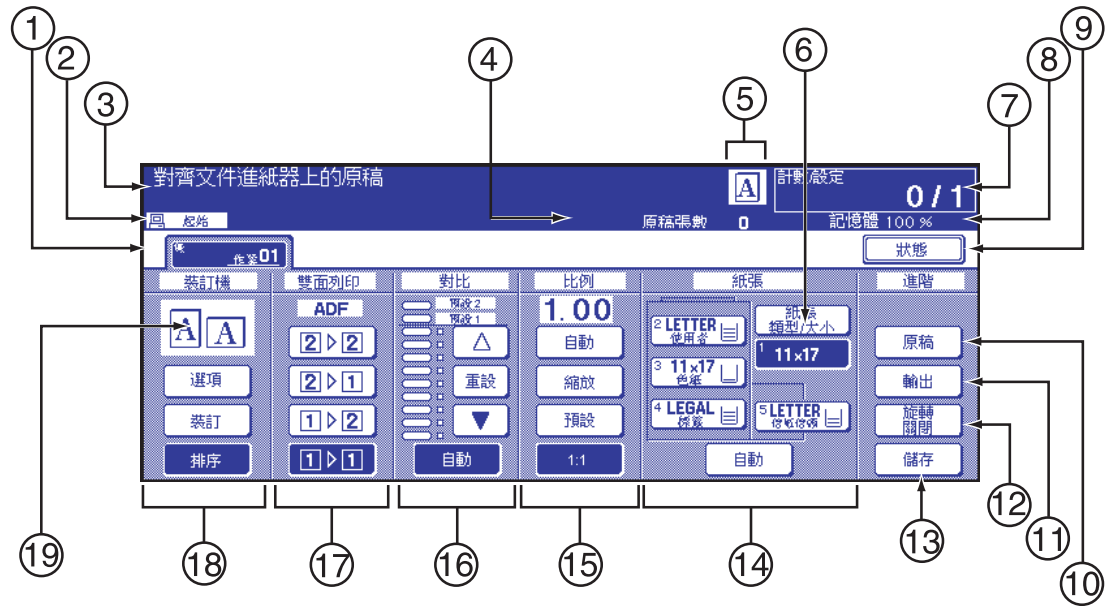
次電源開關開啟之後，HP 標誌會顯示約 10 秒鐘，直到建立起始 MFP 設定為止。然後預熱螢幕會顯示 5 – 6 分鐘，直到熱凝器達到其作業溫度為止。

當主螢幕顯示時，觸控螢幕會變成互動式的螢幕。互動式的情況可讓您點選顯示在螢幕上的觸控鍵來與 MFP 系統通訊。螢幕會自動顯示 MFP 的狀態。隨時可獲取附加說明。可在任意螢幕上按「說明」按鈕，但作業記憶體或主要操作者模式螢幕除外。

主螢幕

MFP 預熱完成且載入起始設定之後，主螢幕就會顯示。除了影印數量以外，其他所有的起始設定都只能由主要操作者來變更。

可從主螢幕上存取下列模式：裝訂機、雙面列印、對比、比例、紙張和進階。



- 1 資料夾鍵
- 2 注意圖示
- 3 訊息區
- 4 原稿張數
- 5 主要 / 次要 / 硬碟 / 旋轉原稿方向圖示
- 6 紙張類型 / 大小鍵
- 7 計數 / 設定指示燈
- 8 記憶體指示燈
- 9 狀態鍵
- 10 原稿
- 11 輸出鍵
- 12 旋轉關閉鍵
- 13 儲存鍵
- 14 紙張大小區域
- 15 透鏡模式區域
- 16 影印密度區域
- 17 影印模式區域
- 18 輸出模式鍵
- 19 輸出圖示區域

起始設定

起始設定係指電源開啟、設定影印監視器密碼或是手動或自動恢復「重設」模式時的起始條件。

- 列印數量：1
- 裝訂機：使用主要出紙匣的非排序模式
- 雙面列印：1▶1
- 對比：自動
- 比例：1:1
- 紙張選擇：自動

重設模式

主要操作者可將重設功能設定為關閉，或在 30 秒和 5 分鐘之間、每隔 30 秒重設一次。該模式起始設定為 MFP 閒置 1 分鐘。「重設」按鈕功能也會重新顯示主螢幕，直到主要操作者變更這些設定為止。請參閱第 164 頁的「系統起始設定 1」。

自動選擇紙張

當觸控螢幕上紙張欄中的自動反白顯示時，相應的紙張大小會自動選定。從掃描器玻璃板或自動文件進紙器影印時，自動選擇紙張會偵測出標準大小。如需自動選擇紙張的主要操作者設定資訊，請參閱第 176 頁的「紙匣自動選擇設定 11」。

自動比例

系統會根據紙張大小與選定原稿大小之間的關係來自動選擇相應的比例。

自動對比

當觸控螢幕上對比欄中的自動反白顯示時，會根據原稿的對比自動選定相應的對比。手動對比調整會覆寫自動對比。

自動切換紙匣

如果選定的紙匣在列印時紙張用完，則自動切換紙匣會偵測其他紙匣是否裝有相同大小的紙張，從而讓作業繼續列印而不中斷（如果主要操作者已設定的話）。在供切換的紙匣中不含 1 號紙匣。

刪除前緣

使用 ADF 時，將會刪除影像前緣的幾公釐，以控制影印品質和影印可靠性。主要操作者可關閉此功能。請參閱第 171 頁的「紙張類型 / 特殊大小設定 6」。

服務設定

經過授權的 HP 服務代表可變更下列功能。

裝訂機紙張容量

在預設情況下，本產品可列印無數文件組。必要時，您的服務代表可設定 MFP，使其在達到指定數量時停止接受輸出。

裝訂頁容量

裝訂頁是可以變更的，您的服務代表可將其設定為 50、45、40 或 35。

4 紙張資訊

紙張大小換算表.....	36
將原稿置於掃描器玻璃板上.....	36
規格	37
使用自動文件進紙器 (ADF).....	37
1▶1、1▶2、2▶2、2▶1 影印時的規格	37
使用混合原稿模式 *.....	37
不適用的 ADF 原稿	37
放置原稿.....	38
放置混合原稿	38
MFP 紙匣中的紙張	39
Q3637A 高容量進紙匣（可選）中的紙張	40
Q3638A 高容量進紙匣（可選）中的紙張	40
自動雙面列印裝置中的紙張.....	41
1 號紙匣中的紙張	41
Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機（可選）中的紙張	42
Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機主要紙匣	42
Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機次要紙匣	42
Q3634A 多功能裝訂機手冊紙匣.....	43
Q3636A 封頁插入器（可選）中的紙張.....	44
穿孔套件中的紙張	44
Q3689A 穿孔套件（可選）中的紙張	44
Q3635A 穿孔套件（可選）中的紙張	45
Q3690A 穿孔套件（可選）中的紙張	45
Q3691A 穿孔套件（可選）中的紙張	45
紙張重量相容表.....	47

紙張大小換算表

下表提供本指南中所提及的紙張大小尺寸。

大小	英制 (英吋)	公制 (公釐)
A3	11.69 × 16.54	297 × 420
A4	8.27 × 11.70	210 × 297
A4-R	11.70 × 8.27	297 × 210
A5	5.83 × 8.27	148 × 210
A5-R	8.27 × 5.83	210 × 148
A6-R	148.5 × 105	5.85 × 4.14
B4 *	10.12 × 14.33	257 × 364
B4-R *	14.33 × 10.12	364 × 257
B5 *	7.17 × 10.12	182 × 257
B5-R *	10.12 × 7.17	257 × 182
B6-R *	5.02 × 7.17	128 × 182
Exec (JIS)	8.5 × 13	215.9 × 330
Executive	7.25 × 10.50	184.2 × 266.7
5.5 × 8.5 (參閱下列的「注意」)	5.5 × 8.5	140 × 216
5.5 × 8.5R+ (參閱下列的「注意」)	5.5 × 8.5	216 × 140
Letter	8.5 × 11	215.9 × 279.4
Letter-R	11.0 × 8.5	279.4 × 215.9
Legal	8.5 × 14	215.9 × 355.6
Ledger/Tabloid	11.0 × 17.0	279.4 × 431.8

* B 大小為 JIS

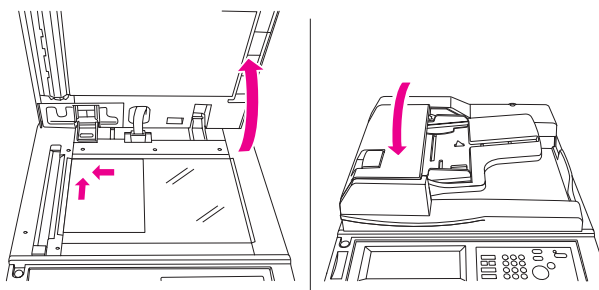
注意

基於本土化的考量，5.5 × 8.5 尺寸在驅動程式中又稱為 “statement”。

將原稿置於掃描器玻璃板上

在原稿不適用於文件進紙器時使用掃描器玻璃板。例如，在大小不相容，或是原稿經過摺疊、裝訂、有破損或稿面情況不良時。

- 1 抬起文件蓋。
- 2 將原稿正面朝下置於左後角，邊緣與左對齊導板和後對齊導板對齊。
- 3 輕輕合上文件蓋，以防止原稿在玻璃板上滑動。



注意

當選定的列印數量超出最大容量限制時，請在紙張退出時取出已列印好的紙張，以防卡紙。

如果沒有選擇書籍影印模式就影印書籍，則為了不讓紙張邊緣出現黑色的影印標記，請在輸出模式下點選框線 / 摺疊清除或清除非影像區域。

規格

- 最大原稿尺寸：Ledger/A3（紙張或書籍）
- 最大書籍重量 / 厚度：6.8 公斤（15 磅） / 30 公釐（1.2 英吋）
- 原稿位置：正面朝下置於左後角

使用自動文件進紙器 (ADF)

1▶1、1▶2、2▶2、2▶1 影印時的規格

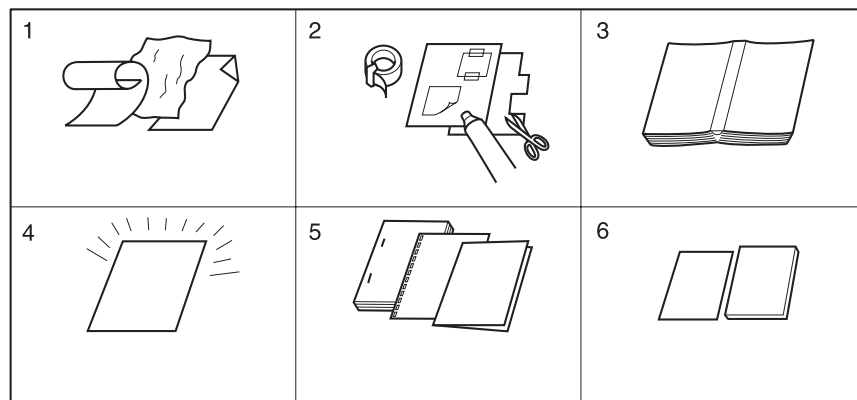
- 原稿大小：自動偵測標準大小
- 原稿重量：13 磅 – 34 磅
- 進紙器最大容量：100 張原稿（20 磅合約紙）
- 原稿出紙匣最大容量：100 張原稿（20 磅合約紙）
- 原稿位置：正面朝上；與紙匣中的紙張方向相同
- 捲曲容差度：10 公釐或以下

使用混合原稿模式 *

- 原稿大小：Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5-R+ 混合（5.5 × 8.5 原稿只適用於縱向進紙）
- 混合進紙器容量：100 張原稿（20 磅合約紙）

* 請參閱第 94 頁的「混合原稿」以獲得混合原稿模式的詳細資訊。

不適用的 ADF 原稿



- 1 捲曲、皺折或摺疊的原稿
- 2 黏貼或切割的原稿
- 3 書籍
- 4 光面紙或投影片 (OHP)、藝術紙、玻璃紙
- 5 摺疊、穿孔或裝訂的原稿
- 6 太薄或太厚的原稿

放置原稿

ADF 可自動將最多 100 張原稿直接送到 ADF 玻璃板上，從最上面一頁開始列印。ADF 應該只用於沒有裝訂、沒有摺疊的平順原稿。

- 原稿大小的偵測功能要求精確調整紙張導板。
- 自動選擇紙張功能可偵測出標準大小。
- 以下幾頁說明各種影印模式下的尺寸、重量和容量。

將原稿置於紙匣之前，請確保已完全合上文件進紙器。

- 1 將原稿正面朝上置於文件進紙匣中。
將 2 面的原稿放入，第 1 頁朝上。
- 2 調整紙張導板。

放置混合原稿

在自動選擇紙張模式或自動縮放模式下可從 ADF 一起影印混合尺寸的原稿。在自動選擇紙張模式下，將會以混合尺寸的紙張輸出影本，以符合原稿的尺寸。在自動縮放模式下，將會以您選擇的 1 種常用紙張大小來輸出影本，此時系統會自動選擇相應的自動縮放比例。若要使用混合原稿模式，請參閱第 94 頁的「混合原稿」。

- 混合原稿尺寸：**Ledger**、**Legal**、**Letter**、**Letter-R**、**5.5 × 8.5R+** 和 **5.5 × 8.5 混合**（5.5 × 8.5 原稿只適用於縱向進紙）（13 磅 – 34 磅）
- 自動文件進紙器容量：最多 100 張（20 磅合約紙）
- 影印數量：最多 9,999 張
- 不相容的基本影印條件：旋轉出紙、在自動選擇紙張的情況下裝訂排序、摺疊、在自動選擇紙張的情況下裝訂摺疊、三摺
- 不相容的特殊原稿：自訂尺寸、Z 摺原稿、標籤紙
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、章、組合、手冊、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、編排作業、清除非影像區域、重複、自動版面配置、重疊、將影像儲存在重疊記憶體中

使用混合原稿模式之前，請確保已完全合上文件進紙器。

- 1 依序排列原稿，並按下述方式放置：
 - a 將 **ledger/legal** 原稿正面朝上或第 1 面朝上橫向置於文件進紙器中（亦即先裝入短邊）。
 - b 信紙尺寸的紙張可縱向或橫向放置。
 - c 5.5 × 8.5 尺寸的紙張僅能縱向放置。
- 2 將混合原稿正面朝上放置，與 ADF 紙匣的左後側對齊。
- 3 調整紙張導板以容納最大的原稿。

MFP 紙匣中的紙張

紙張大小	標準紙張大小	Ledger、Exec (JIS)、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、A3、B4、A4、A4-R、B5、B5-R
	標準大小（特殊）	指定 A4-R，而非 Letter-R；指定 A5，而非 5.5 × 8.5
	自訂大小	輸入紙張的測量值，介於最小 210 公釐 × 140 公釐和最大 314 公釐 × 459 公釐之間
	寬形紙張	Ledger+、Letter+、Letter-R+、5.5 × 8.5+、A3+、B4+、A4+、A4-R+、B5+、A5+
紙張大小換算	Exec (JIS)	203 公釐 × 330 公釐（8.5 英吋 × 13 英吋）
	A3	297 公釐 × 420 公釐（11.7 英吋 × 16.5 英吋）
	B4	257 公釐 × 364 公釐（10.1 英吋 × 14.3 英吋）
	A4	210 公釐 × 297 公釐（8.3 英吋 × 11.7 英吋）
	B5	182 公釐 × 257 公釐（7.2 英吋 × 10.1 英吋）
	A5	148 公釐 × 210 公釐（5.9 英吋 × 8.3 英吋）
紙張重量	一般紙匣	16 – 24 磅
	指定裝入厚紙的紙匣	200 g/m ² 厚的紙張（25 磅 – 110 磅）
	指定裝入薄紙的紙匣	13 磅 – 15 磅（僅適用於 1►1 或 2►1 模式）
	指定裝入標籤紙的紙匣	25 磅 – 45 磅（僅適用於 1►1 或 2►1 模式）
紙張容量	2 號和 3 號紙匣	500 張 20 磅 / 使用者可調整為任何標準 / Ledger+、5.5 × 8.5-R 的寬形紙張
	4 號紙匣	1,500 張 20 磅 / 使用者可調整為任何標準 / Ledger+、5.5 × 8.5-R 的寬形紙張
	總容量	2,600 張紙，包括容納 100 張紙的 1 號紙匣

注意

A5 紙張只適用於縱向進紙。

Legal-W 紙張不適用。

標準大小（特殊）/ 自訂大小 / 可在主要操作者模式下進行每個紙匣的寬形紙張設定。請參閱第 171 頁的「紙張類型 / 特殊大小設定 6」。

可在主要操作者模式下進行每個紙匣的紙張類型設定。請參閱第 171 頁的「紙張類型 / 特殊大小設定 6」。

無法保證所有特殊紙張的可靠性及影印品質。請僅使用 HP 建議的紙張。

國家 / 地區切換設定

根據引擎的國家 / 地區切換設定，可以使用 Executive 和 Executive-R 或 8K、16K 及 16K-R 等紙張大小。美國機型中有 Executive 和 Executive-R，而臺灣機型中有 8K、16K 和 16K-R。

Q3637A 高容量進紙匣（可選）中的紙張

紙張大小	標準大小	Letter、A4（服務可調整）、B5、16K（臺灣）和 Executive（美國）（請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」）
	標準大小（特殊）	無法指定
	自訂大小	輸入紙張的測量值，介於最小 257 公釐 × 182 公釐和最大 314 公釐 × 223 公釐之間
	寬形紙張	Letter、A4+（服務代表可調整）、B5+
紙張重量	標準重量	16 磅 – 24 磅
	指定裝入厚紙的 HCI	200 g/m ² 厚的紙張（25 磅 – 110 磅）
	指定裝入薄紙的 HCI	13 磅 – 15 磅（僅適用於 1►1 或 2►1 模式）
	指定裝入標籤紙的 HCI	25 磅 – 45 磅（僅適用於 1►1 或 2►1 模式）
紙張容量	4,000 頁	20 磅 / 調整為標準 / 寬形 LETTER+ 或 A4+
	6,600 頁	包括 3 個 MFP 紙匣和容納 100 張紙的 1 號紙匣

注意

可以主要操作者模式下進行 HCI 的紙張類型設定。請參閱第 171 頁的「紙張類型 / 特殊大小設定 6」。

Q3638A 高容量進紙匣（可選）中的紙張

紙張大小	標準大小	Ledger、Exec (JIS)、Legal、Letter、Letter-R+、A3、B4、A4、A4-R（服務代表可調整）、8K 和 16K（臺灣）（請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」）
	標準大小（特殊）	無法指定
	自訂大小	輸入紙張的測量值，介於最小 210 公釐 × 195 公釐和最大 314 公釐 × 459 公釐之間
	寬形紙張	寬形紙張：Ledger、Letter+、Letter-R+、A3+、B4+、A4+、A4-R+（服務代表可調整）
紙張重量	標準重量	16 磅 – 24 磅
	指定裝入厚紙的 HCI	200 g/m ² 厚的紙張（25 磅 – 110 磅）
	指定裝入薄紙的 HCI	13 磅 – 15 磅（僅適用於 1►1 或 2►1 模式）
	指定裝入標籤紙的 HCI	25 磅 – 45 磅（僅適用於 1►1 或 2►1 模式）
紙張容量	4,000 頁	20 磅 / 調整為標準 / 寬形紙張
	6,600 頁	包括 3 個 MFP 紙匣和容納 100 張紙的 1 號紙匣

注意

可以主要操作者模式下進行 HCI 的紙張類型設定。請參閱第 171 頁的「紙張類型 / 特殊大小設定 6」。

無法保證所有特殊紙張的可靠性及影印品質。請僅使用 HP 建議的紙張。

自動雙面列印裝置中的紙張

紙張大小	標準大小	A3、B4、A4、A4-R、B5、B5-R、A5、Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、Exec (JIS)、8K、16K、16K-R (臺灣) 和 Executive、Executive-R (美國) (請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」)
	標準大小 (特殊)	不適用
	寬形紙張	Ledger+、Letter+、Letter-R+、A3+、B4+、A4+、A4-R+、B5+、B5-R+、A5+、5.5 × 8.5+
紙張重量	標準重量	200 g/m ² 厚的紙張 (16 磅 – 110 磅)

1 號紙匣中的紙張

紙張大小	標準大小	Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、5.5 × 8.5-R、A3、B4、A4、B5、B5-R、A6-R、8K、16K、16K-R (臺灣) 和 Executive、Executive-R (美國) (請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」)
	標準大小 (特殊)	Exec (JIS)、A4-R、A5、A5-R、B6-R
	自訂大小	輸入紙張的測量值，介於最小 100 公釐 × 148 公釐和最大 314 公釐 × 459 公釐之間
	寬形紙張	Ledger+、Letter+、8.5 × 11R+、5.5 × 8.5+、5.5 × 8.5-R+、A3+、B4+、A4+、A4-R+、B5+、B5-R+、A5+、A5+R
紙張重量	一般模式	16 磅 – 24 磅
	厚紙模式	25 磅 – 110 磅 (200 g/m ² 厚的紙張)
	薄紙模式	13 磅 – 15 磅
	標籤紙模式	25 磅 – 45 磅
	其他	可裝入 OHT 投影片、含破布漿紙
紙張容量	100 頁	20 磅堆疊：一次裝進特殊紙堆

注意

無法保證所有特殊紙張的可靠性及影印品質。請僅使用 HP 建議的紙張。

Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機（可選）中的紙張

可選的裝訂機可接受 Ledger、Legal 和 8.5 × 11R+ 標準 / 寬形紙張（非排序、排序或群組模式的 5.5 × 8.5-R/W）。

Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機主要紙匣

注意

Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機（可容納 20 磅，除非另有指示）

非排序 / 排序 / 群組	500 頁	A3、B4、A4、A4-R、B5、B5-R、A5、A5-R、B6-R、A6-R、PC、Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、5.5 × 8.5-R、Exec (JIS) A3+、B4+、A4+、A4-R+、B5+、B5-R+、A5+、A5-R+、Ledger+、Letter+、Letter-R+、5.5 × 8.5+、5.5 × 8.5-R+、自訂 8K、16K、16K-R（臺灣）、Executive 和 Executive-R（美國）（請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」）
	2,500 張紙、 3,000 張紙的紙槽	A3、B4、A4、A4-R、B5、B5-R、A5、A5-R、B6-R、A6-R、PC、Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、5.5 × 8.5-R、Exec (JIS) A3+、B4+、A4+、A4-R+、B5+、B5-R+、A5+、A5-R+、Ledger+、Letter+、Letter-R+、5.5 × 8.5+、5.5 × 8.5-R+、8K、16K、16K-R（臺灣）、Executive 和 Executive-R（美國）（請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」）
裝訂排序模式	1,000 頁	Ledger/Ledger-W、Legal、Letter/Letter-W、Letter-R/Letter-WR，根據要裝訂的頁數而有所不同。請參閱下表。

	Ledger/Ledger-W (A3/A3+)		Legal、Letter/Letter+、8.5 × 11R+/8.5 × 11R+ (B4/B4R、A4/A4+、A4R/A4-R+、B5/B5+、A5/A5+)	
份數	2 處裝訂	1 處裝訂	2 處裝訂	1 處裝訂
2 – 9	50 組	50 組	100 組	100 組
10 – 20	50	50	50	50
21 – 30	30	30	30	30
31 – 40	25	25	25	25
41 – 50	20	20	20	20

您的服務代表可設定 MFP，使其在影印組數達到上述容量時停止影印。

Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機次要紙匣

注意

Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機（可容納 20 磅，除非另有指示）

200 張；最大 314 公釐 × 459 公釐（12.36 英吋 × 18.08 英吋），最小 100 公釐 × 148 公釐（3.94 英吋 × 5.83 英吋）。

小心

當選定的數量超出裝訂機的容量時，請在紙張退出時取出影印完的文件組；否則可能會發生卡紙。

Q3634A 多功能裝訂機手冊紙匣

摺疊模式	標準紙張大小	Ledger、Legal、Letter-R、A3、B4、A4R、8K（臺灣）（請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」）
	寬形紙張	Ledger+、Letter-R+、A3+、B4+、A4-R+
	紙張重量	16 磅 – 110 磅（200 g/m ² 厚的紙張）
	摺疊的頁數	最多 3 頁
	手冊紙匣容量	最多大約 100 張紙 （Ledger、Legal、A3、B4） 33 組最多 3 張摺疊頁的手冊 （33 × 3 = 99 頁） 50 組最多 2 張摺疊頁的手冊 （50 × 2 = 100 頁） 最多大約 75 張紙 (Letter-R、A4R) 25 組最多 3 張摺疊頁的手冊 （25 × 3 = 75 頁） 37 組最多 2 張摺疊頁的手冊 （37 × 2 = 74 頁）
裝訂摺疊模式	標準紙張大小	Ledger、Legal、Letter-R、A3、B4、A4R、8K（臺灣）（請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」）
	寬形紙張	Ledger+、Letter-R+、A3+、B4+、A4-R+
	紙張重量	200 g/m ² 厚的紙張（16 磅 – 110 磅）
	摺疊的頁數	最多 20 張（僅限使用 20 磅的紙張） 最多 19 張（包括厚紙封面）
	手冊紙匣容量	最多大約 100 張紙（Ledger、Legal、A3、B4） 20 組最多 5 張摺疊頁的手冊 （20 × 5 = 100 頁） 10 組最多 10 張摺疊頁的手冊 （10 × 10 = 100 頁） 5 組最多 20 張摺疊頁的手冊 （5 × 20 = 100 頁） 最多大約 75 張紙 (Letter-R、A4R) 15 組最多 5 張摺疊頁的手冊 （15 × 5 = 75 頁） 7 組最多 10 張摺疊頁的手冊 （7 × 10 = 70 頁） 3 組最多 20 張摺疊頁的手冊 （3 × 20 = 60 頁）
三摺模式	紙張大小	Letter-R、A4-R
	紙張重量	20 磅
	摺疊的頁數	最多 3 頁
	手冊紙匣容量	最多大約 50 張紙（三摺時）

警告！

手冊模式出口內側有滾筒驅動裝置。移動摺疊或裝訂與摺疊的頁面時，「切勿」將手放入滾筒驅動裝置；否則可能會受傷。

Q3636A 封頁插入器（可選）中的紙張

注意

5.5 × 8.5R+ 和 A5+ 的紙張僅適用於縱向進紙。

紙張大小	上層紙匣	A4、A4-R、Letter、Letter-R、B5、B5-R、A5、5.5 × 8.5、16K、16K-R（臺灣）和 Executive、Executive-R（美國）（請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」） A4+、A4-R+、B5+、B5-R+、A5+、Letter+、Letter-R+、5.5 × 8.5+
	下層紙匣	A3、B4、A4、A4-R、B5、B5-R、Letter、Letter-R、A5、5.5 × 8.5、Ledger、Legal、Exec (JIS)、8K、16K、16K-R（臺灣）（請參閱第 39 頁的「國家 / 地區切換設定」） A3+、B4+、A4+、A4-R+、B5+、B5-R+、A5+、Ledger+、Letter+、Letter-R+、5.5 × 8.5+
紙張重量	標準	200 g/m ² 厚的紙張（13 – 110 磅）
	手動裝訂	200 g/m ² 厚的紙張（13 磅 – 110 磅）
	手動穿孔	13 磅 – 45 磅
	手動裝訂摺疊	200 g/m ² 厚的紙張（16 磅 – 110 磅）
	手動三摺	200 g/m ² 厚的紙張（16 磅 – 110 磅）

注意

某些 45 磅的紙張類型不易於穿孔

在特殊紙張（黏著性紙張等）上穿孔將會使 MFP 發生問題。

穿孔套件中的紙張

Q3689A 穿孔套件（可選）中的紙張

紙張大小	請參閱第 46 頁的「穿孔表」
紙張重量	13 – 45 磅
穿孔數量	2
孔直徑	8.0 公釐 ± 0.5 公釐（0.315 英吋 ± 0.020 英吋）
孔距	108 公釐 ± 0.5 公釐（4.253 英吋 ± 0.020 英吋）

注意

某些 45 磅的紙張類型不易於穿孔。

特殊紙張（OHT 投影片、標籤、標籤紙）無法穿孔。使用特殊紙張將會損壞穿孔套件。

Q3635A 穿孔套件（可選）中的紙張

紙張大小	請參閱第 46 頁的「穿孔表」
紙張重量	13 – 45 磅
穿孔數量	3
孔直徑	8.0 公釐 ± 0.5 公釐 (0.315 英吋 ± 0.020 英吋)
孔距	108 公釐 ± 0.5 公釐 (4.253 英吋 ± 0.020 英吋)

注意

某些 45 磅的紙張類型不易於穿孔。

特殊紙張（OHT 投影片、標籤、標籤紙）無法穿孔。使用特殊紙張將會損壞穿孔套件。

Q3690A 穿孔套件（可選）中的紙張

紙張大小	請參閱第 46 頁的「穿孔表」
紙張重量	13 – 45 磅
穿孔數量	4
孔直徑	8.0 公釐 ± 0.5 公釐 (0.315 英吋 ± 0.020 英吋)
孔距	108 公釐 ± 0.5 公釐 (4.253 英吋 ± 0.020 英吋)

注意

某些 45 磅的紙張類型不易於穿孔。

特殊紙張（OHT 投影片、標籤、標籤紙）無法穿孔。使用特殊紙張將會損壞穿孔套件。

Q3691A 穿孔套件（可選）中的紙張

紙張大小	請參閱第 46 頁的「穿孔表」
紙張重量	13 – 45 磅
穿孔數量	4 (Swedish)
孔直徑	8.0 公釐 ± 0.5 公釐 (0.315 英吋 ± 0.020 英吋)
孔距	108 公釐 ± 0.5 公釐 (4.253 英吋 ± 0.020 英吋)

注意

某些 45 磅的紙張類型不易於穿孔。

特殊紙張（OHT 投影片、標籤、標籤紙）無法穿孔。使用特殊紙張將會損壞穿孔套件。

穿孔表

[illegible]

紙張大小	2 孔	3 孔	4 孔	4 孔 (Swedish)
5.5 × 8.5-R+	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否
5.5 × 8.5+	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否
Letter-R+	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否
Letter+	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否
Ledger+	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否
自訂大小	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否	穿孔：否 穿孔並裝訂：否

紙張重量相容表

自動文件進紙器	13 – 34 磅
MFP 紙匣	所有紙匣：16 – 24 磅 厚紙模式：200 g/m ² 厚的紙張（25 – 110 磅） 薄紙模式：13 – 15 磅 標籤紙模式：25 – 45 磅（僅適用於 1►1 或 2►1 模式）
高容量進紙匣	16 – 24 磅 厚紙模式：200 g/m ² 厚的紙張（25 – 110 磅） 薄紙模式：13 – 15 磅 標籤紙模式：25 – 45 磅（僅適用於 1►1 或 2►1 模式）
自動雙面列印裝置	200 g/m ² 厚的紙張（16 – 110 磅）
1 號紙匣	200 g/m ² 厚的紙張（13 – 110 磅）
Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機	200 g/m ² 厚的紙張（13 – 110 磅）
Q3636A 封頁插入器	200 g/m ² 厚的紙張（13 – 110 磅）
Q3635A 穿孔套件	13 – 45 磅 *

* 某些 45 磅的紙張類型不易於穿孔。

注意

無法保證所有特殊紙張的可靠性及影印品質。請僅使用 HP 建議的紙張。

5 MFP 管理

電源管理	50
睡眠模式.....	50
自動低電源（睡眠 1）	50
自動關閉（睡眠 2）	50
手動關閉.....	50
存取管理	51
使用管理	52

睡眠模式

2 種睡眠模式的說明如下：

- 低電源模式可讓您在 MFP 閒置期間，使熱凝器維持在一個較低的溫度，藉以節省能源。
- 關閉模式時可關閉部分電源，因此可節省的能源更多。

自動低電源（睡眠 1）

此功能可在經過指定的 MFP 閒置時間之後，自動降低電量消耗。自動低電源功能可設定為 5 分鐘、10 分鐘、15 分鐘、30 分鐘、60 分鐘、90 分鐘、120 分鐘或是 240 分鐘。該模式起始設定為 MFP 閒置 15 分鐘之後開始執行。如需主要操作者設定的資訊，請參閱第 176 頁的「睡眠設定 12」。

解除自動低電源

按控制面板上的任意按鈕。即可解除自動低電源並使觸控螢幕恢復正常的亮度。

自動關閉（睡眠 2）

此功能可在經過指定的 MFP 閒置時間之後，自動關閉主電源。自動關閉可設定為 30 分鐘、60 分鐘、90 分鐘、120 分鐘或是 240 分鐘。自動關閉起始設定為 MFP 閒置 90 分鐘之後開始執行。如需主要操作者設定的資訊，請參閱第 176 頁的「睡眠設定 12」。

解除自動關閉

按**睡眠模式開 / 關**。MFP 在大約 5 分鐘的預熱時間之後即可開始使用。

手動關閉

按住**睡眠模式開 / 關** 1 秒鐘或更長時間，然後放開該按鈕。關閉模式將會啟動。

注意

手動關閉設定可由主要操作者來設定。如需主要操作者設定的資訊，請參閱第 176 頁的「睡眠設定 12」。選擇手動關閉設定時，會解除手動低電源設定。

「睡眠模式開 / 關」指示燈將會亮起，而所有其他指示燈將熄滅，觸控螢幕也會關閉。

注意

請務必按住**睡眠模式開 / 關** 1 秒鐘或更長時間，否則會顯示下列訊息，而不啟動關閉模式。

按住「睡眠」鍵超過一秒鐘後，放開「睡眠」鍵以進入關閉模式。

解除手動關閉

按**睡眠模式開 / 關**。經過約 5 分鐘的預熱時間之後，將會解除手動關閉，「睡眠模式開 / 關」指示燈熄滅，觸控螢幕顯示。

輸入影印監視器密碼

只有在啟動影印監視器功能、指定使用者密碼且輸入影印監視器密碼顯示在觸控螢幕上時，才需要影印監視器密碼。

- 1 使用鍵台輸入 8 位數的影印監視器密碼。如果輸入的影印監視器密碼無效，MFP 將會重設為起始模式。在這種情況下，請輸入正確的密碼或連絡主要操作者。

注意

某些國家 / 地區使用的影印監視器密碼可能少於 8 位數。

- 2 按一下**開始**即顯示目前的影印計數和影印限制，顯示時間為 3 秒。

目前計數 / 限制 018888/025000

準備影印

當影印計數達到影印限制時，會顯示下列訊息：

達到影印限制 / 025001/025000

在這種情況下，請連絡主要操作者以重設影印限制。

- 3 視需要選擇影印選項並輸入數量。
- 4 對所有設定覺得滿意後，按**開始**。

週計時器功能

當 MFP 正在使用週計時器功能時，控制面板右側的計時器指示燈會亮起。

注意

當計時器指示燈亮起時，MFP 會自動關閉。請勿按電源開關將其關閉。

計時器中斷

當計時器指示燈亮起而其他指示燈熄滅時，MFP 會因為週計時器的執行而變得無法使用。不過，如果您執行下列程序，MFP 就會變得可以使用。

- 1 按**睡眠模式開 / 關**。主螢幕將會顯示，而下列訊息顯示在主螢幕下方。

請稍候

MFP 正在預熱

計時器中斷模式

輸入密碼

注意

計時器中斷密碼並非原廠設定，而必須由主要操作者輸入。若要瞭解設定密碼之方法，請參閱第 175 頁的「計時器中斷密碼設定 5」。

如果主要操作者並未輸入計時器中斷密碼，則會出現步驟 3 中顯示的訊息。

- 2 使用控制面板上的鍵台輸入一個 4 位數的計時器中斷密碼。
如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

計時器中斷模式

輸入密碼 *****

- 3 按**開始**。

輸入影印時間

0 小時 05 分

- 4 使用控制面板上的鍵台 (0 – 9) 輸入 1 位數的小時數（例如 3 是 3 小時）。

- 5 按**開始**。
輸入影印時間為
3 小時 05 分
- 6 使用控制面板上的鍵台輸入 2 位數的分鐘數（例如 7 分鐘是 07）。(05 – 60)。
輸入影印時間為
3 小時 07 分
- 7 按**開始**。設定的期間結束之前均可使用影印功能。
- 8 影印操作完成後，按住**睡眠模式開 / 關** 1 秒鐘或更長時間，然後放開該按鈕。MFP 會回到關閉狀態，並停用影印功能。

使用管理

計數器清單

此功能可讓您將下列項目的目前指示作為觸控螢幕上的清單來檢視：總計數器、影印機計數器、印表機計數器、開始日期。檢查該清單，必要時從計數器清單螢幕列印它。

顯示計數器清單

- 1 按 **P**「計數器」顯示計數器清單螢幕。
- 2 點選結束回到主螢幕。

列印計數器清單

- 1 按 **P**「計數器」顯示計數器清單螢幕。
- 2 點選計數器功能表。主螢幕將會顯示。
- 3 按**開始**。計數器清單會列印出來，且管理清單列印模式將會解除。

6 基本操作

主螢幕	54
恢復先前作業設定	55
雙面列印模式	56
使用 1 號紙匣	57
對比	58
自動曝光	58
手動模式（較淡、正常、較深）	58
濃度轉換	58
透鏡模式	59
自動選擇紙張	59
自動調整比例	59
紙張大小	62
裝訂模式	65
保留	65
儲存模式	68
中斷模式	69
旋轉	70
旋轉與自動選擇紙張	71
旋轉與自動調整比例	71
解除自動旋轉	71
恢復自動旋轉	71
檢查與校對影印	71
變更 / 解除設定	72
說明模式	72

主螢幕

主螢幕為觸控螢幕的預設螢幕，會在電源開啟或睡眠模式關閉時顯示。大多數作業選項都是使用觸控鍵從主螢幕上選擇的。其他作業選項則是使用常設按鈕（例如「作業記憶體」）從控制面板選擇的。

啟動影印監視器時，必須先輸入一個 8 位數的影印監視器密碼才能執行影印。密碼由主要操作者設定。請參閱第 168 頁的「影印監視器資料編輯 1」。

主要操作者可以在影印機起始設定螢幕上設定主螢幕中除數量之外的所有其他起始設定。



注意

掃描文件進紙器中的原稿時，顯示在訊息區中央的原稿計數會計算原稿的頁數。雙面列印的原稿和單面列印的原稿都會計數為 1。從掃描器玻璃板上每掃描一個影像，計數器就會增加 1。出現在主螢幕上的快顯功能表可讓您選擇基本影印條件。

在連續影印作業過程中，如果為維持影印影像品質而進行一些調整，則主螢幕的訊息區中可能會顯示正在預熱的訊息。

- 1 將原稿置於文件進紙器中或是掃描器玻璃板上。
- 2 按**開始**以起始設定開始影印，或是先選擇其他選項，然後按**開始**。

基本影印設定

雙面列印模式：請參閱第 56 頁。

使用 1 號紙匣：請參閱第 57 頁。

對比：請參閱第 58 頁。

比例：請參閱第 59 頁。

紙張大小：請參閱第 62 頁。

裝訂模式：請參閱第 65 頁。

設定保留作業：請參閱第 65 頁。

其他基本影印操作

儲存模式：請參閱第 68 頁。

玻璃板儲存模式：請參閱第 68 頁。

ADF 儲存模式：請參閱第 69 頁。

中斷模式：請參閱第 69 頁。

旋轉：請參閱第 70 頁。

檢查與校對影印：請參閱第 71 頁。

說明模式：請參閱第 72 頁。

裝訂機模式：請參閱第 73 頁的「裝訂機模式」。

原稿：請參閱第 91 頁的「原稿」。

輸出：請參閱第 97 頁的「輸出功能」。

Tandem 模式：請參閱第 146 頁的「Tandem 模式操作」。

注意

如果主螢幕的訊息區中顯示調整模式，這表示技術人員將 MFP 維持在服務調整模式下。如果發生這種情形，請連絡技術人員並要求關閉此模式；否則會對影印有不良的影響。

在預熱時設定作業

當 MFP 正在預熱時，使用者可選擇影印條件並開始掃描，以便在 MFP 備妥時立即開始影印。

- 1 開啟 MFP 的主電源和次電源開關。
預熱螢幕在觸控螢幕上出現幾秒後，會有 7 種預熱螢幕連續顯示 5.5 – 6.0 分鐘。
- 2 點選 LCD 面板將預熱螢幕變更為主螢幕。檢查準備影印保留訊息是否顯示在主螢幕上。
- 3 設定所要的影印條件並輸入所需數量。
- 4 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。
- 5 按**開始**。即會開始掃描原稿。掃描完成後，反白顯示的無作業資料夾鍵會變成保留作業，而下一個列印作業就會變成作用中的狀態。
- 6 如果設定了 1 個以上的保留作業，請點選下一個列印作業以將其反白顯示。

重複步驟 3 到 5。最多可準備 5 項保留作業。保留工作將會在 MFP 預熱完成後自動開始影印。

注意

若要停止列印，請按**停止**。

作業狀態顯示螢幕可讓您更改保留作業的輸出順序，或是刪除保留作業。請參閱第 66 頁的「作業狀態顯示螢幕」。

停止掃描或列印

按照下列程序來停止掃描或列印。

- 1 點選要暫停的掃描作業或列印作業。
- 2 按**停止**。目前選定的作業將會暫停，而快顯功能表會顯示在主螢幕上，詢問您是繼續還是取消作業。
- 3 點選**結束**取消作業並刪除資料，或是點選**繼續**完成作業。

恢復先前作業設定

按照以下程序，使用先前作業的設定來影印。

注意

只能將最後完成的作業之設定作為先前作業設定而加以恢復。未完成的作業或保留作業的設定無法恢復，即使該項設定操作是最後完成的。

即使關閉並重新開啟 MFP 之後，也可以恢復先前作業設定。

- 1 按控制面板上的**作業記憶體**顯示「作業記憶體」模式螢幕。
- 2 點選恢復先前作業，然後點選確定回到主螢幕。必要時在螢幕上變更恢復的設定。
- 3 對所有設定覺得滿意後，將原稿置於文件進紙器中或是掃描器玻璃板上，然後按**開始**。

雙面列印模式

使用自動文件進紙器的雙面列印模式

選擇雙面列印模式之前，請先詳讀上一頁的指示，並參閱第 36 頁的「將原稿置於掃描器玻璃板上」以獲得有關放置原稿的詳細資訊。

- 1 在主螢幕上點選所要的模式鍵：1▶1、1▶2、2▶1 或 2▶2。如果雙面列印模式鍵與其他選項不相容，則會呈暗灰色顯示。

注意

選擇 1▶2 或 2▶2 時，分別在選擇條件以掃描原稿功能表和選擇裝訂機模式功能表上指定原稿方向和裝訂模式。有關詳細資訊，請參閱以下步驟 1 和 2。

- 2 將原稿正面朝上置於文件進紙器中。
- 3 對所有設定覺得滿意後，按**開始**。若要取消該模式，請在主螢幕上點選所要的雙面列印模式鍵。

注意

當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出已經完成的作業，以防卡紙。

1▶2 雙面列印模式（使用掃描器玻璃板）

從掃描器玻璃板以 1▶2 模式影印時，請使用儲存模式。請參閱第 36 頁的「將原稿置於掃描器玻璃板上」以獲得有關放置原稿的詳細資訊。

- 1 點選主螢幕上的原稿顯示選擇條件以掃描原稿功能表，然後點選所要的原稿方向鍵以將其反白顯示。點選確定回到主螢幕。
- 2 點選選項功能表顯示選擇裝訂機模式功能表，然後點選所要的裝訂模式鍵以將其反白顯示。點選確定回到主螢幕。

注意

選擇頂部裝訂會以相反的方向在紙張另一面上影印，而右側與左側裝訂會以正常方式影印。

- 3 打開文件進紙器。將原稿正面朝下置於掃描器玻璃上，然後合上文件進紙器。

注意

將原稿以正常的分頁順序放置及掃描。

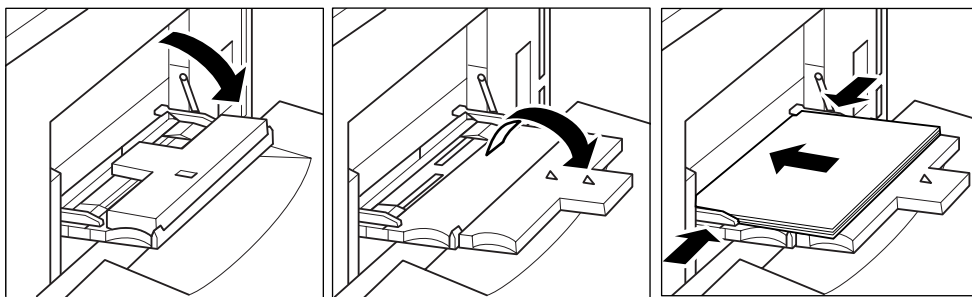
- 4 點選 1▶2。螢幕上的儲存鍵會自動反白顯示。
- 5 選擇所要的影印選項。
- 6 按**開始**掃描原稿。重複步驟 3 和 6，直到掃描完所有的原稿為止。
- 7 點選儲存結束儲存模式。「儲存」鍵將會恢復正常顯示。
- 8 使用鍵台輸入所要的影印數量。輸入的數量將會顯示在主螢幕的右上方訊息區中。
若要變更列印數量，請按 **C**「清除數量」並輸入正確的數量。
若要刪除已經掃描的資料，不將其列印出來，請按**停止**，然後點選快顯功能表上的**結束**以確保刪除資料。
- 9 按**開始**進行列印。

注意

當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出已經完成的作業，以防卡紙。

使用 1 號紙匣

- 1 打開位於 MFP 右側的 1 號紙匣。裝入 ledger 或 legal 大小的紙張時，取出 1 號紙匣上的延伸部分。

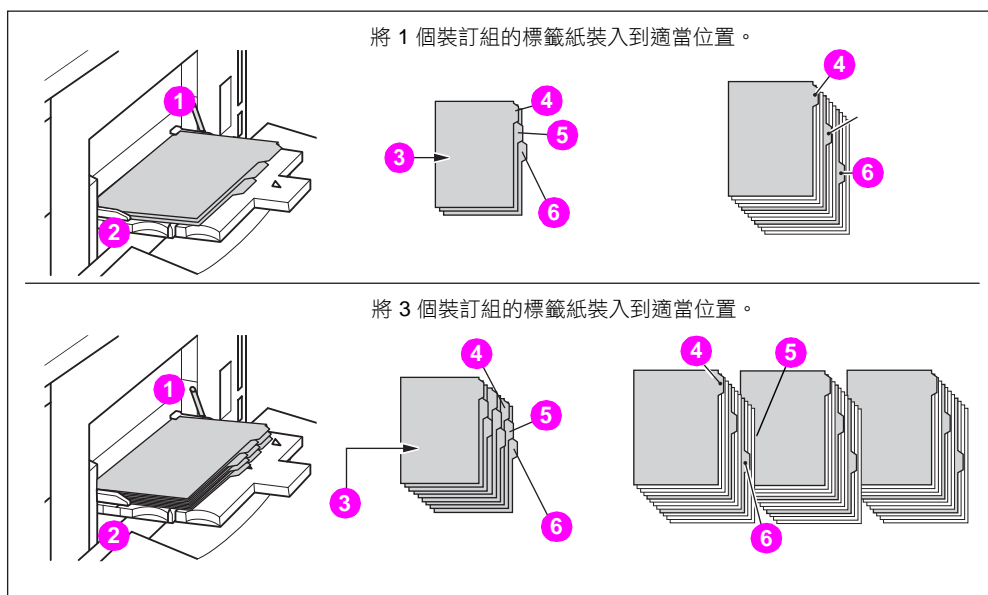


- 2 裝入紙張並使紙張導板與紙張對齊。

一次裝入 1 張投影片，或是最多堆疊 100 張紙（20 磅的合約紙）。

裝入交錯放置的標籤紙，讓標籤延伸部分位於紙匣後方（不是前方）的右邊。最上面一張標籤會被指定為正面朝上作為裝訂組的第一張。後續的交錯放置標籤紙會按順序裝入。標籤延伸部分的寬度應該是 12.5 公釐（0.5 英吋）或者更窄。

在 1 號紙匣中裝入標籤紙時，務必在紙張類型 / 大小設定螢幕上將紙張類型指定為標籤。請參閱第 63 頁的「選擇 1 號紙匣的紙張類型 / 大小」。



圖例

1	底頁	4	第 1 個標籤
2	扉頁	5	第 2 個標籤
3	列印面	6	第 3 個標籤

自動曝光

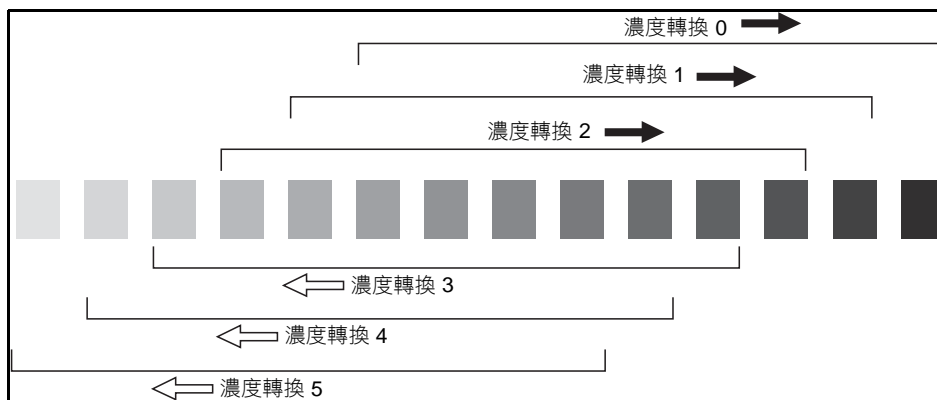
當對比欄之下的自動反白顯示時，MFP 會偵測原稿影像的對比，並自動選擇相應的影本曝光度。

手動模式（較淡、正常、較深）

點選向上箭頭、重設或向下箭頭鍵以進行 9 種等級的手動調整，反白顯示所要的曝光度。

濃度轉換

濃度轉換將 9 種濃度的每一種又分成 3 種較淡和 3 種較深的等級。濃度轉換可在 4 種模式下使用：自動（文字 / 相片）、文字、相片和提高對比。



- 1 點選原稿以顯示選擇條件以掃描原稿功能表。
- 2 選擇所要的增強模式。

若要選擇「自動（文字 / 相片）」模式，請點選混合以將其反白顯示，然後按 **P** 計數器。

下列訊息即顯示：

濃度轉換（自動 < 文字 / 相片 >）

2 (0 - 5)

若要選擇「提高對比」模式，請點選提高對比以將其反白顯示，然後按 **P** 計數器。

下列訊息即顯示：

濃度轉換（提高對比）

(0 - 5)

若要選擇「相片」模式，請點選相片以將其反白顯示，然後按 **P** 計數器。

下列訊息即顯示：

濃度轉換（相片）

2 (0 - 5)

若要選擇「文字」模式，請點選文字以將其反白顯示，然後按 **P** 計數器。

下列訊息即顯示：

濃度轉換（文字）

2 (0 - 5)

使用鍵台按任意按鈕（從 0 - 5）以確定濃度轉換。

- 3 點選選擇條件以掃描原稿功能表上的確定。即可確定濃度轉換。

自動選擇紙張

MFP 會偵測置於 ADF 或掃描器玻璃板上的原稿大小，並自動選擇及送入該大小的紙張，或是根據選定的縮放比例來選擇相應的大小。

如果相應的紙張並未裝入任何紙匣中，則不會執行任何影印作業，而且會出現一則訊息提示您裝入相應的紙張。

偵測到的原稿大小為：Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、5.5 × 8.5-R。

無法偵測到寬形紙張的大小。

自動選擇紙張模式與自動調整比例不相容。

以下所示的範例為原稿大小、縮放比例和影印紙張大小之間的關係。

影印大小		原稿大小						影印大小			
		11 × 17	8.5 × 14	8.5 × 11	8.5 × 11R	5.5 × 8.5	5.5 × 8.5R				
放大比率	0.25 – 0.50	5.5 × 8.5	5.5 × 8.5	5.5 × 8.5	5.5 × 8.5	5.5 × 8.5	5.5 × 8.5	0.25 – 0.50	放大比率		
	0.51 – 0.61	8.5 × 11R (8.5 × 11)						8.5 × 11R (8.5 × 11)		8.5 × 11 (8.5 × 11R)	8.5 × 11 (8.5 × 11R)
	0.62 – 0.65	8.5 × 14	11 × 17								
	0.66 – 0.77			0.66 – 0.77							
	0.78 – 0.79			0.78 – 0.79							
	0.80 – 1.00	0.80 – 1.00									
	1.01 – 1.29	11 × 17	11 × 17	11 × 17	8.5 × 11 (8.5 × 11R+)	8.5 × 11 (8.5 × 11R+)	1.01 – 1.29				
	1.30 – 1.55				11 × 17	8.5 × 14	1.30 – 1.55				
	1.56 – 4.00					11 × 17	1.56 – 4.00				

自動調整比例

自動調整比例是在使用 ADF 且手動選擇紙張大小時作用的起始設定之一。

注意

自動調整比例與自動紙張選擇、變更比例、書籍影印、重疊、清除非影像區域、重複、自動版面配置，以及將影像儲存在重疊記憶體中等功能不相容

系統會自動選擇相應的縮小或放大比率，並將其套用於相應紙張大小的影像。自動調整比例會自動計算並選擇正確的比率。

使用自動調整比例的功能時，可指定寬形的紙張大小。在這種情況下，系統會自動選擇與標準大小相同的縮放比例。

自動調整比例的範例如下表所示。

自動調整比例表		原稿大小						
		11" × 17"	8.5" × 14"	8.5" × 11"	8.5" × 11"R	5.5" × 8.5"	5.5" × 8.5"R	A4
影印大小	11" × 17"/ 11" × 17"W	1.00	1.21	1.00	1.29	1.29	2.00	0.94
	8.5" × 14"	0.77	1.00	0.77	1.00	1.00	1.55	0.73
	8.5" × 11"/ 8.5" × 11"W	0.50 (0.65)	0.61 (0.79)	1.00	0.77 (1.00)	1.20	1.00 (1.29)	0.94
	8.5" × 11"R/ 8.5" × 11"R+	0.65	0.79	0.77 (1.00)	1.00	1.00 (1.29)	1.29	0.73 (0.94)
	5.5" × 8.5"/ 5.5" × 8.5"+	0.32 (0.50)	0.39 (0.61)	0.65	0.50 (0.65)	1.00	0.65 (1.00)	0.67
	5.5" × 8.5"R/ 5.5" × 8.5"R+	0.50	0.61	0.50 (0.65)	0.65	0.65 (1.00)	1.00	0.47 (0.67)
	A4/A4+	0.49 (0.69)	0.59 (0.84)	0.97	0.75 (0.97)	1.38	0.97 (1.38)	1.00

()：旋轉功能

為自訂紙張選擇特殊的比率

若要確定使用非標準紙張大小時的縮小或放大比率，請參閱下一頁的特殊比率表並按照下列程序進行。

原稿 — 影本寬度

- 1 利用水平軸找出原稿寬度。
- 2 利用垂直軸找出影本寬度。
- 3 在表中找出與這 2 個值相符的比率。

原稿 — 影本長度

- 1 利用水平軸找出原稿長度。
- 2 利用垂直軸找出影本長度。
- 3 在表中找出與這 2 個值相符的比率。

您所使用的比率必定落在 0.25 – 4.00 之間的可用縮放範圍內。使用較小的縮小比率，而使用較大的放大比率。

- 1 首先，確定如上所述之正確比率。
- 2 點選主螢幕上的縮放以顯示用來設定縮放比率的快顯功能表。
- 3 使用快顯功能表上的觸控板來輸入所要的 3 位數縮小或放大比率，或是使用箭頭捲動到所要的比率。
- 4 指定好所要的比率後，點選確定完成設定。
若要取消設定，請再次點選縮放，選擇所要的比率，然後點選確定。
- 5 將原稿正面朝下置於掃描器玻璃板上，或是正面朝上置於文件進紙器中。
- 6 對所有其他設定覺得滿意後，按**開始**。

特殊比率表

注意

比率圖以英吋為單位。

		原稿大小															
		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
影印大小	17	3.40	2.83	2.43	2.12	1.88	1.70	1.54	1.42	1.31	1.21	1.13	1.06	1.00			
	16	3.00	2.54	2.20	1.94	1.74	1.57	1.43	1.32	1.22	1.14	1.06	1.00				
	15	2.81	2.38	2.06	1.82	1.63	1.47	1.35	1.24	1.15	1.07	1.00	0.94				
	14	3.00	2.50	2.14	1.87	1.67	1.50	1.36	1.25	1.15	1.07	1.00	0.94	0.88			
	13	2.64	2.23	1.93	1.70	1.53	1.38	1.26	1.16	1.07	1.00	0.93	0.87	0.82			
	12	2.80	2.33	2.00	1.75	1.55	1.40	1.30	1.17	1.07	1.00	0.93	0.87	0.82			
	11	2.45	2.07	1.80	1.59	1.42	1.28	1.17	1.08	1.00	0.92	0.86	0.81	0.76			
	10	2.60	2.17	1.86	1.62	1.44	1.30	1.18	1.08	1.00	0.92	0.87	0.81	0.76			
	9	2.27	1.92	1.67	1.47	1.31	1.19	1.09	1.00	0.92	0.86	0.81	0.76				
	8	2.40	2.00	1.71	1.50	1.33	1.20	1.09	1.00	0.92	0.86	0.80	0.75	0.70			
	7	2.09	1.77	1.53	1.35	1.21	1.09	1.00	0.92	0.85	0.79	0.74	0.70				
	6	2.20	1.83	1.57	1.37	1.22	1.11	1.00	0.92	0.85	0.78	0.73	0.69	0.65			
	5	1.91	1.61	1.40	1.23	1.10	1.00	0.91	0.84	0.78	0.72	0.68	0.64				
	4	2.00	1.67	1.43	1.25	1.11	1.00	0.91	0.83	0.77	0.71	0.67	0.62	0.59			
	3	1.73	1.46	1.27	1.12	1.00	0.90	0.83	0.76	0.70	0.65	0.61	0.57				

預設與使用者預設比率

使用預設和使用者預設比率來增加或減少固定值的比例。

必要時，可在主要操作者模式下調整以下所示的 8 種起始設定的預設比率。此外，主要操作者可調整 3 種使用者定義的比率。所有比率均會保持有效，直到被取代。

- 8 種預設比率：0.50、0.65、0.77、0.93、1.21、1.29、1.55 和 2.00
 - 3 種使用者定義比率：可由主要操作者控制，選擇範圍介於 0.25 – 4.00 之間
 - 若要將 5.5 × 8.5 的原稿影印到 5.5 × 8.5 的紙張上，請點選 5.5 × 8.5 紙張大小，然後點選 1.00 放大倍率。
- 1 點選縮小顯示快顯功能表以選擇所要的預設 / 使用者設定比率。
 - 2 選擇所要比例。選定的鍵會反白顯示，而快顯功能表會自動消失。然後選定的比率會顯示在主螢幕上。若要取消設定，請再次點選縮小，然後選擇所要的比率。
 - 3 視需要將原稿正面朝下置於掃描器玻璃板上，或是正面朝上置於文件進紙器中。
 - 4 對所有設定覺得滿意後，按**開始**。

縮放模式

用縮放模式將原稿影像以 1% 的增量縮小或放大。

- 縮放範圍：25% – 400 %
- 1 點選主螢幕上的縮放以顯示用來設定縮放比率的快顯功能表。
 - 2 使用快顯功能表上的鍵來輸入 3 位數的縮放比率，或是使用箭頭捲動到所要的比率。
 - 3 點選確定完成設定並回到主螢幕。若要取消設定，請再次點選縮放，選擇所要的比率，然後點選確定。
 - 4 視需要將原稿正面朝下置於掃描器玻璃板上，或是正面朝上置於文件進紙器中。
 - 5 對所有設定覺得滿意後，按**開始**。

垂直 / 水平縮放

使用縮放模式分別縮小或放大垂直與水平方向的尺寸。

- 垂直 / 水平縮放範圍：0.25 – 4.00
- 1 點選主螢幕上的縮放以顯示用來設定縮放比率的快顯功能表。
- 2 點選垂直選擇垂直比率。
- 3 使用快顯功能表上的鍵台來輸入 3 位數的垂直縮放比率，或是使用箭頭捲動到所要的比率。
- 4 點選水平選擇水平比率。
- 5 使用鍵台輸入 3 位數的水平縮放比率，或是使用箭頭捲動到所要的比率。
- 6 點選確定完成設定。
若要取消設定，請再次點選縮放以顯示快顯功能表。指定所要的比率，然後點選確定。
- 7 觸控螢幕上紙張欄之下的自動會自動解除。選擇所要的影印大小鍵。
- 8 視需要將原稿正面朝下置於掃描器玻璃板上，或是正面朝上置於文件進紙器中。
- 9 對所有設定覺得滿意後，按**開始**。

紙張大小

觸控螢幕上紙張下方的紙匣選擇鍵可用來選擇特定的進紙匣。選擇特定的紙匣後，就會取消選擇紙張欄中的自動鍵，而反白顯示縮放欄中的自動鍵。大小的比率可能需要調整。以起始設定使用自動文件進紙器時，系統會自動選擇一個比率。

紙匣位置對應於 2、3 及 4 號紙匣、HCI（5 號紙匣）以及 1 號紙匣。主要操作者可指定各種紙張類型，例如重磅紙、OHT、輕磅紙、羊皮紙、標籤、自訂、硬卡紙、卡片紙、穿孔紙、預製表格以及信紙信頭，但 MFP 無法偵測出紙張類型。

注意

為防卡紙，請勿裝入非指定的紙張類型。

- 如果選定的紙匣是空的，則紙匣鍵上會有一個表示紙張已用完的圖示閃爍，還會有訊息提示您在空紙匣中裝入紙張。
 - 點選及反白顯示 1 號紙匣時，紙張類型 / 大小鍵會出現在 1 號紙匣鍵上方。點選該鍵以顯示類型和大小的快顯功能表，然後指定要裝入 1 號紙匣中的特殊紙張的類型和大小。請參閱第 63 頁的「選擇 1 號紙匣的紙張類型 / 大小」。
 - 與自動調整比例不相容的基本影印條件：自動選擇紙張、變更比例
 - 與自動調整比例不相容的原稿：無
 - 與自動調整比例不相容的應用：書籍影印、清除非影像區域、重複、自動版面配置、戳記 / 重疊
- 1 點選所要的紙匣鍵。即會取消選擇紙張欄中的自動，而反白顯示比例欄中的自動。
若要恢復自動選擇紙張，請點選紙張欄中的自動。比例欄中的自動即取消選擇。
 - 2 視需要將原稿正面朝下置於掃描器玻璃板上，或是正面朝上置於文件進紙器中。
 - 3 對所有設定覺得滿意後，按控制面板上的**開始**。

選擇 1 號紙匣的紙張類型 / 大小

- 1 打開 1 號紙匣，然後在該紙匣中裝入紙張。
- 2 點選 1 號紙匣，然後點選紙張類型 / 大小。紙張類型 / 大小功能表將會顯示。

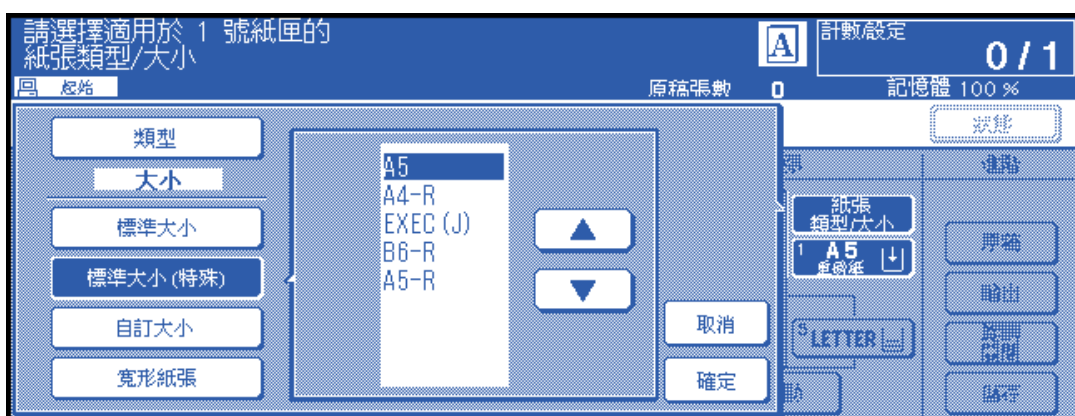


- 3 點選所需的鍵。
 - a 當重磅紙、OHT、輕磅紙、羊皮紙、標籤或自訂反白顯示時，列印作業將會按照選定的紙張類型執行。
 - b 如果不需指定紙張類型，則點選反白顯示的鍵以清除選擇。恢復時選擇的項目會反映在主螢幕上。

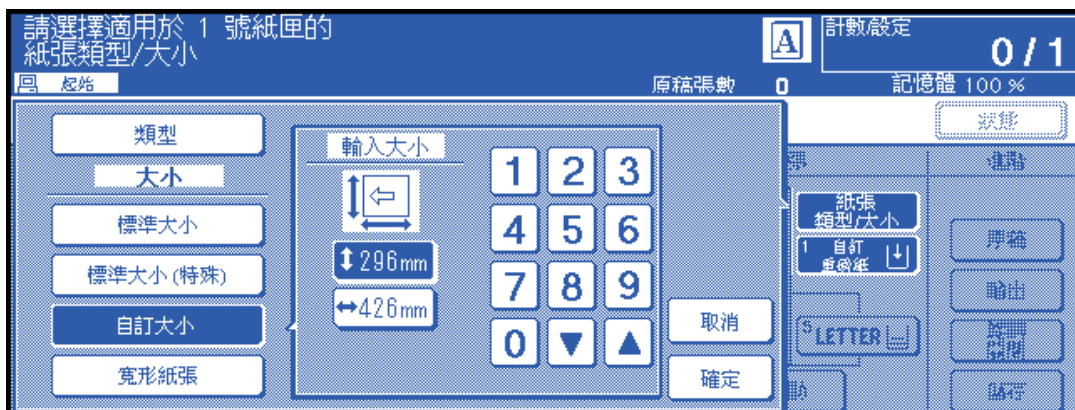
注意

選擇標籤紙張時，會自動選擇比例欄之下的自動。

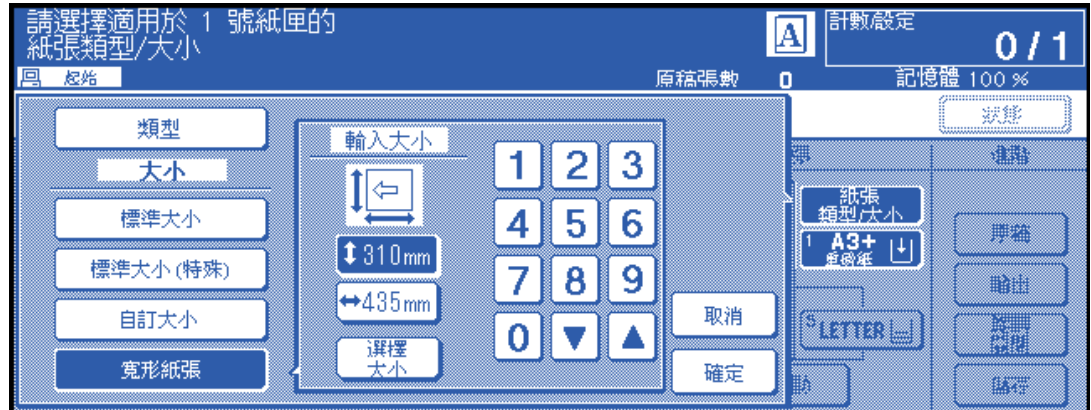
- 當標準大小反白顯示時，即出現快顯功能表。使用箭頭捲動到所要的大小。在這種情況下，選定的紙張大小和類型都會顯示於主螢幕上。



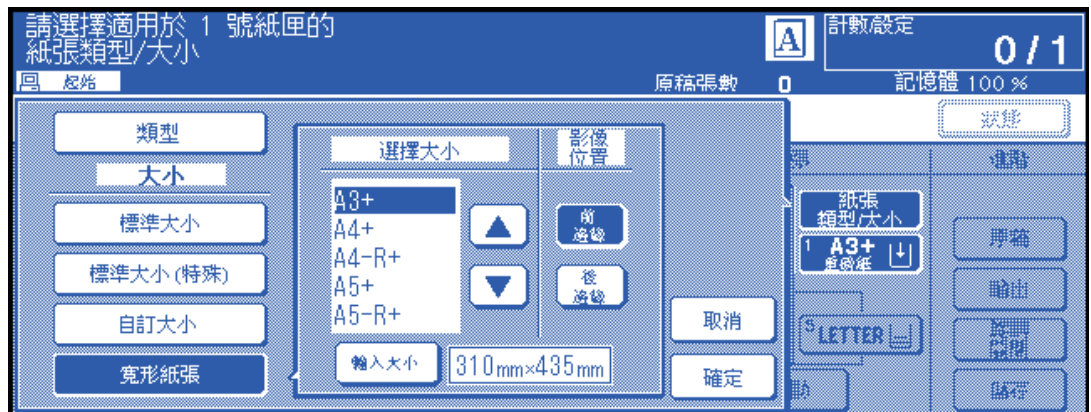
- 當自訂大小反白顯示時，即出現快顯功能表。



- 1 若要設定垂直大小，請點選垂直大小鍵以將其反白顯示。然後使用快顯功能表上的鍵台輸入垂直大小，或使用箭頭捲動到該數字。
 - 2 若要設定水平大小，請點選水平大小鍵以將其反白顯示。然後使用快顯功能表上的鍵台輸入水平大小，或使用箭頭捲動到該數字。在這種情況下，「特殊紙」標示和選定的紙張類型會顯示在主螢幕上，但無法顯示實際的大小資訊。
- 當寬形紙張反白顯示時，即出現快顯功能表。按照以下程序，使用箭頭捲動到所要的寬度，然後指定欲使用之紙張的精確大小。



- 1 點選輸入大小。輸入大小快顯功能表即出現。
- 2 點選垂直大小鍵以將其反白顯示，然後使用快顯功能表上的鍵台輸入垂直大小，或是使用箭頭捲動到該數字。輸入的數字應等於或大於標準大小紙張的垂直尺寸，而又不能超過 314 公釐。
- 3 點選水平大小鍵以將其反白顯示，然後使用快顯功能表上的鍵台輸入水平大小，或是使用箭頭捲動到該數字。輸入的數字應等於或大於標準大小紙張的水平尺寸，而又不能超過 429 公釐。
- 4 點選選擇大小回到選擇大小功能表。點選前邊緣或後邊緣以選擇影像的起始位置。

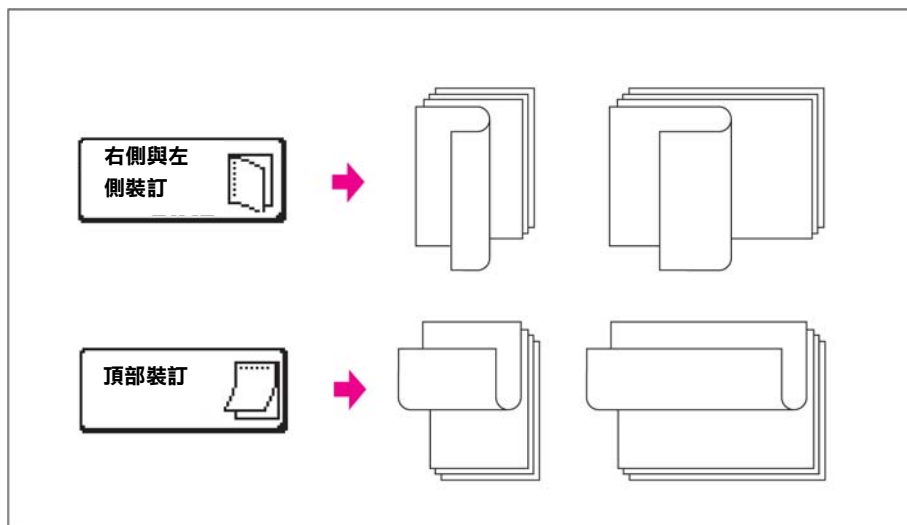


- 5 點選確定回到主螢幕。

裝訂模式

在 1▶2 或 2▶2 模式下影印時，要在選擇裝訂機模式功能表上指定裝訂模式才能獲得想要的影印效果。

- 右側與左側裝訂：正常雙面影本
- 頂部裝訂：雙面影本在紙張另一面的排列方式與第一面上下相反



- 1 點選選項功能表顯示選擇裝訂機模式功能表，然後點選所要的裝訂模式鍵以將其反白顯示。
- 2 點選確定回到主螢幕。

保留

設定保留作業

保留功能可讓您在目前的掃描或列印作業進行時建立新的作業。當目前作業完成時，保留作業就會立即開始列印。

螢幕上的無作業鍵對點選反應很敏感，只有在其他作業進行時才會變成作用中的狀態；否則呈暗灰色而無法使用。

- 作業設定：最多 5 項作業（目前的作業加上 4 項保留作業）。
- 在 MFP 開始掃描目前作業之後，就可以設定保留作業。如果設定的保留作業有 1 項以上，則在 MFP 開始掃描前一項保留作業之後，就可以設定下一項保留作業。如果目前作業處於儲存模式、插入影像或書籍影印之下，則在 MFP 開始列印目前作業之後，就可以設定保留作業。
- 如果在設定保留作業時發生某些情況，例如中斷模式的啟動、卡紙或紙張用完，則目前的列印作業會停止，而螢幕上的無作業指示燈會視情況的不同而取代為中斷、卡紙或添加紙張。視您所遭遇的情況執行必要措施。
- 可在「作業」狀態顯示螢幕上變更保留作業的順序。
- 可在「作業」狀態顯示螢幕上刪除保留作業。
- 不相容的基本影印條件：中斷影印、在儲存模式下掃描、校對影印。
- 不相容的應用：將影像儲存在重疊記憶體中。

- 1 點選無作業以顯示「保留」作業設定螢幕。
- 2 為保留作業設定所要的影印條件。「保留」作業設定螢幕顯示時，觸控螢幕上的所有按鍵和控制面板上的所有按鈕都可用於保留作業。

注意

設定保留作業時如果遇到問題，主螢幕上的列印作業或掃描作業鍵會變成卡紙或添加紙張。請參閱第 68 頁的「作業正在進行時紙張用完」。

注意

3 在目前作業完成掃描之後，將原稿正面朝上置於 ADF 中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

4 按**開始**。即會開始掃描保留作業的原稿。

當訊息請在除 # 號紙匣外的所有紙匣中裝入 ** 大小的紙張顯示時，將指定的紙張裝入相應的紙匣中。

5 完成保留作業的掃描之後，就會恢復目前列印作業的主螢幕。

6 重複步驟 2 到 4 以保留 1 項以上的作業。

7 完成目前作業之後，就會自動開始影印保留作業。

作業狀態顯示螢幕

點選主螢幕上的狀態鍵以顯示作業狀態顯示（如下所示）。

此螢幕可讓您執行下列功能。

- 確認 MFP 狀態
- 變更保留作業的順序
- 刪除保留作業
- 檢視之前作業的清單
- 檢視未完成作業的清單

若要回到主螢幕，請點選「作業」狀態顯示螢幕上的確定。

狀態項目	說明
號碼	顯示指定給 MFP 的每項作業之號碼 (01 – 99)。
模式	顯示 MFP 的目前操作模式。3 種模式如下所示。 MFP / 印表機 / 掃描器
狀態	顯示每項作業的目前狀態。 <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> 指示 就緒 中斷 錯誤 列印中 無紙 停止 保留 卡紙 </div> <div style="width: 45%;"> 表示 已就緒，可在各個模式下使用 正在中斷前一項作業 各個模式下的錯誤 各個模式下的列印 影印 / 列印模式下無紙張 各個模式下的停止 設定保留作業 各個模式下的卡紙 </div> </div>
總頁數	顯示每項作業的掃描頁數 (0 到 9999)。
剩餘頁數	顯示作業的剩餘影印數。 0 到 9999 (數字如超過 9999 將顯示成 9999↑)。 影印數 = 已掃描頁數 × 列印數量
剩餘分鐘數	顯示完成作業所需的時間 (以分鐘為單位)。 超過 999 分鐘：999↑ 短於 1 分鐘：< 1
其他	當保留作業不存在時，下列訊息會顯示在第二列。 保留作業不存在

變更保留作業的順序

- 點選所要的保留作業鍵以將其反白顯示。
- 點選作業優先順序。反白顯示的保留作業會前進 1 個列印順序，直到選定保留作業前面的作業已經在列印中為止。
- 若要回到主螢幕，請點選「作業」狀態顯示螢幕上的確定。

清除保留作業

- 點選所要的保留作業鍵以將其反白顯示。
- 點選清除作業。
- 作業清除設定螢幕將會顯示。點選是。即可清除反白顯示的保留作業。
- 若要回到主螢幕，請點選「作業」狀態顯示螢幕上的確定。

檢查使用者名稱 (非 MFP 資訊)

- 點選使用者名稱檢查以顯示「使用者名稱檢查」螢幕。檢查作業編號右側指示的使用者名稱和操作模式。
- 若要回到「作業」狀態顯示螢幕，請點選確定。
- 若要回到主螢幕，請點選「作業」狀態顯示螢幕上的確定。

顯示之前作業的清單

- 點選之前作業清單以顯示「之前作業清單」螢幕。
- 必要時點選↓捲動到下一頁。最多可顯示 16 項之前的作業。點選↑回到前一頁。
- 若要回到「作業狀態」顯示螢幕，請點選確定。
- 若要回到主螢幕，請點選「作業」狀態顯示螢幕上的確定。

顯示不完整的作業清單

- 1 點選不完整的作業清單以顯示「不完整的作業清單」螢幕。
- 2 必要時點選↓捲動到下一頁。最多可顯示 16 項不完整的作業。點選↑回到前一頁。
- 3 若要回到「作業」狀態顯示螢幕，請點選確定。
- 4 若要回到主螢幕，請點選「作業」狀態顯示螢幕上的確定。

進行保留設定時卡紙

如果在列印 / 掃描作業過程中發生卡紙，而您正在設定一項保留作業，則螢幕上的列印作業 / 掃描作業鍵會變成卡紙。

如果發生卡紙時，保留作業的原稿已經掃描過，則可在清除卡紙及完成目前工作之後執行保留作業的列印。

- 1 點選卡紙以顯示「卡紙位置」螢幕。
- 2 若要檢視說明螢幕的指示，請點選指南和取出紙張 / 原稿。
- 3 卡紙會變成列印作業或掃描作業。
- 4 按**開始**。列印 / 掃描作業將會重新開始。
- 5 點選無作業以繼續設定保留作業。

如果進紙問題發生時尚未完成掃描，但已經設定了保留作業，則可在完成目前工作之後執行保留作業。只需插入原稿並按**開始**即可。

作業正在進行時紙張用完

如果正在列印的作業之紙張供應耗盡，而您正在設定保留作業，則螢幕上的列印作業鍵就會變成添加紙張（閃爍）。

在這種情況下，仍可繼續設定保留作業。

- 1 點選添加紙張以顯示列印作業的主螢幕。
- 2 確認紙匣是否已空並補充紙張。
- 3 按**開始**。列印作業將會重新開始。
- 4 點選無作業以繼續設定保留作業。

儲存模式

儲存模式可讓您在設定影印條件之後點選主螢幕上的儲存，然後再按**開始**輸出完整的文件組，從而掃描多份原稿。

- 玻璃板儲存模式：從掃描器玻璃板掃描原稿
- ADF 儲存模式：從 ADF 掃描原稿

玻璃板儲存模式

將玻璃板儲存模式用於因厚度、大小或條件而無法透過文件進紙器進紙的原稿。

掃描需要保持文件蓋開啟的厚原稿時，請選擇清除非影像區域以避免原稿邊界周圍玻璃板區域的曝光。此功能可確保影本的清潔並減少碳粉的消耗。清除非影像區域模式會在掃描完選定的原稿之後自動解除。可能會掃描到額外的影像。

- 不相容的輸出：將影像儲存在重疊記憶體中
- 1 打開文件進紙器。
 - 2 將原稿正面朝下置於掃描器玻璃上，然後合上文件進紙器。

注意

將原稿以正常的分頁順序放置及掃描。

- 3 選擇所要的影印選項，然後選擇 1▶1 或 1▶2 影印模式。
- 4 點選主螢幕上的儲存以將其反白顯示。
- 5 按**開始**掃描原稿。
- 6 重複步驟 1、2 和 5，直到掃描完所有的原稿為止。
- 7 點選儲存結束儲存模式。
- 8 使用鍵台輸入數量。輸入的數量將會顯示在主螢幕的右上方訊息區中。若要變更數量，請按 **C**「清除數量」並重新輸入正確的數量。若要刪除已經掃描的資料，不將其列印出來，請按**停止**，然後點選快顯式功能表上的取消以確保刪除資料。
- 9 按**開始**。MFP 即開始列印作業。

ADF 儲存模式

使用此功能可從文件進紙器中將 100 份以上的原稿掃描到記憶體中。將此功能與保留功能結合使用可增加影印作業的效率。

不相容的輸出：插入影像、書籍影印、將影像儲存在重疊記憶體中

- 1 點選主螢幕上的儲存以將其反白顯示。
- 2 選擇所要的影印選項。
- 3 將原稿正面朝上置於文件進紙器中。原稿數量不得超過 100。
- 4 使用鍵台輸入數量。輸入的數量將會顯示在主螢幕的右上方訊息區中。若要變更數量，請按 **C**「清除數量」並重新輸入正確的數量。
- 5 按**開始**掃描原稿。
- 6 重複步驟 3 到 5，直到掃描完所有的原稿為止。若要刪除已經掃描的資料，不將其列印出來，請按**停止**，然後點選快顯式功能表上的取消以確保刪除資料。
- 7 點選儲存結束儲存模式。
- 8 按**開始**。MFP 即開始列印作業。

中斷模式

使用中斷模式可中斷進行中的影印以執行一項簡單作業。中斷影印之後，起始作業的設定就會自動恢復，而主螢幕會顯示。當 MFP 處於下列情況時按**中斷**：

- 不斷地使用儲存模式列印儲存的資料
- 使用儲存模式掃描原稿
- 在保留模式下列印時使用儲存模式掃描原稿
- 不相容的基本影印條件：保留
- 不相容的輸出：將影像儲存在重疊記憶體中

必要時，主要操作者可以為中斷影印而變更停止目前 MFP 操作的時機。請注意，相容的影印條件會因為選定的時機而有所不同。

- 1 若要停止目前的影印作業，請按**中斷**。如果某些特定的作業正在進行中，影印在下述 LED 條件所指示的即時操作之特定階段完成之後才會停止。
 - **儲存在記憶體中的全體列印資料**：中斷 LED 會一直閃爍，直到目前作業整組列印完為止，然後 LED 會在臨時作業執行於「中斷」模式之下時持續亮起。
 - **將原稿掃描到記憶體中**：中斷 LED 會一直閃爍，直到文件進紙器中所放置的全部原稿都掃描完為止，然後 LED 會在臨時作業執行於「中斷」模式之下時持續亮起。
 - **在保留模式下列印時將原稿掃描到記憶體中（參閱注意 1）**：中斷 LED 會一直閃爍，直到 MFP 完成目前的列印作業，並掃描完文件進紙器中所放置的全部原稿為止。LED 在臨時作業執行於「中斷」模式之下時持續亮起。所有主螢幕上的作業指示燈都會變成中斷。
- 2 從掃描器玻璃板或文件進紙器中取出所有文件（如果有的話）。
- 3 將新的原稿置於掃描器玻璃板上或文件進紙器中。
- 4 「中斷」模式下的影印設定如下。

雙面列印模式：	1▶1
ADF：	開啟
自動曝光：	開啟
比例模式：	1:1 (1.00)
自動選擇紙張：	開啟
紙張數量：	1
裝訂機：	使用主要紙匣的排序模式

必要時選擇其他與「中斷」模式相容的影印功能。

- 5 按**開始**。
- 6 完成「中斷」影印時，再次按**中斷**以回到起始作業的設定。
- 7 更換起始原稿，然後按**開始**繼續影印。

注意

在保留模式下，在 MFP 完成保留作業的原稿掃描之前按**中斷**將會清除為保留作業所選的設定。

如果在中斷影印時按**檢查**，顯示的資訊會反映出起始影印作業設定。檢查模式不會顯示「中斷」影印作業資訊。

旋轉

此功能可讓您使用自動選擇紙張或自動縮放，並將下述原稿大小的文件影印到 Letter 或 5.5 × 8.5 的紙張上，而不受紙張的進紙方向影響。依照預設，旋轉需要使用「自動選擇」或「自動」。不過，主要操作者可能會將旋轉設定為始終啟用，或是在選擇「自動選擇」、「自動」或「縮小」時啟用。

- 旋轉影印會使用記憶體
- 影印大小：Letter、Letter-R、5.5 × 8.5-R（僅適用於橫向進紙 (□)）
- 原稿大小：Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、5.5 × 8.5-R
- 不相容的基本影印條件：垂直或水平縮放、旋轉方向排序、旋轉群組、tandem 模式
- 不相容的輸出：書籍影印、清除非影像區域、重複（2/4/8 重複除外）、自動版面配置、將影像儲存在重疊記憶體中

旋轉與自動選擇紙張

在自動選擇紙張時，MFP 會自動以 1:1 的比率影印到與原稿大小相同的紙張上。

例如，如果信紙大小的紙張是以橫向裝入紙匣中，而 MFP 偵測到原稿是以縱向放入，則旋轉和自動選擇功能就會同時作用，將原稿影像旋轉 90 度，並根據紙張方向輸出信紙大小的影本。

同樣地，如果信紙大小的紙張是以縱向裝入紙匣中，而 MFP 偵測到原稿是以橫向放入，則旋轉和自動選擇功能就會同時作用，將原稿影像旋轉 90 度，並根據紙張方向輸出信紙大小的影本。

旋轉與自動調整比例

如果信紙大小的紙張是以橫向裝入紙匣中，而 MFP 偵測到原稿是以縱向放入，則旋轉功能（必要時）會將原稿影像旋轉 90 度，並以相應的自動調整比例來進行影印，以符合紙張的縱向樣式。

同樣地，如果信紙大小的紙張是以縱向裝入紙匣中，而 MFP 偵測到原稿是以橫向放入，則旋轉功能（必要時）會將原稿影像旋轉 90 度，並以相應的自動調整比例來進行影印，以符合紙張的橫向樣式。

如果選擇的是 5.5 × 8.5 紙匣，且 MFP 偵測到原稿是以縱向放入，則「旋轉」功能會將原稿影像旋轉 90 度，並以相應的自動調整比例來進行影印，以符合紙張的縱向樣式。

解除自動旋轉

MFP 起始設定為自動啟動旋轉功能。

點選主螢幕上的旋轉關閉以將其反白顯示。旋轉圖示會消失而旋轉功能將停用。

恢復自動旋轉

點選主螢幕上的旋轉關閉以將其啟用。旋轉圖示會顯示而旋轉功能重新啟動。

檢查與校對影印

先用檢查模式來確認影印選項，然後再按**開始**按鈕。「檢查」螢幕不但可讓您檢視目前的設定，還可讓您直接從檢查模式中變更或解除它們。

在此模式下，可在影印多份影本之前先使用校對影印產生一份影本的樣本。這對檢視下列影印選項的結果而言是一種方便且經濟的方法：

- 使用儲存模式的影印條件
- 手冊
- 插入頁 / 封面
- 插入影像
- 章
- 書籍影印
- 組合
- 編排作業

使用校對影印時，所有的原稿都會掃描到記憶體中，按控制面板上的**校對影印**按鈕或點選「檢查」螢幕上的校對影印觸控鍵之後，只輸出 1 份原稿。按「校對影印」之後，「檢查」螢幕上的某些影印條件鍵可能呈暗灰色而無法使用。您無法變更或解除這些螢幕上的影印條件。

按**開始**按鈕後，會繼續影印作業，直到完成作業為止。

- 所有設好的設定都可在「檢查」螢幕上檢視
- 與校對影印模式不相容的影印條件：群組

- 1 按控制面板上的**檢查**以顯示「檢查」螢幕。
- 2 確認目前作業所作之設定。
- 3 必要時，按控制面板上的**校對影印**或點選「檢查」螢幕上的校對影印以輸出一組影印樣本。

- 4 點選結束（或按**檢查**）結束「檢查」模式並回到主螢幕。
- 5 當主螢幕顯示時按**開始**。

變更 / 解除設定

如果想要變更或解除任何設定，請按照下列程序進行。

若要變更設定，請：

- 1 在「檢查」螢幕上點選所要的影印條件鍵以將其反白顯示。

注意

無法反白顯示的鍵表示無法從「檢查」螢幕上變更該影印條件。

下列輸出功能雖然可以反白顯示，但無法變更，只能點選解除設定來解除。重疊、清除非影像區域、反轉影像、自動版面配置、所有影像區域。

- 2 點選變更設定。觸控螢幕會顯示相應的螢幕來變更選定的影印條件。
 - 選擇基本的影印條件鍵將顯示主螢幕。
 - 選擇增強模式、特殊原稿或原稿鍵將顯示選擇條件以掃描原稿功能表。
 - 選擇輸出功能鍵將顯示「變更」輸出選擇螢幕。如果在後續的螢幕上核取了書籤，則選擇輸出功能鍵會跳到該螢幕。
- 3 視需要變更設定，然後恢復「檢查」螢幕以回到檢查步驟或回到主螢幕開始影印。

若要解除設定，請：

- 1 在「檢查」螢幕上點選所要的原稿鍵或輸出功能鍵以將其反白顯示。
- 2 點選解除設定。
- 3 點選是取消輸出功能，或點選否恢復。點選是時，選定的功能會被解除，而該鍵會從「檢查」螢幕上消失。

說明模式

請用「說明」按鈕取得關於目前螢幕模式的資訊以及瞭解設定程序。可在任意螢幕上按「說明」按鈕，但「作業記憶體與主要操作者」模式螢幕除外。

說明螢幕的中央亦包括「說明」功能表圖示。點選「說明」功能表按鈕時，說明功能表螢幕會顯示一份包含所有 MFP 功能的清單。點選某項功能項目時，「說明」螢幕會顯示關於該主題的特定資訊。

主要操作者模式鍵也會出現在「說明」螢幕的左下角。點選該鍵時，「主要操作者密碼輸入」螢幕會顯示以存取「主要操作者」模式。請參閱第 160 頁的「如何存取主要操作者模式」。

- 1 可在任何螢幕上按**說明**以顯示說明螢幕。
- 2 點選碳粉供應、紙張供應、ADF、釘書針供應、穿孔、取得協助或服務電話號碼與傳真號碼以顯示特定的說明資訊。
- 3 如需關於操作的說明，請點選螢幕中央的說明。「說明」螢幕將會顯示。選擇 7 個說明功能表項目中的任一項目。
- 4 週計時器鍵只有在啟動了週計時器系統時才會顯示。點選該鍵以顯示週計時器的設定。
- 5 點選結束以回到按下**說明**之前所顯示的螢幕。

7 裝訂機模式

Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機規格	74
裝訂機類型	74
主要紙匣	74
次要紙匣	75
手冊紙匣（僅適用於多功能裝訂機）	75
封頁插入器	75
穿孔套件	75
使用主要紙匣的非排序模式	76
使用主要紙匣的排序模式	77
使用主要紙匣的裝訂排序模式	77
使用主要紙匣的群組模式	79
使用次要紙匣的輸出模式	79
摺疊模式與裝訂摺疊模式	80
穿孔模式	81
三摺模式	83
封頁插入器	83
手動裝訂	85
沒有裝訂機之 MFP 的輸出模式	87
正面朝下出紙	88
正面朝上出紙	89

Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機規格

請僅使用 HP 建議的紙張並將紙張儲存在規定的環境條件下，以確保良好的影印品質。無法保證特殊紙張的可靠性或影印品質。

除了下述的標準大小以外，裝訂機亦可容納寬形紙張。請參閱第 35 頁的「紙張資訊」。

裝訂機類型

- 內建 2 處裝訂的主要紙匣：移動紙匣類型
- 次要紙匣
- 手冊紙匣（僅適用於多功能裝訂機）
- 封頁插入器 Q3636A（可選）
- 穿孔套件 Q3635A（可選）

主要紙匣

- 非排序模式
 - 紙張大小：請參閱第 42 頁的「Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機主要紙匣」
 - 紙張重量 16 – 24 磅；特殊紙張（65 磅 (176 g/m²) 的封頁紙張）、投影片、標籤、2、3 或 4 孔的穿孔（視安裝的附件而定）、含破布漿紙
 - 20 磅紙張容量：
 - 500 張 5.5 × 8.5
 - 3,000 張 Letter、Letter-R (Q3633A)
 - 2,500 張 5.5 × 8.5、Letter-R (Q3634A)
 - 1,500 張 Ledger、Legal
- 排序模式 / 群組模式
 - 紙張大小：請參閱第 42 頁的「Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機主要紙匣」
 - 紙張重量 16 – 24 磅
 - 20 磅紙張容量：
 - 500 張 5.5 × 8.5
 - 3,000 張 Letter、Letter-R (Q3633A)
 - 2,500 張 Letter、Letter-R (Q3634A)
 - 1,500 張 Ledger、Legal
- 裝訂排序模式
 - 紙張大小：請參閱第 42 頁的「Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機主要紙匣」
 - 紙張重量 16 – 24 磅
 - 20 磅紙張容量：1,000 張。根據要裝訂的頁數而有所不同。請參閱第 42 頁的「裝訂排序模式」
 - 裝訂容量：50 張（5.0 公釐厚或更薄）。裝訂容量是可以變更的，您的服務代表可將其設為 45、40 或 35。
 - 裝訂位置：請參閱第 42 頁的「裝訂排序模式」

注意

在裝訂排序下使用特別捲曲的紙張或某些類型的薄紙張可能會造成裝訂組的編排效果不良。

次要紙匣

- 正面朝下非排序出紙
- 正面朝上非排序出紙
- 正面朝下群組出紙
- 正面朝上群組出紙
 - 紙張大小：請參閱第 42 頁的「Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機次要紙匣」
 - 紙張重量 16 – 24 磅
 - 20 磅紙張容量：200 頁

手冊紙匣（僅適用於多功能裝訂機）

- 摺疊模式
 - 紙張大小：請參閱第 43 頁的「Q3634A 多功能裝訂機手冊紙匣」
 - 紙張重量 16 – 24 磅；特殊紙張（建議使用 20 磅的紙張）
 - 摺疊的頁數：最多 3 頁（未經過裝訂）
 - 手冊紙匣容量：
 - 最多大約 100 張紙
 - 33 組最多 3 張摺疊頁的手冊（ $33 \times 3 = 99$ 頁）
 - 50 組最多 2 張摺疊頁的手冊（ $50 \times 2 = 100$ 頁）
 - 最多大約 75 張 Letter-R、A4R 的紙
 - 25 組最多 3 張摺疊頁的手冊（ $25 \times 3 = 75$ 頁）
- 裝訂摺疊模式
 - 紙張大小：請參閱第 43 頁的「Q3634A 多功能裝訂機手冊紙匣」
 - 紙張重量 16 – 24 磅；特殊紙張（建議使用 20 磅的紙張）
 - 摺疊頁數：最多 20 張（僅限使用 20 磅的紙張）
最多 19 張（包括厚紙封面）
 - 手冊紙匣容量：
 - 最多大約 100 張紙
 - 20 組最多 5 張摺疊頁的手冊（ $20 \times 5 = 100$ 頁）
 - 10 組最多 10 張摺疊頁的手冊（ $10 \times 10 = 100$ 頁）
 - 6 組最多 16 張摺疊頁的手冊（ $6 \times 16 = 96$ 頁）
 - 最多大約 75 張紙
 - 15 組最多 5 張摺疊頁的手冊（ $15 \times 5 = 75$ 頁）

封頁插入器

- 紙張大小：請參閱第 44 頁的「Q3636A 封頁插入器（可選）中的紙張」
- 封頁模式下的紙張重量：200 g/m² 厚紙（13 – 110 磅）
- 手動裝訂時的紙張重量：16 – 24 磅

穿孔套件

- 穿孔模式（可與主要紙匣輸出模式結合使用）
 - 紙張大小：請參閱第 46 頁的「穿孔表」
 - 紙張重量 13 – 45 磅
 - 孔數：視安裝的穿孔套件而定
 - 孔直徑：
 - 3 孔：8.0 公釐 ± 0.5 公釐（0.32 英吋 ± 0.02 英吋）
 - 2 孔或 4 孔：6.5 公釐 ± 0.5 公釐（0.26 英吋 ± 0.02 英吋）

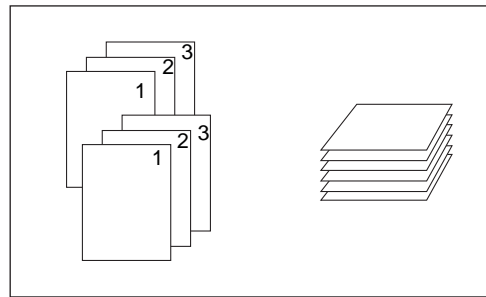
- 孔距：
 - 2 孔（北美）：70 公釐 \pm 0.5 公釐（2.76 \pm 0.02 英吋）
 - 3 孔（北美）：108 公釐 \pm 0.5 公釐（4.25 \pm 0.02 英吋）
 - 4 孔（歐洲）：80 公釐 \pm 0.5 公釐（3.15 \pm 0.02 英吋）
 - 4 孔（瑞典）：在 2 個中間孔之間：70 公釐 \pm 0.5 公釐（2.76 \pm 0.02 英吋）；
從中間靠上的孔到最上方的孔：21 公釐 \pm 0.5 公釐（0.83 \pm 0.02 英吋）；
從中間靠下的孔到最下方的孔：21 公釐 \pm 0.5 公釐（0.83 \pm 0.02 英吋）

使用主要紙匣的非排序模式

非排序模式指的就是未選擇交錯放置堆疊器裝訂機模式。影本退出時將會堆疊，而文件組之間並不會交錯放置。

利用最初在選擇裝訂機模式功能表上選擇的主要紙匣，Q3633A/Q3634A 可將列印頁正面朝下以正常的順序輸出。

- 紙張大小：Ledger、Legal、Letter-R、Letter、5.5 \times 8.5
- 20 磅紙張容量：
 - 500 張 5.5 \times 8.5
 - 3,000 張 Letter、Letter-R (Q3633A)
 - 2,500 張 Letter、Letter-R (Q3634A)
 - 1,500 張 Ledger、Legal



- 如果主螢幕上的排序反白顯示，請點選它以將其取消選擇。
- 輸入所要數量。
- 將原稿置於文件進紙器中或掃描器玻璃板上，然後視需要選擇影印選項。
- 按**開始**以非排序模式開始影印。影本將會正面朝下退出，頁頭朝向 MFP 前端。

小心

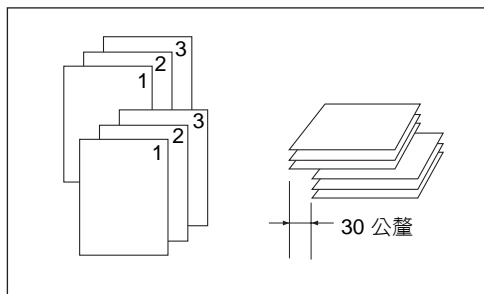
當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出已列印的頁面，以防發生紙張處理不當的情形。

使用主要紙匣的排序模式

如果要為一組原稿輸出多份影本並使每個排序的文件組在退出時交錯放置，請使用此模式。使用排序模式時可選擇裝訂模式。

利用最初在選擇裝訂機模式功能表上選擇的主要紙匣，Q3633A/Q3634A 可將列印頁正面朝下以正常的順序輸出。

- 紙張大小：Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、5.5 × 8.5-R
- 20 磅紙張容量：
 - 500 張 5.5 × 8.5
 - 3,000 張 Letter、Letter-R (Q3633A)
 - 2,500 張 Letter、Letter-R (Q3634A)
 - 1,500 張 Ledger、Legal



- 1 點選主螢幕上的排序以將其反白顯示。
- 2 輸入所要數量。
- 3 將原稿置於文件進紙器中，然後視需要選擇影印選項。
- 4 按**開始**。

注意

當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出已列印的頁面，以防發生卡紙。

使用主要紙匣的裝訂排序模式

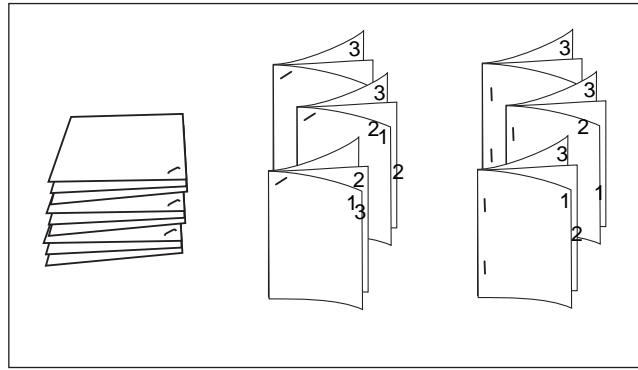
如果要將每個影印組交錯放置，請使用此模式。可在裝訂機模式快顯功能表上指定裝訂位置和裝訂次數（1 次或 2 次）。每個裝訂組的位置會與下一個影印組交錯。

利用最初在選擇裝訂機模式功能表上選擇的主要紙匣，Q3634A 可將列印頁正面朝下以正常的順序輸出。

- 裝訂 1 個位置的紙張：Ledger、Legal、Letter-R、Letter（5.5 × 8.5 只適用於縱向）
- 裝訂 2 個位置的紙張：僅限於長邊先入的信紙，以及短邊先入的 Ledger、Legal、Letter-R、Letter 紙
- 20 磅紙張容量：1,000 張紙（根據要裝訂的頁數而有所不同）。
- 裝訂容量：50 張 20 磅的紙（5.0 公釐厚或更薄）
（裝訂容量是可以變更的，服務技術人員可將其設為 45、40 或 35）
- 裝訂位置：1 次邊角裝訂；2 次平面位置裝訂。
（使用某些影印尺寸時，邊角裝訂可能會變成平行裝訂）。
- 不相容的影印條件：使用掃描器玻璃板（適用於使用插入影像、書籍影印和玻璃板儲存模式時）、摺疊、裝訂摺疊、三摺、OHT 插入頁

注意

在裝訂排序下使用特別捲曲的紙張或某些類型的薄紙張可能會造成裝訂組的編排效果不良。



- 1 點選主螢幕上的裝訂以將其反白顯示。裝訂位置圖示將會顯示在裝訂機圖示區域中。如果不變更裝訂位置，請直接執行步驟 7。
- 2 點選主螢幕上的選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 3 點選螢幕上 4 個鍵中所需的鍵以選擇裝訂位置。進行雙面影印時，亦請點選所需的鍵以反白顯示所需的裝訂模式鍵。
- 4 點選選擇裝訂機模式功能表上的確定完成設定並回到主螢幕。選擇的裝訂位置將會顯示在裝訂機圖示區域中。
- 5 點選主螢幕上的原稿以顯示選擇條件以掃描原稿功能表。
- 6 點選所要的原稿設定方向，然後點選確定回到主螢幕。
- 7 視需要選擇其他影印功能。
- 8 輸入所要數量。
- 9 將原稿置於文件進紙器中。
- 10 按**開始**。

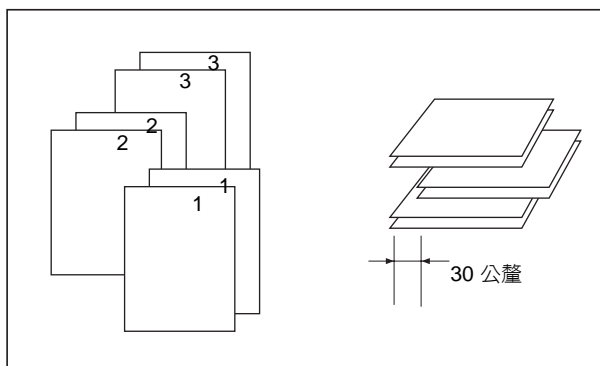
注意

當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出已列印的頁面，以防發生卡紙。

使用主要紙匣的群組模式

如果要將每份原稿的多份影本歸組在一起，並在影本退出時交錯放置文件組，請使用此模式。您無法裝訂經過歸組的文件組。

- 紙張大小：Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、5.5 × 8.5-R
- 20 磅紙張容量：
 - 500 張 5.5 × 8.5
 - 3,000 張 Letter-R、Letter (Q3633A)
 - 2,500 張 Letter-R、Letter (Q3634A)
 - 1,500 張 Ledger、Legal



- 1 點選主螢幕上的選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 2 點選群組，然後點選確定完成設定並回到主螢幕。群組圖示將會顯示在裝訂機圖示區域中。
- 3 輸入所要數量。
- 4 將原稿置於文件進紙器中，然後視需要選擇影印選項。
- 5 按**開始**。

小心

當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出已列印的頁面，以防發生紙張處理不當的情形。

使用次要紙匣的輸出模式

除了主要紙匣之外，Q3633A 訂書機 / 堆疊器和 Q3634A 多功能裝訂機還備有一個次要紙匣，可在選擇裝訂機模式功能表上選擇該次要紙匣。

次要紙匣可提供如下所示的 4 種輸出，選擇裝訂機模式功能表上也會顯示這 4 種輸出。

- 正面朝下非排序出紙
- 正面朝上非排序出紙
- 正面朝下群組出紙
- 正面朝上群組出紙
 - 紙張大小：Ledger – 5.5 × 8.5
 - 紙張重量 16 – 24 磅
 - 20 磅紙張容量：200 頁

- 1 點選主螢幕上的選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 2 點選上層紙槽以顯示快顯功能表裝訂機 < 選項 >。

- 3 在快顯功能表上點選所需的鍵以指定 4 種輸出模式中的其中一種。
 - a 若要選擇非排序並正面朝下出紙，請點選正面向下。
 - b 若要選擇非排序並正面朝上出紙，請點選正面向上。
 - c 若要選擇群組並正面朝下出紙，請點選群組與正面向下。
 - d 若要選擇群組並正面朝上出紙，請點選群組與正面向上。
- 4 點選選擇裝訂機模式功能表上的確定完成設定並回到主螢幕。使用上層紙槽在裝訂機模式下選擇的選項將會反映在主螢幕的裝訂機圖示區域中。
- 5 輸入所要數量。
- 6 將原稿置於文件進紙器中，然後視需要選擇影印選項。
- 7 按**開始**。

注意

當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出已列印的頁面，以防發生卡紙。

摺疊模式與裝訂摺疊模式

摺疊模式與裝訂摺疊模式只有在安裝了可選多功能裝訂機之後才能使用。只要選擇了任何模式，手冊功能即會自動選定並顯示在輸出選擇螢幕上。

注意

使用摺疊或裝訂摺疊模式來影印雙面簽名原稿時，請在輸出選擇螢幕上解除自動選擇的手冊模式。

影印深色原稿或將反轉影像模式與摺疊或裝訂摺疊模式一起使用時，輸出影本的摺疊線可能會稍微位移。

使用摺疊或裝訂摺疊模式時，會產生下列影印結果：

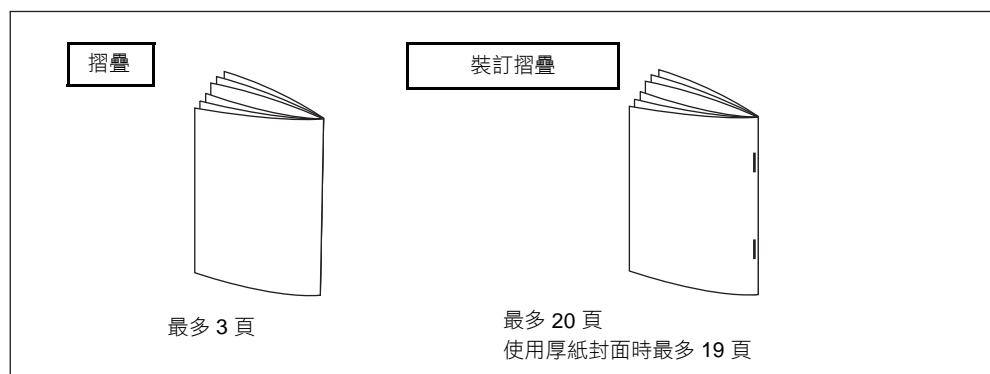
在摺疊模式下，會摺疊每個影印組並將其輸出到裝訂機的手冊紙匣中。

在裝訂摺疊模式下，每個影印組都會裝訂 2 個位置（2 處平面裝訂），然後摺疊並輸出到手冊紙匣中。

- 使用自動文件進紙器
- 在這兩種模式下的最多摺疊頁數（20 磅合約紙）：
 - 摺疊：3 頁（少於裝訂摺疊模式，因為它們並未先行裝訂）
 - 裝訂摺疊：20 頁；使用厚紙封面時為 19 頁
- 紙張大小：Ledger、Legal、Letter-R、A4R
- 紙張重量 16 – 24 磅；特殊紙張（建議使用 20 磅的紙張）
- 手冊紙匣容量：

超出手冊紙匣容量時，裝訂機將會停止作業。參考下列容量以選擇相應的數量。

 - 最多大約 100 張紙
 - 摺疊：33 組最多 3 張摺疊頁的手冊（ $33 \times 3 = 99$ 頁）
 - 裝訂摺疊：20 組最多 5 張摺疊頁的手冊（ $20 \times 5 = 100$ 頁）
 - 6 組最多 15 張摺疊頁的手冊（ $6 \times 15 = 90$ 頁）
 - 最多大約 75 張紙（Letter-R、A4R）
 - 摺疊：25 組最多 3 張摺疊頁的手冊（ $25 \times 3 = 75$ 頁）
 - 裝訂摺疊：15 組最多 5 張摺疊頁的手冊（ $15 \times 5 = 75$ 頁）
- 與選定手冊不相容的基本影印條件：自動選擇紙張、1▶1、2▶1、旋轉、排序、裝訂排序、群組、封頁進紙、三摺、旋轉方向排序、旋轉群組、穿孔
- 與選定手冊不相容的原稿：混合原稿、自訂大小的整個區域、標籤紙
- 與選定手冊不相容的輸出：插入頁 / 封面、組合、OHT 插入頁、編排作業、清除非影像區域、反轉影像、重複
- 與手冊不相容的條件：排序、裝訂排序、群組、旋轉方向排序、旋轉群組、三摺、穿孔、OHT 插入頁、反轉影像



注意

選擇摺疊或裝訂摺疊會自動將輸出紙匣切換成手冊紙匣。請注意，指向主要紙匣的箭頭會變成指向手冊紙匣。

裝入原稿時，請注意下列容量限制：

摺疊模式：單面影印 12 頁或更少，雙面影印 6 頁或更少；

裝訂摺疊模式：單面影印原稿 80 頁或更少，雙面影印原稿 40 頁或更少。超出這些容量限制可能會導致裝訂機出現問題。

超出手冊紙匣容量時，裝訂機將會停止作業。

- 1 完全合上文件進紙器，然後按**重設**。
- 2 點選主螢幕上的選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 3 視需要點選裝訂與摺疊或摺疊。
- 4 點選選擇裝訂機模式功能表上的確定。主螢幕將會恢復，且在裝訂機模式下選擇的選項將會反映在裝訂機圖示區域上。
- 5 視需要選擇其他影印功能。
無手冊封頁會自動選定。若要變更此選項，請點選主螢幕上的輸出顯示輸出選擇螢幕，然後點選手冊兩次以顯示可進行其他選擇或解除設定的手冊模式選擇螢幕。
- 6 輸入所要數量。
- 7 將原稿置於文件進紙器中。
- 8 按**開始**。

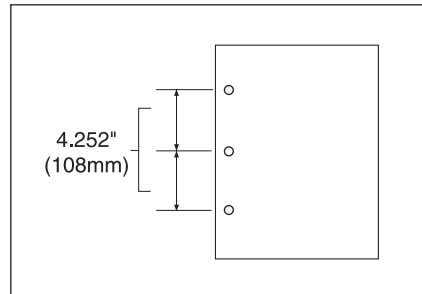
穿孔模式

穿孔模式只有在在一台裝訂機上安裝有一個可選穿孔套件時才能使用。

當任何主要紙匣輸出模式與選定的穿孔模式結合使用時，每個影印頁都會被穿孔，並根據選定的輸出模式輸出到主要紙匣。

- 影印紙張大小：Ledger、Letter（建議使用 20 磅的紙張）
- 紙張重量：建議使用 20 磅 – 24 磅的合約紙
薄紙：16 磅 – 19 磅
厚紙：25 磅 – 45 磅
- 孔直徑：
 - 3 孔：8.0 公釐 ± 0.5 公釐（0.32 英吋 ± 0.02 英吋）
 - 2 孔或 4 孔：6.5 公釐 ± 0.5 公釐（0.26 英吋 ± 0.02 英吋）

- 孔距：
 - 2 孔（北美）：70 公釐 \pm 0.5 公釐（2.76 \pm 0.02 英吋）
 - 3 孔（北美）：108 公釐 \pm 0.5 公釐（4.25 \pm 0.02 英吋）
 - 4 孔（歐洲）：80 公釐 \pm 0.5 公釐（3.15 \pm 0.02 英吋）
 - 4 孔（瑞典）：在 2 個中間孔之間：70 公釐 \pm 0.5 公釐（2.76 \pm 0.02 英吋）；
從中間靠上的孔到最上方的孔：21 公釐 \pm 0.5 公釐（0.83 \pm 0.02 英吋）；
從中間靠下的孔到最下方的孔：21 公釐 \pm 0.5 公釐（0.83 \pm 0.02 英吋）
- 不相容的基本影印條件：使用掃描器玻璃板（適用於使用玻璃板儲存模式時）、摺疊、裝訂摺疊、三摺、使用次要紙匣的裝訂機模式、次要紙匣、封頁模式
- 不相容的原稿：混合原稿（*Letter-R*、5.5 \times 8.5 混合）、自訂大小
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、章節的影本插入模式、手冊的封頁模式、OHT 插入頁、編排作業



- 1 點選主螢幕上的選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 2 點選穿孔以顯示穿孔位置快顯功能表。
- 3 點選所要的穿孔位置鍵以將其反白顯示。
- 4 點選穿孔位置快顯功能表上的確定以恢復選擇裝訂機模式功能表。
- 5 點選選擇裝訂機模式功能表上的確定完成設定並回到主螢幕。選擇的穿孔位置將會顯示在裝訂機圖示區域中。
- 6 點選主螢幕上的原稿以顯示選擇條件以掃描原稿功能表。
- 7 點選所要的原稿設定方向，然後點選確定回到主螢幕。
- 8 視需要選擇其他影印功能。
- 9 輸入所要數量。
- 10 將原稿置於文件進紙器中。
- 11 按**開始**。

注意

某些先前選定的裝訂位置可能會與此功能相衝突。

請勿在特殊紙張類型（例如投影片、標籤、標籤紙等）上穿孔。

請確保紙匣的紙張導板與紙張正確對齊；否則可能無法在影本的確定位置穿孔。

如果自動切換紙匣功能在 **MFP** 使用穿孔模式時執行，則穿孔位置可能會稍微偏離正確的位置。

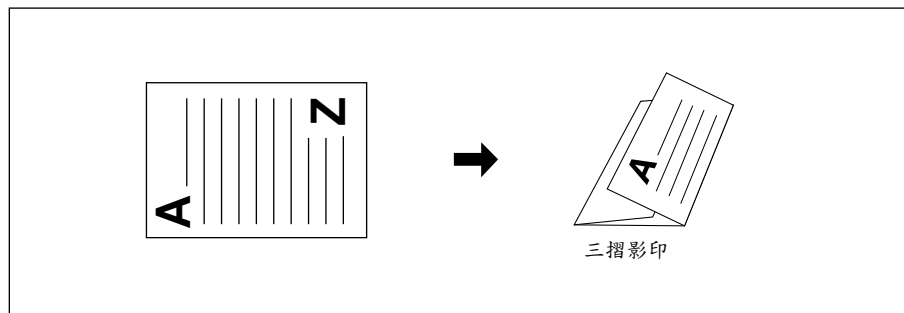
當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出裝訂組，以防發生紙張處理不當的情形。

三摺模式

三摺模式只有在安裝可選多功能裝訂機之後才能使用。

在此模式下，原稿影像會影印到 Letter-R 或 A4R 的影印紙張上，並輸出到裝訂機的手冊紙匣中。

- 影印紙張大小：Letter-R、A4R（建議使用 20 磅的紙張）
- 最多摺疊頁數（20 磅的合約紙）：3 頁
- 紙張重量 16 – 24 磅；特殊紙張（建議使用 20 磅的紙張）
- 手冊紙匣容量：50 組最多 1 張摺疊頁的文件組（50 頁）
- 不相容的基本影印條件：排序、群組、使用次要紙匣的裝訂機模式、摺疊、裝訂摺疊、穿孔
- 不相容的輸出：OHT 插入頁、書籍影印、編排作業、反轉影像



- 1 在紙匣中裝入 Letter-R 或 A4R 紙張。
- 2 點選主螢幕上的選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 3 點選三摺以將其反白顯示。
- 4 點選快顯功能表上的確定完成設定並回到主螢幕。
三摺圖示將會顯示在裝訂機圖示區域中。
- 5 視需要選擇其他影印功能。如果 Letter-R 或 A4R 紙匣鍵未反白顯示，則請點選以將其反白顯示。
- 6 輸入所要數量。
- 7 將原稿置於文件進紙器中。

注意

最多可將三份原稿三摺成一組。

- 8 按**開始**。

注意

超出手冊紙匣容量時，裝訂機將會停止作業。若要避免此種情形發生，請按規格選擇相應的數量。

封頁插入器

「封頁插入器」(Q3636A) 是適用於兩種裝訂機的可選裝置。

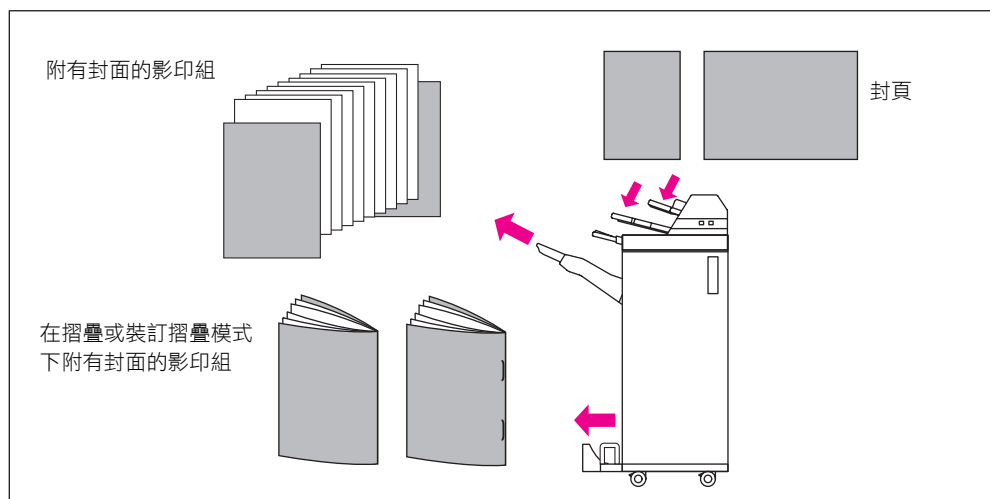
將封頁紙張裝進此裝置中，然後將這些頁面當作影印組的封面輸出到主要紙匣中，或是將這些頁面當作影印組的手冊類型封頁，在摺疊或裝訂摺疊模式下輸出到手冊紙匣中。

注意

無法影印裝入到封頁插入器中的紙張。

此功能與手冊的封頁模式（含有影印頁的封頁與含有空白頁的封頁）和插入頁 / 封面的封面模式不相容。

- 封頁紙張大小
 - 上層紙匣：Letter、Letter-R、5.5 × 8.5
 - 下層紙匣：Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5（5.5 × 8.5 紙張只適用於縱向進紙）
- 封頁紙張重量：200 g/m² 封頁紙張（13 – 110 磅）
- 紙匣容量：兩個紙匣均容納 200 頁（200 g/m² 封頁紙張（110 磅））或 30 公釐厚的紙張
- 不相容的基本影印條件：輸出到次要紙匣、穿孔
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面的封面模式、手冊的封頁模式、OHT 插入頁



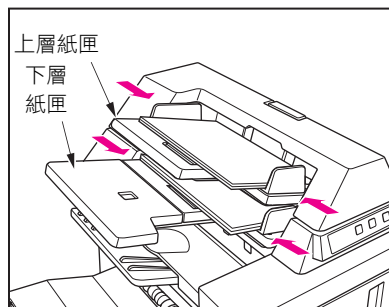
- 1 完全合上文件進紙器，然後按**重設**。
- 2 點選主螢幕上的選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 3 點選封頁以顯示封頁插入選擇螢幕。
- 4 點選封面、封面與封底或封底以將其反白顯示，然後選擇封頁紙匣。選擇「封面與封底」模式時，可為封面與封底指定不同的紙匣來源。

注意

各個紙匣中可裝入的紙張大小是不一樣的。

- 5 點選**確定**以恢復選擇裝訂機模式功能表。
- 6 點選選擇裝訂機模式功能表上的**確定**。主螢幕將會恢復。
- 7 視需要選擇其他影印功能。

- 8 將封頁紙張裝入封頁插入器中。
如果裝入封頁進紙器中的紙張大小不適合，將會顯示下列訊息，且影印功能將無法使用。
請在封頁插入器中裝入封頁
請調整紙張大小，使其配合封頁和選定的紙張



- 9 輸入所要數量。
10 將原稿置於文件進紙器中或是掃描器玻璃板上。
11 按**開始**。

注意

當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出完成組，以防發生紙張處理不當的情形。

手動裝訂

手動裝訂功能只有在其中一個裝訂機上安裝有可選的封頁插入器時才能使用。若要使用此便利功能，只要將一組紙張置於封頁插入器的下層紙匣中、從手動裝訂控制面板選擇所要的模式，然後點選開始 / 停止觸控鍵。



可用的裝訂模式根據選用的組態而有所不同，分述如下。

訂書機 / 堆疊器 + Q3636A 封頁插入器

- 1 次邊角裝訂：主要紙匣
- 2 次平面位置裝訂：主要紙匣

訂書機 / 堆疊器 + Q3636A 封頁插入器 + 穿孔套件

- 1 次邊角裝訂
- 2 次平面位置裝訂
- 穿孔

多功能裝訂機 + Q3636A 封頁插入器

- 1 次邊角裝訂
- 2 次平面位置裝訂
- 裝訂摺疊（2 次中間裝訂 + 摺疊）
- 三摺

多功能裝訂機 + Q3636A 封頁插入器 + 穿孔套件

- 1 次邊角裝訂
- 2 次平面位置裝訂
- 裝訂摺疊（2 次中間裝訂 + 摺疊）
- 三摺
- 穿孔

手動裝訂時 1 次邊角裝訂和 2 次平面位置裝訂的規格

- 紙張大小：Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5、A4、A4R
- 紙張重量 16 – 24 磅（建議使用 20 磅的紙張）
- 裝訂容量：最多 50 張（20 磅的紙張）
- 輸出紙匣：主要紙匣

手動穿孔的規格

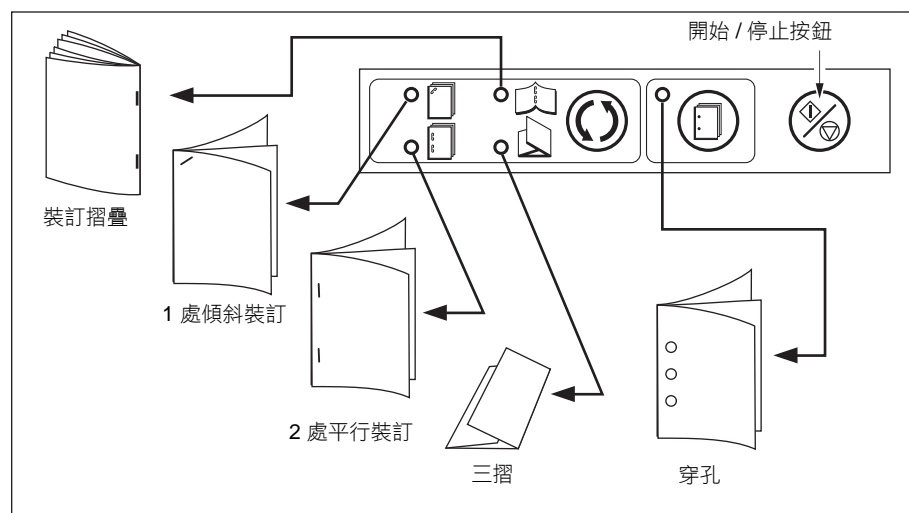
- 紙張大小：Ledger、Letter、A4
- 紙張重量 16 – 24 磅（建議使用 20 磅的紙張）
- 穿孔容量：最多 200 張（24 磅的紙張）或 30 公釐以內的厚度
- 輸出紙匣：主要紙匣

手動裝訂摺疊模式的規格

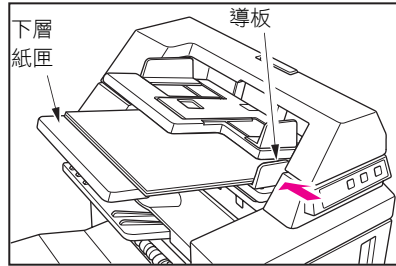
- 紙張大小：Ledger、Legal、Letter-R、A4、A4R
- 紙張重量 16 – 24 磅（建議使用 20 磅的紙張）
- 裝訂容量：最多 20 張（20 磅的紙張）
最多 19 張（20 磅紙張與一頁厚紙封面）
- 輸出紙匣：手冊紙匣

三摺模式的規格

- 紙張大小：Letter-R、A4R
- 紙張重量 16 – 24 磅（建議使用 20 磅的紙張）
- 摺疊容量：最多 3 張（20 磅的紙張）
- 輸出紙匣：手冊紙匣



- 1 如下所示，在各個模式下將一組要裝訂的紙張置於封頁插入器的下層紙匣中，然後對齊導板。「開始」按鈕的指示燈將會變成綠色。
 - 1 次邊角裝訂 / 2 次平面位置裝訂：正面朝上
 - 穿孔：正面朝上
 - 裝訂摺疊：將要摺疊的列印頁正面朝上，面向裝訂組外側
 - 三摺：將要摺疊的列印頁正面朝上，面向摺疊組外側



注意

有關各個模式下可用的紙張大小和容量，請參考上一頁的規格。

- 2 點選裝訂模式選擇鍵和 / 或點選穿孔鍵以選擇所要的模式。

注意

穿孔模式與 1 次邊角裝訂、2 次平面位置裝訂或裝訂摺疊模式相容。

- 3 按**開始**按鈕。

裝訂好的頁面將會根據選定的模式而傳送到相應的紙匣中。

注意

如果要停止手動裝訂作業，請按**停止**按鈕。裝訂機將會停止作業。使用裝訂摺疊模式時，尚未裝訂的文件組將會留在裝訂機內的堆疊器裝置中。

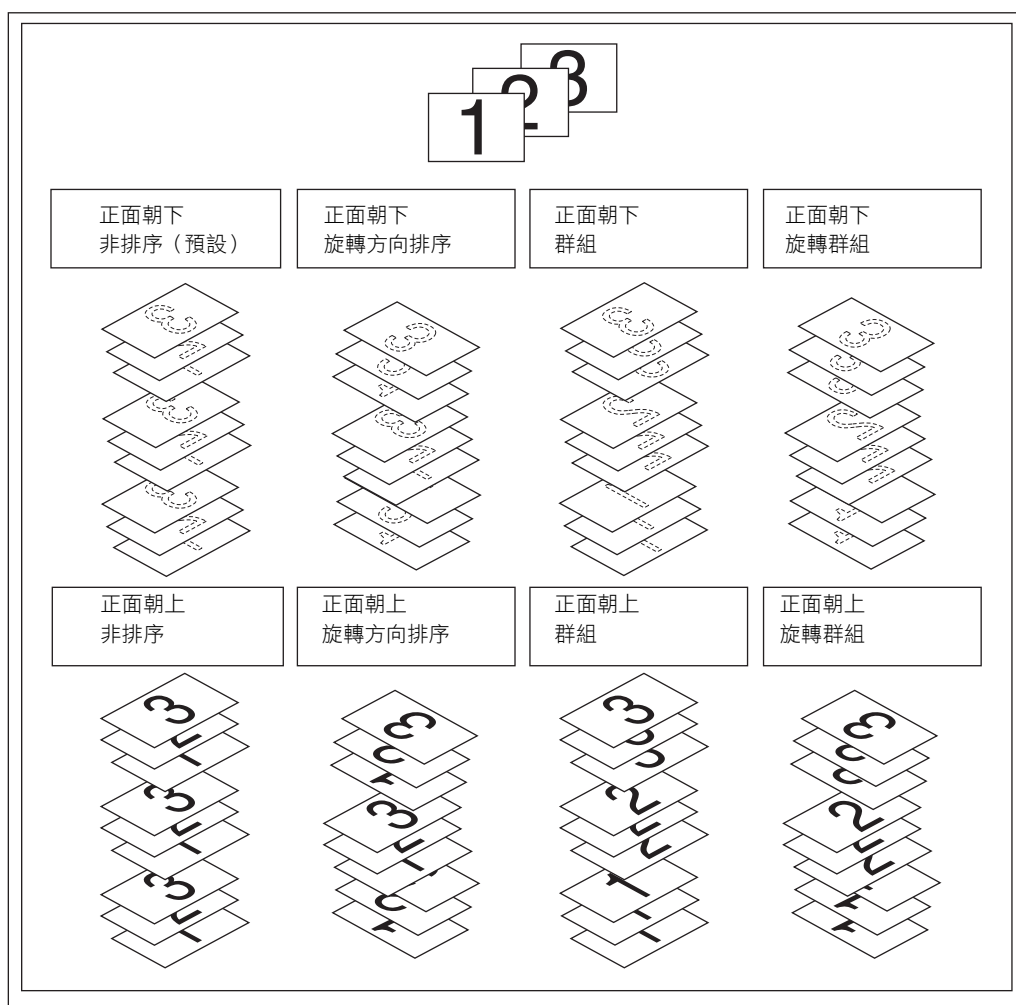
超出手冊紙匣容量時，裝訂機將會停止作業。

當選定的數量超出裝訂機的最大容量限制時，請在紙張輸出時取出已列印的頁面，以防發生卡紙。

沒有裝訂機之 MFP 的輸出模式

本節說明沒有裝訂機之 MFP 的 8 種裝訂機模式。

- 正面朝下非排序出紙（預設）
- 正面朝下群組出紙
- 正面朝上非排序出紙
- 正面朝上群組出紙
- 正面朝下旋轉方向排序出紙
- 正面朝下旋轉群組出紙
- 正面朝上旋轉方向排序出紙
- 正面朝上旋轉群組出紙



正面朝下出紙

- 非排序模式會以數量設定所決定的數量來影印原稿文件組，然後正常地輸出經過排序的文件組。
- 如果在 2 個紙匣中裝入相同大小的紙張（其中一個紙匣以縱向裝入紙張，另一個紙匣以橫向裝入紙張），則旋轉方向排序模式會使每隔一份的排序文件組在出紙時旋轉 90 度。
- 群組模式會以數量設定所決定的數量來影印原稿各頁，然後正常地輸出經過歸組的文件組。
- 如果在 2 個紙匣中裝入相同大小的紙張（其中一個紙匣以縱向裝入紙張，另一個紙匣以橫向裝入紙張，例如 Letter 與 Letter-R），則旋轉群組模式會使每隔一份的歸組文件組在出紙時旋轉 90 度。

設定正面朝下非排序出紙

- 1 確認選項鍵未反白顯示。
如果選項功能表反白顯示，請點選選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。選擇正面向下並取消選擇所有其他鍵，然後點選確定。
- 2 確認「排序」鍵未反白顯示。如果「排序」反白顯示，請點選排序以將其取消選擇。

設定正面朝下旋轉方向排序出紙

- 1 確認「輸出」鍵未反白顯示。
如果「輸出」反白顯示，請點選輸出以顯示輸出模式快顯功能表。選擇正面向下以將其反白顯示並取消選擇所有其他鍵，然後點選確定。
- 2 點選排序以將其反白顯示。

設定正面朝下群組出紙

- 1 點選主螢幕上的選項以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 2 點選群組與正面向下以將其反白顯示。
- 3 點選確定完成設定並回到主螢幕。

設定正面朝下旋轉群組出紙

- 1 點選主螢幕上的選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 2 點選旋轉群組與正面向下以將其反白顯示。
- 3 點選確定完成設定並回到主螢幕。

正面朝上出紙

除非選定了正面向上出紙，否則所有的單面影本和奇數頁雙面影本都會正面朝下出紙。如果選定了正面向上出紙，則所有的單面影本和奇數頁雙面影本都會正面朝上出紙。雖然正面朝上出紙模式可減少紙張的移動量，但您還是必須手動以正確的順序來排頁。

- 正面朝上出紙可與非排序、旋轉方向排序、群組或旋轉群組一起使用。
- 如果在單面 (1▶1) 影印時使用掃描器玻璃板，請先從最後一頁開始影印，然後繼續以此相反方向影印，這樣文件組輸出時才會是正確的順序。

設定正面朝上非排序出紙

- 1 確認「排序」鍵未反白顯示。
如果「排序」反白顯示，請點選排序以將其取消選擇。
- 2 點選選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 3 點選正面向上以將其反白顯示。
- 4 點選確定完成設定並回到主螢幕。

設定正面朝上旋轉方向排序出紙

- 1 點選選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 2 點選正面向上以將其反白顯示。
- 3 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 4 點選排序以將其反白顯示。

設定正面朝上群組出紙

- 1 點選選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 2 點選群組與正面向上以將其反白顯示。
- 3 點選確定完成設定並回到主螢幕。

設定正面朝上旋轉群組出紙

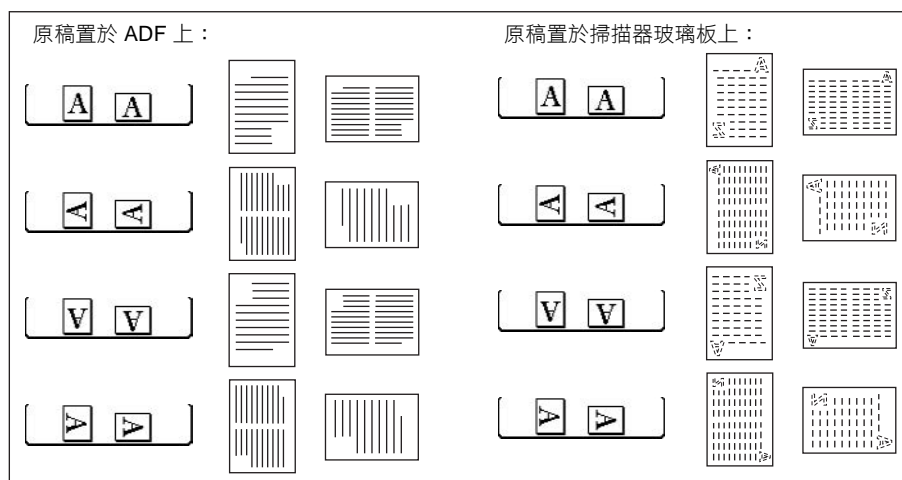
- 1 點選選項功能表以顯示選擇裝訂機模式功能表。
- 2 點選旋轉群組與正面向上以將其反白顯示。
- 3 點選確定完成設定並回到主螢幕。

8 原稿

原稿方向	92
文字 / 相片增強	92
文字模式	92
相片模式	92
提高對比模式	93
原稿	94
混合原稿	94
Z 摺原稿	95
原稿格式	96

原稿方向

指定置於自動文件進紙器或掃描器玻璃板上的原稿之方向。執行指定了裝訂位置的雙面影印時，需要使用此設定才能獲得預期的影印結果。



- 1 點選主螢幕上的原稿以顯示選擇條件以掃描原稿功能表。
- 2 點選所要的原稿方向鍵以將其反白顯示。
- 3 點選**確定**完成設定並回到主螢幕。
- 4 選擇其他相容的選項。
- 5 將原稿置於文件進紙器中或是掃描器玻璃板上。
使用玻璃板儲存模式時，請參閱第 68 頁的「玻璃板儲存模式」。
使用 ADF 儲存模式時，請參閱第 69 頁的「ADF 儲存模式」。
- 6 按**開始**。

影印完之後，按**重設**解除該模式並重設 MFP。

文字 / 相片增強

使用此功能增強半色調的複製能力，產生與原稿更為相近的影像。

文字模式

影印文字原稿時使用文字模式。在此模式下，影印文字的效果較使用一般模式時佳。

相片模式

使用相片模式來複製半色調的相片影像。影本將會如實顯示原稿影像的半色調。

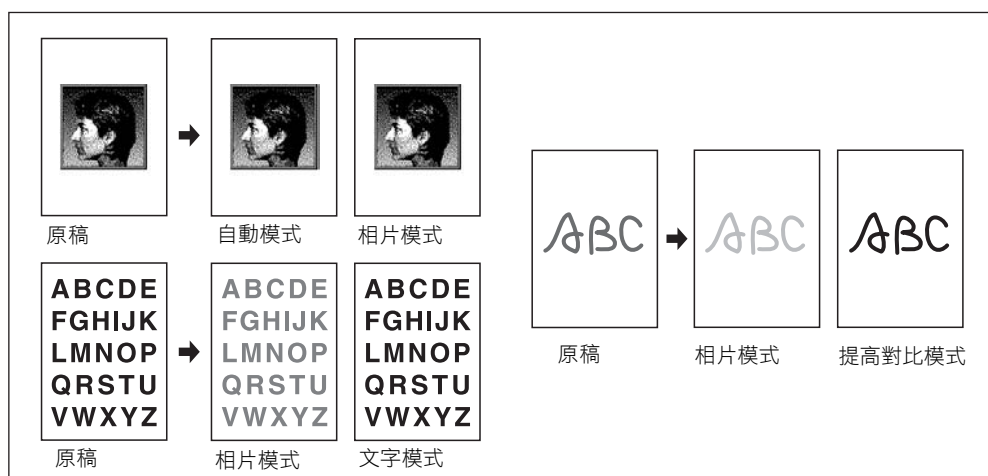
提高對比模式

選擇提高對比可使列印時色彩較淡的影像色彩加深（例如鉛筆），而不會改變背景曝光。如果影像色彩較淡，而背景色彩較深，則背景將不會改變。

- 原稿 / 影印紙張：Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5

注意

在各個增強模式下，影印對比度均可加深 3 個級別或淡化 3 個級別（濃度轉換）。如果需要此設定的話，請參閱第 58 頁的「對比」。



1 點選主螢幕上的原稿以顯示選擇條件以掃描原稿功能表。

2 視需要點選混合、文字、相片或提高對比。

3 點選確定回到主螢幕。

若要在回到主螢幕前取消該變更，請點選取消。

若要恢復原稿的標準設定，請點選恢復標準。

4 視需要選擇其他影印功能。

5 輸入數量。

6 將原稿面朝上置於文件進紙器中，或是面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

按**檢查**檢視選項，必要時製作校對影印，然後點選結束回到主螢幕。

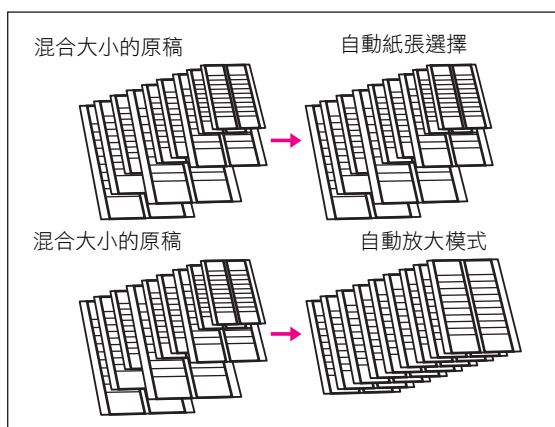
7 按**開始**。

影印完之後，按**重設**解除該模式並重設 MFP。

混合原稿

將混合原稿模式用於文件進紙器或用於儲存模式，以影印 **Ledger**、**Legal**、**Letter** 和 **5.5 × 8.5**，或 **Legal-R**、**Letter-R** 和 **5.5 × 8.5** 的原稿。混合文件組的各張原稿將會影印到相同大小的紙張上（自動紙張選擇模式），或是以自動選擇的相應比率影印到所需大小的紙張上（自動調整比例模式）。

- 使用自動文件進紙器
- 可使用玻璃板儲存模式
- 原稿紙張：
 - **Ledger**、**Legal**、**Letter** 和 **5.5 × 8.5** 混合（16 磅 – 32 磅）
（5.5 × 8.5 原稿只適用於縱向進紙）
 - **Legal**、**Letter-R**、**Letter** 和 **5.5 × 8.5*** 混合（16 磅 – 32 磅）
（5.5 × 8.5 原稿只適用於縱向進紙）
- 自動文件進紙器容量：最多 100 張
- 系統會自動選定自動選擇紙張的功能
（選定影印大小時可切換成自動縮放）
- 可配合使用旋轉與自動縮放
- 不相容的基本影印條件：在自動選擇紙張的情況下裝訂排序、旋轉方向排序、摺疊、裝訂摺疊、三摺、穿孔（自動選擇紙張模式和 / 或 **letter**、**5.5 × 8.5** 混合）
- 不相容的原稿：Z 摺原稿、自訂大小、標籤紙
- 不相容的輸出：插入頁/封面、章、組合、手冊、**OHT** 插入頁、插入影像、書籍影印、編排作業、清除非影像區域、重複、自動版面配置、重疊、將影像儲存在重疊記憶體中



- 1 點選主螢幕上的原稿以顯示選擇條件以掃描原稿功能表。
- 2 點選混合。
- 3 視需要選擇其他影印功能。

注意

若要在回到主螢幕前取消該變更，請點選取消。

若要恢復原稿的標準設定，請點選恢復標準。

- 4 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 5 選擇紙張欄之下的自動，將各原稿大小以 1:1 模式影印到大小相符的影本上，或選擇縮放欄之下的自動，按自動選擇的比率將所有原稿影印到相同大小的紙張上。系統會自動選定自動 > 紙張。若要選擇「自動比例」，請點選主螢幕上的紙匣鍵以選擇所要的影印大小。

- 6 輸入所要數量。
- 7 將混合的原稿正面朝上置於文件進紙器中；Ledger、Legal、Letter 和 5.5 × 8.5 混合，或是 Legal、Letter-R、Letter 和 5.5 × 8.5 混合。

注意

按**檢查**檢視選項，必要時製作校對影印，然後點選**結束**回到主螢幕。

- 8 按**開始**。
- 9 影印完之後，按**重設**解除該模式並重設 MFP。

Z 摺原稿

將 z 摺原稿模式用於文件進紙器，影印 z 摺原稿而不會造成卡紙。

- 使用自動文件進紙器
- 自動文件進紙器容量：最多 100 張
- 不相容的基本影印條件：使用掃描器玻璃板
- 不相容的原稿：混合原稿、自訂大小、標籤紙
- 不相容的輸出：清除非影像區域、重複、自動版面配置、將影像儲存在重疊記憶體中

- 1 點選主螢幕上的原稿以顯示選擇條件以掃描原稿螢幕。
- 2 點選 z 摺原稿。
- 3 視需要選擇其他影印功能。

注意

若要在回到主螢幕前取消該變更，請點選取消。

若要恢復原稿的標準設定，請點選恢復標準。

- 4 點選**確定**完成設定並回到主螢幕。
- 5 選擇其他相容的選項。
- 6 將 Z 摺的原稿置於文件進紙器中。

注意

還可同時裝入一般的原稿。

- 7 按**開始**。
- 8 影印完之後，按**重設**解除該模式並重設 MFP。

原稿格式

MFP 通常會偵測進入自動文件進紙器或置於掃描器玻璃板上的標準大小之原稿（標準大小模式）。

使用自訂大小模式手動指定掃描區域，以影印或列印特殊大小之原稿。使用標籤紙模式將有標籤的原稿（包括標籤部分的影像）影印到有標籤的紙張上。

- 自訂大小模式下的掃描大小：Ledger、Legal、Letter-R、Letter、5.5 × 8.5-R、A3、B4、A4R、B5R、A4、B5、整個區域
 - 標籤紙模式下的原稿大小：Legal、Letter-R、Letter、A3、B4、A4R、A4、B5
 - 標籤延伸部分的寬度：12.5 公釐（0.5 英吋）或更少
 - 不相容的原稿：混合原稿、Z 摺原稿（不能同時選擇自訂大小和標籤紙）
 - 不相容的輸出：插入頁/封面、章、組合、手冊、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、將影像儲存在重疊記憶體中（自訂大小與標籤紙）
 - 不相容的整個自訂大小區域：組合、手冊、書籍影印、清除非影像區域、影像位移
- 1 點選主螢幕上的原稿以顯示選擇條件以掃描原稿功能表。
 - 2 點選自訂大小或標籤紙。
 - 3 點選所要的大小鍵。選擇自訂大小模式功能表上的整個區域時，MFP 會掃描掃描器玻璃板的整個區域，並以目前選定的紙張大小或比率來影印。
 - 4 在大小鍵的快顯功能表上點選確定。
 - 5 點選確定完成設定並回到主螢幕。

注意

若要在回到主螢幕前取消該變更，請點選取消。

若要恢復原稿的標準設定，請點選恢復標準。

- 6 選擇其他相容的選項。
- 7 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。
- 8 按**開始**。
- 9 影印完之後，按**重設**解除該模式並重設 MFP。

9 輸出功能

輸出功能功能表.....	98
插入頁 / 封面.....	99
插入模式.....	99
封面模式.....	99
封底模式.....	100
章.....	102
組合.....	103
組合規格.....	103
手冊.....	104
OHT 插入頁.....	105
插入影像.....	106
書籍影印.....	108
編排作業.....	109
清除非影像區域.....	110
反轉影像.....	112
重複影像.....	112
垂直 / 水平寬度設定模式.....	112
自動偵測模式.....	112
重複模式.....	113
框線 / 摺疊清除.....	115
自動版面配置.....	116
所有影像區域.....	117
影像位移.....	117
調整影印影像的位置.....	117
縮小位移影印影像.....	119
戳記.....	120
重疊.....	123
重疊記憶體.....	124
重疊儲存在硬碟中的影像.....	125

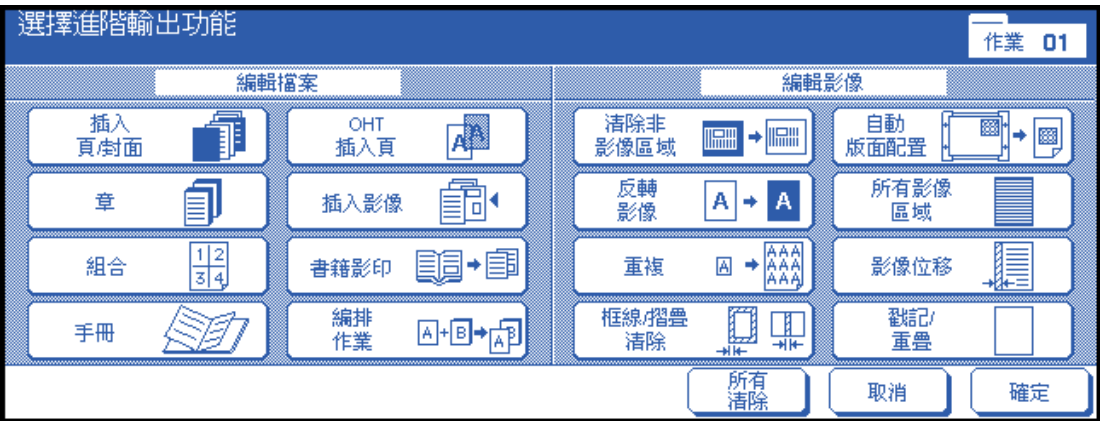
輸出功能功能表

點選主螢幕上的輸出觸控鍵時，輸出選擇螢幕會顯示在觸控螢幕上。如果功能表上的某個功能與另一個不相容，即會呈暗灰色而無法使用。

選定了「輸出」觸控鍵的主螢幕



點選輸出之後，此進階輸出螢幕就會顯示。



點選功能鍵時，該鍵會反白顯示。如果點選某個功能鍵，另一個螢幕就會顯示，您可在該螢幕中輸入相應的設定。例如，您可在輸出選擇螢幕上選擇重複，然後選擇所要的重複影像模式。當您點選用鍵台輸入重複寬度時，另一個螢幕會顯示，可讓您使用觸控螢幕鍵來指定重複寬度。必要時，核取後續螢幕訊息區的書籤，以便從「檢查」螢幕上直接存取該螢幕，變更您先前所作之設定。

各個功能的所有設定都設好之後，可點選確定鍵完成設定並回到輸出選擇螢幕。如果已經不需要其他輸出，可再次點選確定鍵以完成您的選擇，並回到主螢幕。在主螢幕顯示的情況下，可按「開始」按鈕執行操作。

若要恢復預設的影印條件，請點選取消。

若要清除所有的輸出設定，請點選輸出選擇螢幕上的所有清除。

注意

進行輸出選擇之後，主螢幕上的輸出鍵會反白顯示。

如果選擇的項目不相容，將會選定點選的最後一個鍵。

若要在輸出模式下取消各個功能，請點選反白顯示的鍵。

若要取消所有的輸出選擇，請點選輸出選擇螢幕上的所有清除鍵。

插入頁 / 封面

在影印模式或空白模式下使用「插入頁 / 封面」將章頁或分隔頁插入裝訂組以及封面和封底中。

插入頁 / 封面的規格

- 將原稿掃描並儲存到記憶體中，然後一次列印所有頁面
- 最大插入頁數限制：30 個位置，頁碼為 1 – 999，包括封面和封底
- 原稿紙張：Ledger、Legal、Letter 以及 13 磅 – 34 磅的紙張
- 自動調整比例：當選定的影印大小不同時可使用此功能
- 不相容的基本影印條件：自動選擇紙張、群組、封面頁模式、旋轉方向排序、旋轉群組、穿孔
- 不相容的原稿：混合原稿、標籤紙
- 不相容的輸出：組合、手冊、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、編排作業、清除非影像區域、重複、自動版面配置、重疊、將影像儲存在重疊記憶體中

插入模式

此模式分類為插入影本和插入空白頁。插入影本模式會影印普通紙或色紙並將其插入「插入頁 / 封面」螢幕的頁面設定區域中所指定的位置。插入空白頁模式會插入非影印（普通紙或色紙）的頁面。

可在「插入頁 / 封面」螢幕上選擇及顯示插入紙張的紙匣來源。

封面模式

此模式分類為封面影印和封面空白。封面影印模式會影印普通紙或色紙並將其插入裝訂組中，成為封面。封面空白模式會將非影印的普通紙或色紙插入裝訂組中，成為封面。

不論選擇封面影印或是封面空白，相應的圖示都會顯示在插入頁 / 封面螢幕的頁面設定區域左上角鍵上。

紙匣來源將與封底的紙匣來源相同，可在插入頁 / 封面螢幕上選擇及顯示。

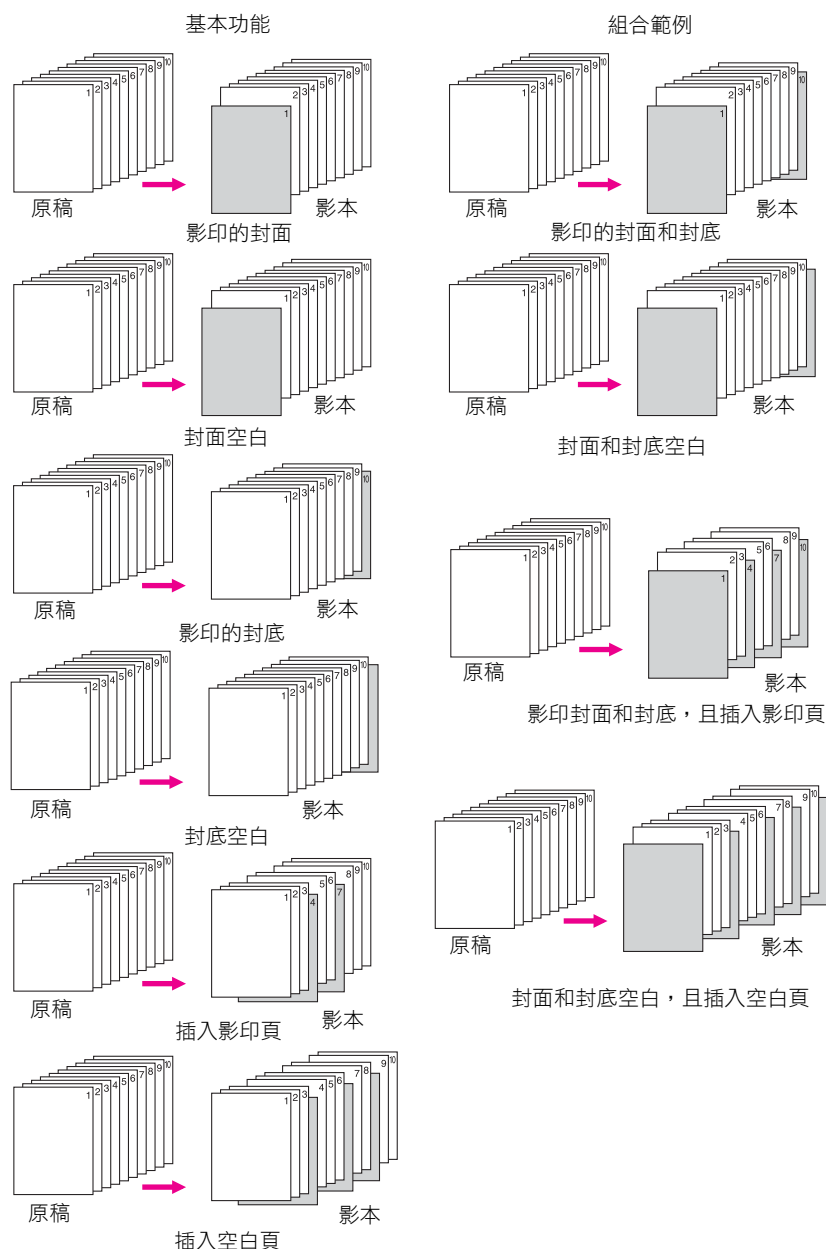
封底模式

此模式分類為封底影印和封底空白。封底影印模式會影印普通紙或色紙並將其插入裝訂組中，成為封底。封底空白模式會將非影印的普通紙或色紙插入裝訂組中，成為封底。

選擇封底影印或封底空白後，相應的圖示會出現在「插入 / 封面頁」螢幕的頁面設定區域。

紙匣來源將與封面的紙匣來源相同，可在「插入頁 / 封面」螢幕上選擇及顯示。

可分別選擇封面、封底和插入頁的插入類型。這樣可使用多種組合，例如空白的封面和影印的插入頁。詳細資訊請參閱下列圖示。



插入的最多位置限制：30

- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選插入頁 / 封面以顯示「插入頁 / 封面」螢幕。
必要時點選插入封面
- 3 點選封面影印以插入影印的封面，或點選封面空白以插入空白的封面。
必要時進行到步驟 4，選擇插入封底。
必要時進行到步驟 5，選擇插入頁。
- 4 點選封面影印以插入影印的封面，或點選封面空白以插入空白的封面。
必要時回到步驟 3，選擇插入封面。
必要時進行到步驟 5，選擇插入頁。
- 5 點選插入影本以插入影印的頁面，或點選插入空白頁以插入空白頁。
必要時回到步驟 3，選擇插入封面。
必要時回到步驟 4，選擇插入封底。
- 6 「插入頁 / 封面」螢幕的頁面設定區域會顯示 15 個指定各個插入位置的鍵。
選擇第一個（左上）鍵時會顯示封面圖示。選擇封底圖示時，該圖示會顯示成最後一個（固定）鍵，其前有 1 個現用的空白鍵。（請參閱上一頁。）
使用控制面板的鍵台來輸入各個插入位置的頁碼。
每一次輸入之後點選設定以移到下一個鍵。
範例：如果在空白模式下輸入第 4 頁，第 4 頁和第 5 頁之間就會插入一頁空白頁；在影印模式下，第 4 頁會插入一頁影印頁。
若要清除不正確的輸入，請點選刪除或按 **C**「清除數量」。插入位置就會刪除。
如果設定的位置多於 15 個，請點選箭頭鍵移到下一頁。

注意

系統會自動排序隨機輸入的頁碼。

螢幕會略過使用者輸入的“0”或是輸入兩次的相同頁碼。

如果輸入的頁碼大於原稿總頁數，亦會略過該輸入頁碼。

- 7 目前選定的封面和插入頁的紙匣來源會顯示在「插入頁 / 封面」螢幕上。
必要時點選變更封面紙匣或變更插入紙匣以選擇其他紙匣。如果主要操作者模式下有指定的話，則每次點選時，按鍵都會變成包括紙張類型之畫面中的選項。
完成所有設定之後，點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 8 視需要選擇其他影印功能。
- 9 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 10 輸入所要數量。
- 11 將原稿正面朝上置於文件進紙器中。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」

- 12 按**開始**。

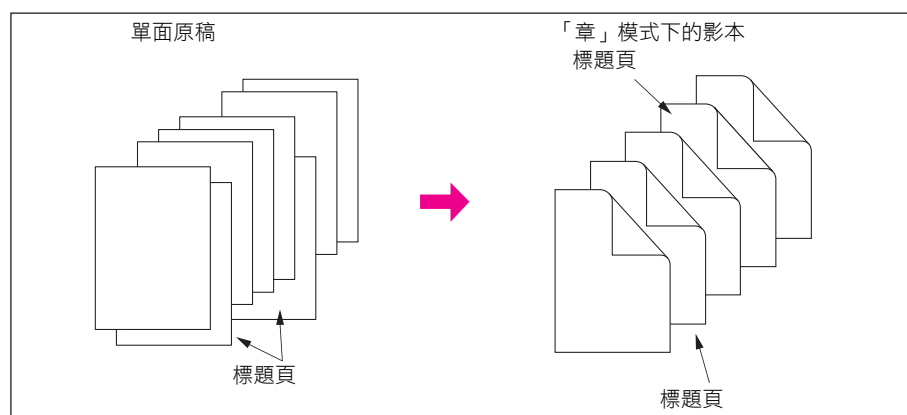
完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的插入頁 / 封面，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

章

章是在 1►2 模式下與自動文件進紙器共同使用的，目的是為了將標題頁置於雙面影本的正面，而非反面。

為了有效地將標題頁置於正面，必要時會自動使頁的反面空白。

- 標題頁：最多 30 頁，頁碼為 1 – 999
- 影印模式：1►2 模式會自動選定。
- 使用文件進紙器
使用掃描器玻璃板或 ADF 時也可使用儲存模式
- 將戳記與此功能結合使用，既能將頁碼、編碼或浮水印編碼列印到章頁面上，連章節號都可以列印上去。請參閱第 120 頁的「戳記」
- 不相容的基本影印條件：1►1、2►2、2►1、群組、穿孔（選擇插入影本模式時）、旋轉方向排序、旋轉群組、正面向上
- 不相容的原稿：混合原稿、標籤紙
- 不相容的輸出：組合、OHT 插入頁、插入影像、編排作業、清除非影像區域、重複、將影像儲存在重疊記憶體中



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選章。「插入章設定編號」螢幕即顯示。1►2 影印模式會自動選定。
- 3 使用控制面板上的鍵台來輸入各個標題頁的頁碼。
- 4 點選設定。
若要清除不正確的輸入，請點選刪除或按 C「清除數量」。插入位置就會刪除。
若要輸入正確的頁碼，請點選設定並使用鍵台。
- 5 為每個您想要其顯示在右側的標題頁碼重複此步驟。
如果設定的位置多於 15 個，請點選箭頭鍵移到下一頁。
請務必在每次輸入頁碼之後點選設定，最多可輸入 30 次。

注意

選項：點選「插入章設定編號」螢幕上的手冊可使用此功能。若要變更紙匣用來影印標題頁的選項，請點選螢幕上的插入影本。在這種情況下，您可點選變更插入紙匣來變更顯示在螢幕上的目前選定紙匣。

- 6 輸入所有項目之後，點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 7 視需要選擇其他影印功能。
- 8 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 9 輸入所要數量。
- 10 將原稿正面朝上置於文件進紙器中。可裝入 100 份原稿。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選**結束**回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

11 按開始。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的章，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

注意

螢幕會略過使用者輸入的“0”或是輸入兩次的相同頁碼。

即使原稿頁碼輸入的順序錯誤，插入章時還是會按照順序。


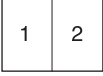
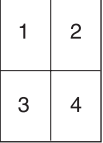





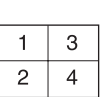



如果輸入的頁碼大於原稿總頁數，亦會略過該輸入頁碼。

組合

使用此功能來配置版面並將固定頁碼（2、4 或 8）影印到 1 張影印紙（1 頁 2 張、1 頁 4 張、1 頁 8 張）上。

組合規格

- 將原稿掃描及儲存到記憶體中
- 使用自動文件進紙器
使用掃描器玻璃板或自動文件進紙器時也可使用儲存模式
- 自動調整比例會自動選定
- 原稿 / 影印大小：Ledger、Legal、Letter-R、Letter、5.5 × 8.5
- 不相容的基本影印條件：自動選擇紙張、群組、旋轉方向排序、旋轉群組
- 不相容的原稿：混合原稿
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、章、手冊、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、編排作業、清除非影像區域、重複、將影像儲存在重疊記憶體中

版面配置 原稿	水平順序			垂直順序	
	2 於 1	4 於 1	8 於 1	4 於 1	8 於 1
縱向型 					
橫向型 					
					

- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選組合以顯示組合模式選擇螢幕。
- 3 參閱上頁的圖示，在所需之排序區域中點選 1 頁 2 張、1 頁 4 張或 1 頁 8 張。
- 4 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 5 視需要選擇其他影印功能。
- 6 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 7 自動調整比例會自動選定。選擇任何非設定、亦非顯示在主螢幕上的其他紙匣時，請點選所要的紙匣鍵。

- 8 輸入所要數量。
- 9 將原稿正面朝上置於文件進紙器中。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選**結束**回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

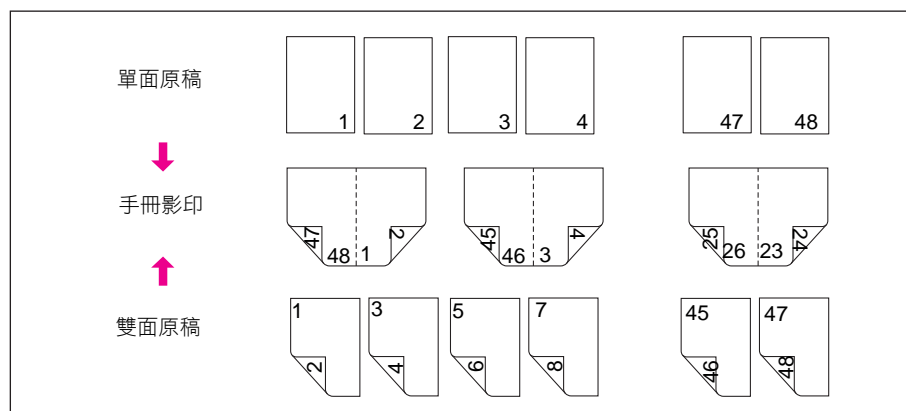
- 10 按**開始**。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的組合，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

手冊

除非在主要操作者模式下指定了重磅紙或標籤的紙張類型，否則使用手冊模式均可在任意紙匣的紙張雙面製作多頁簽名的手冊。原稿影像會掃描到記憶體中，並自動以正確順序的手冊格式編排。

- 將原稿掃描並儲存到記憶體中，然後一次列印所有頁面
- 原稿頁應為 1▶1 模式下的 4 頁或 2▶2 模式下的 2 頁；否則會自動插入空白頁來補足。
- 自動調整比例會自動選定
- 影印模式：僅適用於 1▶2 或 2▶2 模式
- MFP 安裝了多功能裝訂機時可使用摺疊或裝訂及摺疊裝訂機模式
- 不相容的基本影印條件：1▶1、2▶1、自動選擇紙張、群組、穿孔（選擇封頁模式時）、旋轉方向排序、旋轉群組、正面向上、封頁模式為手冊的封頁進紙器
- 不相容的原稿：混合原稿、標籤紙
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、組合、OHT 插入頁、編排作業、清除非影像區域、重複、將影像儲存在重疊記憶體中



- 1 將所要大小的影印紙張裝入紙匣中。如果沒有在主要操作者模式下將紙張類型指定為厚紙或標籤，請在選擇封頁模式（含有影印頁的封頁或含有空白頁的封頁）時，將相同大小的紙張裝入任意紙匣。
- 2 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 3 點選手冊以進入手冊模式選擇螢幕。
- 4 視需要點選無封頁、含有影印頁的封頁或含有空白頁的封頁。需要封頁時，請點選變更封面紙匣以選擇封頁的紙匣來源。

如果想要變更裝訂模式，請點選變更裝訂模式。

- 5 點選確定。
- 6 視需要選擇其他影印功能。

注意

主要操作者可設定 MFP，以便在使用戳記中有頁碼的手冊時，自動將頁碼置於影本的外緣。

- 7 點選輸出選擇螢幕上的確定以完成選擇並回到主螢幕。

- 8 選擇 1▶2 或 2▶2 影印模式。
- 9 自動調整比例會自動選定。選擇任何非設定、亦非顯示在主螢幕上的其他紙匣時，請點選所要的紙匣鍵。若要解除自動調整比例功能，請選擇所要的比率，然後選擇影印尺寸。
- 10 如果 MFP 配備有多功能裝訂機，則可使用摺疊、裝訂和摺疊裝訂機模式。選用以下程序。
 - a 點選主螢幕上的輸出以顯示選擇裝訂機模式功能表，然後點選主要紙槽以將其反白顯示。
 - b 視需要點選摺疊或裝訂與摺疊。

注意

選擇摺疊或裝訂與摺疊將會自動使輸出紙匣切換成「手冊」紙匣。請注意，指向主要紙槽的箭頭會移至手冊紙匣。

- c 點選選擇裝訂機模式功能表上的確定。主螢幕會恢復而反白顯示選項功能表。

- 11 輸入所要數量。

- 12 將原稿正面朝上置於文件進紙器中。裝入原稿時，請注意下列容量限制：

- 摺疊模式：單面列印原稿 12 頁或更少，雙面列印原稿 6 頁或更少
- 裝訂與摺疊模式：單面列印原稿 80 頁或更少，雙面列印原稿 40 頁或更少

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選**結束**回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

- 13 按**開始**

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的手冊，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

警告！

滾筒驅動裝置位於裝訂機的手冊紙匣內部。移動摺疊或裝訂與摺疊的頁面時，「切勿」將手放入滾筒驅動裝置；否則可能會受傷。

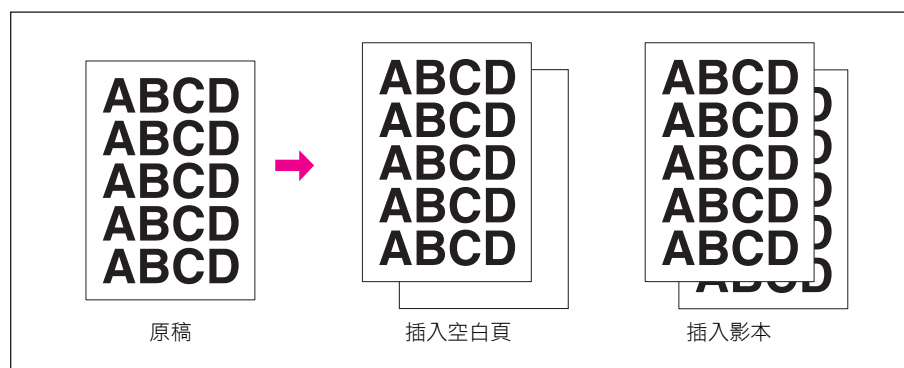
OHT 插入頁

在 1▶1 或 2▶1 模式下使用 OHT 插入頁功能影印到投影片上，並隨每張影印的投影片輸出一張空白或影印的插入頁。

在空白模式下，一張空白插入頁會隨每張投影片輸出，以防投影片黏在一起。

在影印模式下，一張影印插入頁會隨每張投影片輸出，以供簡報時參考、影印底材、建立歸檔或插入文件夾之用。

- 自動調整比例會自動選定
- 投影片來源：1 號紙匣
- 1 號紙匣容量：1 張投影片
- 投影片大小：Ledger、Legal、Letter-R、Letter
- 插入頁紙張來源：2、3 號紙匣或 HCI
- 插入頁紙張大小：Ledger、Legal、Letter-R、5.5 × 8.5
- 原稿數量 / 影本數量：1
- 不相容的基本影印條件：自動選擇紙張、1▶2、2▶2、裝訂排序、排序、群組、旋轉方向排序、旋轉群組、摺疊、裝訂與摺疊、三摺、穿孔、使用封頁插入器、*tandem* 模式
- 不相容的原稿：混合原稿、標籤紙
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、章、組合、手冊、插入影像、編排作業、重複、重疊、將影像儲存在重疊記憶體中



- 1 在 2 號紙匣或 3 號紙匣中裝入符合投影片大小的影印紙張。
- 2 打開 1 號紙匣。在 1 號紙匣中一次插入 1 張投影片，然後調整紙張導板。

注意

請勿將投影片裝入任何其他的紙匣中。

- 3 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 4 點選 OHT 插入頁以顯示「OHT 插入頁」螢幕。
- 5 點選插入空白頁或插入影本，除非它們已經反白顯示。
- 6 點選確定。
- 7 進行其他的輸出選擇，或是點選確定回到主螢幕。
- 8 數量已經設為 1。您無法輸入任何其他的數量。
- 9 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選**結束**回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

- 10 按**開始**。

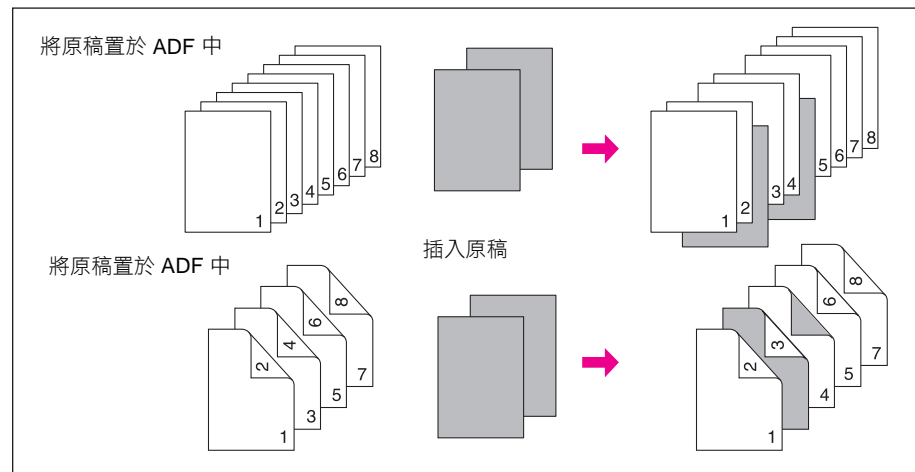
完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的 OHT 插入頁，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

插入影像

使用插入影像模式將從掃描器玻璃板上掃描的影像，例如相片、剪貼、報紙文章、圖片等，與從文件進紙器中掃描的影像組合起來。然後將組合好的影像輸出成裝訂組。

選定的影印紙張大小取決於裝入文件進紙器中的原稿大小。

- 所有影像均儲存在記憶體中
- 插入影像的最大限制：30 個位置
- 原稿 / 影印大小：Ledger、Legal、Letter-R、Letter、5.5 × 8.5
- 不相容的基本影印條件：群組、旋轉方向排序、旋轉群組
- 不相容的原稿：混合原稿、標籤紙
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、章、組合、OHT 插入頁、書籍影印、編排作業、清除非影像區域、重複、自動版面配置、重疊、將影像儲存在重疊記憶體中



- 1 查看要從文件進紙器中掃描的頁面並註明要插入從掃描器玻璃板掃描之影像的頁碼位置。
若要在同一個位置插入 1 頁以上的頁面，請重複輸入該頁碼。例如，如果插入位置為 2/2/6，掃描的玻璃板影像將會以下列方式插入：
 - 第一個掃描的玻璃板影像會插入到第 2 頁之後。
 - 第二個掃描的玻璃板影像會緊接著插入到第一個掃描影像之後。
 - 第三個掃描的玻璃板影像會插入到第 6 頁之後。
- 2 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 3 點選插入影像以顯示「影像插入編號設定」螢幕。
- 4 使用鍵台輸入最多 30 個插入位置的頁碼，每次輸入之後點選設定。
 - 如果頁碼大於原稿總頁數，則會插入一張紙作為最後一頁。
 - 即使頁碼輸入的順序錯誤，插入時還是會按照順序。
 - 若要清除不正確的輸入，請點選刪除或按 **C**「清除數量」，然後輸入正確的頁碼。
 - 如果設定的位置多於 15 個，請點選箭頭鍵移到下一頁。

注意

點選「影像插入編號設定」螢幕上的手冊以使用此功能。

- 5 輸入好所有的頁碼之後，點選確定。輸出選擇螢幕即恢復。視需要選擇其他影印功能。
- 6 點選確定完成設定並回到主螢幕。儲存模式會被自動選定。
- 7 輸入所要數量。
- 8 掃描文件進紙器影像。
 - a 將原稿正面朝上置於文件進紙器中。
 - b 按**開始**掃描原稿。
- 9 掃描掃描器玻璃板的影像。
 - a 打開文件進紙器。
 - b 將原稿面朝下置於掃描器玻璃板上，然後合上文件進紙器。

注意

根據分頁來放置及掃描原稿。

- c 按**開始**掃描原稿。
 - d 取出原稿，然後對每份原稿重複此程序。
- 對每份原稿都務必按**開始**。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選**結束**回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

10 開始列印。

a 點選儲存以將其取消選擇。

b 按**開始**。

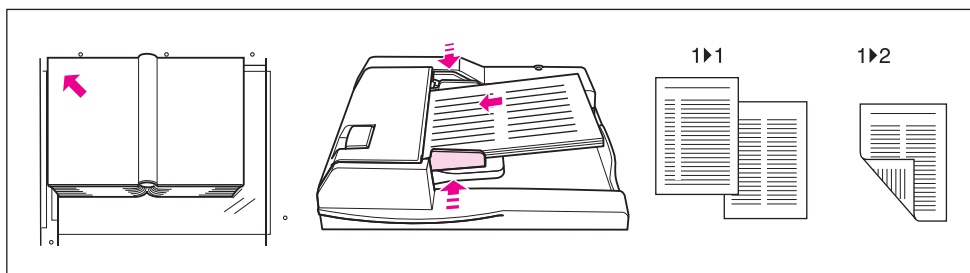
完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的插入影像，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

書籍影印

使用此功能，可在 1►1 模式下將打開的書本或是 ledger 大小的頁面影印到 2 張信紙大小的頁面上，或是在 1►2 模式下影印到 1 張信紙大小的封面或封底上。如果選擇其他紙張大小，則無法正確地執行影像分割。

可從書籍影印螢幕上選擇下列 3 種模式：

- 1 對頁模式：從第一次掃描開始分割影像
 - 2 封面 + 對頁模式：在第一次正常掃描影本之後，從第二次掃描開始分割影像
 - 3 封面 / 封底 + 對頁模式：在第一次與第二次正常掃描影本之後，從第三次掃描開始分割影像
- 將原稿掃描並儲存到記憶體中，然後一次列印所有頁面
 - 原稿大小：最大 Ledger（頁面或打開的書本）
 - 影印紙張大小：Letter
 - 不相容的基本影印條件：自動選擇紙張、自動調整比例、旋轉方向排序、旋轉群組、摺疊 / 裝訂與摺疊 / 三摺
 - 不相容的原稿：混合原稿、標籤紙
 - 不相容的輸出：插入頁 / 封面、組合、插入影像、編排作業、重複、影像位移時縮小位移、重疊、將影像儲存在重疊記憶體中



- 1 在某個紙匣或 1 號紙匣中裝入 Letter 紙張。
- 2 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 3 點選書籍影印以進入「書籍影印」螢幕。
- 4 視需要點選對頁、封面 + 對頁或封面 / 封底 + 對頁。點選反轉打開頁以根據原稿變更裝訂模式。

注意

點選書籍影印螢幕上的手冊以使用此功能。

- 5 點選**確定**回到輸出選擇螢幕。
- 6 進行其他的輸出選擇，或是點選**確定**回到主螢幕。儲存模式會被自動選定。
- 7 選擇影印模式（1►1 或 1►2）。
- 8 輸入所要數量。
- 9 將打開的書本或頁面置於左後角的掃描器玻璃板上，邊緣與左測量導板對齊。打開文件進紙器時，會自動選定清除非影像區域和自動版面配置。

注意

在玻璃板儲存模式下的整個掃描過程中將文件進紙器保持在打開的狀態。

如果選定了對頁，且可將原稿裝入文件進紙器中，則可使用自動文件進紙器的儲存模式。必要時將原稿置於文件進紙器中。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選**結束**回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」

10 按**開始**開始掃描。

11 取出第一份原稿。對後續的原稿重複此程序，每份原稿都要按**開始**。

選擇封面 + 對頁或封面 / 封底 + 對頁後，只需要從掃描器玻璃板掃描封面與封底。如果想要使用自動文件進紙器儲存模式掃描其餘原稿，請合上文件進紙器並將原稿置於 ADF 中，然後按**開始**。

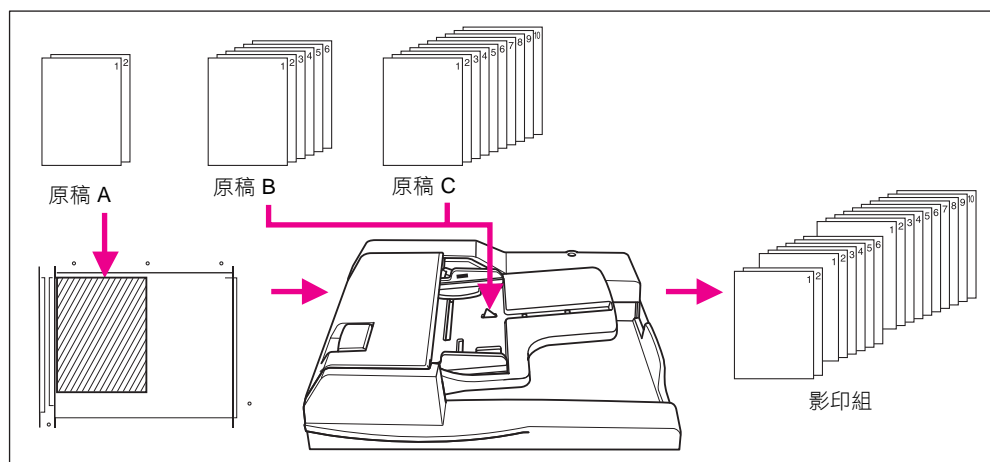
12 點選儲存以取消選擇儲存模式，然後按**開始**列印。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的書籍影印，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

編排作業

在一般的儲存模式下，為作業所選擇的組合功能會套用到要掃描的所有原稿上。在編排作業模式下，可掃描多組原稿並將不同的設定套用於各組（亦即各項作業），然後將其輸出成一個完整的文件組。

- 將原稿掃描並儲存到記憶體中，然後一次列印所有頁面
- 一項輸出作業最多可編排成 100 項作業
- 可用的原稿大小根據為每項作業選定的影印條件而有所不同
- 無法變更第一項作業所指定的影印大小，只能為後續作業指定包含相同大小紙張的紙匣
- 一旦指定了紙匣，就無法再為其他作業變更 1 號紙匣的紙張類型 / 大小設定
- 無法指定每項作業的裝訂機模式設定；所作的最後一項設定將會套用到所有作業上
- 無法指定每項作業的數量；輸入的數量將會是完整影印組的數量，且可在列印之前隨時變更
- 編排作業設定無法儲存在作業記憶體中
- 不相容的基本影印條件：自動選擇紙張、變更影印尺寸、旋轉、群組、旋轉方向排序、旋轉群組、摺疊、裝訂與摺疊、三摺、穿孔、伺服器功能
- 不相容的原稿：混合原稿
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、章、組合、手冊、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、不斷重複 2/4/8 次、重疊、將影像儲存在重疊記憶體中



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選編排作業。不相容的功能鍵將呈暗灰色而無法使用。
- 3 視需要選擇其他影印功能。

- 4 點選**確定**完成設定並回到主螢幕。
- 5 儲存模式會自動選定。在主螢幕上選擇基本的影印和原稿功能，並視需要選擇選擇條件以掃描原稿功能表。
- 6 將原稿面朝上置於文件進紙器中，或面朝下置於掃描器玻璃板上，選擇想要使用的紙匣，然後按**開始**開始掃描。
- 7 目前的作業掃描完畢之後，快顯式功能表會顯示在主螢幕上。
若要儲存目前作業的影像，請點選**確認**。
若要刪除影像，請點選**取消**。
- 8 重複步驟 3 到 7，直到掃描完所有作業原稿為止。

注意

將原稿以正確的分頁順序放置及掃描。

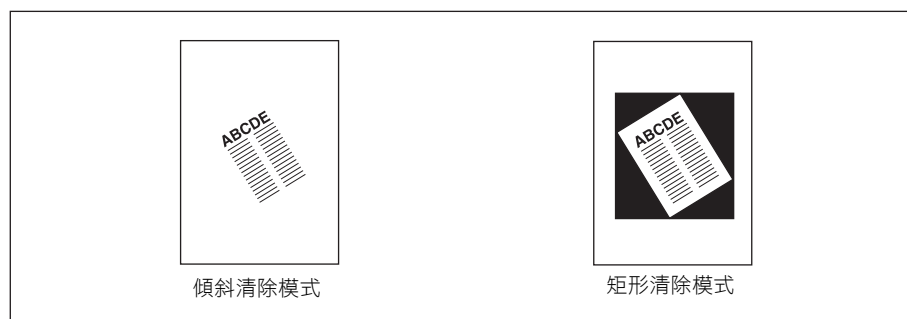
- 9 選擇所要的裝訂機模式。
- 10 輸入所要數量。
- 11 點選主螢幕上的儲存結束儲存模式。
若要刪除已經掃描的資料，不將其列印出來，請按**停止**，然後點選快顯式功能表上的**取消**以確保刪除資料。
- 12 按**開始**。MFP 即開始列印作業。
影印完之後，按**重設**解除該模式並重設 MFP。

清除非影像區域

清除非影像區域模式用來從掃描器玻璃板影印非標準或特殊的原稿，例如書籍、雜誌、剪貼、圖片、薄或厚的材料等等。原稿邊緣以外的曝光玻璃板區域並不會影印下來。

此模式有助於保留原稿的條件、改善影印品質，以及避免不必要的碳粉消耗。在整個過程中將文件蓋保持在打開的狀態。

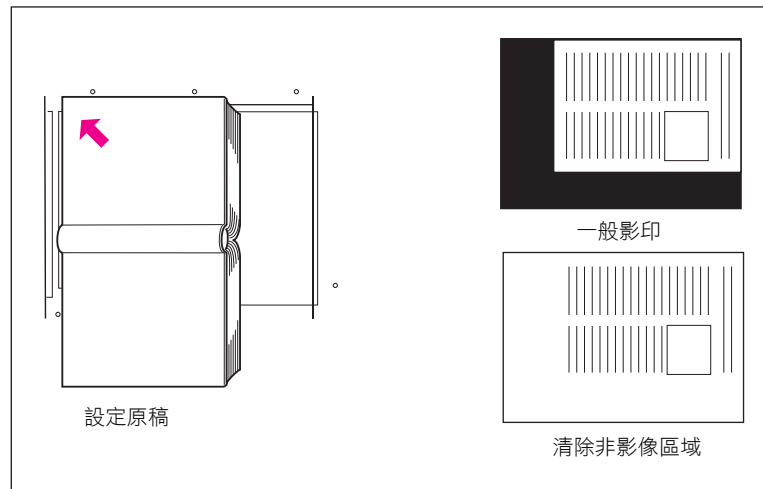
清除非影像區域有 2 種模式：矩形清除模式與傾斜清除模式。MFP 最初設定為選擇適用於掃描器玻璃板上原稿的模式（自動模式）。主要操作者可手動指定任一模式和原稿的濃度等級，以便清除非影像區域功能可以正常無誤地執行。



- 影印模式：僅適用於 1►1 模式（使用儲存模式時，可選擇 1►2 模式）
- 只能使用掃描器玻璃板；在掃描的整個過程中將文件進紙器保持在打開的狀態。
- 原稿大小：Ledger – 10 公釐 × 10 公釐
- 影像截斷寬度：前端 5 公釐、後端 4 公釐、頂端與底端 2 公釐。
- 不相容的基本影印條件：使用 ADF、自動選擇紙張、自動調整比例、旋轉、2►2、2►1、旋轉方向排序、旋轉群組
- 不相容的原稿：混合原稿、Z 摺原稿
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、章、組合、手冊、插入影像、在 ADF 儲存模式下影印書籍、反轉影像、所有影像區域、影像位移時縮小位移、將影像儲存在重疊記憶體中

注意

如果工作區的照明設備直接位於掃描器玻璃板上方，則清除非影像區域功能無法正常執行。在這種情況下，請向您的服務代表詢問有關正確的安裝位置。



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選清除非影像區域。
- 3 視需要選擇其他影印功能。
- 4 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 5 輸入數量。
- 6 將原稿面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

在整個過程中將文件進紙器保持在打開的狀態。

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

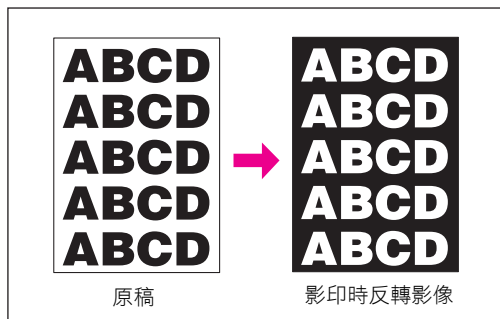
- 7 按**開始**。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的清除非影像區域，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

反轉影像

使用反轉影像將白底黑影像反轉為黑底白影像，反之亦然。

- 原稿 / 影印紙張：Ledger、Legal、Letter、Letter-R、5.5 × 8.5
- 不相容的基本影印條件：摺疊、裝訂與摺疊、三摺
- 不相容的輸出：清除非影像區域、重複、所有影像區域、戳記、重疊記憶體



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選反轉影像。
- 3 視需要選擇其他影印功能。
- 4 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 5 輸入數量。
- 6 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

- 7 按**開始**。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的反轉影像，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

重複影像

利用在頁面上重複選定影像的方式，使用重複影像建立標籤、名片、票券等等。

垂直 / 水平寬度設定模式

在從掃描器玻璃板左邊指明之原稿區域的左後角開始算起的垂直與水平寬度內，重複 10 公釐 – 150 公釐的選定影像區域。

自動偵測模式

選擇此模式可啟動清除非影像區域功能，自動將同等的重複區域大小設定為掃描器玻璃板上的原稿大小。

重複模式

選擇要編排在 1 張影印頁中之原稿的重複次數

垂直 / 水平寬度設定模式規格

- 使用掃描器玻璃板（無法使用 ADF）
- 重複寬度：10 – 150 公釐（增量為 1 公釐）
- 影印模式：僅適用於 1▶1 模式
（選擇 1▶2 模式時，玻璃板儲存模式會自動執行）

自動偵測模式規格

- 使用掃描器玻璃板；清除非影像區域會自動執行
- 掃描區域：Ledger – 10 公釐 × 10 公釐
- 重複影像區域：清除非影像區域偵測出的原稿影像區域
- 影印模式：僅適用於 1▶1 模式
（選擇 1▶2 模式時，玻璃板儲存模式會自動執行）

重複模式規格

- 比例：自動設為 1.00 (100%)
（可變更比例，但比率改變時旋轉不會執行）
- 掃描區域：Ledger – 10 公釐 × 10 公釐
- 重複影像區域：選定影印尺寸的一部分會根據螢幕上指定的模式（重複 2、4 或 8 次）均等地分割；
如果偵測出的影像尺寸大於上述計算的結果，則影印出的結果可能不會令人滿意

與垂直 / 水平寬度設定模式不相容的條件

- 基本影印條件：使用 ADF、旋轉、2▶2、2▶1、自動選擇紙張、自動調整比例、群組、旋轉方向排序、旋轉群組
- 原稿：混合原稿、z 摺原稿
- 輸出：插入頁 / 封面、章、組合、手冊、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、清除非影像區域、反轉影像、框線 / 摺疊清除、自動版面配置、影像位移時縮小位移、戳記 / 重疊

與自動偵測模式不相容的條件

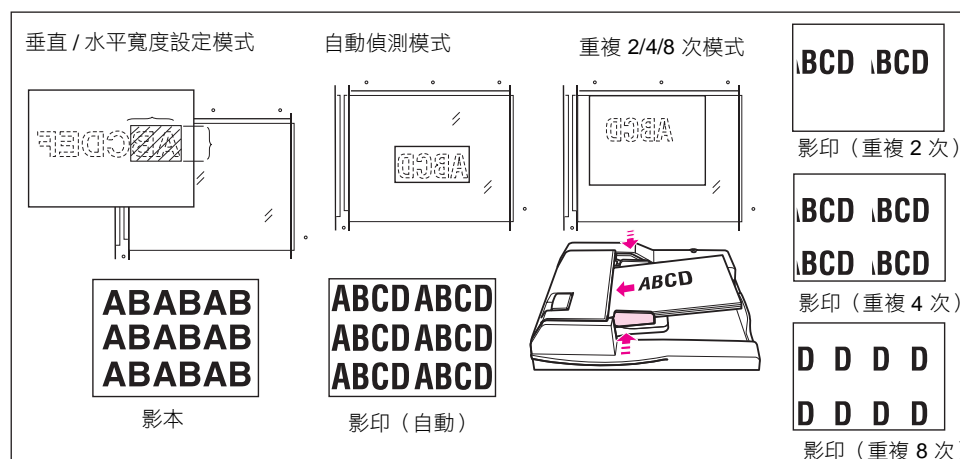
- 基本影印條件：使用 ADF、旋轉、2▶2、2▶1、自動選擇紙張、自動調整比例、群組、旋轉方向排序、旋轉群組
- 原稿：混合原稿、z 摺原稿
- 輸出：插入頁 / 封面、章、組合、手冊、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、反轉影像、框線 / 摺疊清除、自動版面配置、所有影像區域、影像位移時縮小位移、戳記 / 重疊

與重複模式不相容的條件

- 基本影印條件：旋轉（比例與 1.00 不同時）、自動選擇紙張、自動調整比例、群組、旋轉方向排序、旋轉群組
- 原稿：混合原稿、z 摺原稿
- 輸出：插入頁 / 封面、章、組合、手冊、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、清除非影像區域、反轉影像、框線 / 摺疊清除、自動版面配置、影像位移時縮小位移、重疊、重疊記憶體

注意

如果工作區的照明設備直接位於掃描器玻璃板上方，則重複影像的自動偵測與重複模式無法正常執行。在這種情況下，請向您的服務代表詢問有關正確的安裝位置。



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選重複以顯示重複模式選擇螢幕。
- 3 若要選擇垂直 / 水平寬度設定模式，請：
 - a 點選垂直 / 水平。
 - b 使用上 / 下箭頭鍵指定掃描區域的垂直與水平寬度，範圍為 10 – 150 公釐，增量為 1 公釐。一直點選該鍵可不斷增加 / 減少值。

或者，點選用鍵台輸入重複寬度顯示快顯式螢幕，使用觸控螢幕鍵輸入值。每次要在垂直及水平之間切換時，點選快顯式螢幕上的垂直 / 平鍵。點選確定以恢復重複模式選擇螢幕。

若要選擇自動偵測模式，請點選自動。清除非影像區域會自動執行。

若要選擇重複模式，請視需要點選重複 2 次、重複 4 次或重複 8 次。
- 4 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 5 視需要選擇其他影印功能。

選擇重複 2 次模式時，可使用影像位移的頁面空間功能將頁面上 2 個影像之間的空間調整成您想要的空間。
- 6 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 7 輸入所要數量。
- 8 將原稿正面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

如果在步驟 3 中選擇了自動、重複 2 次、重複 4 次或重複 8 次，請勿合上文件進紙器。

使用玻璃板儲存模式時，可選擇 1▶2 模式。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」

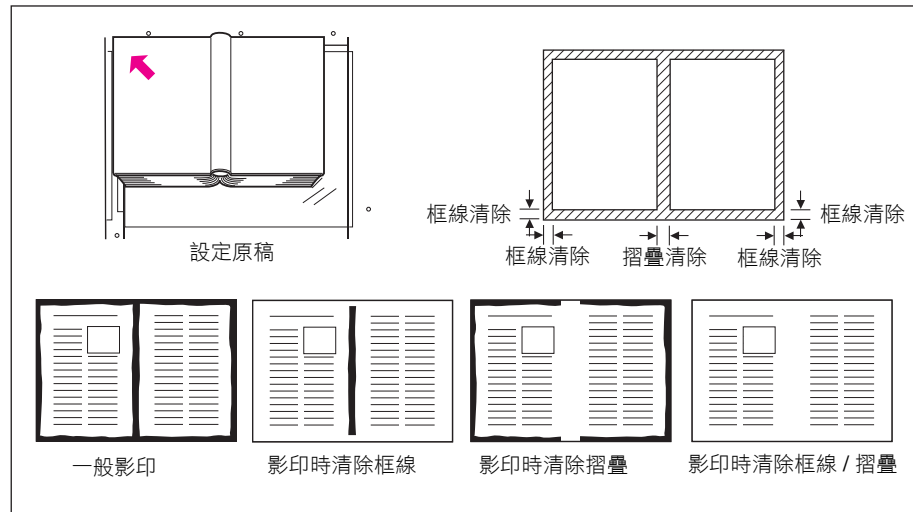
- 9 按**開始**。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的重複，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

框線 / 摺疊清除

使用框線 / 摺疊清除來清除框線上的黑色影印標記。

- 框線清除量：1 公釐 – 300 公釐，增量為 1 公釐
- 起始框線清除值：10 公釐
- 摺疊清除量：1 公釐 – 99 公釐，增量為 1 公釐
- 起始摺疊清除值：10 公釐
- 原稿 / 影印紙張大小：Ledger、Legal、Letter
- 不相容的輸出：重複、所有影像區域



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選框線 / 摺疊清除以顯示框線 / 摺疊清除選擇螢幕。
- 3 點選框線清除（所有邊）或框線清除（每邊）。點選摺疊清除以使用「摺疊清除」模式。
 - 點選框線清除（所有邊）以使用觸控螢幕鍵或上 / 下箭頭鍵同時輸入上、下、左、右各邊框線的清除量，範圍為 1 – 300 公釐。
 - 點選框線清除（每邊）以個別輸入上、下、左、右各邊的框線清除量。點選上邊緣、右邊緣、下邊緣或左邊緣，然後使用觸控螢幕鍵或上 / 下箭頭鍵來輸入所要的量，範圍為 1 公釐 – 300 公釐。
 - 若要輸入摺疊清除量，請點選摺疊清除，然後點選摺疊。使用觸控螢幕鍵或上 / 下箭頭鍵來輸入所要的量，範圍為 1 – 99 公釐。
- 4 點選確定完成設定。輸出選擇螢幕即顯示。
- 5 點選確定回到主螢幕，或是進行其他的輸出選擇。
- 6 選擇所需的影印大小。
- 7 輸入所要數量。
- 8 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

9 按開始。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的框線 / 摺疊清除，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

注意

雖然影印大小與原稿大小通常應相同，但如果在選擇影印大小之後選擇 0.65 的縮小倍率，亦可將 Ledger 大小的原稿影印到 Letter-R 大小的紙張上。

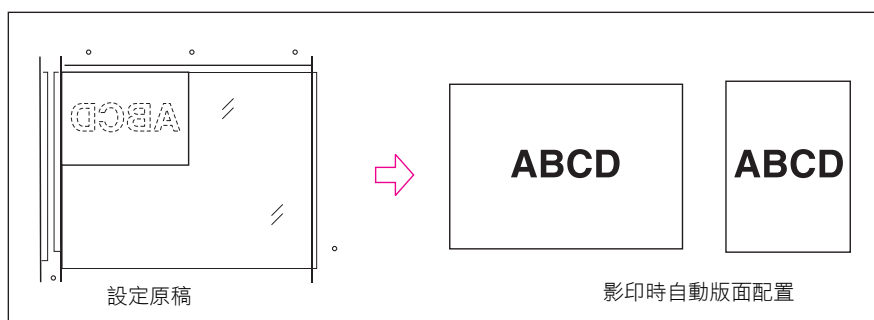
自動版面配置

使用此功能可偵測出原稿的影像區域，並將整個影像置中於影印紙張上。

- 雙面列印模式會自動設為 1▶1；1▶2 模式只有在使用儲存模式時才能使用
- 會自動解除自動選擇紙張和自動調整比例；變更比例的功能變成可用
- 會自動選擇清除非影像區域功能；請在使用 ADF 掃描原稿時手動解除該功能
- 原稿 / 影印大小：Ledger、Legal、Letter-R、Letter、5.5 × 8.5
- 不相容的基本影印條件：自動選擇紙張、自動調整比例、旋轉、2▶2、2▶1、旋轉方向排序、旋轉群組
- 不相容的原稿：混合原稿、Z 摺原稿
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、章、組合、手冊、插入影像、反轉影像、重複、所有影像區域、影像位移、重疊、將影像儲存在重疊記憶體中

注意

如果工作區的照明設備直接位於掃描器玻璃板上方，則自動版面配置功能無法正常執行。在這種情況下，請向您的服務代表詢問有關正確的安裝位置。



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選自動版面配置。不相容的功能鍵將呈暗灰色而無法使用。
- 3 視需要選擇其他影印功能。使用 ADF 掃描原稿時，請點選清除非影像區域以將其取消選擇。
- 4 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 5 選擇所需的影印大小。
- 6 輸入所要數量。
- 7 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

使用掃描器玻璃板時請勿合上文件進紙器。將原稿傾斜地置於掃描器玻璃板上可能會造成黑色的影印標記。

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

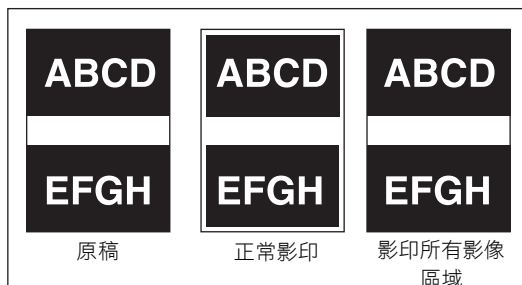
8 按開始。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的自動版面配置，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

所有影像區域

使用此功能可使影本完全列印到邊緣部分。

- 影本邊緣的影像不會被截斷
- 不相容的基本影印條件：旋轉方向排序、旋轉群組
- 不相容的輸出：清除非影像區域、反轉影像、框線 / 摺疊清除



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選所有影像區域。
- 3 視需要選擇其他影印功能。
- 4 點選確定完成設定並回到主螢幕。
- 5 選擇所需的影印大小。
- 6 輸入所要數量。
- 7 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

- 8 按**開始**。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的所有影像區域，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

影像位移

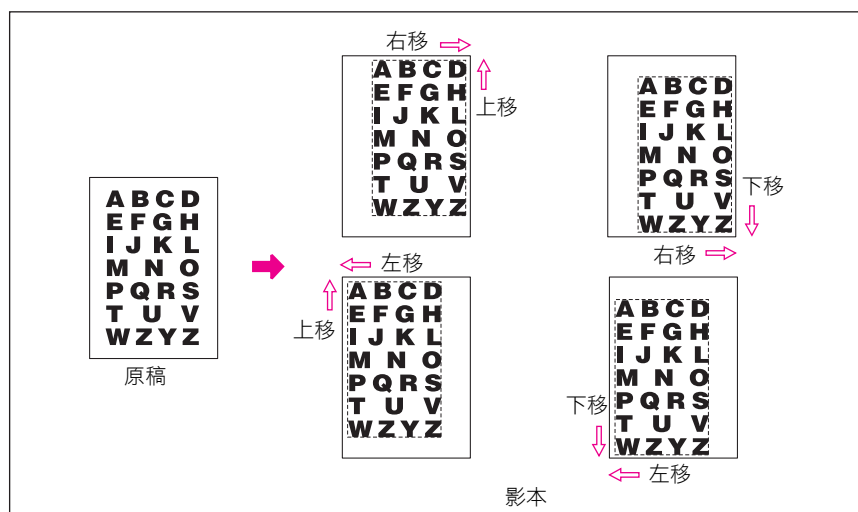
調整影印影像的位置

在 1►1 或 2►2 模式下使用影像位移在原稿影本上建立新的裝訂邊界，或是在 1►2 或 2►1 模式下調整原稿影本的現有邊界，。

頁面空間功能只有在已選擇手冊模式或重複 2 次模式的情況下才能使用。使用此功能可在頁面上 2 個影像之間建立所要的空間。

如果影像可能受到損毀，請選擇縮小位移模式。請參閱第 119 頁的「縮小位移影印影像」

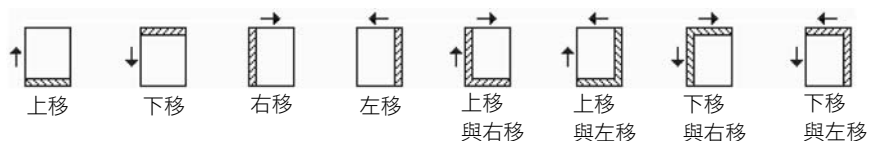
- 影像位移模式下的位移量：0 公釐 – 250 公釐，增量為 1 公釐（亦可使用主要操作者設定的上 / 下箭頭鍵將增量設為 0.1 公釐），可全體或個別為封面與封底進行設定
- 頁面空間功能只有在之前已經選擇手冊模式或重複 2 次模式時才可使用
- 原稿 / 影印大小：Ledger、Legal、Letter、Letter-R
- 不相容的條件：輸出：自動版面配置、將影像儲存在重疊記憶體中



- 1 視需要在主螢幕上選擇雙面列印模式和影印大小。
- 2 點選主螢幕上的輸出以進入輸出選擇螢幕。
- 3 點選影像位移以顯示影像位移選擇螢幕。
- 4 點選影像位移。

若要設定「影像位移」的位移量，請：

- a 點選封面、封底或雙面。選擇雙面時，輸入的位移方向和位移量會立即反映在螢幕上的封面和封底影像中。點選封面或封底以個別指定位移方向和位移量。
- b 點選上移、下移、右移或左移以指定位移方向，然後使用觸控螢幕鍵或上 / 下箭頭鍵選擇所要的位移量（可用範圍：0 – 250 公釐）。一直點選該箭頭鍵可不斷增加或減少值。



螢幕上的影像顯示可讓您檢視即將在列印頁面上建立的裝訂邊界。以上圖示將出現，顯示目前選定的條件。

- 5 如果已經選定手冊模式或重複 2 次模式，螢幕上出現的頁面空間鍵會成為已清除狀態，以影像區域中的頁面空間指示顯示其可用性。
必要時點選頁面空間以將其反白顯示，然後使用觸控螢幕鍵或上 / 下箭頭鍵來輸入所要的量。
- 6 點選確定完成設定並回到輸出選擇螢幕。
- 7 選擇其他輸出功能，或是點選確定回到主螢幕。
- 8 輸入所要數量。
- 9 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

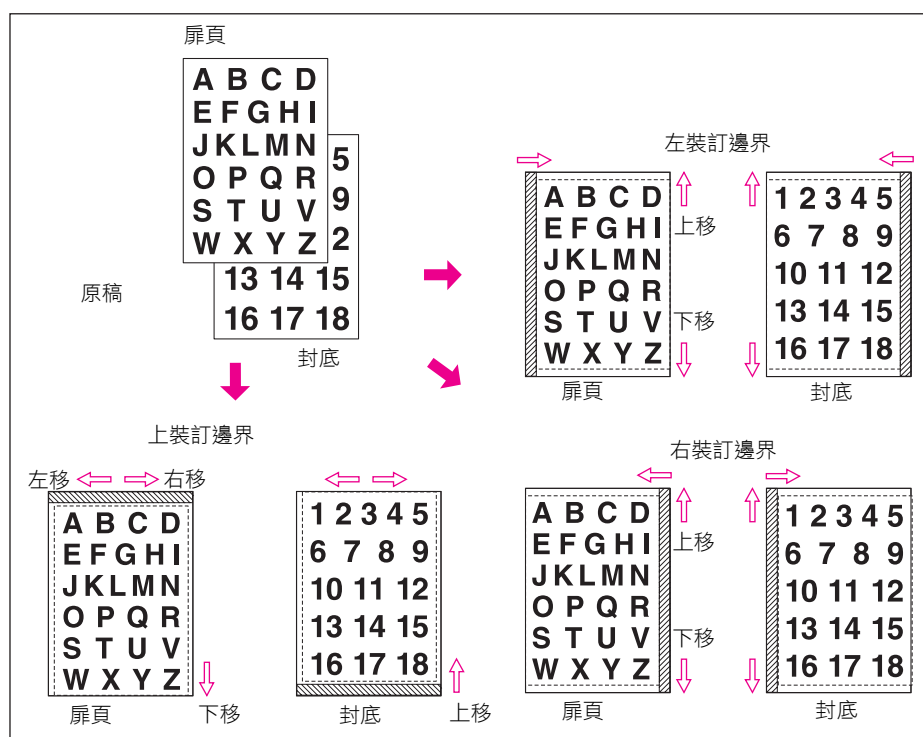
- 10 按**開始**。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的影像位移，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

縮小位移影印影像

使用縮小位移模式而不使用一般的影像位移，以避免建立裝訂邊界時造成影像的毀損。

- 縮小位移模式下的位移量：
 - 0 公釐 – 250 公釐，增量為 1 公釐
(亦可使用主要操作者設定的上 / 下箭頭鍵將增量設為 0.1 公釐)
 - 可同時為封面和封底頁面進行設定
 - 可改變封底的位移量，以使影像位置與封面完全相同
- 在縮小位移模式下，會自動選定自動調整比例功能，且無法解除此功能
- 原稿 / 影印大小：Ledger、Legal、Letter、Letter-R
- 與縮小位移模式不相容的條件
 - 基本影印條件：變更比例、垂直 / 水平縮放、自動選擇紙張
 - 原稿：混合原稿
 - 輸出：書籍影印、清除非影像區域、重複、自動版面配置、重疊、將影像儲存在重疊記憶體中



- 1 視需要在主螢幕上選擇雙面列印模式和影印大小。
- 2 點選主螢幕上的輸出以進入輸出選擇螢幕。
- 3 點選影像位移以顯示影像位移選擇螢幕。

4 點選縮小位移。

若要設定縮小位移的位移量，請：

- a 按一下封面。在縮小位移模式下，雙面鍵會呈暗灰色而無法使用。如果先選擇封底，則會顯示選擇封面的比例訊息。
- b 點選上移、下移或右移以指定位移方向。在縮小位移模式下，如果選擇了封面，則左移鍵會呈暗灰色而無法使用。使用觸控螢幕鍵或上 / 下箭頭鍵來選擇所要的位移量（可用範圍：0 公釐 – 250 公釐）。一直點選該箭頭鍵可不斷增加或減少值。

自動調整比例會根據封面所指定的位移量自動確定比例。為封面所確定的位移量和比例會自動套用於封底。

- c 點選封底，如果需要調整其位置，則變更位移方向和位移量。在選定封底的情況下，比例並不會變更，但您可變更位移方向和位移量。

5 點選確定完成設定並回到輸出選擇螢幕。

6 選擇其他輸出功能，或是點選確定回到主螢幕。

7 輸入所要數量。

8 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選**結束**回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

9 按開始。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的影像位移，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

戳記

戳記可讓您在輸出影本上列印一般戳記、編碼、頁面編碼、日期與時間、浮水印與浮水印編碼。可個別使用這 6 種戳記或使用其中的多種組合。

注意

在 MFP 中，所有預先定義的浮水印和戳記均以英文列印。觸控螢幕會顯示英文字。透過列印控制程式傳送的作業仍可使用自訂浮水印或戳記。使用者亦可儲存要顯示在影印作業上的自訂浮水印和戳記。

戳記會根據螢幕上指定的位置，將從 8 個選項中選定的字母列印到掃描影像中。

設定編碼會根據螢幕上指定的位置，以指定格式將號碼列印到掃描影像中。

頁面編碼會根據螢幕上指定的位置，以指定格式將頁碼列印到掃描影像中。

日期 / 時間會根據螢幕上指定的位置，以指定格式將日期和時間列印到掃描影像中。

浮水印會將從 8 個選項中選定的字母列印到掃描影像上，將其置於頁面中央。

浮水印編碼會以指定格式將號碼重複列印到掃描影像上。

- 可將所有 6 種戳記組合使用。
- 浮水印會傾斜列印於頁面中央。浮水印編碼會將號碼重複列印到掃描影像上。
- 「戳記」、「設定編碼」、「頁面編碼」和「日期 / 時間」設定均可讓您選擇 9 個列印位置中的任一位置。
- 「戳記」、「設定編碼」以及「日期 / 時間」設定均可讓您選擇是否在所有頁面上或僅在封面上列印戳記。
- 「頁面編碼」可讓您選擇是否在所有頁面上、在封面以外的所有其他頁面上，或是在封面與封底以外的所有其他頁面上列印頁碼。

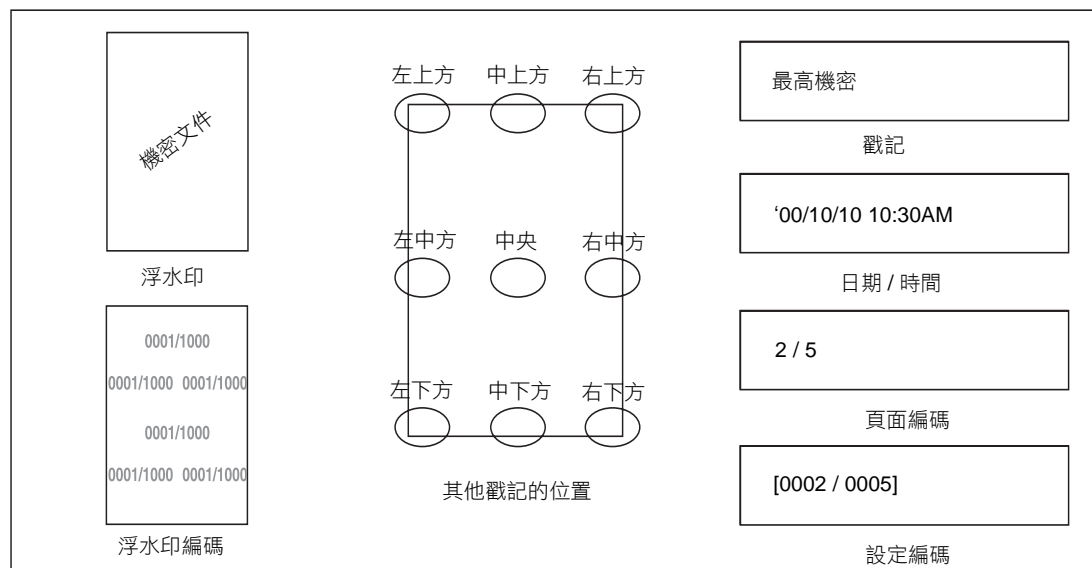
此外，如果選擇了「插入頁 / 封面」或「章」，則頁面編碼可讓您指定下列選項：

插入影印頁	列印開啟	將會列印頁碼。
	列印關閉	不會列印但會計算頁碼。
	跳頁	不會列印或計算頁碼。
插入空白頁	列印關閉	不會列印但會計算頁碼。
	跳頁	不會列印或計算頁碼。

- 如果已經選定「章」，則除外編碼功能以外，「設定編碼」、「頁碼」以及「浮水印編碼」這些設定還可讓您將章節號列印在每個章節頁上。用於雙面影印模式下時，指定的右 / 左列印位置會自動在封底上反轉。用於雙面影印模式下，且選定了頂端 / 底端釘書針位置時，指定的上 / 下列印位置會自動在封底上反轉。
- 影像截斷寬度：前端 5 公釐、後端 4 公釐、頂端與底端 2 公釐。
- 不相容的基本影印條件：*tandem* 模式（與「設定編碼」和「浮水印編碼」不相容）。
- 不相容的輸出：反轉影像、重複模式（重複 2/4/8 次時除外）、重疊（與「戳記」、「設定編碼」、「浮水印」和「浮水印編碼」不相容）、重疊記憶體。

注意

戳記與浮水印僅在 MFP 中裝有硬碟時才能使用。如果沒有硬碟，這些功能鍵會呈暗灰色而無法使用。



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選戳記 / 重疊。戳記 / 重疊選擇螢幕即顯示。
- 3 點選所要的戳記，顯示後續螢幕。

您可在每個螢幕上指定所要的選定戳記類型。

頁面編碼類型選擇螢幕 日期 / 時間類型選擇螢幕

- 4 選擇戳記、設定編碼、頁面編碼或是日期 / 時間時，請在每個螢幕上從 9 個位置鍵中選擇所要的位置。

如果需要進行微調，請點選微調位置以顯示微調設定螢幕。

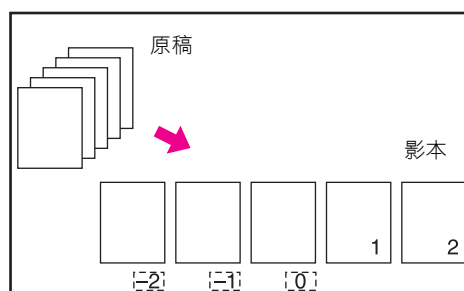
點選上邊緣、下邊緣、右邊緣或左邊緣以指定方向，然後使用觸控螢幕鍵或上 / 下箭頭鍵輸入所要的量。

- 5 必要時，在戳記選擇、設定編碼類型選擇或浮水印編碼類型選擇的螢幕上點選字元大小，以變更字元大小。下列選項可供選擇。

戳記	較大 / 較小
設定 / 浮水印編碼	20 PT/36 PT

若要變更字元大小 / 類型，請點選頁面編碼類型選擇或日期 / 時間類型選擇螢幕上的字元大小 / 類型。後續的螢幕中有如下所示的選項可供選擇。

- 字元大小：8 pt/10 pt/12 pt/14 pt
 - 字元類型：sans serif/serif 類型
- 6 點選戳記選擇、設定編碼類型選擇或日期 / 時間類型選擇螢幕上的列印頁，以指定是否僅在封面或在所有頁面上列印選定的戳記。
- 點選頁面編碼類型選擇螢幕上的列印頁以顯示封頁 / 插入列印設定選擇螢幕。
- 選擇封頁列印設定時，請點選封面和封底：列印開啟、封面：列印關閉和封底：列印開啟，或封面和封底：列印關閉。
 - 選擇插入列印設定時，請為每個影印插入頁或空白插入頁點選提供的列印開啟、列印關閉或跳頁。點選確定回到頁面編碼類型選擇螢幕。
- 7 在設定編碼、頁面編碼或浮水印編碼類型選擇螢幕上點選起始號碼，以顯示起始號碼設定螢幕。使用觸控螢幕鍵或上 / 下箭頭鍵來輸入所要的起始號碼，然後點選確定回到上一個螢幕。使用 +/- 輸入一個負數從半途開始列印，例如，輸入 -2 可從第 4 頁的“1”開始列印。



如果已經選定章，點選設定編碼、頁面編碼或浮水印編碼類型選擇螢幕上的起始號碼將會顯示起始碼設定螢幕，其中有章節起始號碼的設定（如下所示）。點選章節號碼或頁碼以將其反白顯示，然後使用觸控螢幕鍵或上 / 下箭頭鍵來輸入各自所需的起始號碼。

點選確定回到上一個螢幕。

- 選擇浮水印或浮水印編碼時，點選淡、正常、暗或特暗以在各個螢幕上選擇所要的濃度等級。
- 完成全部所需的選擇之後，點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 進行其他的輸出選擇，或是點選確定回到主螢幕。
- 輸入所要數量。
- 將原稿正面朝上置於文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

注意

將原稿以正常的分頁順序放置及影印。

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選**結束**回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

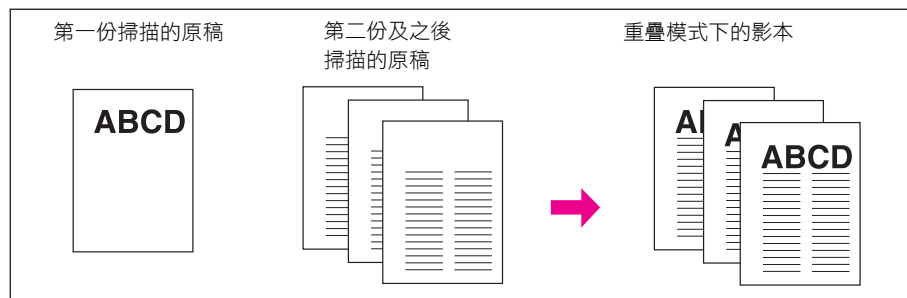
- 按**開始**。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的戳記 / 重疊，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

重疊

使用重疊功能來掃描影像，然後再將該影像重疊到作業中影印的每一頁上。

- 將原稿掃描及儲存到記憶體中
- 自動選擇紙張和自動調整比例會自動解除
- 最初的比例設為 1:1，但此設定是可以變更的
- 原稿 / 影印大小：Ledger、Legal、Letter-R、Letter、5.5 × 8.5
- 不相容的基本影印條件：旋轉、旋轉方向排序、旋轉群組
- 不相容的原稿：混合原稿
- 不相容的輸出：插入頁 / 封面、組合、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、編排作業、重複、自動版面配置、影像位移時縮小位移、戳記、設定編碼、浮水印、浮水印編碼



- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選戳記 / 重疊。戳記 / 重疊選擇螢幕即顯示。
- 3 點選重疊以將其反白顯示。
- 4 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 5 進行其他的輸出選擇，或是點選確定回到主螢幕。
- 6 會自動選定儲存模式，並解除自動選擇紙張及自動調整比例。
在主螢幕上設定所要的雙面列印模式、影印對比、透鏡模式以及影印尺寸。
- 7 輸入所要數量。
- 8 將要重疊的原稿置於文件進紙器中或掃描器玻璃板上，然後按**開始**進行掃描。
- 9 第二份與後續頁面的影像在列印時即會重疊。
將它們置於文件進紙器中或掃描器玻璃板上，然後按**開始**。

注意

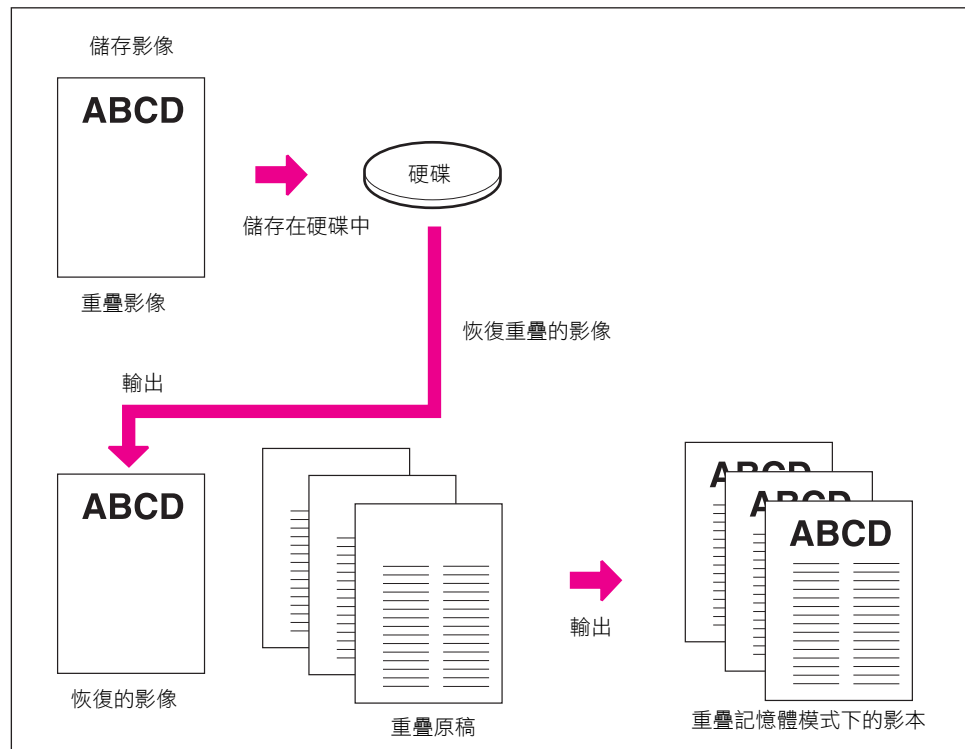
將原稿以正常的分頁順序放置及影印。

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

- 10 點選儲存以取消選擇儲存模式，然後按**開始**列印。
完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的戳記 / 重疊，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

重疊記憶體

如果已經安裝了可選硬碟，請使用重疊記憶體將若干影像掃描及儲存到硬碟中，然後從硬碟中調用所要的影像，將其重疊到作業中影印的每一頁上。



將要重疊的影像資料儲存在硬碟中

下列程序說明如何將要重疊的影像儲存在硬碟中。

- 僅使用掃描器玻璃板
- 影印模式：僅適用於 1▶1 模式
- 不相容的基本影印條件：使用 ADF、1▶2、2▶2、2▶1、自動調整比例、旋轉、保留模式、中斷模式、選擇裝訂機模式
- 不相容的原稿：混合原稿、Z 摺原稿、標籤紙
- 不相容的輸出：插入頁/封面、章、組合、手冊、OHT 插入頁、插入影像、書籍影印、編排作業、清除非影像區域、反轉影像、重複、自動版面配置、影像位移、戳記、重疊

- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選戳記 / 重疊。戳記 / 重疊選擇螢幕即顯示。
- 3 點選重疊記憶體以顯示重疊影像選擇螢幕。

注意

如果沒有硬碟，戳記 / 重疊選擇螢幕上的重疊記憶體鍵會呈暗灰色而無法使用。

- 4 點選影像儲存以顯示影像名稱輸入螢幕。
- 5 使用觸控螢幕鍵輸入所要的影像名稱，最多可輸入 8 個字元。您輸入此名稱時的日期會自動儲存起來。

若要修改輸入項目，請重複點選刪除 1 個字元以刪除每個字元，然後輸入正確的影像名稱。

- 6 如果影像名稱正確，請點選確定。儲存重疊影像的主螢幕即顯示。

如果顯示的是有是和否鍵的快顯式功能表，而不是主螢幕，表示輸入了重複的名稱。點選是以輸入新名稱，或點選否以建立重複的名稱。

如果快顯式功能表中顯示確定鍵，表示輸入了重複的名稱。點選確定，然後輸入新的名稱。

如果影像刪除鍵顯示在重疊影像選擇螢幕上，則可刪除儲存的影像和名稱。使用上 / 下箭頭鍵捲動以選擇影像名稱，或是點選影像刪除。

注意

在主要操作者設定的第 41 號記憶體切換中，可以變更重複名稱的快顯式功能表及顯示影像刪除鍵。請參閱第 178 頁的「39」

- 7 將要重疊的原稿置於掃描器玻璃板上，然後按**開始**進行掃描。

注意

文件進紙器無法用來儲存重疊影像。

若要停止掃描，請按**停止**。

- 8 掃描要重疊的原稿之後，即顯示重疊影像資料儲存螢幕。MFP 會自動開始將重疊影像資料儲存在硬碟中。執行完儲存後，即回到重疊影像選擇螢幕。

若要繼續儲存重疊影像資料，請回到步驟 4。

- 9 點選確定回到戳記 / 重疊選擇螢幕。

- 10 點選確定回到輸出選擇螢幕。

- 11 點選確定回到主螢幕。

重疊儲存在硬碟中的影像

下列程序說明如何將儲存在硬碟中的影像重疊到作業中影印的每一頁上。

- 自動選擇紙張和自動調整比例會自動解除
- 最初的比例設為 1:1；但此設定是可以變更的。
- 原稿 / 影印大小：Ledger、Legal、Letter-R、Letter、5.5 × 8.5
- 不相容的輸出：反轉影像、戳記、設定編碼、浮水印、戳記中的浮水印編碼

- 1 點選主螢幕上的輸出以顯示輸出選擇螢幕

- 2 點選戳記 / 重疊。戳記 / 重疊選擇螢幕即顯示。

- 3 點選重疊記憶體以顯示重疊影像選擇螢幕。

注意

如果沒有硬碟，戳記 / 重疊選擇螢幕上的重疊記憶體鍵會呈暗灰色而無法使用。

- 4 選擇所要的重疊影像資料以將其反白顯示。必要時使用上 / 下箭頭鍵來捲動。

- 5 點選確定回到戳記 / 重疊選擇螢幕。

- 6 點選確定回到輸出選擇螢幕。

- 7 進行其他的輸出選擇，或是點選確定回到主螢幕。

- 8 會自動選定儲存模式，並解除自動選擇紙張及自動調整比例。
在主螢幕上設定所要的雙面列印模式、影印對比、透鏡模式以及影印尺寸。

- 9 輸入所要數量。

- 10 將原稿置於文件進紙器中或掃描器玻璃板上，然後按**開始**進行掃描。

注意

將原稿以正常的分頁順序放置及影印。

選項：必要時按**檢查**檢視所選的項目並製作校對影印。點選結束回到主螢幕。請參閱第 71 頁的「檢查與校對影印」。

- 11 點選儲存以取消選擇儲存模式，然後按**開始**列印。

完成影印之後，點選輸出選擇螢幕上的戳記 / 重疊，或是按**重設**解除該模式並重設 MFP。

10 軟體

MFP 軟體	128
軟體功能.....	128
印表機驅動程式	129
Macintosh 電腦軟體.....	130
安裝列印系統軟體	130
解除安裝軟體	133
網路軟體.....	133
公用程式.....	134
列印內部頁	135
使用 embedded Web server	136
存取 embedded Web server	136
使用 hp 工具箱	137
支援的作業系統	137
支援的瀏覽器	138
檢視 hp 工具箱.....	138
HP 工具箱組成部分	138
狀態標籤.....	138
警示標籤.....	138
HP 工具箱連結.....	139
網路組態	139
並列組態	139
增強型 I/O (EIO) 組態	139
HP Jetdirect 列印伺服器	139
可用的增強型 I/O 介面	140
NetWare 網路.....	140
Windows 和 Windows NT 網路	140
AppleTalk 網路.....	140
UNIX/Linux 網路.....	140
數位傳送	140

MFP 軟體

MFP 隨附一張包含列印系統軟體的 CD-ROM。此 CD-ROM 上的軟體元件和印表機驅動程式有助於您使用 MFP 的完整功能。請參閱本指南第 130 頁的「安裝列印系統軟體」，或是 MFP 隨附之 CD-ROM 上的安裝須知。

注意

如需有關列印系統軟體元件的最新資訊，請參閱 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp> 上的讀我檔案。如需有關安裝 MFP 軟體的資訊，請檢視 MFP 隨附之 CD-ROM 上的安裝須知。

本節概述該 CD-ROM 中所包含的內容。本列印系統所包含的軟體可供使用下列作業系統的最終使用者和網路管理員使用：

- Microsoft Windows 98、Me
- Microsoft Windows NT 4.0、2000、XP 及 Server 2003
- Apple Mac OS 8.6 到 9.2.x 版以及 Apple Mac OS 10.1 版

注意

如需印表機驅動程式的清單、更新的 HP MFP 軟體以及產品支援資訊，請到 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp>。

軟體功能

MFP 提供「自動組態」、「立即更新」和「預先組態」功能。

驅動程式自動組態

用於 Windows 之 HP LaserJet PCL 6 驅動程式以及用於 Windows 2000、Windows XP 與 Windows Server 2003 之 PS 驅動程式的特色在於，安裝時會自動尋找紙張處理附件並設定其驅動程式。

立即更新

如果您在安裝 MFP 之後修改過其組態，則驅動程式可在支援雙向通訊的環境下自動更新為新的組態。按一下**立即更新**按鈕以自動反映驅動程式的新組態。

若要啟動「立即更新」，請在**印表機內容**對話方塊的**裝置設定**標籤上，選擇**自動組態**，然後按一下**立即更新**。

HP 驅動程式預先組態

「HP 驅動程式預先組態」既是一種軟體結構也是一組工具，可讓您自訂 HP 軟體並將其分發到所管理的公司列印環境中。使用「HP 驅動程式預先組態」，資訊技術 (IT) 管理員可在網路環境下安裝驅動程式之前預先組態 HP 印表機驅動程式的列印與裝置預設值。如需詳細資訊，請參閱 http://www.hp.com/go/hpdpc_sw 上的 *HP Driver Preconfiguration Support Guide*（HP 驅動程式預先組態支援指南）。

印表機驅動程式

印表機驅動程式可讓您使用 MFP 列印功能，並讓電腦與 MFP 相互通訊（藉由使用一種印表機語言）。查看 MFP CD-ROM 上的安裝須知和讀我檔案以瞭解附加軟體和語言。

MFP 隨附下列印表機驅動程式。<http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp> 提供最新的驅動程式。根據 Windows 電腦的組態，本軟體的安裝程式會自動檢查電腦是否可以進行網際網路存取來獲得最新驅動程式。

作業系統 ^a	PCL 6	PS	PPD ^b
Windows 98、Me	X	X	X
Windows NT 4.0	X	X	X
Windows 2000	X	X	X
Windows XP	X	X	X
Windows Server 2003	X	X	X
Macintosh OS		X	X

- a. 並非所有的驅動程式或作業系統都可以使用所有的 MFP 功能。請參閱您驅動程式中的線上「說明」以瞭解可用的功能。
- b. PostScript 印表機說明檔案。

注意

如果您的系統不會在安裝軟體時自動檢查網際網路以獲得最新的驅動程式，請從 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp> 下載這些軟體。連線之後，選擇 **Downloads and Drivers（下載與驅動程式）** 以尋找想要下載的驅動程式。

您可透過網際網路從 http://www.hp.com/go/jetdirectunix_software 或 <http://www.hp.com/go/linux> 下載 UNIX[®] 和 Linux 的模型指令檔和驅動程式，或者從 HP 授權的服務或支援提供者處獲取它們。（請參閱 MFP 盒中的支援小冊子）。

注意

如果 MFP CD-ROM 上沒有您想要的印表機驅動程式或此處未列出，請查看安裝須知和讀我檔案以得知 MFP 是否支援該印表機驅動程式。如果不支援，請連絡您所使用之程式的製造商或經銷商，以獲得他們所建議的驅動程式。

其他驅動程式

下列驅動程式並未包含在 CD-ROM 中，但可從網際網路上或從 HP 客戶服務處獲得。

- UNIX 模型指令檔
- Linux 驅動程式
- HP OpenVMS 驅動程式

選擇符合您需要的印表機驅動程式

根據您使用 MFP 的方式來選擇印表機驅動程式。某些 MFP 功能只有在使用 PCL 6 驅動程式時才能使用。請參閱印表機驅動程式的「說明」以瞭解可用的功能。

- 使用 PCL 6 驅動程式以使用 MFP 的完整功能。一般的辦公室列印作業建議使用 PCL 6 驅動程式，以提供最理想的效能和列印品質。
- 如果您主要是從 PostScript 專用的程式來列印（例如 Adobe 和 Corel），則使用 PS 驅動程式才能與 PostScript Level 3 的需求相容，或者才能支援 PS 字型 DIMM。

注意

MFP 會自動在 PS 和 PCL 印表機語言之間切換。

印表機驅動程式說明

每個印表機驅動程式都可使用「說明」按鈕、電腦鍵盤上的 F1 按鈕，或是印表機驅動程式右上角的問號來啟動其「說明」螢幕（視使用的 Windows 作業系統而定）。這些「說明」螢幕可提供有關特定驅動程式的詳細資訊。印表機驅動程式的「說明」與程式的「說明」是分開來的。

Macintosh 電腦軟體

HP 安裝程式提供可用於 Macintosh 電腦（僅適用於 Mac OS 8.6 到 9.2 版）的「PostScript 印表機說明」（PPD）檔案、「印表機對話擴充」（PDE），以及「HP LaserJet 公用程式」。如果 MFP 與網路連線，則 Macintosh 電腦可使用 embedded Web server。

PPD

PPD 與 Apple PostScript 驅動程式結合使用時可讓您存取 MFP 功能，且可讓電腦與 MFP 相互通訊。此 CD-ROM 上有 PPD、PDE 的安裝程式以及其他軟體。使用作業系統隨附的相應 PS 驅動程式。

HP LaserJet 公用程式

使用「HP LaserJet 公用程式」（僅適用於 Mac OS 8.6 到 9.2 版）來控制驅動程式中未提供的功能。說明性螢幕使得使用 Macintosh 電腦來選擇 MFP 功能的動作較以往簡單。使用「HP LaserJet 公用程式」來進行下列操作：

- 命名 MFP，將其指定到網路上的某個區域，然後下載檔案與字型
- 配置與設定 MFP，使其透過網際網路通訊協定 (IP) 進行列印

注意

OS X 目前不支援「HP LaserJet 公用程式」，但一般 Macintosh 環境可支援該公用程式。

安裝列印系統軟體

以下部分包含安裝列印系統軟體的說明。

MFP 的 CD-ROM 上包含列印系統軟體和印表機驅動程式。必須安裝 CD-ROM 上的列印系統軟體才能使用 MFP 的完整功能。

如果您無法存取 CD-ROM 光碟機，可透過網際網路從 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp> 下載列印系統軟體。

注意

如需有關 Linux 和 Linux 印表機驅動程式的資訊，請到 <http://www.hp.com/go/linux>。如需有關 UNIX® 和 UNIX® 模型指令檔的資訊，請到 http://www.hp.com/go/jetdirectunix_software。

安裝可直接連接的 Windows 列印系統軟體

本節說明如何安裝適用於 Microsoft Windows 98、Windows Me、Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 和 Windows Server 2003 的列印系統軟體。

在直接連接的環境下安裝列印軟體時，請務必在連接並列電纜線之前安裝軟體。如果在安裝軟體前就已經連接並列電纜線，請參閱本指南第 133 頁的「連接並列電纜線之後安裝軟體」。

安裝列印系統軟體

- 1 關閉所有已開啟或正在執行的軟體程式。
- 2 將 MFP CD-ROM 插入 CD-ROM 光碟機中。
如果歡迎螢幕並未開啟，請使用下列程序來啟動它：
 - 在「開始」功能表上，按一下**執行**。
 - 鍵入下列文字：**X:\setup**（其中 X 是 CD-ROM 光碟機的代號）。
 - 按一下**確定**。
- 3 當系統提示時，按一下**安裝印表機**並按照電腦螢幕上的說明來執行。
- 4 安裝完成時按一下**完成**。
- 5 您可能需要重新啟動電腦。

6 從任意軟體程式列印一頁以確定軟體已正確安裝。

如果安裝失敗，請重新安裝軟體。如果還是行不通，請查看 MFP CD-ROM 上的安裝須知和讀我檔案，或是 MFP 盒中隨附的小冊子，或是到 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp> 獲取幫助或詳細資訊。

安裝網路使用的 Windows 列印系統軟體

MFP CD-ROM 上的軟體支援 Microsoft 網路的網路安裝。如需有關其他作業系統的網路安裝資訊，請到 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp>。MFP 隨附的 HP Jetdirect 列印伺服器有一個 10/100 Base-TX 網路連接埠。如果需要具有其他類型之網路連接埠的 HP Jetdirect 列印伺服器，請到 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp>。

安裝程式不支援 MFP 安裝或在 Novell 伺服器上建立 MFP 物件的動作。它只支援在 Windows 電腦和印表機之間直接模式的網路安裝。若要在 Novell 伺服器上安裝 MFP 並建立物件，請使用 HP 公用程式（例如 HP Web Jetadmin 或「HP 安裝網路印表機精靈」）或 Novell 公用程式（例如 NWadmin）。

安裝列印系統軟體

- 1 如果要在 Windows NT 4.0、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 上安裝軟體，請確定您擁有管理員權限。
- 2 列印組態頁以確定 HP Jetdirect 列印伺服器已正確配置為適用網路（如需詳細資訊，請參閱第 135 頁的「列印內部頁」）。在第二頁中找出 MFP IP 位址。您可能需要此位址來完成網路安裝。
- 3 關閉所有已開啟或正在執行的軟體程式。
- 4 將 MFP CD-ROM 插入 CD-ROM 光碟機中。

如果歡迎螢幕並未開啟，請使用下列程序來啟動它：

- 在**開始**功能表上，按一下**執行**。
- 鍵入下列文字：**X:\setup**（其中 X 是 CD-ROM 光碟機的代號）。
- 按一下**確定**。

- 5 當系統提示時，按一下**安裝印表機**並按照電腦螢幕上的說明來執行。
- 6 安裝完成時按一下**完成**。
- 7 您可能需要重新啟動電腦。
- 8 列印測試頁或從任意軟體程式列印一頁以確定軟體已正確安裝。

如果安裝失敗，請重新安裝軟體。如果還是行不通，請查看 MFP CD-ROM 上的安裝須知和讀我檔案，或是 MFP 盒中隨附的小冊子，或是到 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp> 獲取幫助或詳細資訊。

設定 Windows 電腦，以透過 Windows 共享使用網路 MFP

如果使用並列電纜線直接連接 MFP 與電腦，則可在網路上共享 MFP，以便其他網路使用者可列印到 MFP。

請參閱您的 Windows 文件來啟用 Windows 共享功能。共享 MFP 之後，將印表機軟體安裝在所有共享 MFP 的電腦上。

安裝網路使用的 Macintosh 列印系統軟體

本節說明如何安裝 Macintosh 列印系統軟體。列印系統軟體可支援 Apple Mac OS 8.6 版到 9.2.x 版、Apple Mac OS 10.1 版及更新版本。

列印系統軟體包括下列元件：

- **PostScript 印表機說明檔案**
PPD 與 Apple PostScript 印表機驅動程式結合使用可存取 MFP 功能。MFP 隨附的 CD-ROM 上有 PPD 以及其他軟體的安裝程式。使用電腦隨附的 Apple LaserWriter 8 印表機驅動程式。
- **HP LaserJet 公用程式（僅適用於 Mac OS 8.6 到 9.2）**
「HP LaserJet 公用程式」可存取印表機驅動程式中未提供的功能。使用說明螢幕來選擇 MFP 功能並完成 MFP 的設定：
- 命名 MFP。
- 將 MFP 指定到網路上的某個區域。
- 為 MFP 指定一個 IP。
- 下載檔案和字型。
- 配置與設定 MFP，使其進行 IP 或 AppleTalk 列印。

在 Mac OS 8.6 到 9.2 的系統上安裝印表機驅動程式

- 1 連接 HP Jetdirect 列印伺服器 and 網路連接埠之間的網路電纜。
- 2 將 CD-ROM 插入 CD-ROM 光碟機中。CD-ROM 功能表會自動執行。如果 CD-ROM 功能表未自動執行，請連按兩下桌面上的 CD-ROM 圖示，然後連按兩下安裝程式圖示。此圖示位於啟動 CD-ROM 的安裝程式 / < 語言 > 資料夾中（其中 < 語言 > 是您的語言偏好）。（例如，「安裝程式 / 英文」資料夾包含英文版印表機軟體的安裝程式圖示）。
- 3 請按照螢幕上的說明進行。
- 4 開啟 **Apple 清單** 中的 **選擇週邊**。
- 5 按一下 **選擇週邊** 對話方塊左側的 **LaserWriter 8**。
- 6 必要時按一下相應的 **區域** 以將其選擇。
- 7 從出現在 **選擇週邊** 對話方塊右側的清單中按一下您的 MFP 名稱，然後按一下 **製作**。

注意

桌面上的圖示會變成一般圖示。所有的列印面板都會出現在應用程式的列印對話方塊中。

在 Mac OS 10.1 和更新版本的系統上安裝印表機驅動程式

- 1 連接 HP Jetdirect 列印伺服器 and 網路連接埠之間的網路電纜。
- 2 將 CD-ROM 插入 CD-ROM 光碟機中。CD-ROM 功能表會自動執行。如果 CD-ROM 功能表未自動執行，請連按兩下桌面上的 CD-ROM 圖示，然後連按兩下安裝程式圖示。此圖示位於啟動 CD-ROM 的安裝程式 / < 語言 > 資料夾中（其中 < 語言 > 是您的語言偏好）。（例如，「安裝程式 / 英文」資料夾包含英文版印表機軟體的安裝程式圖示）。
- 3 連按兩下 **HP LaserJet Installers** 資料夾。
- 4 連按兩下所要語言的安裝程式圖示。
- 5 按照螢幕上的說明進行。
- 6 在您的電腦硬碟上，依次連按兩下 **應用程式**、**公用程式**、**列印中心**。
- 7 按一下 **加入印表機**。
- 8 選擇 OS X 10.1 上的 AppleTalk 或 IP 列印連接類型，以及 OS X 10.2 上的 Rendezvous、Appletalk 或 IP 列印連接類型。
- 9 選擇 MFP 名稱或 IP 位址。
- 10 按一下 **加入印表機**。
- 11 按一下左上角的關閉按鈕關閉「列印中心」。

連接並列電纜線之後安裝軟體

如果您已經將並列電纜線連接到 Windows 電腦，則開啟電腦時會出現「找到新硬體」對話方塊。

在 Windows 98 或 Windows Me 上安裝軟體

- 1 在**找到新硬體**對話方塊中，按一下**搜尋 CD-ROM 光碟機**。
- 2 按一下**下一步**。
- 3 按照電腦螢幕上的說明進行。
- 4 從任意軟體程式列印一頁以確定軟體已正確安裝。
如果安裝失敗，請重新安裝軟體。如果還是行不通，請查看 MFP CD-ROM 上的安裝須知和讀我檔案，或是 MFP 盒中隨附的小冊子，或是到 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp> 獲取幫助或詳細資訊。

在 Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 上安裝軟體

- 1 在**找到新硬體**對話方塊中，按一下**搜尋**。
- 2 在**尋找驅動程式檔**螢幕上，選擇**指定位置**核取方塊，清除所有其他的核取方塊，然後按一下**下一步**。
- 3 鍵入根目錄所在的磁碟機代號。例如，X:\（其中“X:\”是 CD-ROM 光碟機上根目錄的代號）。
- 4 按一下**下一步**。
- 5 按照電腦螢幕上的說明進行。
- 6 安裝完成時按一下**完成**。
- 7 選擇一種語言並按照電腦螢幕上的說明進行。
- 8 從任意軟體程式列印一頁以確定軟體已正確安裝。

如果安裝失敗，請重新安裝軟體。如果還是行不通，請查看 MFP CD-ROM 上的安裝須知和讀我檔案，或是 MFP 盒中隨附的小冊子，或是到 <http://www.hp.com/support/lj9055mfp> 或 <http://www.hp.com/support/lj9065mfp> 獲取幫助或詳細資訊。

解除安裝軟體

從 Windows 作業系統中移除軟體

使用 hp LaserJet 9055mfp 或 hp LaserJet 9065mfp 程式群組中的「解除安裝程式」，來選擇並移除任何或所有 Windows HP 列印系統元件。

- 1 依次按一下**開始**、**程式集**。
- 2 指向 **hp LaserJet 9055mfp** 或 **hp LaserJet 9065mfp** 程式群組。
- 3 按一下**解除安裝程式**。
- 4 按一下**下一步**。
- 5 選擇您欲解除安裝的 HP 列印系統元件。
- 6 按一下**確定**。
- 7 按照電腦螢幕上的說明完成解除安裝的動作。

從 Macintosh 作業系統中移除軟體

將 HP LaserJet 資料夾和 PPD 拖曳到資源回收筒中。

網路軟體

如需可用之 HP 網路安裝和組態軟體解決方案的摘要，請參閱《HP Jetdirect 列印伺服器管理員指南》。可以在 MFP 隨附的 CD-ROM 上找到此指南。

hp Web Jetadmin

HP Web Jetadmin 可讓您在內部網路中使用瀏覽器管理與 HP Jetdirect 連接的印表機。HP Web Jetadmin 是一種以瀏覽器為基礎的管理工具，應僅安裝在單一網路管理伺服器上。它可在 Red Hat Linux、SuSE Linux、Windows NT 4.0 Server 和 Workstation、Windows 2000 Professional、Server 以及 Advanced Server、Windows XP Professional Service Pack 1 系統上安裝及執行。

若要下載最新版的 HP Web Jetadmin，以及取得所支援的主機系統之最新清單，請造訪 <http://www.hp.com/go/webjetadmin> 的 HP 線上客戶服務。

安裝於主機伺服器上時，任一用戶端都能透過支援的 web 瀏覽器（例如 Microsoft Internet Explorer 5.5 和 6.0 或 Netscape Navigator 7.0）來存取 HP Web Jetadmin。

HP Web Jetadmin 具有下列功能：

- 以工作為導向的使用者介面提供可設定的視圖，可為網路管理員節省大量的時間。
- 可自訂的使用者設定檔讓網路管理員只將檢視過或使用過的功能納入。
- 現在可以向其他人傳送有關硬體故障、低電量以及其他印表機問題的即時電子郵件通知。
- 僅使用標準 Web 瀏覽器從任意處進行遠端安裝和管理。
- 「進階自動尋找」功能可找出網路上的週邊設備，不需手動在資料庫中輸入每台印表機。
- 與企業管理套件的簡易整合。
- 根據參數（例如 IP 位址、色彩功能和機型名稱）快速找出週邊設備。
- 輕易地使用虛擬辦公室地圖將週邊設備分成邏輯群組，以便您能輕鬆瀏覽。
- 一次管理與設定多台印表機。

如需有關 HP Web Jetadmin 的最新資訊，請到 <http://www.hp.com/go/webjetadmin>。

UNIX

UNIX 所用的「HP Jetdirect 印表機安裝程式」是一種專用於 HP-UX 和 Solaris 網路的簡易印表機安裝公用程式。該公用程式可從 http://www.hp.com/support/net_printing 的 HP 線上客戶服務下載。

公用程式

MFP 配備了若乾公用程式，讓在網路上監控與管理 MFP 的工作輕鬆簡單。

Embedded Web server

MFP 配備了一款 embedded Web server，您可以使用它來存取有關 MFP 與網路活動的資訊。Web 伺服器提供 Web 程式能在其中執行的環境，這就如某個作業系統（如 Windows）提供環境，使程式能在電腦中執行一樣。這些程式中的輸出資訊隨後可以透過 Web 瀏覽器（例如 Microsoft Internet Explorer 或 Netscape Navigator）顯示。

當 Web server 為“embedded”（內嵌式）時，表示它駐留在硬體裝置上（例如印表機）或韌體中，而不像軟體必須載入到網路伺服器中。

embedded Web server 的優勢在於它能夠為 MFP 提供介面，而配備網路連線電腦或標準 Web 瀏覽器的任何人都可使用該介面。無需安裝或設定特殊軟體。如需有關 HP embedded Web server 的詳細資訊，請參閱 *Embedded Web Server User Guide*。可以在 MFP 隨附的 CD-ROM 上找到此指南。

功能

HP embedded Web server 可用於檢視 MFP 與網路卡狀態，也可用於從電腦管理列印功能。使用 HP embedded Web server，您可以執行以下操作：

- 檢視 MFP 狀態資訊
- 判斷所有耗材的剩餘使用壽命與訂購新耗材
- 檢視與變更紙匣組態
- 檢視與變更 MFP 控制面板功能表組態
- 檢視與列印內部頁
- 接收 MFP 與耗材事件的通知

- 新增或自訂到其他網站的連結
- 選擇顯示 embedded Web server 頁面時所用的語言
- 檢視與變更網路組態

若要瞭解 embedded Web server 特性和功能的詳細說明，請參閱第 136 頁的「使用 embedded Web server」。

hp 工具箱

HP 工具箱是軟體應用程式，單一使用者可以將它用於以下工作：

- 檢查 MFP 狀態
- 檢視疑難排解資訊
- 檢視線上文件
- 列印印表機內部頁

MFP 直接與電腦或網路連接時，您可以檢視 HP 工具箱。您必須完整安裝所有軟體才能使用 HP 工具箱。

其他元件與公用程式

HP 為 Windows 和 Macintosh OS 使用者以及路管理員提供數種軟體應用程式，這些程式摘列如下。

Windows	Macintosh OS	網路管理員
<ul style="list-style-type: none"> ● 軟體安裝程式 — 自動安裝列印系統 ● 線上網路登錄 ● HP 工具箱 	<ul style="list-style-type: none"> ● PostScript 印表機說明檔案 — 與 Mac OS 隨附的 Apple PostScript 驅動程式配合使用 ● HP LaserJet 公用程式（可從網際網路上取得）— Mac OS 使用者所用的印表機管理公用程式 ● HP 工具箱（適用於 Mac OS X 10.2 版與更新版本） 	<ul style="list-style-type: none"> ● HP Web Jetadmin — 瀏覽器系統管理工具。請參閱 http://www.hp.com/go/webjetadmin 以取得最新的 HP Web Jetadmin 軟體 ● UNIX 所用的 HP Jetdirect 印表機安裝程式 — 可從 http://www.hp.com/support/net_printing 下載。

列印內部頁

若要存取或列印內部頁，請執行下列操作：

- 1 按 MODE 按鈕兩次以存取 Print UI。
- 2 選擇 MENUS。
- 3 選擇 +INFORMATION。
- 4 選擇想要列印的頁面：
 - 列印功能表選擇圖
 - 列印組態
 - 列印耗材狀態頁
 - 列印用量頁
 - 列印檔案目錄
 - 列印 PCL 字型清單
 - 列印 PS 字型清單

使用 embedded Web server

在 MFP 直接連接至電腦時，Windows 98 與更新版本支援 embedded Web server。

在 MFP 連線至網路時，embedded Web server 會自動啟用。您可以透過 Windows 98 與更高版本來使用 embedded Web server。

embedded Web server 可讓您檢視 MFP 與網路狀態，亦可用於從電腦（而非 MFP 控制面板）管理列印功能。以下為 embedded Web server 用途的範例：

- 檢視 MFP 控制面板狀態資訊
- 檢視碳粉和釘書針的狀態
- 檢視與變更紙匣組態
- 檢視與變更 MFP 控制面板功能表組態
- 檢視與列印內部頁
- 接收 MFP 與耗材事件的通知
- 檢視與變更網路組態
- 檢視與設定影印監視器資料
- 檢視週計時器

若要使用 embedded Web server，您必須安裝 Microsoft Internet Explorer 6.0 或更新版本，或者安裝 Netscape Navigator 7.0 或更新版本。MFP 連線至以 IP 為基礎的網路後，embedded Web server 即可工作。embedded Web server 不支援以 IPX 為基礎的印表機連線。您無需存取網際網路即可開啟與使用 embedded Web server。如需有關 HP embedded Web server 的詳細資訊，請參閱 *HP Embedded Web Server User Guide*。可以在 MFP 隨附的 CD-ROM 上找到此指南。

存取 embedded Web server

在電腦上受支援的 Web 瀏覽器中鍵入 MFP 的 IP 位址。若要尋找 IP 位址，請列印組態頁。如需有關如何列印組態頁的資訊，請參閱本指南第 135 頁的「列印內部頁」。

注意

一旦開啟 URL，您可將其設定為書籤，以便日後可以快速回到該 URL。

- 1 embedded Web server 具有 3 個標籤，這些標籤包含有關 MFP 的設定與資訊：**Information** 標籤、**Settings** 標籤以及 **Network** 標籤。按一下要檢視的標籤。
- 2 請參閱以下部分以獲得有關每個標籤的更多資訊。

Information 標籤

Information 頁群組由以下頁面組成：

- **Device status**：此頁顯示 MFP 狀態與 HP 耗材的剩餘使用壽命（0% 表示耗材為空）。此頁亦會顯示為每個紙匣設定的紙張之類型與大小。若要變更預設設定值，請按一下 **Change Settings**。
- **Configuration page**：此頁顯示在 MFP 組態頁中找到的資訊。
- **Supplies Status**：此頁顯示 HP 耗材的剩餘使用壽命（0% 表示耗材為空）。此頁亦提供耗材零件編號。若要瀏覽任何網站，您必須存取網際網路。
- **Event log**：此頁顯示所有印表機事件與錯誤之清單。
- **Usage page**：此頁顯示 MFP 已經列印的頁數（根據大小與類型分組）之摘要。
- **Device Information**：此頁亦會顯示 MFP 的網路名稱、位址及機型資訊。若要變更這些項目，請按一下 **Settings** 標籤上的 **Device Information**。
- **Control panel**：此頁顯示目前出現在 MFP 控制面板顯示螢幕上的文字影像。

Settings 標籤

此標籤可讓您從您透過電腦組態 MFP。Settings 標籤可進行密碼保護。如果是網路 MFP，則在變更此標籤的設定之前，務必先諮詢 MFP 管理員。

Settings 標籤包含以下頁面：

- **Configure device**：可透過此頁組態所有 MFP 設定。此頁包含在使用控制面板顯示螢幕的印表機中所找到的傳統功能表。這些功能表包括 **Information**、**Paper Handling** 以及 **Configure Device**。
- **Alerts**：僅限於網路。設定為接收各種 MFP 與耗材事件的電子郵件警示。警示亦可傳送至 URL。
- **E-mail**：僅限於網路。與 **Alerts** 頁配合使用，以設定接收與傳送電子郵件，並設定電子郵件警示。
- **Security**：設定在存取 **Settings** 與 **Networking** 標籤時必須輸入的密碼。啟用與停用 embedded Web server 的某些功能。
- **Other links**：新增或自訂到其他網站的連結。此連結會顯示在所有 embedded Web server 頁中的 **Other Links** 區域。以下的永久連結會出現在 **Other Links** 區域：**HP Instant Support** 與 **Product Support**。
- **Device information**：命名 MFP 並為其指定資產編號。輸入主要連絡人的姓名與電子郵件地址，該連絡人將收到有關 MFP 的資訊。
- **Language**：確定顯示 embedded Web server 資訊時所用的語言。
- **Time services**：組態 MFP 的時間設定。

Networking 標籤

在 MFP 連線至以 IP 為基礎的網路之後，此標籤可讓網路管理員控制 MFP 與網路相關的設定。如果 MFP 直接連接至電腦，或者使用非 HP Jetdirect 列印伺服器介面卡連線至網路，則此標籤將不會出現。

Other links

本部分包含讓您與網際網路連線以訂購耗材或獲得產品支援的連結。您必須透過網際網路使用這些連結中的任何連結。在您第一次開啟 embedded Web server 時，如果您使用的是撥號連線但未進行連線，則您必須先連線才能瀏覽這些網站。您可能需要關閉並重新開啟 embedded Web server 才能進行連線。

- **HP Instant Support™**：可連線至 HP 網站，以協助您尋找解決方案。此服務會分析您的 MFP 錯誤記錄與組態資訊，以便為您的 MFP 提供特定的診斷與支援資訊。
- **Product support**：連線至 MFP 的支援網站。然後，您可以搜尋與一般主題有關的說明。

使用 hp 工具箱

HP 工具箱是 Web 應用程式，您可以將它用於以下工作：

- 檢查 MFP 狀態
- 組態 MFP 設定（存取裝置網頁設定）
- 接收快顯式狀態訊息

當 MFP 連線至網路時，您可以檢視 HP 工具箱。HP 工具箱軟體可安裝為自訂安裝的一部分。

支援的作業系統

以下作業系統支援 HP 工具箱：

- Windows 98、2000、ME 和 XP
- Macintosh OS 10.2 或更新版本

支援的瀏覽器

若要使用 HP 工具箱，您必須具有以下瀏覽器之一：

- Microsoft Internet Explorer 5.5 或更新版本（Macintosh 系統上的 Internet Explorer 5.2 或更新版本）
- Netscape Navigator 7.0 或更新版本（Macintosh 系統上的 Netscape Navigator 7.0 或更新版本）
- Windows 的 Opera Software ASA Opera. 7.0
- Macintosh 的 Safari 1.0 軟體

從瀏覽器列印所有頁面。

檢視 hp 工具箱

在**開始**功能表上，選擇**程式集**，選擇 **HP LaserJet 9055mfp** 或 **HP LaserJet 9065mfp**，然後選擇 **HP 工具箱**。HP 工具箱即開啟於 Web 瀏覽器中。

注意

一旦開啟 URL，您可將其設定為書籤，以便日後可以快速回到該 URL。

HP 工具箱組成部分

HP 工具箱軟體包含下列組成部分：

- 狀態標籤
- 警示標籤

狀態標籤

狀態標籤提供 MFP 和耗材的狀態。**狀態**標籤具有到以下主頁面的連結：

裝置狀態

檢視 MFP 狀態資訊。此頁將指示 MFP 狀態，如夾紙或空紙匣。使用此頁面上的虛擬控制面板按鈕可變更 MFP 設定。在解決 MFP 的問題之後，按一下**重新整理**按鈕以更新裝置狀態。

耗材狀態

檢視詳細的耗材狀態，如碳粉瓶中剩餘碳粉的百分比，以及採用目前碳粉瓶列印的頁數。該頁還有連結，可訂購耗材和獲取回收資訊。

警示標籤

警示標籤使您能夠設定 MFP，以自動通知您警示訊息。**警示**標籤具有到以下主頁面的連結：

設定狀態警示頁

您可以在**設定狀態警示**頁上，選擇開啟或關閉警示、指定 MFP 應該何時傳送警示，並且在以下 2 種不同類型的警示中作出選擇：

- 快顯式訊息
- 工作列圖示

按一下**套用**以啟動設定。

管理設定頁

您可以在**管理設定**頁上，設定 HP 工具箱檢查警示的頻率。3 種可用的設定如下：

- 較少
- 一般
- 較多

如果要減少網路 I/O 傳輸量，請降低 MFP 檢查警示的頻率。

HP 工具箱連結

每一頁螢幕左側的 HP 工具箱連結提供了以下選項的連結：

- **選擇裝置**：從所有啟用 HP 工具箱的裝置中選擇。
- **檢視目前的警示**：檢視所有設定印表機目前的警示。
- **純文字頁**：視 HP 工具箱為連結至僅包含文字頁面的網站圖。

網路組態

請參閱 CD-ROM 上的《*Jetdirect* 指南》以獲得網路組態資訊。如需有關如何列印組態頁的資訊，請參閱本指南第 135 頁的「列印內部頁」。

並列組態

MFP 同時支援網路連線與並列連線。並列連線的方法是：使用符合 IEEE-1284-C 規格的雙向並列電纜線連接 MFP 與電腦，並將 c 型連接器插入 MFP 的並列埠中。電纜線最長可達 10 公尺（30 英尺）。

當術語「雙向」用於說明並列介面時，表示 MFP 透過該並列埠，既可接收來自電腦的資料亦可將資料傳送至電腦。

注意

若要使用雙向並列介面的增強功能（如電腦和 MFP 之間的雙向通訊、更快的資料傳輸速度、自動組態印表機驅動程式），請確保已安裝最新的印表機驅動程式。有關詳細資訊，請參閱第 129 頁的「印表機驅動程式」。

出廠設定支援在 MFP 的並列埠與一個或多個網路連線之間的自動切換。如果遇到問題，請參閱 CD-ROM 上的《*Jetdirect* 指南》以獲得網路組態資訊。

增強型 I/O (EIO) 組態

MFP 隨附 2 個增強型輸入 / 輸出 (EIO) 插槽。2 個 EIO 插槽用於插接相容的外接式裝置，如 HP Jetdirect 列印伺服器網路介面卡或其他裝置。將 EIO 網路介面卡插入插槽能夠擴充 MFP 可用網路介面的數量。

當從網路列印時，EIO 網路介面卡能夠發揮 MFP 的最大效能。此外，網路介面卡還可以使 MFP 位於網路的任意位置。這樣就無需將 MFP 直接連接到伺服器或工作站，因而 MFP 可隨意置於網路使用者的附近。

如果透過 EIO 網路介面卡來設定 MFP，請先透過控制面板的「組態裝置」功能表來設定該網路介面卡。

HP Jetdirect 列印伺服器

HP Jetdirect 列印伺服器（網路介面卡）可安裝在 MFP 的任何一個 EIO 插槽中。這些網路卡支援多種網路協定和作業系統。HP Jetdirect 列印伺服器使您能在任何位置將 MFP 直接連接到網路上，從而使網路管理更為簡便。HP Jetdirect 列印伺服器還支援簡單網路管理協定 (SNMP)，該協定使網路管理員可經由 HP Web Jetadmin 軟體進行遠端 MFP 管理和故障排除。

注意

請注意，這些介面卡的安裝及網路組態應由網路管理員來執行。請透過控制面板或使用 HP Web Jetadmin 軟體來設定介面卡。請參閱 HP Jetdirect 列印伺服器文件，以瞭解其支援哪些外接式裝置或 ETO 網路介面卡。

可用的增強型 I/O 介面

HP Jetdirect 列印伺服器（網路介面卡）提供的軟體解決方案用於：

- Novell NetWare
- Microsoft Windows 和 Windows NT 網路
- Apple Mac OS (LocalTalk)
- UNIX（HP-UX 和 Solaris）
- Linux（Red Hat 和 SuSE）
- 網際網路列印

如需可用之網路軟體解決方案的摘要，請參閱《HP Jetdirect 列印伺服器管理員指南》，或造訪 http://www.hp.com/support/net_printing 中的 HP 線上客戶服務。

NetWare 網路

將 HP Jetdirect 列印伺服器與 Novell NetWare 產品一起使用時，「佇列伺服器」模式可以提供比「遠端印表機」模式更為優越的列印效能。HP Jetdirect 列印伺服器支援 Novell 目錄服務 (NDS) 以及集結模式。如需詳細資訊，請參閱《HP Jetdirect 列印伺服器管理員指南》。

對於 Windows 98、ME、NT 4.0、2000 以及 XP 系統，請使用印表機安裝公用程式，在 NetWare 網路上安裝 MFP。

Windows 和 Windows NT 網路

對於 Windows 98、ME、NT 4.0、2000 以及 XP 系統，請使用印表機安裝公用程式以便在 Microsoft Windows 網路上安裝 MFP。該公用程式支援對等式或主從式網路作業中的 MFP 安裝。

AppleTalk 網路

使用 HP LaserJet 公用程式在 EtherTalk 或 LocalTalk 網路上安裝 MFP。更多詳細資訊，請參閱配備 HP Jetdirect 列印伺服器之印表機所隨附的《HP Jetdirect 列印伺服器管理員指南》。

UNIX/Linux 網路

使用針對 UNIX 公用程式的 HP Jetdirect 印表機安裝程式，在 HP-UX 或 Sun Solaris 網路上安裝 MFP。

若要在 UNIX 或 Linux 網路上進行安裝與管理，請使用 HP Web Jetadmin。

若要獲得 UNIX/Linux 網路所用的 HP 軟體，請造訪 http://www.hp.com/support/net_printing 中的 HP 線上客戶服務。如需 HP Jetdirect 列印伺服器所支援的其他安裝選項，請參閱配備 HP Jetdirect 列印伺服器之印表機隨附的《HP Jetdirect 列印伺服器管理員指南》。

數位傳送

MFP 可讓您以數位方式從 MFP 傳送文件到其他裝置及儲存位置。請參閱電子文件“hp digital sending software v. 3.0 workflow”（hp 數位傳送軟體 3.0 版工作流程），該文件位於選購之數位傳送軟體 CD-ROM 中。

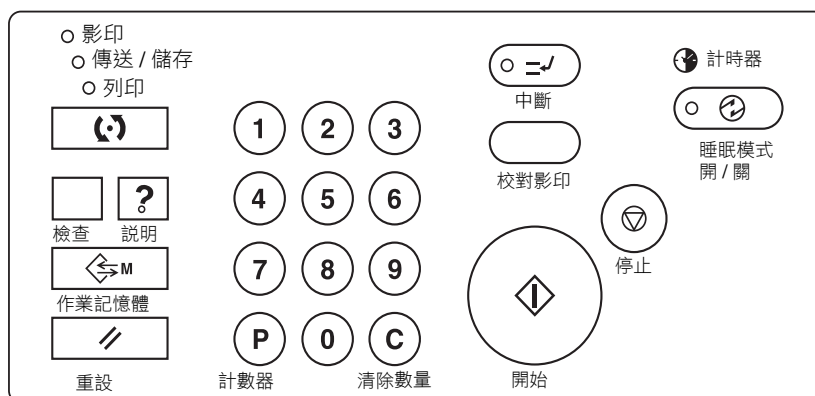
11 作業記憶體

儲存作業	142
恢復作業	143
作業記憶體表單	143

儲存作業

使用作業儲存最多可儲存 30 份常用的影印作業，以供隨時恢復之用。可用英文字母來命名儲存的作業。

- 可選擇全部影印功能。



- 1 從主螢幕、輸出選擇螢幕、選擇條件以掃描原稿功能表和 / 或選擇裝訂機模式功能表中選擇作業選項。
- 2 選擇所有選項之後，按控制面板上的**作業記憶體**顯示作業編號選擇螢幕。
- 3 點選儲存。作業儲存檢查螢幕即會顯示以讓您檢視設定。
- 4 如果設定正確，請點選**確定**恢復作業編號選擇螢幕。
否則請點選**取消**以回到主螢幕並選擇新的選項。
- 5 作業編號選擇螢幕恢復後，點選編號 1-30 的任一個鍵以儲存該編號的作業。出現鎖定圖示的按鍵已經被鎖定，無法選擇。使用箭頭鍵可捲動到下一頁或上一頁。選定的數字鍵將會反白顯示。
- 6 在作業編號選擇螢幕上點選**確定**，以顯示作業名稱註冊螢幕。
如果不想輸入名稱，請點選**確定**。
- 7 使用觸控螢幕的字母鍵輸入作業名稱，最多可輸入 16 個字元。
若要修改輸入項目，請重複點選刪除以刪除每個輸入的字元，然後輸入正確的作業名稱。
- 8 如果作業名稱正確，請點選**確定**以恢復作業編號選擇螢幕。
若要重新輸入作業名稱，請點選**取消**回到作業編號選擇螢幕。
- 9 當作業編號選擇螢幕顯示時，點選**確定**完成設定並回到主螢幕。
若要在作業編號選擇螢幕顯示時重新輸入作業名稱，請點選**取消**以顯示作業名稱註冊螢幕。
若要隨時結束作業記憶體的設定，請按**重設**。

注意

作業鍵編號上的鎖定圖示指示作業已鎖定。

只有主要操作者可以鎖定作業。

您無法覆寫鎖定的作業，除非主要操作者已經將其解除鎖定。

空白鍵表示該按鍵之下未儲存任何作業。

可將「作業記憶體」項目記錄在本節最後的作業記憶體表單上。

恢復作業

使用恢復作業的功能來恢復已經儲存在作業記憶體中的作業。

- 1 視需要為您要恢復的作業放入原稿。
- 2 按**作業記憶體**以顯示作業編號選擇螢幕。
- 3 點選一個作業編號鍵來選擇要恢復的作業並反白顯示該鍵。必要時，使用箭頭鍵捲動到所要的作業編號鍵（1-30）。若要取消恢復模式，請點選取消回到主螢幕。
- 4 點選檢查作業。作業恢復檢查螢幕即會顯示以讓您檢視設定。在作業恢復檢查螢幕上點選取消可回到作業編號選擇螢幕。
- 5 當所要的作業編號鍵反白顯示時，點選確定以讀取選定作業的設定，並回到主螢幕。
若要取消該作業，請按**重設**。
按**開始**。

注意

作業鍵編號上的鎖定圖示指示作業已鎖定。

只有主要操作者可以鎖定作業。

您無法覆寫鎖定的作業，除非主要操作者已經將其解除鎖定。

空白鍵表示該按鍵之下未儲存任何作業。

可將「作業記憶體」項目記錄在本節最後的作業記憶體表單上。

作業記憶體表單

影印下一頁的表單，以記錄儲存在作業記憶體中的常用影印作業。如有任何變更，請更新此資訊。請視需要影印多份表單。

作業編號 / 名稱	作業說明
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	

12 Tandem 模式

Tandem 模式操作	146
停止掃描 / 列印	148
只取消次要 MFP 中的作業	148
故障排除	148

Tandem 模式操作

Tandem 模式可讓主要 MFP 以串聯方式與次要 MFP 一起執行，從而快速完成大量的影印作業。
以串聯方式執行的 2 台裝置所需的作業時間只有非 Tandem 模式下的一半。

注意

必須使用服務設定才能使用 Tandem 模式。必要時請連絡您的服務代表。

- 2 台 MFP 應以下述任一方式連接。
 - 1 使用交叉電纜線直接連接 2 台 MFP。在這種情況下，將無法使用其他提供給 MFP 的網路功能。
 - 2 使用直通電纜線將這 2 台 MFP 連接到網路集線器。使用第 5 類或更新標準的直通或交叉電纜線來連接 MFP。
- 這 2 台 MFP 可為相同機型（2 台 hp LaserJet 9055mfp 或 2 台 hp LaserJet 9065mfp）或不同機型（1 台 hp LaserJet 9055mfp 和 1 台 hp LaserJet 9065mfp）的組合。
- 2 台 MFP 應具有相同的可選組態，但選件 5 號紙匣（letter/A 或 ledger/A3）除外。
- 應開啟 2 台 MFP 並使其就緒以準備影印。
- 主要 MFP 之「選擇裝訂機模式」功能表上的 TANDEM 鍵會反白顯示，讓兩台 MFP 進入 Tandem 模式。
選擇影印條件、掃描原稿，然後按主要 MFP 上的**開始**，即可以串聯方式操作兩台 MFP，使其完成作業。
- 影印份數必須設為 3 或更多，才能啟動 Tandem 模式。
當輸入的數量為奇數時，則為了配合該作業，主要 MFP 影印並輸出的數量將會比次要 MFP 多出 1 頁 / 組文件。
- 選擇 Tandem 模式時，自動低電源 / 自動關閉功能會執行。
 - 如果在次要 MFP 處於自動低電源模式時選擇 Tandem 模式，則會自動解除低電源模式。
 - 當自動關閉功能關閉次要 MFP 時，將不會選擇 Tandem 模式。按**睡眠模式開 / 關**解除自動關閉模式。
 - 如果設定串聯作業期間在次要 MFP 上啟動了自動低電源功能，則低電源模式將會在列印作業開始時自動解除。
 - 如果設定串聯作業期間在次要 MFP 上啟動了自動關閉功能，則 Tandem 模式將會自動解除。
 - 如果在主要 MFP 上啟動自動低電源 / 自動關閉，則 Tandem 模式將會自動解除。
- 「重設」會在選定 Tandem 模式時執行。如果一開始在主要 MFP 上啟動了重設功能，則 Tandem 模式將會自動解除。
主要操作者可設定主要 MFP，使其選擇 Tandem 模式作為起始設定。必要時請僅將此設定套用於主要 MFP。同時在兩台 MFP 上設定 Tandem 模式將會關閉 Tandem 模式。
- MFP 具有一種配置復原模式，當主要或次要 MFP 發生問題時，該模式即會執行，以讓正常的 MFP 來完成作業。
- 如果處於 Tandem 模式下的 2 台 MFP 註冊了相同的影印監視器密碼，則只要在主要 MFP 中輸入影印監視器密碼，即可進行影印作業。該密碼將會傳輸到次要 MFP 中。
- 必須在 MFP 上按**中斷**才能中斷影印。
- 如果主要 MFP 上裝有硬碟，則可用 Tandem 模式影印輸出硬碟上儲存的影像資料。
- 單一作業使用多個紙匣時，主要和次要 MFP 上的對應紙匣大小應相同。
- 不相容的基本影印條件：旋轉方向排序、旋轉群組、群組、旋轉。
- 不相容的輸出：OHT 插入頁、設定編碼以及戳記中的浮水印編碼。
- 1 按 2 台 MFP 的電源開關以開啟電源。
- 2 確認兩台 MFP 都已顯示主螢幕且就緒以準備影印。

3 點選任一台 MFP 主螢幕上的選項功能表以顯示「選擇裝訂機模式」功能表。

4 點選「選擇裝訂機模式」功能表上的 TANDEM 以將其反白顯示，然後點選確定。

反白顯示 TANDEM 的 MFP 將會變成主要 MFP；另一台 MFP 則為次要 MFP。顯示於主要 MFP 之主螢幕上的主要圖示表示這 2 兩台裝置已準備好在 Tandem 模式下執行。

注意

在主要 MFP 上按**開始**啟動串聯列印作業時，次要圖示將會顯示在次要 MFP 的主螢幕上。

如果發生下列情況，則無法選擇或繼續執行 Tandem 模式。訊息

請稍候 / 保留無法在第二台 MFP 中使用、第二台機器發生錯誤 / 請檢查第二台機器，或是請檢查第二台機器將會視情況而顯示。

- 當次要 MFP 因自動關閉功能而關閉時，則無法選擇 Tandem 模式。按**睡眠模式開 / 關**以將其解除。
- 當次要 MFP 啟動自動關閉功能時，選定的 Tandem 模式將會自動解除。按**睡眠模式開 / 關**以將其解除，然後再次選擇 Tandem 模式以重新開始該程序。
- 如果次要 MFP 發生任何問題（例如誤進紙或缺紙），次要 MFP 將無法繼續列印；不過這些問題並不會造成 Tandem 模式解除。請採取適當的故障排除措施，讓次要 MFP 就緒以準備影印。
- 如果在次要 MFP 上輸入了 5 項保留作業（非 Tandem 模式），則無法啟動串聯列印作業。請等待次要 MFP 上的保留作業完成。
- 當主要 MFP 啟動自動低電源 / 自動關閉功能時，選定的 Tandem 模式將會自動解除。必要時按**睡眠模式開 / 關**以解除自動關閉功能，然後再次選擇 Tandem 模式以重新開始該程序。

5 在主要 MFP 上選擇所要的影印條件。

注意

在設定 Tandem 模式期間，仍可在次要 MFP 上執行一般的影印作業。

6 使用鍵台在主要 MFP 上輸入數量。

輸入數量 100 時，主要和次要 MFP 將會分別影印輸出 50 頁。

注意

影印份數必須設為 3 或更多，才能啟動 Tandem 模式。

當輸入的數量為奇數時，則為了配合該作業，主要 MFP 影印並輸出的數量將會比次要 MFP 多出 1 頁 / 組文件。

7 將原稿正面朝上置於主要 MFP 的文件進紙器中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

8 在主要 MFP 的控制面板上按**開始**。

次要圖示將會顯示在次要 MFP 的主螢幕上，表示 2 台 MFP 將會以串聯方式一起執行。

當 Tandem 模式下的影印完成後，Tandem 模式就會自動解除，而兩個主螢幕上分別顯示的主要和次要圖示將會消失。

提示：在 Tandem 模式影印期間輸入保留作業

如果在 Tandem 模式影印期間執行下一項保留作業的掃描，則該作業也將在 Tandem 模式下執行。包括目前進行的作業在內，最多可保留 5 項作業。

提示：Tandem 模式影印期間的中斷模式

必須在 MFP 上按**中斷**才能中斷影印。MFP 上的 Tandem 模式影印在中斷模式下將會暫停，直到中斷影印作業完成為止。

如果中斷模式期間持續很久，則配置復原模式將會啟動，讓另一台 MFP 來完成剩餘的工作量。

停止掃描 / 列印

若要取消串聯影印作業，請：

- 1 在主要 MFP 的控制面板上按**停止**。
掃描 / 列印作業會立即停止，而主要 MFP 的主螢幕上會出現快顯功能表，詢問您要繼續還是要終止該作業。此時，Tandem 模式尚未解除。
- 2 點選繼續以繼續執行，或點選結束以刪除所有已掃描的資料並解除 Tandem 模式。

只取消次要 MFP 中的作業

- 1 在次要 MFP 的控制面板上按**停止**。
次要 MFP 會立即停止目前正在進行的作業，次要 MFP 的主螢幕上會出現快顯功能表，詢問您要繼續還是要停止該作業。此時，Tandem 模式尚未解除。

注意

如果次要 MFP 暫停了很長一段時間，則配置復原模式將會啟動，讓主要 MFP 來完成剩餘的工作量。

- 2 點選繼續以繼續執行，或點選結束以刪除所有傳送到次要 MFP 的資料並解除 Tandem 模式。
主要 MFP 將會負責完成剩餘的工作量並完成該項作業。

注意

一旦配置復原模式啟動，且主要 MFP 已經在處理剩餘的工作量，則即使在快顯功能表上點選繼續，次要 MFP 還是無法再繼續執行串聯列印作業。

故障排除

以配置復原模式影印

配置復原模式可讓您在即使主要或次要 MFP 發生問題（例如卡紙）的情況下，仍能完成影印作業。在這種情況下，會以正常的 MFP 來完成您的作業。

注意

MFP 起始設定為啟動此功能。如果不想使用此功能，請連絡您的服務代表。

當主要或次要 MFP 發生卡紙、SC 代碼（E 代碼、F 代碼）問題，或是未裝入紙張的問題時

- 正常的 MFP 會負責完成剩餘的工作量並完成該項作業。
- 當作業完成後，請採取適當的故障排除措施來解決問題。

當主要或次要 MFP 發生記憶體溢位時

- 主要 MFP 的掃描作業將會立即停止，而兩台 MFP 上的串聯影印作業都將暫停。此時，Tandem 模式尚未解除。
- 當完成某些保留作業後，尚有更多記憶體可用時，次要 MFP 將會開始串聯影印作業。在這種情況下，配置復原模式會開始執行，以繼續在主要 MFP 上進行串聯列印作業，直到次要 MFP 可以執行作業為止。

如果經過一段時間之後仍無法使用次要 MFP 的記憶體，則次要 MFP 上的 Tandem 模式將會解除，而配置復原模式啟動，以在主要 MFP 上完成作業。

當主要或次要 MFP 的電源關閉時

- 在這兩種情況下，Tandem 模式都會自動解除。從第一個步驟重新開始該程序。

13 捷徑

設定保留作業.....	150
儲存從掃描器玻璃板上掃描的原稿	150
儲存從文件進紙器掃描的原稿	150
裝訂摺疊與摺疊.....	150
混合原稿	151
插入頁 / 封面.....	151
章.....	151
組合：在 1 頁紙上影印 2、4 或 8 張原稿	152
手冊.....	152
OHT 插入頁.....	152
插入影像	153
書籍影印	153
編排作業	153
清除非影像區域.....	154
反轉影像	154
重複影像	154
框線 / 摺疊清除	155
自動版面配置.....	155
所有影像區域.....	155
影像位移 / 縮小位移	155
戳記 / 重疊.....	156
裝入紙張	156
MFP 使用者可調整紙匣：2 號紙匣 (500)、3 號紙匣 (500) 和 4 號紙匣 (1,500).....	156
HCI（高容量進紙匣：Q3637A/Q3638A）服務代表 可調整 5 號紙匣 (4,000)	157
加碳粉.....	157

設定保留作業

- 1 點選無作業可在目前作業進行的同時，顯示保留作業的設定螢幕。
- 2 選擇保留作業的影印條件。必要時請等候目前作業完成其掃描操作。
- 3 將保留作業原稿正面朝上置於 ADF 紙匣中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。
- 4 按**開始**掃描保留作業的原稿。
完成保留作業的掃描之後，將會恢復目前列印作業的主螢幕。完成目前作業之後，就會開始影印保留作業。

儲存從掃描器玻璃板上掃描的原稿

- 1 將原稿置於掃描器玻璃板上。
- 2 選擇所需的影印選項，然後選擇 **1▶1** 或 **1▶2** 雙面影印模式。
- 3 點選主螢幕上的儲存以反白顯示儲存模式。
- 4 按**開始**將原稿影像掃描並儲存到記憶體中。
重複步驟 1 和 4，直到掃描完所有的原稿為止。
- 5 點選儲存結束儲存模式。
- 6 輸入數量。
- 7 按**開始**開始影印。

儲存從文件進紙器掃描的原稿

- 1 點選主螢幕上的儲存以反白顯示儲存模式。
- 2 選擇所要的影印選項。
- 3 不得同時將 100 份以上的原稿置於文件進紙器紙匣中。
- 4 輸入數量。
- 5 按**開始**掃描原稿。
重複步驟 3 和 5，直到掃描完所有的原稿為止。
- 6 點選儲存結束儲存模式。
- 7 按**開始**開始影印。

注意

每個捷徑旁的頁碼指的是本手冊中更進一步之詳細資訊所在的頁面。

將玻璃板儲存模式或自動文件進紙器儲存模式與其他功能結合使用時的詳情請參閱第 68 頁的「玻璃板儲存模式」。

裝訂摺疊與摺疊

- 1 合上 ADF 護蓋，然後按**重設**以重設 MFP。
- 2 點選選項以顯示「選擇裝訂機模式」功能表。
- 3 點選裝訂與摺疊以選擇裝訂摺疊模式，或點選摺疊以選擇摺疊模式。
- 4 點選確定以顯示主螢幕。
- 5 選擇其他影印選項。
- 6 輸入數量。

- 7 將原稿置於文件進紙器紙匣中。
- 8 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

混合原稿

- 1 點選原稿以顯示選擇條件以掃描原稿功能表。
- 2 點選混合原稿。
- 3 選擇其他影印選項。
- 4 點選確定回到主螢幕。
- 5 點選紙張欄之下的**自動**以在各種符合原稿大小的紙張上影印，或點選比例欄之下的**自動**以在一種大小的紙張上影印。
- 6 輸入數量。
- 7 將混合原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中。
混合 Ledger、Legal、Letter、5.5 × 8.5 / 或 Legal、Letter-R 和 Letter。
- 8 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

插入頁 / 封面

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選插入頁 / 封面以顯示「插入頁 / 封面」螢幕。
- 3 必要時點選封面影印或封面空白。必要時點選封底影印或封底空白。
- 4 必要時點選插入影本或插入空白頁。
輸入第一個插入位置的頁碼，然後點選設定。
- 5 針對每個插入位置重複步驟 4，在每次輸入後點選設定。
- 6 為封面和 / 或插入頁選擇所要的紙匣來源。
- 7 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 8 選擇其他影印選項。
- 9 點選確定回到主螢幕。
- 10 輸入數量。
- 11 將原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中。
- 12 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

章

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選章以顯示章的頁面設定螢幕，系統會自動選擇 1▶2 模式。
- 3 使用鍵台輸入第一個標題頁的頁碼，然後點選設定。
- 4 針對其他每個標題頁重複步驟 3，在每次輸入後點選設定。
- 5 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 6 選擇其他影印選項。
- 7 點選確定回到主螢幕。
- 8 輸入數量。
- 9 將原稿（最多 100 頁）正面朝上置於自動文件進紙器紙匣中。
- 10 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

組合：在 1 頁紙上影印 2、4 或 8 張原稿

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選組合以顯示組合模式選擇螢幕。
- 3 點選 1 頁 2 張、1 頁 4 張或 1 頁 8 張。
- 4 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 5 選擇其他影印選項。
- 6 點選確定回到主螢幕，系統會自動選擇自動比例。您可變更此設定。
- 7 所有設定皆正確之後，輸入數量。
- 8 將原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中。
- 9 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

手冊

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選手冊以顯示手冊模式選擇螢幕。
- 3 點選無封頁、含有影印頁的封頁或含有空白頁的封頁。
- 4 必要時選擇封頁紙匣來源和裝訂模式。
- 5 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 6 選擇其他的影印選項，或是點選確定回到主螢幕。
- 7 點選 1▶2 或 2▶2 雙面影印模式。若要解除自動縮放的預設功能，請選擇比率和影印大小。
- 8 如果已經安裝多功能裝訂機，則點選選項以選擇摺疊或裝訂與摺疊。
- 9 點選確定以恢復主螢幕，然後輸入數量。
- 10 將信紙大小的原稿正面朝上，縱向置於文件進紙器紙匣中。
- 11 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

OHT 插入頁

- 1 在任何一般紙匣中裝入與投影片相同大小的影印紙張。
- 2 在 1 號紙匣中一次插入 1 張投影片。
- 3 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 4 點選 OHT 插入頁以顯示「OHT 插入頁」螢幕。
- 5 點選插入空白頁或插入影本，除非您要選的選項已經反白顯示。
- 6 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 7 選擇其他選項。
- 8 點選確定回到主螢幕，系統會自動選擇所需的數量 1。
- 9 將原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。
- 10 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

插入影像

- 1 注意您將從掃描器玻璃板掃描之影像的頁碼位置。
- 2 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 3 點選插入影像以顯示「影像插入編號設定」螢幕。
- 4 最多可輸入 30 個頁碼位置，每次輸入之後點選設定。
- 5 輸入所有的頁碼位置之後，點選確定以恢復輸出選擇螢幕。
- 6 選擇其他的影印選項，或是點選確定回到主螢幕。儲存模式會被自動選定。
- 7 若要開始掃描，請將一般原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中，然後按**開始**。
- 8 掃描完文件進紙器紙匣中的原稿之後，輸入作業的數量。
- 9 在掃描器玻璃板上以分頁遞增順序一次放入 1 份原稿，例如 1 – n。
掃描器玻璃板上的原稿可為黏貼原稿、圖形、相片、報紙文章或任何非標準的文件。
- 10 依次按**開始**從掃描器玻璃板掃描每份原稿。
- 11 點選儲存結束儲存模式。
- 12 按**開始**將從掃描器玻璃板上掃描的非標準影像與從 ADF 掃描的一般影像結合。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

書籍影印

- 1 在一般紙匣或 1 號紙匣中裝入 Letter 紙張。
- 2 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 3 在選定自動版面配置和清除非影像區域的情況下，點選書籍影印以顯示書籍影印螢幕。
- 4 視需要點選對頁、封面 + 對頁或封面 / 封底 + 對頁。
若要變更裝訂模式，請點選反轉打開頁。
- 5 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 6 選擇其他影印選項。
- 7 點選確定回到主螢幕，系統會自動選擇儲存模式。
- 8 點選 1▶1 或 1▶2 雙面影印模式並輸入數量。
- 9 將打開的書本置於掃描器玻璃板的右後角。
- 10 將書本的邊緣與右測量導板對齊，然後按**開始**開始掃描。
- 11 重複步驟 9 到 10 以影印書本的后續頁面，按**開始**掃描各頁。
- 12 點選儲存結束儲存模式。
- 13 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

編排作業

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選編排作業掃描不同設定的多組原稿（稱為作業），然後將它們全部輸出為一個完整的文件組。
- 3 為第一項作業選擇其他影印選項。
- 4 點選確定回到主螢幕，系統會自動選擇儲存模式。
- 5 將原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中，或正面朝下置於掃描器玻璃板上，選擇要使用的紙匣，然後按**開始**掃描。

- 6 目前的作業掃描完畢之後，快顯功能表將會顯示。
若要儲存目前作業的影像，請點選**確認**。
若要刪除影像，請點選**取消**。
- 7 重複步驟 3 到 6，直到掃描完所有作業原稿為止。
- 8 選擇所要的輸出模式並輸入數量。
- 9 點選儲存結束儲存模式。
- 10 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

清除非影像區域

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選清除非影像區域。
- 3 選擇其他影印選項。
- 4 點選**確定**回到主螢幕。
- 5 輸入數量。
- 6 將原稿正面朝下置於掃描器玻璃板上，讓文件蓋保持打開的狀態。
- 7 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

反轉影像

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選反轉影像將白底黑影像影印模式切換為黑底白影像影印模式。
- 3 選擇其他影印選項。
- 4 點選**確定**回到主螢幕。
- 5 輸入數量。
- 6 將原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。
- 7 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

重複影像

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選重複以顯示重複模式選擇螢幕。
- 3 點選垂直 / 水平以選擇模式，然後使用上 / 下箭頭鍵指定掃描區域的垂直和水平寬度，或點選用鍵台輸入重複寬度以顯示快顯式螢幕，在其中使用觸控螢幕的鍵台輸入數值。
點選**自動**，讓 MFP 根據啟用了清除非影像區域功能之掃描器玻璃板上原稿的大小，來設定相等的重複區域。
點選重複 2 次、重複 4 次或重複 8 次，以根據原稿的大小進行最多次數的重複。
- 4 點選**確定**回到輸出選擇螢幕。
- 5 選擇其他影印選項。
- 6 點選**確定**回到主螢幕。
- 7 輸入數量。
- 8 將原稿正面朝下置於掃描器玻璃板上。
如果選擇了自動或重複 2/4/8 次，請讓文件蓋在影印期間保持打開的狀態。
- 9 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

框線 / 摺疊清除

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選框線 / 摺疊清除以顯示框線 / 摺疊清除選擇螢幕。
- 3 點選框線清除（所有邊）或框線清除（每邊），然後輸入一個值或使用預設設定。
- 4 點選摺疊清除，然後輸入一個值或使用預設設定。
- 5 點選確定完成設定並回到輸出選擇螢幕。
- 6 選擇其他的影印選項，或是點選確定回到主螢幕。
- 7 選擇影印大小並輸入數量。
- 8 將原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。
- 9 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

自動版面配置

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選自動版面配置使影印紙張上的原稿影像置中。
- 3 選擇其他的影印選項，或是點選確定回到主螢幕。
- 4 選擇影印大小並輸入數量。
- 5 將原稿擺正，以正面朝上置於文件進紙器紙匣中，或是以正面朝下置於掃描器玻璃板上。使用掃描器玻璃板時，請勿合上文件蓋。
- 6 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

所有影像區域

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 如果希望將影像一直影印到紙張邊緣為止，請點選所有影像區域。
- 3 選擇其他的影印選項，或是點選確定回到主螢幕。
- 4 選擇影印大小並輸入數量。
- 5 將原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。
- 6 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

影像位移 / 縮小位移

- 1 從主螢幕中選擇雙面影印模式（1►1、1►2、2►1、2►2）和影印大小。
- 2 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 3 點選影像位移以顯示影像位移選擇螢幕。
- 4 點選影像位移（或者在影像可能受到損毀的情況下，點選縮小位移）。
- 5 點選封面、封底或雙面以指明希望位移發生的頁面。
如果已經選定重複的手冊或重複 2 次模式，則可使用頁面空間設定。
- 6 點選上移、下移、右移或左移以指定位移方向。
- 7 使用觸控螢幕的鍵台輸入位移量，範圍為 0 公釐 – 250 公釐。
- 8 點選確定回到輸出選擇螢幕。
- 9 選擇其他的影印選項，或是點選確定回到主螢幕。

- 10 輸入數量。
- 11 將原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。
- 12 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

戳記 / 重疊

- 1 點選輸出以顯示輸出選擇螢幕。
- 2 點選戳記 / 重疊以顯示戳記 / 重疊選擇螢幕。
- 3 點選所要的戳記（戳記、設定編碼、頁面編碼、日期 / 時間、浮水印和浮水印編碼），以顯示後續的螢幕。

您可在每個螢幕上為所選戳記指定所要的戳記類型。

- 4 根據各個螢幕上所提供的選項，指定所要的位置、大小等等，然後點選**確定**回到戳記 / 重疊選擇螢幕。

點選**重疊**以將其反白顯示即可選擇重疊功能。

- 5 點選**確定**回到輸出選擇螢幕。
- 6 選擇其他的影印選項，或是點選**確定**回到主螢幕。
- 7 選擇**重疊**時，系統會自動選定儲存模式，而解除自動選擇紙張和自動縮放的功能。設定所要的雙面影印模式、影印對比、透鏡模式以及影印大小，然後輸入數量。
- 8 將原稿正面朝上置於文件進紙器紙匣中，或是正面朝下置於掃描器玻璃板上。

選擇**重疊**時，請按照下列掃描程序進行掃描。

- a 將要重疊的原稿置於文件進紙器紙匣中或掃描器玻璃板上，然後按**開始**進行掃描。
- b 第二份與後續頁面的影像在列印時即會重疊。將它們置於文件進紙器紙匣中或掃描器玻璃板上，然後按**開始**。

注意

將原稿以正常的分頁順序放置及影印。

- c 完成掃描作業時，點選**儲存**以取消反白顯示，進而關閉儲存模式。

- 9 按**開始**。影印完成時，按**重設**以重設 MFP。

裝入紙張

MFP 使用者可調整紙匣：2 號紙匣 (500)、3 號紙匣 (500) 和 4 號紙匣 (1,500)

- 1 取出 MFP 紙匣，將紙張置於紙匣中，捲曲的一角向上。
裝入 Ledger、Legal、Letter、Letter-R 或 5.5 x 8.5（縱向）大小的紙張。
請勿將紙張堆疊到超過粗紅線。
- 2 移動位於前端與後端的綠色桿，直到它們碰到紙堆的邊緣為止。
- 3 紙張放妥之後，將紙匣完全推回 MFP 內。

HCI（高容量進紙匣：Q3637A/Q3638A）服務代表可調整 5 號紙匣 (4,000)

- 1 打開 HCI 頂蓋（提蓋）。
 - 2 按位於 HCI 前端的**綠色的裝入紙張**按鈕以降低 HCI 的底板。
 - 3 將紙張裝入 HCI 中，紙張捲曲的一角向下（參閱「注意」）。
 - 4 重複步驟 2 和 3，直到底板降到最低為止。
請勿將紙張堆疊到超過紙張攔截鉤的水平。
 - 5 當紙匣中的紙堆放妥之後，請合上 HCI 頂蓋（蓋子）。
- 如需有關裝入紙張的詳細資訊，請參閱第 186 頁的「裝入紙張」。

注意

裝入標籤紙時，請確保將標籤的延伸部分置於紙匣的後端（不是前端裝入紙張按鈕所在之處），向右方伸出，遠離 HCI 護蓋的絞鏈側。

加碳粉

警告！

請將碳粉置於幼兒拿不到的地方。如果碳粉的粉末因為處理不當而逸出，為預防起見，請不要吸氣、避免讓眼睛或皮膚接觸碳粉。請參閱材料安全資料表以獲得額外的碳粉安全資訊。

<http://www.hp.com/go/msds> 上有一份供專業利用的「材料安全資料表」(Material Safety Data Sheet)。

注意

您可在 MFP 運作時更換碳粉。

- 1 打開碳粉匣擋門並將碳粉瓶固定架的拉桿往前拉。
- 2 抽出碳粉瓶固定架，然後取出空的碳粉瓶。
- 3 將新碳粉瓶搖晃幾下以使碳粉均勻分佈，然後取下瓶蓋。
- 4 將新的碳粉瓶裝入碳粉瓶固定架中，使瓶身的後部與碳粉瓶固定架對齊。
- 5 將碳粉瓶固定架的拉桿往後推，然後使碳粉瓶固定架回到原來的位置。
- 6 合上碳粉擋門。
- 7 根據當地要求回收或處置空的容器。

小心

為防止 MFP 的影像品質出現問題，請使用標籤編號與位於碳粉匣擋門內側的號碼一樣的碳粉瓶。

14 主要操作者模式

主要操作者導覽.....	160
如何存取主要操作者模式.....	160

主要操作者導覽

主要操作者的培訓目的是為了處理一般使用者無法使用之所有特殊的主要操作者功能，例如監控 MFP 的整體活動、MFP 效能和服務資訊、修改 MFP 設定，以及為了收費目的而控制使用者活動。

您的服務代表在安裝時通常會設定一個專屬的 4 位數主要操作者密碼。如果您的服務代表並未設定專屬密碼，則使用主要操作者模式時，MFP 將不會顯示「主要操作者密碼輸入」螢幕，也不需要輸入主要操作者密碼。主要操作者必須輸入服務設定的 8 位數影印監視器主要識別碼，才能使用影印監視器的功能，主要操作者同時必須輸入服務設定的 4 位數週計時器主要識別碼，才能使用週計時器功能。

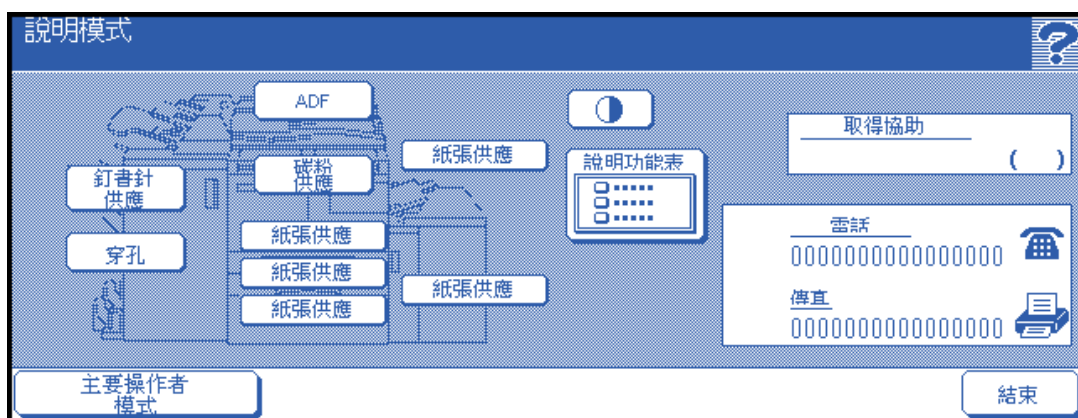
注意

為了確保主要操作者模式的安全，建議建立一個專屬的主要操作者密碼，以及主要操作者影印監視器主要識別碼和週計時器主要識別碼，然後將它們儲存在機密的檔案中。

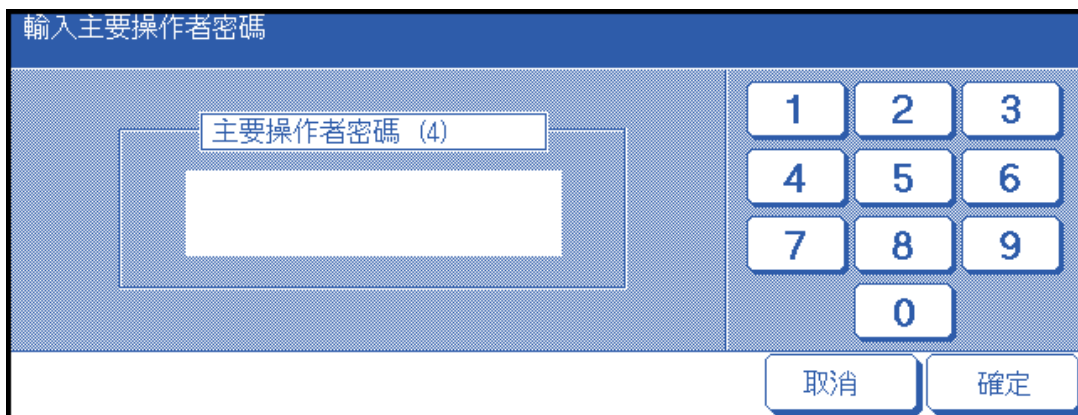
- 在主要操作者模式下無法使用「說明」

如何存取主要操作者模式

- 1 按控制面板上的**說明**以顯示「說明」螢幕。



- 2 點選「說明」螢幕上的主要操作者模式。



如果您的服務代表有設定 4 位數的主要操作者密碼，則會顯示「輸入主要操作者密碼」螢幕。否則，主要操作者模式螢幕顯示時不會要求輸入密碼。

- 3 如果「輸入主要操作者密碼」螢幕顯示，請使用觸控螢幕上的鍵台來輸入 4 位數的主要操作者密碼。點選確定以顯示主要操作者模式螢幕。如果主要操作者密碼無效，請洽詢您的服務代表。

主要操作者模式功能表 選擇下列其中一個項目	
1 系統起始設定	6 紙張類型/特殊大小設定
2 影印機起始設定	7 面板對比/主要音效調整
3 使用者設定模式	8 主要操作者資料設定
4 影印監視器功能設定	9 週計時器
5 鎖定/刪除作業記憶體	10 控制面板調整

- 4 若要顯示主要操作者模式螢幕的功能表 11 到 20，請點選往下的箭頭鍵。
若要回到主要操作者模式螢幕的功能表 1 到 10，請點選往上的箭頭鍵。

主要操作者模式功能表 選擇下列其中一個項目	
11 紙匣自動選擇設定	16 側面 2 個透鏡調整
12 睡眠設定	17 裝訂機調整
13 記憶體切換設定	18 硬碟管理設定
14 機器管理清單列印	19 非影像區域清除設定
15 密碼設定	

- 5 如下頁所示從主要操作者模式螢幕進行設定的變更。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

功能功能表選擇圖

功能功能表	子功能功能表和設定選項
1 系統起始設定	1 日期與時間設定：目前時間；設定時間；夏令時間開啟 / 關閉；時差 2 語言選擇設定：美式英文 3 IP 位址設定：IP 位址；子網路遮罩；閘道位址；線路速度
2 影印機起始設定	影印模式：自動文件進紙器；1▶1；1▶2；2▶1；2▶2 影印濃度：自動曝光；手動 透鏡模式：自動比例；比率 0.25 – 4.00 影印大小：自動紙張選擇；2、3、4 號紙匣或 1 號紙匣 輸出：輸出功能表；裝訂排序；排序 功能：特殊原稿；旋轉關閉
3 使用者設定模式	1 使用者濃度等級 1 設定：較深 / 較淡的 16 種等級 2 使用者濃度等級 2 設定：較深 / 較淡的 16 種等級 3 使用者透鏡模式比率設定：使用者設定 1；使用者設定 2；使用者設定 3（比率 0.25 – 4.00）
4 影印監視器功能設定	1 影印監視器資料編輯：變更；新增；刪除；計數重設 2 影印監視器所有計數重設：是；否 3 影印監視器功能設定：影印監視器開啟；影印監視器關閉；立即；作業後；警告
5 鎖定 / 刪除作業記憶體	
6 紙張類型 / 特殊大小設定	紙張類型：重磅紙、輕磅紙、自訂、標籤、標籤、普通紙、再生紙、色紙、硬卡紙、合約紙、卡片紙、穿孔紙、預製表格、信紙信頭 特殊大小：標準大小；標準大小（特殊）；自訂大小；寬形紙張
7 面板對比 / 主要音效調整	面板對比；背景光源對比；嗶聲音量調整
8 主要操作者資料設定	名稱；主要操作者電話號碼
9 週計時器	1 週計時器開啟 / 關閉設定：開啟；關閉 2 計時器設定：開啟時間；關閉時間 3 計時器運作開啟 / 關閉設定：開啟；關閉 4 午餐時間關閉設定：有效；無效 5 計時器中斷密碼設定：4 位數密碼
10 控制面板調整	
11 紙匣自動選擇設定	紙匣自動選擇、自動紙張選擇開關：開啟；關閉 紙匣先後次序：2 號紙匣、3 號紙匣、4 號紙匣、5 號紙匣、1 號紙匣
12 睡眠設定	自動低電源：5, 10, 15, 30, 60, 90, 120, 240 自動關閉：---, 30, 60, 90, 120, 240

功能功能表	子功能功能表和設定選項
13 記憶體切換設定	1 重設計時器 2 重設鍵功能 3 自動文件進紙器原稿效果 4 作業記憶體自動恢復 (30) 5 裝訂機模式為全自動 6 由按鍵計數器插入起始 7 清除原稿的外部區域 8 自動文件進紙器框線清除選項 9 自動切換紙匣 10 平台式自動紙張選擇 11 自動文件進紙器自動紙張選擇 12 平台式自動比例： 13 自動文件進紙器自動比例 14 取消自動紙張選擇時選擇紙匣 15 平台式原稿大小偵測 16 自動文件進紙器原稿大小偵測 17 平台式原稿大小偵測（小） 18 旋轉 19 裝訂模式重設功能 20 作業交錯放置操作 21 繼續列印 22 按鍵聲 23 單擊顯示時間 24 睡眠螢幕 25 「開始」鍵鎖定功能 26 「停止」鍵功能 27 自動選擇手冊影印 28 影印監視器密碼 29 箭頭鍵變更（影像位移） 30 1 張紙的出紙方向 31 影印作業中斷 32 影印監視器密碼輸入計時 33 按鍵聲（無紙 / 卡紙） 34 保留影印功能 35 拉出紙匣以停止掃描 36 變更頁碼位置（手冊） 37 禁止列印的計時器 38 「書籤」功能 39 刪除重疊影像 40 原稿方向 / 裝訂模式 41 繼續儲存影像 (SRV) 42 繼續恢復影像 (SRV) 43 出紙方向
14 MFP 管理清單列印	1 作業記憶體清單 2 使用者管理清單 3 影印監視器管理清單 4 字型圖樣清單

功能功能表	子功能功能表和設定選項
15 密碼設定	1 主要操作者密碼
16 側面 2 個透鏡調整	---、-0.1%、-0.2%、-0.3%
17 裝訂機調整	1 裝訂與摺疊停止器調整 2 摺疊停止器調整 4 穿孔調整 5 三摺位置調整 6 2 個位置裝訂間距調整
18 硬碟管理設定	1 密碼清單 / 刪除 2 作業自動刪除期間設定 3 硬碟容量狀態
19 非影像區域清除設定	自動；清除斜線；清除矩形 原稿濃度；特暗；暗；正常；淡；特淡

系統起始設定 1

設定下列 MFP 的起始條件。

- 日期與時間設定：目前日期與時間、夏令時間、時差
- 語言選擇設定：LCD 所用語言（英文）
- IP 位址設定：要從電腦存取的 IP 位址
- 電子郵件傳輸設定：用來通知 MFP 問題或請求耗材的電子郵件。

日期與時間設定 1

設定目前日期與時間、夏令時間以及時差。

- 預設設定：夏令時間關閉

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 1 系統起始設定以顯示系統起始設定功能表螢幕，然後點選 1 日期與時間設定以顯示日期與時間設定螢幕。

- 3 調整時間。

MFP 指示的時間會顯示在上面的行中，順序依次為日期、月份、年份和時間（24 小時制）。在下面的行中，可使用螢幕上的鍵台來變更反白顯示的部分。

點選設定將反白顯示的部分移到要變更的號碼。

- 4 若要啟動夏令時間（日光節約時間）功能，請點選夏令時間以將其反白顯示。目前的時間將會增加一個小時。

- 5 提供時差的目的是為了讓收件人在收到電子郵件的同時亦收到時差資訊。

若要設定此功能，請按照下列程序來進行。

- a 點選時差設定以顯示時差設定螢幕。
- b 如果當地時間早於格林威治標準時間則點選 **+↔** 以顯示“+”，如果當地時間晚於格林威治標準時間則點選“-”。
- c 使用螢幕上的鍵台在 MFP 設定區域中輸入格林威治標準時間與當地時間之間的時差，例如輸入“-0600”表示當地時間較格林威治標準時間晚 6 個小時。

- 6 點選**確定**以將目前時間更新為設定的時間，並回到系統起始設定功能表螢幕。

- 7 點選**確定**回到起始系統設定功能表螢幕。

- 8 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。

- 9 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

語言選擇設定 2

選擇 LCD 所用的語言（英文）。

- 預設設定：美式英文

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 1 系統起始設定以顯示系統起始設定功能表螢幕，然後點選 2 語言選擇設定以顯示語言選擇螢幕。
- 3 選擇所要的英文模式。
- 4 點選**確定**完成設定並回到系統起始設定功能表螢幕。
- 5 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。
- 6 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

影印機起始設定 2

起始設定是 MFP 電源開啟、重設計時器執行或者按**重設**鍵時自動顯示的設定。主要操作者可變更本節中所示的這些設定。

安裝時主螢幕會顯示下列條件：

起始設定

影印模式：1▶1
影印濃度：自動曝光
透鏡模式：1:1
影印大小：自動紙張選擇
輸出模式：交錯放置排序

輸出模式：交錯放置排序

如果主要操作者變更起始設定，新的起始設定會在開啟 MFP 電源、進入重設計時器或是按**重設**鍵時顯示。

主要操作者可變更下列起始設定：

影印模式：ADF；1▶1；1▶2；2▶2；2▶1
影印濃度：自動曝光；手動
透鏡模式：自動比例；比率 0.25 – 4.00
影印大小：自動紙張選擇：1、2、3 或 4 號紙匣
輸出模式：非排序；排序；群組；裝訂排序；裝訂與摺疊；摺疊；穿孔；三摺；封頁
特殊原稿：原稿方向；文字 / 相片增強；特殊原稿；原稿格式
旋轉：關閉

設定程序如以下幾頁所示。

注意

最常用的設定都是在安裝時建立的。變更任何 **MFP** 設定之前，請確保您瞭解該項變更對系統的整體與長期影響。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 2 影印機起始設定以顯示 **MFP** 起始設定螢幕。
- 3 將每個模式選擇為起始設定。
點選 **ADF** 以將其選擇或取消選擇。

注意

MFP 將會恢復上述指定的起始設定，除非開啟了記憶體切換編號 4 作業記憶體 (30) 自動恢復，且註冊了作業記憶體編號 30。

- 4 點選**確定**完成設定並回到主要操作者模式螢幕。
- 5 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

使用者設定模式 3

設定 2 種使用者設定的濃度等級以及 3 種使用者設定的放大倍率。

使用者濃度等級 1 設定 1：

輸出 16 種濃度等級（從較淡到正常或從正常到較深的濃度）的影印樣本，然後選擇所要的曝光並將其設為「使用者 1」。

在主螢幕上選擇「使用者 1」即可恢復設定的影印濃度。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 3 使用者設定模式以顯示使用者設定模式功能表螢幕，然後點選 1 預先設定對比設定以顯示使用者濃度等級 1 設定螢幕。
- 3 將原稿置於掃描器玻璃板上或文件進紙器紙匣中。
- 4 點選較深或較淡以選擇要設定的濃度等級。
- 5 點選編號 11 - 4、編號 25 - 8、編號 39 - 12、編號 413 - 16 或設定對比 1，然後按**開始**。一頁濃度等級樣本頁將會印出。
- 6 根據樣本頁選擇所要的曝光，然後使用觸控螢幕的鍵台輸入濃度等級編號。
- 7 點選**確定**完成設定並回到使用者設定模式功能表螢幕。
- 8 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。
- 9 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

使用者濃度等級 2 設定 2：

輸出 16 種濃度等級（從較淡到正常或從正常到較深的濃度）的影印樣本，然後選擇所要的曝光並將其設為「使用者 2」。

在主螢幕上選擇「使用者 2」即可恢復設定的影印濃度。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 3 使用者設定模式以顯示使用者設定模式功能表螢幕，然後點選 2 預先設定對比 2 設定以顯示使用者濃度等級 2 設定螢幕。
- 3 將原稿置於掃描器玻璃板上或文件進紙器紙匣中。

- 4 點選較深或較淡以選擇要設定的濃度等級。
- 5 點選編號 11 – 4、編號 25 – 8、編號 39 – 12、編號 413 – 16 或設定對比 ##，然後按**開始**。一頁濃度等級樣本頁將會印出。
- 6 根據樣本頁選擇所要的曝光，然後使用觸控螢幕的鍵台輸入濃度等級編號。
- 7 點選**確定**完成設定並回到使用者設定模式功能表螢幕。
- 8 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。
- 9 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

使用者透鏡模式比率設定 3

主螢幕上可用的預先設定與使用者設定比率用來縮小與放大原稿影像，以配合影印紙張的大小。

通常，使用者可變更「使用者透鏡模式比率設定」螢幕上最下面一行的「3 使用者設定」。最上面一行和中間行的預先設定鍵可設為 2 – 5 DIP SW 模式，以供特殊用途使用，但是一般會建議您讓它們維持不變。

- 設定選項：「使用者設定」或「預先設定倍率」
- 預設設定：使用者設定 1：4.00；使用者設定 2：2.00；使用者設定 3：0.50

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 3 使用者設定模式以顯示使用者設定模式功能表螢幕，然後點選 3 預先設定倍率設定以顯示使用者透鏡模式比率設定螢幕。

- 3 點選想要變更的「使用者設定」，然後使用鍵台輸入 0.25 – 4.00 之間的比率。

如果輸入的值小於 0.25，則會顯示 0.25。

如果比率大於 4.00，則會顯示 4.00。

- 4 點選**確定**完成設定並回到使用者設定模式功能表螢幕。
- 5 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。
- 6 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

影印監視器功能設定 4

只有在主要操作者輸入 8 位數的影印監視器主要識別碼之後才能使用此功能。影印監視器可讓您控制影印監視器密碼帳號，以監控所有的影印活動。

此功能可追蹤個別使用者和 / 或帳號使用 MFP 的情形，同時限定只有經過授權的使用者才能使用 MFP。亦可設定特定帳號的影印數量限制。使用本節最後所提供的「影印監視器主要操作者表單」來記錄影印監視器的密碼資訊。

影印監視器最多可儲存 1,000 個影印監視器密碼，每個密碼代表一個單獨的帳號，可用來計費與保存紀錄。每個帳號所指定的使用者數量根據實施的計費系統和使用 MFP 的人數及部門而有所不同。啟動影印監視器時，必須輸入有效的影印監視器密碼才能進行影印。

每個帳號的影印數量和影印限制可顯示在螢幕上以供確認。

如果需要啟動 MFP 上的影印監視器，請連絡您的服務代表。

可進行下列影印監視器設定：

影印監視器資料編輯

- 變更、新增或刪除影印監視器資料，然後重設各個帳號的影印計數

影印監視器所有計數重設

- 清除所有帳號的影印計數

影印監視器功能設定

- 開啟或關閉影印監視器功能，設定立即停止的條件，或在完成作業之後才停止的條件，或是在達到影印數量限制時顯示一則警告訊息

如何存取影印監視器設定模式

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。
輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。
如果主要操作者密碼無效，請洽詢您的服務代表。
- 2 點選 4 影印監視器功能設定。如果需要輸入密碼，則會顯示影印監視器主要識別碼螢幕。
- 3 使用觸控螢幕上的鍵台來輸入 8 位數的影印監視器主要識別碼，然後點選**確定**以顯示影印監視器設定功能表螢幕。如果輸入的影印監視器主要識別碼無效，請輸入有效的 8 位數密碼以繼續。可藉由使用主要操作者的記憶體切換設定功能，將影印監視器主要識別碼設為少於 8 位數。
- 4 選擇所要的影印監視器功能，視需要進行設定。
若要結束影印監視器模式，請點選影印監視器設定功能表螢幕上的**返回**。
- 5 點選主要操作者模式螢幕上的**返回**以回到主螢幕。

影印監視器資料編輯 1

使用此設定來顯示影印計數清單以及每個帳號的影印限制，以變更、新增或刪除影印監視器資料，以及重設各個帳號的影印計數。

- 影印監視器編號：由主要操作者指定
- 影印監視器密碼：專屬的 8 位數數字密碼，是主要操作者為使用者設定的
- 使用者名稱：最多 8 個字元
- 影印限制：0 到 999,999 份

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。
輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。
- 2 點選 4 影印監視器功能設定。如果需要輸入密碼，則會顯示影印監視器主要識別碼螢幕。
- 3 輸入 8 位數的影印監視器主要識別碼，然後點選**確定**以顯示影印監視器設定功能表螢幕。如果輸入的影印監視器主要識別碼無效，請輸入有效的 8 位數密碼以繼續。
- 4 點選 1 影印監視器資料編輯。影印監視器資料編輯螢幕將會顯示。
若要變更、新增或刪除影印監視器資料，並重設各個帳號的影印計數，請按照下述各個程序進行。

變更影印監視器資料

- a 點選清單右側的 ▲ 或 ▼ 鍵以反白顯示要變更的影印監視器資料，然後點選**變更**。影印監視器資料變更螢幕將會顯示。
- b 點選所要的項目鍵以將其反白顯示，然後使用觸控螢幕的鍵台輸入新資料。
密碼：最多 8 位數
我們建議您製作一份包含所有影印監視器密碼和帳號的清單。
名稱：最多 8 個字元
如果輸入的使用者名稱無效，請輸入有效的名稱以繼續。
限制：最多 999,999 份

點選**確定**以完成設定，並檢查是否已有其他帳號使用相同的密碼或名稱。

當密碼重複時

密碼重複螢幕將會顯示。點選是以重新輸入新密碼，或點選否以建立重複的密碼。

注意

如果建立了重複的密碼，則計算列印份數時將會套用較少列印份數的那個影印監視器密碼。建議不要使用重複的影印監視器密碼。

當名稱重複時

名稱重複螢幕將會顯示。點選確定重新輸入新的名稱。

新增影印監視器資料

a 點選影印監視器資料編輯螢幕上的新增。新增影印監視器資料螢幕將會顯示。

b 點選所要的項目鍵以將其反白顯示，然後使用觸控螢幕的鍵台輸入資料。

密碼：最多 8 位數

我們建議您製作一份包含所有影印監視器密碼和帳號的清單。

名稱：最多 8 個字元

如果輸入的使用者名稱無效，請輸入有效的名稱以繼續。

限制：最多 999,999 份

點選確定以完成設定，並檢查是否已有其他帳號使用相同的密碼或名稱。

當密碼重複時

密碼重複螢幕將會顯示。點選是以重新輸入新密碼，或點選否以建立重複的密碼。

注意

如果建立了重複的密碼，則計算列印份數時將會套用較少列印份數的那個影印監視器密碼。建議不要使用重複的影印監視器密碼。

當名稱重複時

名稱重複螢幕將會顯示。點選確定重新輸入新的名稱。

刪除影印監視器資料

a 點選清單右側的 ▲ 或 ▼ 鍵以反白顯示要刪除的影印監視器資料，然後點選刪除。刪除確認螢幕將會顯示。

b 點選是刪除，或點選否取消。

清除影印監視器計數：

a 點選清單右側的 ▲ 或 ▼ 鍵以反白顯示所要的影印監視器資料，然後點選計數重設。重設確認螢幕將會顯示。

b 點選是清除所選影印監視器資料的影印計數，或點選否取消。

5 點選影印監視器資料編輯螢幕上的返回以回到影印監視器設定功能表螢幕。如果需要變更其他影印監視器設定，請點選所需的鍵 1 – 3。

6 點選返回以恢復主要操作者模式螢幕。

7 點選返回回到主螢幕並執行影印操作。

影印監視器所有計數重設

重設所有影印監視器帳號的計數。

1 按說明以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選確定以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

2 點選 4 影印監視器功能設定。如果需要輸入密碼，則會顯示影印監視器主要識別碼螢幕。

3 輸入 8 位數的影印監視器主要識別碼，然後點選確定以顯示影印監視器設定功能表螢幕。如果輸入的影印監視器主要識別碼無效，請輸入有效的 8 位數密碼以繼續。

4 點選 2 影印監視器所有計數重設。影印監視器所有計數重設螢幕將會顯示。

- 5 點選是將所有計數器重設為零，並回到影印監視器設定功能表螢幕，或點選否取消。
點選返回亦將取消此功能並回到影印監視器設定功能表螢幕。
- 6 如果需要變更其他影印監視器設定，請點選所需的鍵 1 – 3。
- 7 點選返回以恢復主要操作者模式螢幕。
- 8 點選返回回到主螢幕並執行影印操作。

影印監視器功能設定 3

使用此功能可開啟或關閉影印監視器，並選擇是否讓 MFP 達到計數限制時停止，或是等到目前影印作業完成之後才停止。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。
輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。
- 2 點選 4 影印監視器功能設定。如果需要輸入密碼，則會顯示影印監視器主要識別碼螢幕。
- 3 輸入 8 位數的影印監視器主要識別碼，然後點選**確定**以顯示影印監視器設定功能表螢幕。如果輸入的影印監視器主要識別碼無效，請輸入有效的 8 位數密碼以繼續。
- 4 點選 3 影印監視器功能設定。影印監視器功能設定螢幕將會顯示。
- 5 點選影印監視器開啟以啟動影印監視器，或點選影印監視器關閉以關閉影印監視器。選定的鍵將會反白顯示。
- 6 點選立即可讓 MFP 在達到影印限制時馬上停止執行。
在這種情況下，將會清除為目前作業所選的影印條件。若要使用同樣的使用者密碼繼續影印，請變更該密碼的影印限制或清除影印計數。
點選作業後可讓 MFP 在達到影印限制時，完成目前作業之後才停止執行。
只有點選警告才會在達到影印限制時顯示警告訊息。
選定的鍵將會反白顯示。
- 7 點選**確定**完成設定並回到影印監視器設定功能表螢幕。如果需要變更其他影印監視器設定，請點選所需的鍵 1 – 3。
- 8 點選返回以恢復主要操作者模式螢幕。
- 9 點選返回回到主螢幕並執行影印操作。

鎖定 / 刪除作業記憶體 5

使用此功能可鎖定 / 解除鎖定或刪除已經編排的作業。鎖定 / 刪除作業記憶體螢幕上的鎖定圖示指示鎖定的作業。無法變更鎖定作業的設定。

- 設定選項：鎖定作業記憶體；解除鎖定作業記憶體；刪除作業記憶體
- 所有 30 項儲存的作業均可使用鎖定 / 刪除
- 空白鍵表示未編排任何作業
- ***** 表示已編排但未命名的作業

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 5 鎖定 / 刪除作業記憶體以顯示鎖定 / 刪除作業記憶體螢幕。

鎖定 / 解除鎖定作業記憶體

- a 點選所要作業編號左側的鍵。必要時使用箭頭鍵捲動到所要的作業編號。
- b 鎖定圖示將會出現在被點選的鍵上，顯示已鎖定選擇的作業。選擇時將會解除鎖定先前鎖定的作業，而被點選的鍵上的鎖定圖示將會消失。

刪除作業記憶體

- a 點選想要刪除的作業編號。必要時使用箭頭鍵捲動到所要的作業編號。
 - b 點選刪除。選定的編排作業和名稱將會從作業記憶體中刪除。
- 3 點選**確定**完成設定並回到主要操作者模式螢幕。
 - 4 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

紙張類型 / 特殊大小設定 6

使用此功能可指明特殊紙張類型，或是在主螢幕上指定每個紙匣鍵的特殊紙張大小。如果特殊紙張要定期使用，且始終置於特定紙匣中，此功能特別有用。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 6 紙張類型 / 特殊大小設定以顯示紙張類型設定螢幕。

指定紙張類型

- a 點選所要的紙匣鍵以將其反白顯示。
- b 點選箭頭鍵以選擇紙張類型。
- c 如果紙張類型不是“----”或普通紙，則到功能表 11 並從自動選擇清單中移除該紙匣。

指定特殊大小

- a 點選紙張類型設定螢幕上的特殊大小設定以顯示特殊大小設定螢幕。
- b 點選所要的紙匣以將其反白顯示。
- c 點選紙張大小鍵以指定所選紙匣的紙張大小。
 - 選擇標準大小以讓 MFP 自動偵測紙匣中的紙張大小並將其指示在紙匣鍵上。
 - 選擇標準大小（特殊）顯示快顯功能表，以在其中顯示要指定的可用紙張大小。使用快顯功能表上的箭頭鍵來選擇所要的大小。
 - 選擇自訂大小顯示快顯功能表，以使用箭頭鍵或觸控螢幕鍵台在其中輸入紙張大小。
 - 選擇寬形紙張顯示快顯功能表，以顯示要指定的可用寬形紙張大小。使用快顯功能表上的箭頭鍵來選擇所要的寬形紙張大小。

點選前緣或後緣以選擇影像的起始位置。

然後點選輸入大小顯示快顯功能表，以使用箭頭鍵或觸控螢幕鍵台在其中輸入紙張大小。

- 3 點選紙張類型設定螢幕上或特殊大小設定螢幕上的**確定**以完成設定，並回到主要操作者模式螢幕。
- 4 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

面板對比 / 主要音效調整 7

使用此功能來調整控制面板觸控螢幕部分的亮度和觸控鍵的音量。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 7 面板對比 / 主要音效調整以顯示面板對比 / 主要音效調整螢幕。

- 3 視需要調整面板對比、背景光源對比或嗶聲音量。

點選調光器讓面板或背景光源對比變得比目前的顯示暗，或點選更亮讓面板或背景光源對比變得比目前的顯示亮。

點選小或大以調整觸控鍵的嗶聲音量。

- 4 點選**確定**完成設定並回到主要操作者模式螢幕。

- 5 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

注意

如果您的服務代表啟動了調整控制面板對比的功能設定，則可從「說明」螢幕上調整此功能。按控制面板對比鍵時，對比調整螢幕將會顯示。如果需要該功能，請連絡您的服務代表。

主要操作者資料設定 8

使用此螢幕來輸入主要操作者的名稱與分機號碼，這些資料顯示在從主螢幕展開的「說明」螢幕上。

- 設定選項：5 位數的主要操作者電話分機號碼；最多 8 個字元的主要操作者名稱

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 8 主要操作者資料設定以顯示主要操作者資料設定螢幕。

- 3 點選名稱以將其反白顯示，然後從觸控螢幕的鍵台輸入主要操作者名稱，最多可輸入 8 個字元。

- 4 點選主要操作者電話號碼以將其反白顯示，然後從觸控螢幕的鍵台輸入一個 5 位數的分機號碼。如果分機號碼少於 5 位數，請使用連字號“-”來補足 5 位數。在開頭加入的連字號將會在「說明」螢幕上顯示成一個空格。

- 5 點選**確定**完成設定並回到主要操作者模式螢幕。

- 6 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

週計時器 9

只有在主要操作者輸入專屬的 4 位數週計時器主要識別碼之後才能使用此功能。

週計時器是一種 MFP 管理功能，可以日或小時為單位關閉 MFP 的電源，可明確排定午餐的用餐時間、週末及假日，或是任何不需使用 MFP 的時間。

此外，可啟用計時器的中斷功能（需要或不需要密碼），以便在「計時器」功能關閉電源的期間內臨時使用 MFP。

使用週計時器所需的條件

- 電源插頭要插入插座中
- 電源開關要開啟
- 要正確設定目前的日期和時間

如果需要啟動 MFP 上的週計時器，請連絡您的服務代表。可進行下列週計時器設定：

週計時器開啟 / 關閉設定

- 啟用與停用計時器功能

計時器設定

- 指定 MFP 在一週中每天開啟和關閉的時間，或是整週開啟或關閉

計時器運作開啟 / 關閉設定

- 根據計時器指定 MFP 從週一到週日的工作日，和 / 或個別指定特定月份的每一天執行與否。

午餐時間關閉設定

- 指定 MFP 關閉和開啟的午餐間隔時間

計時器中斷密碼設定

- 關閉計時器功能需要輸入密碼，且會記錄使用的時間量

注意

設定的時間是 24 小時制，第 1 個小時是從午夜開始的第一個小時，而第 24 個小時則是午夜。例如，上午 6 點為 06:00，而下午 6 點為 18:00。

重設鍵用來變更設定觸控鍵所確定的號碼。

如何存取週計時器設定模式

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 9 週計時器。

如果需要輸入密碼，則會顯示週計時器主要識別碼螢幕。

- 3 使用觸控螢幕上的鍵台來輸入 4 位數的週計時器主要識別碼，然後點選**確定**以顯示週計時器設定功能表螢幕。如果輸入的週計時器主要識別碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼以繼續。

- 4 選擇所要的週計時器功能，視需要進行設定。

- 5 若要結束週計時器模式，請點選週計時器設定功能表螢幕上的**返回**。

- 6 若要結束主要操作者模式，請點選主要操作者模式螢幕上的**返回**。主螢幕將會顯示。

週計時器開啟 / 關閉設定 1

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 9 週計時器。輸入 4 位數的週計時器主要識別碼，然後點選**確定**以顯示週計時器設定功能表螢幕。如果輸入的週計時器主要識別碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼以繼續。

- 3 點選 1 週計時器開啟 / 關閉設定以顯示週計時器開啟 / 關閉設定螢幕。

- 4 點選週計時器開啟以啟動週計時器，或點選週計時器關閉以關閉週計時器。預設設定即關閉。

選定的鍵將會反白顯示。

- 5 點選**確定**完成設定並回到週計時器設定功能表螢幕。如果需要變更其他週計時器設定，請選擇所需的功能表項目 1 – 5。

- 6 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。

- 7 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

計時器設定 2

使用此功能以小時和分鐘為單位設定一週內每天的開啟 / 關閉時間，或是設定整週的總計時間，換言之，亦即相同的每天開啟 / 關閉時間。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 9 週計時器。輸入 4 位數的週計時器主要識別碼，然後點選**確定**以顯示週計時器設定功能表螢幕。如果輸入的週計時器主要識別碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼以繼續。
- 3 點選 2 計時器設定以顯示週計時器開啟 / 關閉時間設定螢幕。
- 4 螢幕顯示時，始終反白顯示週一的開啟時間。

使用觸控螢幕的鍵台輸入 2 位數的開啟小時時間（例如上午 8 點是 08），以及 2 位數的開啟分鐘時間（例如 7 分鐘是 07），然後點選**設定**。

重複點選**設定**可切換「週一開啟」、「週一關閉」、「週二開啟」、「週二關閉」的輸入部分。

注意

如果開啟時間和關閉時間相同，則電源將不會開啟。

如果設定為 00:00 – 00:00，您將可以設定特定日子的 MFP 關閉 / 開啟條件。

設定週日關閉時間時，週一開啟時間會再次反白顯示，請進行到步驟 7。

- 5 若要設定一週內多天的總體開啟 / 關閉時間，請點選**封鎖設定**以顯示週計時器總體開啟 / 關閉時間設定螢幕。
- 6 開啟此螢幕時，開啟與關閉時間始終設為 00:00 – 00:00。請點選以反白顯示要設定星期幾。一次可選擇多天。
使用觸控螢幕的鍵台輸入開啟時間和關閉時間，每次輸入之後點選**設定**。
- 7 點選週計時器開啟 / 關閉時間設定螢幕，或是週計時器總體開啟 / 關閉時間設定螢幕上的**確定**以完成設定，然後回到週計時器設定功能表螢幕。如果需要變更其他週計時器設定，請選擇所需的功能表項目 1 – 5。
- 8 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。
- 9 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

計時器運作開啟 / 關閉設定 3

使用此功能來設定指定月份中 MFP 的開啟 / 關閉條件。為指定月份的所有週一到週日設定特定日期或總體的開啟 / 關閉條件。預設設定套用於全體：週一到週六開啟，週日關閉。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

- 2 點選 9 週計時器。輸入 4 位數的週計時器主要識別碼，然後點選**確定**以顯示週計時器設定功能表螢幕。如果輸入的週計時器主要識別碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼以繼續。
- 3 點選 3 計時器運作開啟 / 關閉設定以顯示計時器運作開啟 / 關閉設定螢幕。
目前月份的日期會顯示在螢幕的左半邊，而計時器運作的日期會反白顯示。
- 4 若要啟動或關閉任一天的計時器，請點選代表該天的按鍵以變更其顯示。
若要變更月份，請使用箭頭捲動到所要的月份。
- 5 若要一次設定整月中某個週日的開啟 / 關閉資料，請在螢幕的右半邊點選所要日期的開啟或關閉鍵。如果點選已經反白顯示的鍵，則不會發生任何變更。

- 6 在全體設定區域中進行任何變更時，計時器運作變更確認螢幕將會顯示。
點選是可變更計時器的運作，點選否則取消變更。
計時器運作開啟 / 關閉設定螢幕將會恢復。
- 7 點選計時器運作開啟 / 關閉設定螢幕上的**確定**，以完成設定並回到週計時器設定功能表螢幕。如果需要變更其他週計時器設定，請選擇所需的功能表項目 1 – 5。
- 8 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。
- 9 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

午餐時間關閉設定 4

週計時器功能一天開啟和關閉 MFP 一次。使用午餐時間關閉功能可在午餐用餐時間關掉電源，然後根據週計時器功能的設定再次將電源開啟。只能排定 1 次關閉期間。

- 1 **按說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。
輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。
- 2 點選 9 週計時器。輸入 4 位數的週計時器主要識別碼，然後點選**確定**以顯示週計時器設定功能表螢幕。如果輸入的週計時器主要識別碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼以繼續。
- 3 點選 4 午餐時間關閉設定以顯示午餐時間關閉螢幕。
- 4 點選**功能正確**以啟動午餐時間關閉功能。使用觸控螢幕的鍵台設定關閉時間和重新啟動時間，每次輸入之後點選**設定**。
點選**功能不正確**以關閉午餐時間關閉功能。時間設定區域將會變成暗灰色而無法選擇。
功能不正確設定是製造廠商預設的設定。
- 5 點選**確定**完成設定並回到週計時器設定功能表螢幕。如果需要變更其他週計時器設定，請選擇所需的功能表項目 1 – 5。
- 6 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。
- 7 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

計時器中斷密碼設定 5

使用此密碼設定模式可建立使用計時器「中斷」功能時需要輸入 4 位數密碼的使用方式。預設的密碼 0000 可讓計時器功能中斷，而不需輸入密碼。

- 1 **按說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。
輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。
- 2 點選 9 週計時器。輸入 4 位數的週計時器主要識別碼，然後點選**確定**以顯示週計時器設定功能表螢幕。如果輸入的週計時器主要識別碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼以繼續。
- 3 點選 5 計時器中斷密碼設定以顯示計時器中斷密碼設定螢幕。
- 4 使用觸控螢幕的鍵台輸入 4 位數的密碼，然後點選**確定**以完成設定並回到週計時器設定功能表螢幕。

注意

當密碼設定為 0000 時，只要關閉並重新開啟 MFP 即可使用計時器中斷功能。在這種情況下，系統會要求您輸入使用期間（開啟 MFP 電源的一段時間）。

如果需要變更其他週計時器設定，請選擇所需的功能表項目 1 – 5。

- 5 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。
- 6 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。




控制面板調整 10

使用此功能可檢查 LCD 觸控螢幕並重新對齊可能已經移位的觸控感應器。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。
輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。
- 2 點選 10 控制面板調整以顯示控制面板調整螢幕。
- 3 點選右上角的“+”符號，然後點選螢幕的左下角。目前的座標將會顯示在螢幕的訊息區域中。
- 4 檢查顯示在訊息區域第一行的 X 座標和 Y 座標是否位於第二行所示的標準值範圍內。
- 5 點選螢幕左上和右下角的檢查鍵以檢查嗶聲功能是否正常。
- 6 如果步驟 4 的座標超出標準值的範圍，或是步驟 5 中沒有聽到嗶聲，請重複 3 到 5 的調整程序或是連絡您的服務代表。
- 7 在控制面板的鍵台上按 **1** 以恢復主要操作者模式螢幕。
- 8 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

紙匣自動選擇設定 11

選擇使用紙匣自動選擇和自動紙張選擇功能時是否要偵測紙匣大小設定。如果選擇要偵測，亦可選擇每個紙匣偵測的先後順序。




- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。
輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。
若要顯示主要操作者模式螢幕的功能表 11 到 20，請點選  往下的箭頭鍵。
- 2 點選 11 紙匣自動選擇設定以顯示自動選擇紙匣設定螢幕。
- 3 在螢幕的左半邊點選以反白顯示各個紙匣鍵，然後選擇關閉或開啟以指定是否要自動偵測選定的紙匣。
- 4 被指定為要自動選擇紙匣和自動選擇紙張的紙匣鍵將會出現在螢幕的右半邊。點選以反白顯示所要的紙匣鍵，然後使用上  和下  箭頭鍵來變更其優先順序。
- 5 點選**確定**完成設定並恢復主要操作者模式螢幕。
- 6 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

注意

如果安裝了 HP 列印套件，此清單必須保持 5、4、3、2 號紙匣的順序，沒有 1 號紙匣。應從該清單中移除任何具有特殊紙張（非普通紙）的紙匣。使用 EWS 可確保符合這些規則。

睡眠設定 12

選擇在啟動自動低電源和自動關閉之前必須經過的時間間隔。自動關閉可節省較自動低電源更多的能源。為自動低電源選定的期間不能超過自動關閉設定。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。
輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。
若要顯示主要操作者模式螢幕的功能表 11 到 20，請點選  往下的箭頭鍵。
- 2 點選 12 睡眠設定以顯示睡眠設定螢幕。
- 3 目前為各個睡眠功能選定的期間都位於自動低電源和自動關閉指示器下方的計時器設定螢幕上。
點選各個區域中的  和  鍵，以選擇在自動低電源和自動關閉啟動之前所要等候的時間。

注意

為自動低電源選定的期間不能超過自動關閉設定。

如果為自動關閉選定的期間與為自動低電源選定的期間相同，則會執行自動關閉，而非自動低電源。

- 4 點選**確定**完成設定並恢復主要操作者模式螢幕。

5 點選返回回到主螢幕並執行影印操作。

記憶體切換設定 13


此功能可讓您變更下列記憶體設定。請參閱第 163 頁的「13 記憶體切換設定」以獲得有關記憶體設定的詳細資訊。

軟體編號	項目	設定 (畫底線的為預設值)
01	重設計時器	關閉 / 30 秒 / <u>60 秒</u> / 90 秒 / 120 秒 / 150 秒 / 180 秒 / 210 秒 / 240 秒 / 270 秒 / 300 秒
02	重設鍵功能	全自動 / 起始設定
03	自動文件進紙器原稿效果	自動文件進紙器 + 選定的重設鍵 / 選定的自動文件進紙器
04	作業記憶體自動恢復 (30)	關閉 / 開啟
05	裝訂機模式為全自動	正面向下 (出紙匣) / 非排序 / 排序 / 裝訂排序 / 裝訂與摺疊 / 摺疊 / 正面向上 (出紙匣)
06	由按鍵計數器插入起始	關閉 / 開啟
07	清除原稿的外部區域	除掃描器外均清除 (1:1) / 清除原稿的外部區域 / 自動選擇紙張時清除 / 僅用於自動比例
08	自動文件進紙器框線清除選項	無 / 1 公釐框線 / 2 公釐框線 / <u>3 公釐框線</u> / 4 公釐框線 / 5 公釐框線
09	自動切換紙匣	關閉 / 開啟
10	平台式自動紙張選擇	關閉 / 開啟
11	自動文件進紙器自動紙張選擇	關閉 / 開啟
12	平台式自動比例	關閉 / 開啟
13	自動文件進紙器自動比例	關閉 / 開啟
14	取消自動紙張選擇時選擇紙匣	自動紙張選擇優先紙匣 / 2 號紙匣 / 3 號紙匣 / 4 號紙匣 / HCL / 1 號紙匣
15	平台式原稿大小偵測	僅 A 系列 / 實際大小 / AB 系列 / 英吋系列
16	自動文件進紙器原稿大小偵測	僅 A 系列 / 實際大小 / AB 系列 / 英吋系列
17	平台式原稿大小偵測 (小)	A5R / B6R / <u>5.5 × 8.5R</u> / B5 / A4 / Letter
18	旋轉	自動紙張選擇開啟 / 僅自動比例 / 自動紙張選擇開啟 / 自動比例 / 僅縮小 / 始終開啟
19	裝訂模式重設功能	關閉 / 開啟
20	作業交錯放置操作	關閉 / 開啟
21	繼續列印	關閉 / 開啟
22	按鍵聲	關閉 / 開啟
23	單擊顯示時間	<u>3 秒</u> / 5 秒
24	睡眠螢幕	關閉模式 / 低電源模式
25	「開始」鍵鎖定功能	關閉 / 開啟
26	「停止」鍵功能	作業立即停止 / 作業取消
27	自動選擇手冊影印	自動選擇 / 非自動選擇
28	影印監視器密碼	少於 8 位數 / <u>8 位數</u>
29	箭頭鍵變更 (影像位移)	小數點關閉 (1 次增量為 1 公釐) / 小數點開啟 (1 次增量為 0.1 公釐)
30	1 張紙的出紙方向	正面朝上 / 正面朝下
31	影印作業中斷	分割份數 / 立即
32	影印監視器密碼輸入計時	重設計時器 / 完成作業
33	按鍵聲 (無紙 / 卡紙)	關閉 / <u>3 秒</u> / 5 秒 / 10 秒
34	保留影印功能	按資料夾選擇保留影印 / 按原稿設定保留影印
35	拉出紙匣以停止掃描	開啟 / 關閉

軟體編號	項目	設定（畫底線的為預設值）
36	變更頁碼位置（手冊）	關閉 / 開啟（編頁方式之外）
37	禁止列印的計時器	關閉 / 15 秒 / 30 秒 / 60 秒 / 90 秒
38	「書籤」功能	開啟（每項作業均取消） / 開啟（並非每項作業均取消） / 關閉
39	刪除重疊影像	許可（刪除 / 覆寫） / 禁止（刪除 / 覆寫）
40	原稿方向 / 裝訂模式	每項作業均取消 / 並非每項作業均取消
41	繼續儲存影像 (SRV)	關閉 / 開啟
42	繼續恢復影像 (SRV)	關閉 / 開啟
43	出紙方向	正面朝下 / 正面朝上

1 按說明以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選確定以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

若要顯示主要操作者模式螢幕的功能表 11 到 20，請點選  往下的箭頭鍵。

2 點選 13 記憶體切換設定以顯示記憶體切換設定螢幕。

3 使用以下程序來選擇所要的項目並變更設定。

- 若要選擇所要的項目，請點選記憶體切換設定螢幕右側的箭頭鍵 (▲) 和 (▼)。
- 若要捲動，請點選螢幕左下方的箭頭鍵。
- 點選變更設定內容以變更反白顯示之項目的設定。
- 重複上述步驟 (1) 到 (3) 以連續進行幾項變更。

4 點選返回以恢復主要操作者模式螢幕。

5 點選返回回到主螢幕並執行影印操作。

記憶體切換設定可提供下列功能。

重設計時器

- 設定從完成影印作業開始直至 MFP 回到起始狀況的重設間隔。

「重設」鍵功能

- 按重設時設定下列模式的條件：影印模式、影印濃度、放大倍率、紙匣選擇。

自動文件進紙器原稿效果

- 設定在非自動文件進紙器模式（自動文件進紙器裝置合上）下將原稿置於自動文件進紙器中時的 MFP 情況。

作業記憶體自動恢復 (30)

- 當電源開啟或「重設」恢復時，「作業記憶體編號 30」會自動恢復。只有在作業編號 30 註冊後，此作業恢復功能才可使用。

裝訂機模式為全自動

- 設定按「重設」時要恢復的輸出模式。

由按鍵計數器插入起始

- 設定 MFP，以便在按鍵計數器插入之後回到起始狀態。

清除原稿的外部區域

- 設定 MFP，以刪除原稿的外部區域。

自動文件進紙器框線清除選項

- 設定框線清除，使其在自動文件進紙器模式下隨時執行。

自動切換紙匣

- 如果紙張在影印作業期間用完，MFP 會切換到其他具有相同大小紙張的紙匣繼續影印。

平台式自動紙張選擇

- MFP 會自動選擇與置於掃描器玻璃板上之原稿具有相同大小的影印紙張（在縮小或放大模式下，會根據所選的比率來選擇相應的紙張大小）。

自動文件進紙器自動紙張選擇

- MFP 會自動選擇與置於自動文件進紙器中之原稿具有相同大小的影印紙張（在縮小/放大模式下，會根據該比率來選擇相應的紙張大小）。

平台式自動比例

- MFP 會偵測平台式原稿的大小並選擇相應放大比率以符合選定紙張大小。

自動文件進紙器自動比例

- 偵測出置於自動文件進紙器中的原稿大小之後，MFP 會在手動選擇影印大小時自動選擇相應的影印比率。

取消自動紙張選擇時選擇紙匣

- 選擇解除「自動紙張選擇」時要自動選擇的紙匣。

平台式原稿大小偵測

- 選擇從掃描器玻璃板偵測出的原稿紙張大小系列。

自動文件進紙器原稿大小偵測

- 選擇從自動文件進紙器偵測出的原稿紙張大小系列。

平台式原稿大小偵測（小）

- 選擇從掃描器玻璃板偵測出的最小原稿大小。

旋轉

- 選擇啟動「旋轉」功能、僅在「自動紙張選擇 / 自動比例」執行時啟動「旋轉」，或是僅在「自動紙張選擇 / 自動比例 / 縮小」功能執行時啟動「旋轉」。

裝訂模式重設功能

- 如果開啟了裝訂排序模式，則裝訂模式會在完成作業之後自動取消（會選定排序模式）。

作業交錯放置操作

- 設定 MFP，以便在連續輸出多份保留作業時交錯放置不同作業的影本。

繼續列印

- 設定 MFP，以便連續輸出多份保留作業。

按鍵聲

- 啟動或關閉每次按觸控螢幕鍵時的聲音。

單擊顯示時間

- 選擇「單擊」顯示時間功能。

睡眠螢幕

- 選擇按「睡眠模式開 / 關」鍵時要顯示的螢幕。

「開始」鍵鎖定功能

- 啟動或關閉鎖定功能。

「停止」鍵功能

- 選擇按「停止」鍵時是否顯示或不顯示確認訊息。

自動選擇手冊影印

- 設定安裝了 Q3634A 的 MFP，使其在選擇「裝訂與摺疊」或「摺疊輸出」模式時自動選擇手冊模式。

影印監視器密碼

- 選擇影印監視器主要識別碼可接受的位數。

箭頭鍵變更（影像位移）

- 選擇觸控鍵的 1 個增量單位以指定影像位移時的位移量。

1 張紙的出紙方向

- 選擇只影印一頁影本時要正面朝上還是正面朝下出紙。

中斷暫停方式

- 選擇按「中斷」時要停止進行中作業的時機。

影印監視器密碼輸入計時

- 設定影印監視器密碼的輸入計時。

按鍵聲（無紙 / 卡紙）

- 選擇當發出 MFP 紙張用完或缺紙的警示時，嗶聲的持續時間。

保留影印功能

- 設定保留作業設定的計時。

拉出紙匣以停止掃描

- 選擇當紙匣被拉出時，要停止還是繼續掃描作業。

變更頁碼位置（手冊）

- 設定 MFP，以便在使用戳記中有頁碼的手冊時，自動將頁碼置於影本的外緣。

修整器（標準 / 自訂大小）（功能無效）

- 設定 MFP，以允許修整非標準大小的摺疊頁或裝訂摺疊頁（或寬形紙張）。

禁止列印的計時器

- 設定計時器，以允許在執行影印作業之後執行列印作業。

「書籤」功能

- 選擇是否只為目前作業設定書籤功能，或為所有接下來的作業設定書籤，或是關閉該功能。

側面 2 列印（標準重複 + 縮放）

- 選擇在雙面影印模式下改變放大倍率及選擇標準重複時，要啟動還是關閉自動旋轉封底 180° 的功能。

刪除重疊影像

- 使用重疊記憶體在硬碟中選擇（或儲存）重疊影像資料時，選擇是許可還是禁止刪除選定的資料（或是覆寫先前儲存在硬碟中、具有相同名稱的資料）。

原稿方向 / 裝訂模式

- 選擇在完成每項影印作業之後，要重設還是儲存在選擇條件以掃描原稿功能表中和輸出模式快顯功能表上所設定的原稿方向及裝訂位置設定。

繼續儲存影像 (SRV)

- 在傳送 / 儲存模式下將影像資料儲存於硬碟 / PC 中時，請選擇要在完成每項影像資料儲存作業之後解除還是繼續傳送 / 儲存模式。

繼續恢復影像 (SRV)

- 在傳送 / 儲存模式下恢復儲存在硬碟 / PC 中的影像資料時，選擇是只恢復 1 項作業還是要恢復多項作業。

出紙方向


- 選擇在非排序或排序模式下使用裝訂機主要紙匣執行單面影印時，要正面朝上還是正面朝下出紙。

MFP 管理清單列印 14

- 使用此功能印出從下列項目中選擇的清單
- 作業記憶體清單：排定的作業記憶體內容
- 使用者管理清單：使用者選擇的主要位置設定
- 影印監視器管理清單：影印監視器所管理的 MFP 資訊
- 字型圖樣清單：MFP 所用的字型圖樣

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

若要顯示主要操作者模式螢幕的功能表 11 到 20，請點選  往下的箭頭鍵。

- 2 點選 14 MFP 管理清單列印以顯示管理清單列印功能表螢幕。

- 3 在螢幕上點選所要的項目。主螢幕將會自動恢復。

- 4 按**開始**開始列印所選清單。

若要暫停列印，請按**停止**。按 **P** 與 **C** 以回到管理清單列印功能表螢幕。

- 5 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。


- 6 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

側面 2 個透鏡調整 16

使用此功能將每個紙匣的放大比率的調整資料設定為「側面 2 個」。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

若要顯示主要操作者模式螢幕的功能表 11 到 20，請點選  往下的箭頭鍵。

- 2 點選 16 側面 2 個透鏡調整以顯示側面 2 個透鏡調整螢幕。

- 3 點選以反白顯示所要的紙匣鍵，然後點選箭頭鍵以選擇調整資料。

選定的資料將會顯示在反白顯示的紙匣鍵上。

- 4 點選**確定**完成設定並回到主要操作者模式螢幕。


- 5 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。

裝訂機調整 17

使用此模式來對裝訂機的各個功能進行微調。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

若要顯示主要操作者模式螢幕的功能表 11 到 20，請點選  往下的箭頭鍵。

- 2 點選 17 裝訂機調整以顯示裝訂機調整功能表螢幕。

- 3 點選所要的功能表鍵以顯示各個功能的調整螢幕。

- 4 在螢幕上進行微調，然後點選**返回**以恢復裝訂機調整功能表螢幕。

- 5 點選**返回**以恢復主要操作者模式螢幕。

- 6 點選**返回**回到主螢幕並執行影印操作。


硬碟管理設定 18

使用此功能來管理儲存在可選硬碟中的影像資料，以及檢查新資料的可用空間。

- 密碼清單 / 刪除：在螢幕上顯示密碼清單，或是從該清單中刪除相應的密碼以刪除影像資料（作業）
- 作業自動刪除期間設定：指定要保留資料的期間（1 到 52 週）。超過指定期間後，就會自動刪除該資料
- 硬碟容量狀態：檢查可用空間的百分比

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

若要顯示主要操作者模式螢幕的功能表 11 到 20，請點選  往下的箭頭鍵。

- 2 點選 18 硬碟管理設定。在服務代表設定 4 位數的硬碟管理密碼時，硬碟管理密碼輸入螢幕將會顯示。

如果未設定，則硬碟管理設定功能表螢幕顯示時不需輸入任何密碼。

硬碟管理密碼輸入螢幕顯示時，請使用觸控螢幕上的鍵台來輸入 4 位數的硬碟管理密碼；然後點選**確定**以顯示硬碟管理設定功能表螢幕。

注意

硬碟管理密碼一開始並未設定。必要時請連絡您的服務代表。

- 3 點選所要的功能表鍵以顯示各個功能的後續螢幕。

檢視密碼清單或刪除密碼與相應的影像資料

- a 點選 1 密碼清單 / 刪除以顯示密碼清單 / 刪除螢幕。
- b 點選以反白顯示要刪除的密碼鍵，然後點選刪除。快顯功能表將會出現，要求您確認。
- c 點選是刪除選定的密碼以及所有相應的資料，或是點選否取消刪除。
- d 點選返回回到硬碟管理設定功能表螢幕。

自動刪除密碼和資料

- a 點選 2 作業自動刪除期間設定以顯示作業自動刪除期間設定螢幕。
- b 點選自動刪除開啟以將其反白顯示，然後使用觸控螢幕的鍵台輸入要保留資料的週數。最長的期間為 52 週。
- c 點選**確定**完成設定。

檢查目前的硬碟容量狀態


- a 點選返回以顯示硬碟容量狀態螢幕。螢幕上的橫條圖會顯示目前的硬碟容量狀態。
 - b 點選返回回到硬碟管理設定功能表螢幕。
- 4 點選返回以恢復主要操作者模式螢幕。
 - 5 點選返回回到主螢幕並執行影印操作。

清除非影像區域設定 19

選擇在開啟電源或重設之後，輸出選擇螢幕上所選的清除非影像區域功能執行的模式。

- 1 按**說明**以顯示「說明」螢幕，然後點選主要操作者模式。

輸入 4 位數的主要操作者密碼，然後點選**確定**以顯示主要操作者模式螢幕。如果輸入的密碼無效，請輸入有效的 4 位數密碼。

若要顯示主要操作者模式螢幕的功能表 11 到 20，請點選  往下的箭頭鍵。

- 2 點選 20 清除非影像區域設定以顯示清除非影像區域設定螢幕。
- 3 選擇所要的清除模式和原稿濃度等級。

點選**自動**讓 MFP 自動選擇清除模式和濃度等級。

若要手動指定清除模式，請視需要點選清除斜線或清除矩形，然後選擇所需的濃度等級。可提供 5 種曝光等級。

- 4 點選確定完成設定並恢復主要操作者模式螢幕。
- 5 點選返回回到主螢幕並執行影印操作。

注意

如果指定的斜線或矩形清除模式因為設定的原稿類型而無法正常執行，則選擇自動模式。

主要操作者影印監視器表單

[illegible]

15 維護與耗材

裝入紙張	186
紙張指示燈	186
紙張用盡指示燈	186
使用「說明」按鈕	186
將紙張裝入 2 號和 3 號紙匣	186
將紙張裝入 4 號紙匣	187
將紙張裝入 HCI (Q3637A/Q3638A)	188
將標籤紙裝入 2 號、3 號或 4 號紙匣	189
將標籤紙裝入 HCI (Q3637A/Q3638A)	190
加碳粉	191
將新的釘書針匣插入訂書機 / 堆疊器和多功能裝訂機中	192
清理穿孔套件的穿孔廢料盒	193
預防性維護	193
清潔 ADF 玻璃板	194
清潔文件玻璃板和文件蓋	194
服務、維修與耗材	195
服務	195
維修	195
耗材	195

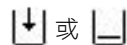
裝入紙張

紙張指示燈



紙張指示燈始終會出現在主螢幕的紙匣鍵上，指示紙張量。

紙張用盡指示燈



如果紙匣已空，主螢幕紙匣鍵上的紙張用盡指示燈會閃爍。當紙張用盡指示燈閃爍時，請在紙匣中加入紙張。

請勿超出下列紙匣容量限制：

- 2 號紙匣：500 張 20 磅的紙（430 張 24 磅的紙）
- 3 號紙匣：500 張 20 磅的紙（430 張 24 磅的紙）
- 4 號紙匣：1,000 張 20 磅的紙（860 張 24 磅的紙）
- HCI：4,000 張 20 磅的紙
- 1 號紙匣：100 張 20 磅的紙

（裝紙時請勿超出後導板上的粗紅線）。

使用「說明」按鈕

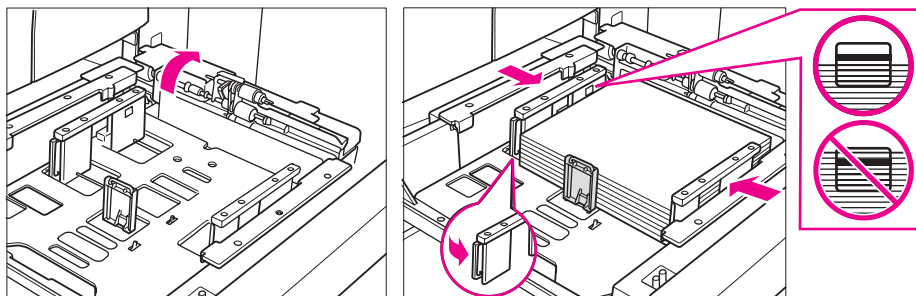
若要隨時瞭解如何裝入紙張，請按**說明**，然後點選任意紙張供應鍵以在觸控螢幕上顯示說明。如需紙匣方位大小及紙張大小的詳細資訊，請參閱第 35 頁的「紙張資訊」。

請參閱以下幾頁以獲得有關在 1 – 3 號紙匣及 HCI 中裝入紙張的說明。

將紙張裝入 2 號和 3 號紙匣

當厚紙或薄紙顯示在主螢幕的紙匣鍵上時，務必裝入指定的紙張，否則會發生卡紙的情形。

當標籤顯示在主螢幕的紙匣鍵上時，請參閱第 189 頁的「將標籤紙裝入 2 號、3 號或 4 號紙匣」。



- 1 取出 2 號或 3 號紙匣，然後打開撿紙滾筒。
- 2 將紙張置於紙匣上，捲起的一面朝上。裝入 Ledger、Legal、Letter、Letter-R 或 5.5 × 8.5（使用者可調整）大小的紙張。請勿將紙張堆疊到超過粗紅線。
- 3 將紙張後導板的綠色桿（位於左側）移到紙張的邊緣。

注意

確保紙張導板完全與紙張對齊，否則 MFP 無法偵測到正確的紙張大小，又或者可能無法在影本的定位處穿孔。

4 放好紙張之後，合上撿紙滾筒。

5 將紙匣完全推回到 MFP 中。

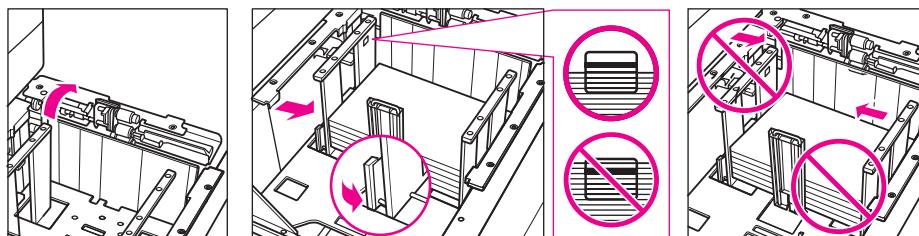
注意

請勿用力將紙匣推入 MFP 中，否則 MFP 可能會出現問題。

將紙張裝入 4 號紙匣

當厚紙或薄紙顯示在主螢幕的紙匣鍵上時，務必裝入指定的紙張，否則會發生卡紙的情形。

當標籤顯示在主螢幕的紙匣鍵上時，請參閱第 189 頁的「將標籤紙裝入 2 號、3 號或 4 號紙匣」。



- 1 取出 4 號紙匣，然後打開撿紙滾筒。
- 2 將紙張置於紙匣上，捲起的一面朝上。裝入 Ledger、Legal、Letter、Letter-R 或 5.5 × 8.5（使用者可調整）大小的紙張。
- 3 將紙張後導板的綠色桿（位於左側）移到紙張的邊緣。

注意

移動紙張的前導板及後導板時請勿握住導板的上部，否則它們可能會損壞。

確保紙張導板完全與紙張對齊，否則 MFP 無法偵測到正確的紙張大小，又或者可能無法在影本的定位處穿孔。

- 4 在紙匣中加入紙張。請勿將紙張堆疊到超過粗紅線。
- 5 放好紙張之後，合上撿紙滾筒。
- 6 將紙匣完全推回到 MFP 中。

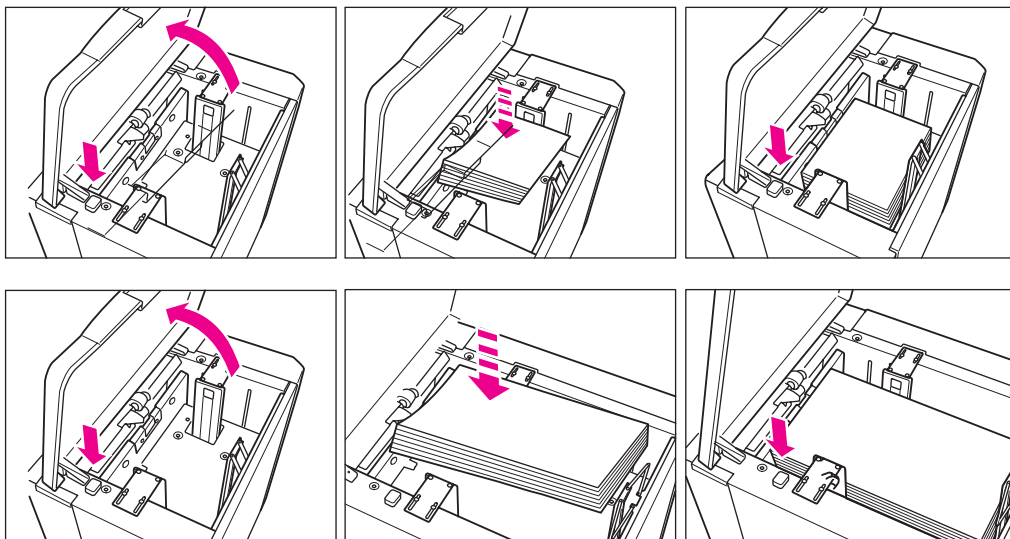
注意

請勿用力將紙匣推入 MFP 中，否則 MFP 可能會出現問題。

將紙張裝入 HCI (Q3637A/Q3638A)

當厚紙或薄紙顯示在主螢幕的紙匣鍵上時，務必裝入指定的紙張，否則會發生卡紙的情形。

當標籤顯示在主螢幕的紙匣鍵上時，請參閱第 189 頁的「將標籤紙裝入 2 號、3 號或 4 號紙匣」。



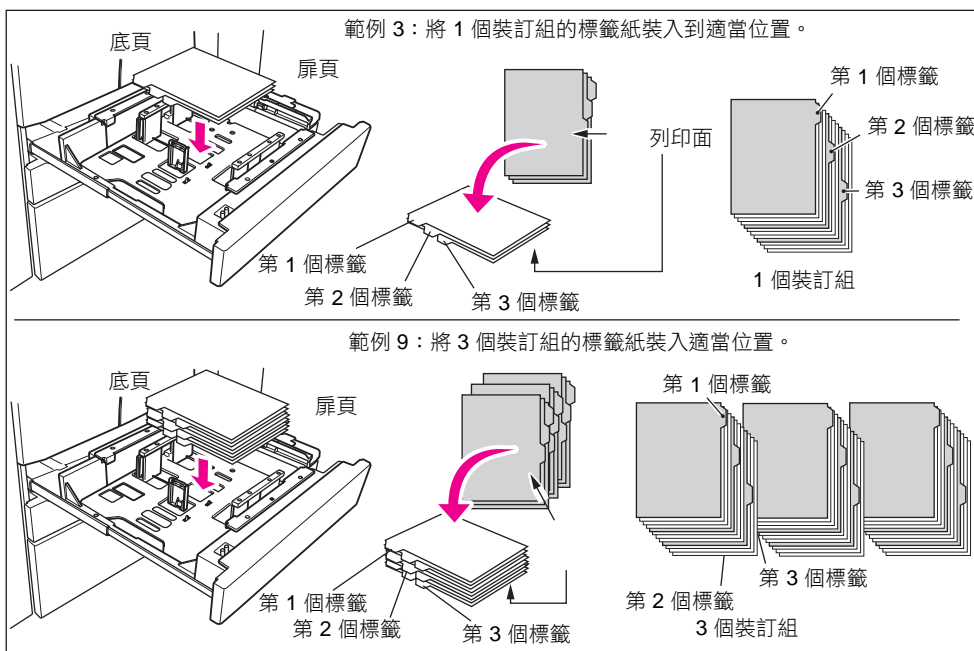
- 1 打開 HCI 頂蓋。
- 2 按綠色的裝入紙張按鈕降低 HCI 底板。
- 3 將固定大小的紙張裝入 HCI 中，捲起的一面朝下。
- 4 重複步驟 2 和 3，直到底板降到最低為止。
為 Q3637A 裝入 Letter 或 A4（服務代表可調整）大小的紙張；或為 Q3638A 裝入 Ledger、Legal、Letter、Letter-R、A3、B4、A4、A4R 或 Exec (JIS) 大小的紙張。請勿將紙張堆疊到超過紙張攔截鉤的水平。
- 5 合上 HCI 頂蓋。

將標籤紙裝入 2 號、3 號或 4 號紙匣

裝入偏移的標籤紙，讓標籤延伸部分位於紙匣後方（不是前方）的左邊。標籤延伸部分的寬度應該是 12.5 公釐（0.5 英吋）或者更窄。

在紙匣中裝入標籤紙時，務必在主要操作者模式下將紙張類型指定為「標籤」；否則可能會發生卡紙。請參閱第 171 頁的「紙張類型 / 特殊大小設定 6」。

最上面一張標籤會被指定為面朝下作為裝訂組的第一張。後續的交錯放置標籤紙會按順序裝入。

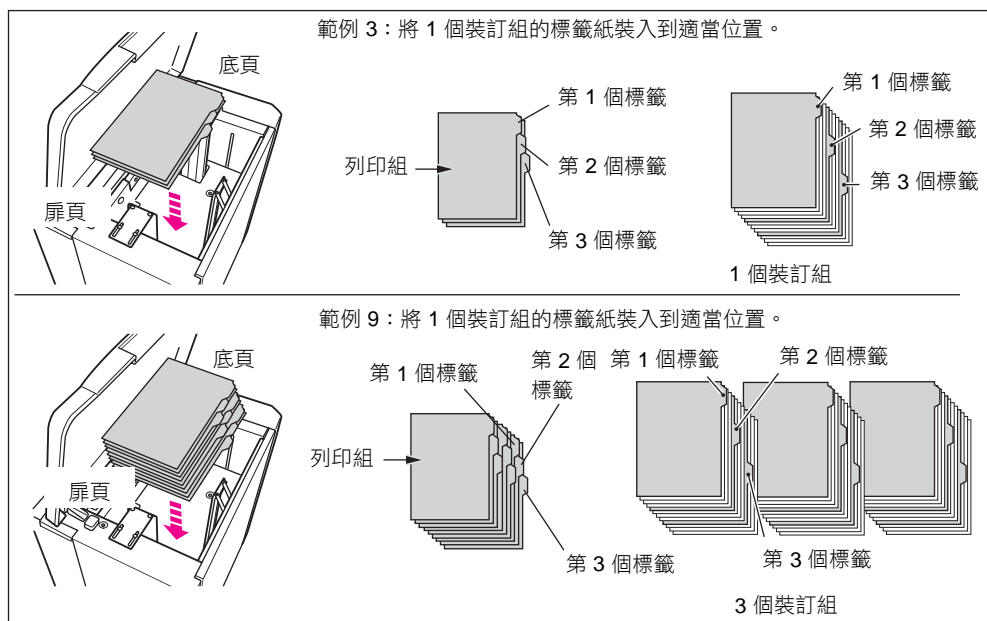


將標籤紙裝入 HCI (Q3637A/Q3638A)

裝入交錯放置的標籤紙，讓標籤延伸部分位於紙匣後方（不是前方）的右邊。標籤延伸部分的寬度應該是 12.5 公釐（0.5 英吋）或者更窄。

在紙匣中裝入標籤紙時，務必在主要操作者模式下將紙張類型指定為標籤；否則可能會發生卡紙。請參閱第 171 頁的「紙張類型 / 特殊大小設定 6」。

最上面一張標籤會被指定為正面朝上作為裝訂組的第一張。後續的交錯放置標籤紙會按順序裝入。



加碳粉

警告！

請將碳粉置於幼兒拿不到的地方。如果碳粉的粉末因為處理不當而逸出，為預防起見，請不要吸氣、避免讓眼睛或皮膚接觸碳粉。請參閱材料安全資料表以獲得額外的碳粉安全資訊。下列網站提供有一份供專業利用的「材料安全資料表」(Material Safety Data Sheet)：
<http://www.hp.com/go/msds>。

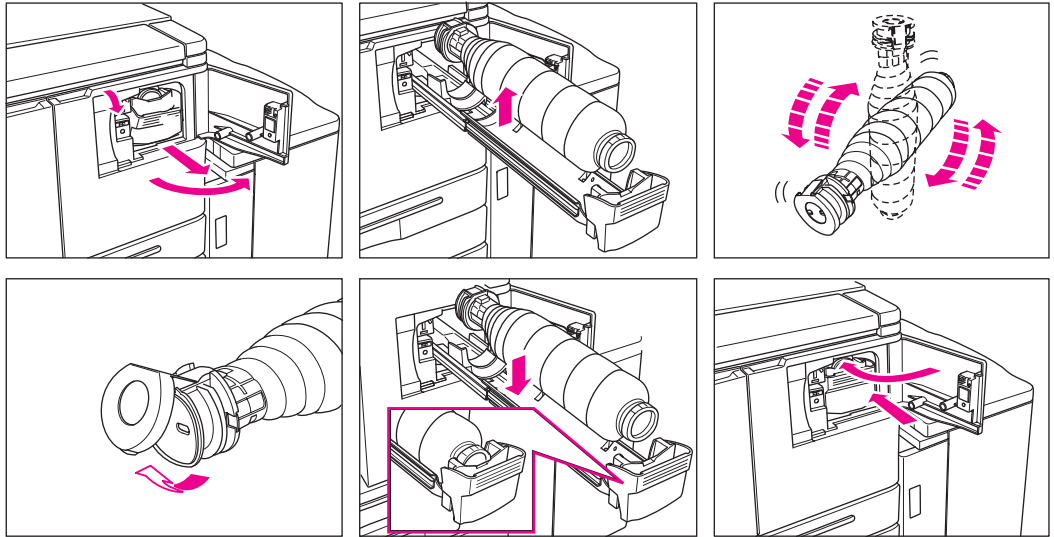
當碳粉供應不足時，觸控螢幕上會顯示請更換碳粉瓶訊息。

小心

使用碳粉匣擋門內側標籤上所述之碳粉瓶編號；否則 MFP 可能會發生問題。

注意

您可在 MFP 運作時更換碳粉。



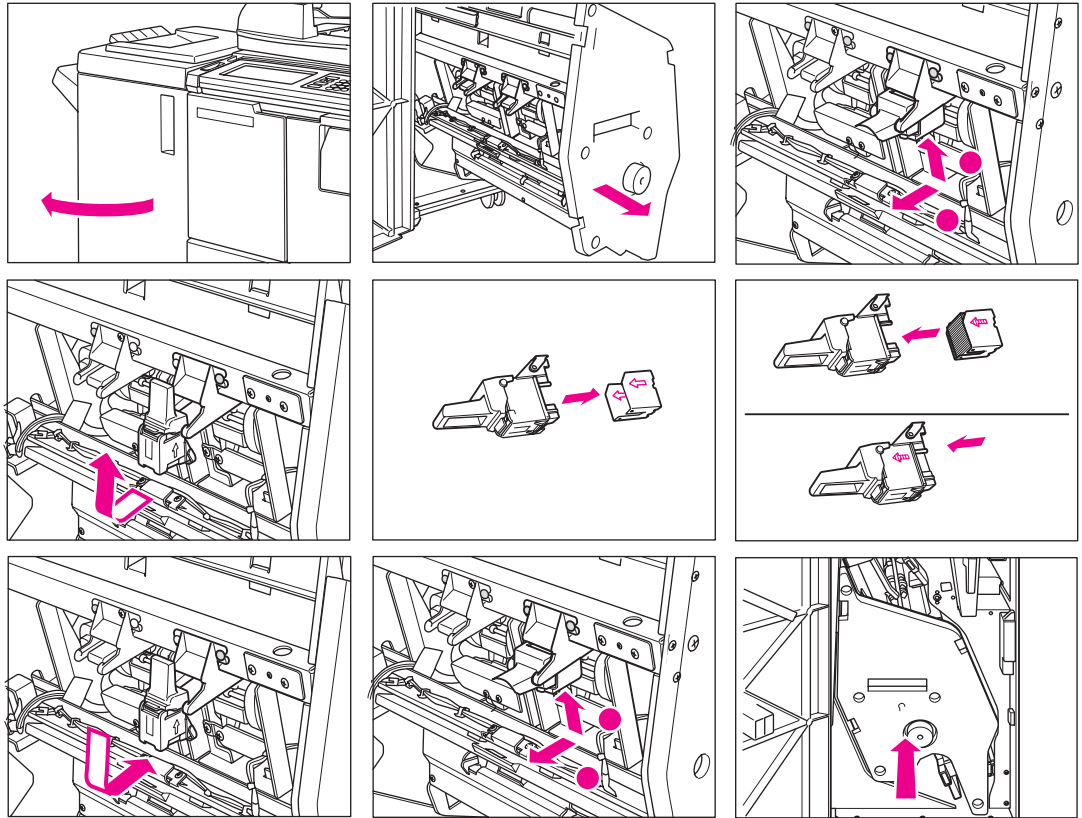
- 1 打開碳粉匣擋門並將碳粉瓶固定架的拉桿往前拉。
- 2 抽出碳粉瓶固定架，然後取出空的碳粉瓶。
- 3 將新碳粉瓶搖晃幾下以使碳粉均勻分佈，然後取下瓶蓋。
- 4 將新的碳粉瓶裝入碳粉瓶固定架中，使瓶身的後部與碳粉瓶固定架對齊。
- 5 將碳粉瓶固定架的拉桿往後推，然後使碳粉瓶固定架回到原來的位置。
- 6 合上碳粉擋門。
- 7 根據當地要求回收或處置空的容器。

注意

使碳粉瓶的後部與碳粉瓶固定架對齊。

將新的釘書針匣插入訂書機 / 堆疊器和多功能裝訂機中

請務必使用 HP 所提供的釘書針。若要再訂購時請連絡您的服務代表。



- 1 打開裝訂機擋門。
- 2 握住堆疊器裝置把手，拉出堆疊器裝置。
- 3 將針匣殼往上拉，然後沿著釘書機導軌滑動以將其取出。
- 4 將針匣殼內的空針匣取出。
- 5 將新的針匣插入針匣殼中。

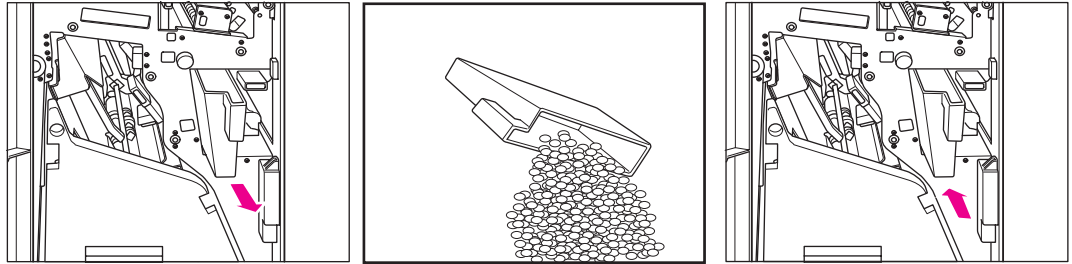
注意

請勿取出留在針匣殼內的釘書針；否則，補充完釘書針之後的第一個列印頁將不會裝訂。

- 6 將針匣殼沿著釘書機導軌滑動以將其插入，然後將針匣殼往下推入定位。
- 7 使堆疊器裝置回到原來的位置。
- 8 合上裝訂機擋門。

清理穿孔套件的穿孔廢料盒

如果穿孔廢料盒已滿，觸控螢幕上會顯示穿孔套件的穿孔廢料盒已滿 / 請清理穿孔廢料盒訊息。

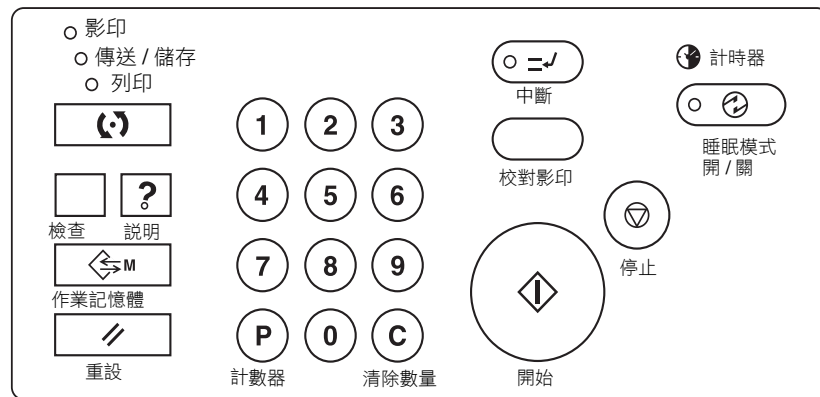


- 1 打開裝訂機擋門，取出穿孔廢料盒。
- 2 清理穿孔廢料盒。
- 3 將穿孔廢料盒放回原位，然後緊閉裝訂機擋門。

預防性維護

當您使用 MFP 列印了一定的份數之後，就需要執行預防性維護 (PM) 來保持最佳的效能。

當預防性維護到期時，會有一則訊息提示您連絡您的服務代表來進行維護。



讀取預防性維護計數器

- 1 按 **P**「計數器」顯示計數器清單畫面。
- 2 點選結束回到主螢幕。

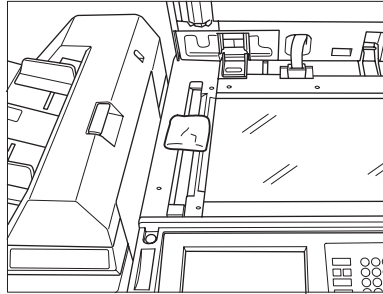
列印預防性維護計數器

- 1 按 **P**「計數器」顯示計數器清單畫面。
- 2 點選計數器功能表。主螢幕將會顯示。
- 3 點選所要的紙匣鍵以選擇影印大小。
- 4 按**開始**。計數器清單會列印出來，且清單列印模式將會解除。

清潔 ADF 玻璃板

掃描器玻璃板最左邊的玻璃隔板用來即時掃描自動文件進紙器中的文件。請保持這部分玻璃板的清潔；否則污漬也會影印下來，在影本上形成黑線。

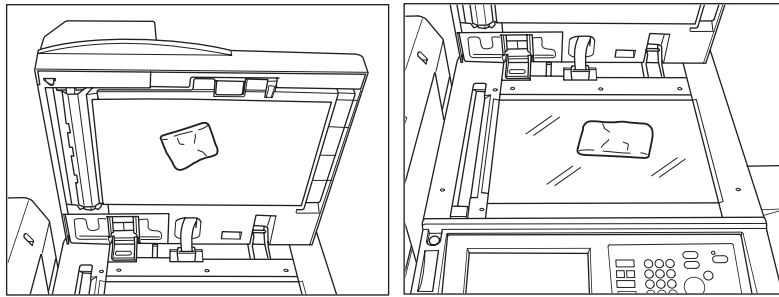
抬起文件蓋，然後使用乾淨的軟布清潔 ADF 玻璃板。



清潔文件玻璃板和文件蓋

掃描器玻璃板和文件進紙器的內表面應保持清潔。否則，污漬會影印下來。

抬起文件蓋，然後使用乾淨的軟布清潔玻璃板和文件蓋的內表面。



注意

也可以將軟布稍微浸濕來清潔玻璃板，或是使用您的服務代表所建議的抗靜電清潔劑。

請勿使用塗漆溶劑（例如苯或稀釋劑）來清潔 MFP 的任何部位。

服務、維修與耗材

服務

請在下方空白處輸入您的服務代表的名稱與電話號碼，以及 MFP 序號：

服務代表

電話號碼

MFP 序號

維修

電洽請修時，請務必先準備好所有必要的資訊，例如 MFP 序號和您自己的電話號碼。如果問題是出在影印品質上，請在撥打電話時準備好一份影本，以便您向服務代表說明問題。

請在下方空白處輸入維修的電話號碼：

維修電話號碼

耗材

務必僅使用 HP 所建議的耗材。為了維持耗材的存量，請定期與您的供應商連絡，在用完或即將用完耗材之前先行訂購耗材項目。

請在下方空白處輸入訂購耗材的電話號碼。

耗材電話號碼

16 故障排除

呼叫服務	198
MFP 使用限制	198
記憶體溢位	198
電源關閉 / 開啟畫面	199
清除卡紙	199
故障排除提示	200

呼叫服務

小心

「呼叫服務」訊息表示 MFP 出現的問題需要服務人員協助解決。

- 1 請立即記下螢幕上方顯示的報告代碼。
- 2 關閉次電源開關與主電源開關。
- 3 拔掉 MFP 的插頭。
- 4 連絡您的服務代表並向其呈報此情況及代碼。

MFP 使用限制

如果下方所示的訊息顯示在呼叫服務畫面上，您可以繼續操作 MFP，不過可用的功能會受到限制，而紙匣和 ADF 的使用則不受此錯誤影響。若要執行 MFP 的受限功能，請洽詢您的服務代表。受限的功能只能暫時使用，並請立即安排維修。

- 1 如果可以在功能受限的前提下使用 MFP，則顯示在訊息區中的會是下列訊息，而非報告代碼。
 - 1 號紙匣發生故障
按「自動」停用此紙匣。
- 2 按重設。
請開啟 / 關閉
M0B22
- 3 關閉電源，然後再開啟。
影印作業可在不使用 MFP 故障部位（例如 1 號紙匣）的情況下繼續進行。

小心

即使影印作業可透過上述操作繼續進行，還是請您在呼叫服務畫面顯示時立即連絡服務代表。

記憶體溢位

在某些模式下，MFP 會為了方便以及讓作業流程順利而使用記憶體。如果安裝的記憶體不足以應付選定的影印條件，則偶爾會發生記憶體溢位的情形。如果記憶體溢位經常發生，建議連絡您的服務代表以擴充 MFP 的記憶體容量。

如果記憶體溢位是發生在掃描第一項作業時，則 MFP 會立即停止，而螢幕上只有停止作業和停止掃描這 2 個可用選項。

注意

如果作業設定包括手冊模式，則不會出現停止掃描。

- 若要刪除所有已經掃描的資料並中斷作業，請點選停止作業。
- 若要停止進一步掃描而列印所有已經掃描到記憶體中的資料，請點選停止掃描。

如果在保留作業時發生記憶體溢位，繼續也會出現在作用中螢幕上。在這種情況下，MFP 將不會停止，直到完成所有待列印的作業為止。

- 若要刪除已經掃描的資料並中斷上一項保留作業，請點選停止作業。
- 若要停止進一步掃描而列印上一項保留作業已經掃描的資料，請點選停止掃描。

注意

如果作業設定包括手冊模式，則不會出現停止掃描。

- 若要繼續掃描上一項保留作業，請點選繼續，因為目前列印作業的新資料會逐步啟用記憶體。

電源關閉 / 開啟畫面

如果有任何問題影響了 MFP 的電子訊號，「睡眠模式開 / 關」螢幕將會顯示。

清除卡紙

小心

清除卡紙時，請確認 MFP 內未遺留下任何細碎的紙張，避免碰觸或以任何方式刮到感光鼓，並避免所有金屬及磁性物件（例如手錶、珠寶等）碰觸到感光鼓區域。

發生進紙問題時，MFP 會停止影印，而螢幕上會顯示卡紙代碼，指明發生進紙問題的區域。閃爍的代碼表示應該先清除的區域。若要檢視「說明」螢幕上的指示，可以在閃爍的卡紙代碼顯示出來時按一下圖示解說。請務必將紙張從各個閃爍的位置取出，直到所有卡紙位置都清除為止。

下列顯示的 18 個卡紙代碼代表 MFP 的各個特定區域。

代碼	位置
1	2 號紙匣
2	3 號紙匣
3	4 號紙匣
5	HCI
6	1 號紙匣
7	MFP 的右側護蓋
8	HCI 與 MFP
9	1 號紙匣與 MFP
10	MFP
11	MFP
12	MFP
13	ADF 或 MFP
14	自動文件進紙器
15	自動文件進紙器
16	裝訂機主體
17	裝訂機（封頁插入器）
18	裝訂機（手冊印表機）

警告！

ADU 裝置的右後方區域會產生高壓電。觸及該區域可能會觸電。請勿碰觸！

熱凝器的內部非常燙。為避免燙傷，請勿碰觸該區域。取出 ADU 裝置及清除熱凝器裝置內的卡紙時請小心。

ADU 裝置很重。取出時請務必小心；否則可能會受傷。

請勿將手放入 MFP 及熱凝器之間；否則可能會受傷。

手冊模式出口內有滾筒驅動裝置。清除摺疊或摺疊的裝訂紙張時切勿將手放入其中；否則可能會受傷。

故障排除提示

開啟電源開關後，MFP 不運作

- 完全插入紙匣。
- 合上自動文件進紙器。
- 合上 MFP 的前側擋門和碳粉匣擋門。
- 合上裝訂機擋門。
- 檢查以確定主電源開關已開啟。
- 檢查以確定插頭已經牢固地插入插座中。

影本的影像太淡

- 將影本的對比手動調整成較暗的對比。
- 檢查碳粉指示燈並視需要加入碳粉。
- 檢查紙張是否受潮（如果紙張的濕度很高，請勿將其留在 MFP 中）。
- 檢查是否需要相片、文字或增加對比模式。
- 檢查濃度轉換。

影本的影像太暗

- 將影本的對比手動調整成較淡的對比。
- 檢查是否需要相片、文字或增加對比模式。
- 檢查濃度轉換。

影本影像不清晰或有斑點

- 影印時請使用清潔的原稿，因為污點可能會被影印下來。
- 保持掃描器玻璃板和文件蓋表面的清潔。
- 如果呼叫服務顯示在訊息區中，請電洽服務代表。
- 檢查對比指示燈，必要時將對比調淡。

影印時影印紙張發生卡紙

- 裝入影印紙張時，使其捲起面置於正確位置。請勿超出紙匣容量。

影本影像模糊

- 檢查影印紙張的厚度。必要時使用重磅紙模式以因應紙張的重量。

無法變更比例

- 縮小位移與比例不相容。
- 按重設並設定所要的影印條件，而不使用縮小與位移。

無法選擇雙面列印模式

- 完全合上自動文件進紙器，然後再次選擇雙面列印模式。

影本品質很差

- 檢查紙張是否有受潮情形，必要時更換紙張。

按「開始」之後並未開始影印

- 插入或調整選定影印大小所用的對應紙匣。
- 緊密合上文件蓋。
- 完全合上 MFP 的前側擋門和碳粉匣擋門。
- 完全合上裝訂機擋門。

清除卡紙之後，影印並未繼續

- 檢查觸控螢幕上的 MFP 圖表是否有其他關於卡紙的指示。

原稿卡在或歪斜在文件進紙器中

- 原稿應符合建議的大小和重量。
- 確保原稿沒有裝訂。
- 在自動文件進紙器中將原稿壓平對齊。
- 檢查以確定紙張導板可容下原稿中各種不同大小的紙張寬度。

使用 1 號紙匣時影本影像歪斜

- 確保紙張平直插入。

使用影印監視器時，必須輸入密碼才能影印

- 檢查是否顯示超過限制訊息。
- 連絡主要操作者以重設限制。

裝訂機無法作業

- 點選選項功能鍵。
- 檢查是否發生卡紙並視需要將其清除。緊緊地合上裝訂機擋門。

按「重設」之後，自動文件進紙器指示燈未亮起

- 完全合上自動文件進紙器。

自動文件進紙器的燈一直閃爍

- 文件進紙器已經就緒，可以接受原稿。
- 將原稿放在自動文件進紙器匣上，依次按重設與開始。

請更換碳粉瓶訊息顯示

- 需要新的碳粉供應。按照說明加入碳粉。

呼叫維護性防護顯示在訊息區中

- 如需維護性防護，請連絡您的服務代表。

「自動紙張選擇」選擇了錯誤的紙張大小

- 紙張導板必須完全根據原稿的大小進行調整。

在混合原稿模式中，即使所需大小的紙張已經裝入到一個紙匣中，也顯示要求裝入所需紙張大小的訊息

- 裝入紙匣中的紙張大小必須與紙匣方位大小一樣；否則主螢幕上的紙匣鍵會閃爍。

主螢幕並未顯示本手冊中所述之設定

- 洽詢主要操作者，因為起始設定可能已經變更。

請檢查原稿

- MFP 在掃描器玻璃板上偵測到非標準的紙張大小時顯示此訊息。
- 選擇影印大小，然後按**開始**。系統會自動選擇 1.00 的放大倍率。
- 如果此訊息在選擇影印大小後仍然顯示，請選擇 1.00 比例（即使已指明是此比例），然後按**開始**。如有必要，要求您的服務代表在這種情況下啟用 1.00 比例的 MFP 預設值。

插入頁結果並非預期結果

- 插入空白頁：確保原稿在指定插入頁的地方並未包含空白頁。
- 插入影本：確保 1►2 模式下的章節頁一律出現在裝訂組的右側，必須在頁面設定螢幕上以奇數（而非偶數）指定插入頁。如有必要，請將空白頁插入該頁前面以讓偶數頁碼的原稿變成奇數頁碼，這樣空白頁就會是偶數，而插入頁則是奇數。

裝訂機的裝訂結果並非預期結果

- 2 個裝訂位置只適用於垂直（縱向方式）裝入的紙張。

裝訂組中有歪斜的影本

- 檢查紙匣中的紙張是否過度捲起。
- 重新將紙張上下倒置裝入。

使用穿孔功能時，無法為影本穿孔

- 檢查是否顯示穿孔套件的穿孔廢料盒已滿訊息。
- 清理穿孔廢料盒。

無法在正確的位置裝訂影本或穿孔

- 檢查以確定側面導板與欲使用之紙匣內的紙張完全對齊。

17 MFP 規格

產品名稱	hp LaserJet 9055mfp/9065mfp
組態	具有固定平台的主控台
感光裝置	OPC 感光鼓
方法	雷射靜電
碳粉	黑色、瓶裝
建議的作業環境	10° 到 30° C (50° – 86° F) ; RH 10% 到 80%
預熱	9055: 約 5.5 分鐘，在 20° C (68° F)，RH 50% 時 9065: 約 6.0 分鐘，在 20° C (68° F)，RH 50% 時
重設	關閉 / 30 秒 / 1 分鐘 / 1.5 分鐘 / 2 分鐘 / 2.5 分鐘 / 3 分鐘 / 3.5 分鐘 / 4 分鐘 / 4.5 分鐘 / 5 分鐘
首次影印輸出時間	從掃描器玻璃板： 9055: Letter 紙張約 3.4 秒 9065: Letter 紙張約 3.1 秒
影印速度	9055:55 ppm : Letter/A4 27 ppm : Ledger/A4 9065:65 ppm : Letter/A4 36 ppm : Ledger/A3
連續影印	1 – 9,999 份
電壓	120V ± 10% 15A 60Hz ± 2.5Hz
接地	建議隔離
消耗電量	最多 1,800 W
自動模式	自動比例；自動曝光（外加 9 種手動調整濃度）； 自動選擇紙張功能可偵測出標準大小
比例	預設；0.50、0.65、0.77、0.93、1.21、1.29、1.55、2.00
3 種使用者預設	0.25 – 4.00，由主要操作者設定
縮放範圍	0.25 – 4.00，以 1% 為步進
玻璃板上的原稿	最大尺寸：Ledger/A3 如需瞭解支援的紙張大小和重量，請參閱第 35 頁的「紙張資訊」。 最大進紙 / 出紙容量 100 頁（20 磅，75 g/m ² ） 如需瞭解支援的紙張大小和重量，請參閱第 35 頁的「紙張資訊」。
紙張來源	MFP 2/3/4 號紙匣；500/500/1,500 頁（使用者可調整） HCI 5 號紙匣；4,000 頁（服務代表可調整） 1 號紙匣；100 頁
出紙匣	100 頁（20 磅，75 g/m ² ）
紙張重量	如需瞭解支援的紙張大小和重量，請參閱第 35 頁的「紙張資訊」。
訂書機 / 堆疊器和多功能裝訂機 (Q3633A/Q3634A)	電源：MFP
釘書針匣	如需瞭解支援的紙張大小和重量，請參閱第 35 頁的「紙張資訊」。
封頁插入器 (Q3636A)	5000 枚釘書針 / 匣 電源：裝訂機 如需瞭解支援的紙張大小和重量，請參閱第 35 頁的「紙張資訊」。

穿孔套件 (Q3689A、Q3635A、Q3690A、
Q3691A)

電源：裝訂機

如需瞭解支援的紙張大小和重量，請參閱第 35 頁的「紙張資訊」。

高容量進紙匣 (Q3637A、Q3638A)

電源：MFP

如需瞭解支援的紙張大小和重量，請參閱第 35 頁的「紙張資訊」。

索引

A

ADF
 使用 37
 清潔玻璃板 194
 儲存模式 69
AppleTalk 網路 140

E

embedded Web server 127, 134
 存取 136
 使用 136
EMI 聲明（韓國） 14

F

FCC A 類聲明 13
FDA 法規 13

H

HP Jetdirect 列印伺服器 139
HP LaserJet 公用程式 130
HP 工具箱 135
 支援的作業系統 137
 支援的瀏覽器 138
 使用 137
HP 驅動程式預先組態 128

L

Linux 網路 140

M

Macintosh 軟體 130
MFP
 內接式 22
 功能 2
 外接式 20
 安全標籤 6
 使用者說明 6
 使用限制 198
 服務 195
 故障排除 197
 重量 29
 耗材 185, 195
 組態 19
 規格 203
 軟體 128
 概述 2
 管理 49
 維修 195
 維護 15, 185
 廢棄 17
 操作 15
MFP 管理清單列印，主要操作者模式 181

N

NetWare 網路 140

ZHTW

O

OHT 插入頁 105
OHT 插入頁，捷徑 152

P

PPD 130

T

Tandem 模式 145
 取消 148
 故障排除 148
 停止掃描 / 列印 147

U

UNIX 網路 140

W

Windows 網路 140

Z

Z 摺原稿 95

一畫

一致性聲明 11

三畫

三摺模式 83

四畫

中斷模式 69
內接式 MFP 22
反轉影像 112
 捷徑 154
手冊紙匣 75
手冊，捷徑 152
手動裝訂 85
手動關閉 50
文件玻璃板，清潔 194
文字 / 相片增強 92
文字模式 92
日期設定，主要操作者模式 164

五畫

主要紙匣 74
 非排序模式 76
 排序模式 77
 群組模式 79
 裝訂排序模式 77
主要操作者功能 2
主要操作者影印監視器表單 184
主要操作者模式 159
 MFP 管理清單列印 181
 日期與時間設定 1 164
 功能功能表選擇圖 162
 交錯放置排序 165

- 如何存取 160
- 系統起始設定 164
- 使用者設定模式 166
- 使用者濃度設定 166
- 面板對比 / 主要音效調整 172
- 紙張類型 / 特殊大小設定 171
- 側面 2 個透鏡調整 181
- 清除非影像區域設定 182
- 硬碟管理設定 182
- 概述 160
- 裝訂機調整 181
- 資料設定 172
- 語言選擇設定 2 165
- 影印監視器功能設定 167, 170
- 影印監視器所有計數重設 169
- 影印監視器資料編輯 1 168
- 影印機起始設定 165
- 輸出模式 165
- 鎖定 / 刪除作業記憶體 170
- 主螢幕 32, 54
- 出紙，正面朝下 88
- 出紙，正面朝上 89
- 加拿大 DOC 法規 13
- 加碳粉 191
- 捷徑 157
- 功能
 - 基本 53
 - 週計時器 51
- 功能功能表選擇圖，主要操作者模式 162
- 功能表，輸出功能 98
- 功能，MFP 2
- 卡紙，清除 199
- 可選設備 23
 - 詳細資訊 24
- 臺灣 A 類法規 14
- 外接式 MFP 20
- 正面朝下出紙 88
- 正面朝上出紙 89
- 立即更新 128

六畫

- 交錯放置排序，主要操作者模式 165
- 列印手冊 104
- 列印伺服器，HP Jetdirect 139
- 列印，手冊 104
- 印表機驅動程式 127, 129
 - 作業系統 129
 - 其他 129
 - 說明 130
- 多功能裝訂機，紙張 42
- 存取
 - embedded Web server 136
- 存取管理 51
- 安全資訊 5
 - 材料安全資料表 9
 - 例行程序 16
 - 清潔材料 16
 - 雷射 13
- 安全標籤 6
- 安裝，軟體 130
- 次要紙匣 75
 - 輸出模式 79

- 自動文件進紙器 (ADF) 37
- 自動低電源 50
- 自動版面配置 116
 - 捷徑 155
- 自動偵測模式 112
- 自動調整比例 59
- 自動雙面列印裝置，紙張 41
- 自動關閉 50

七畫

- 作業記憶體 141
- 作業記憶體表單 143
- 作業設定，恢復先前 55
- 系統起始設定，主要操作者模式 164

八畫

- 並列組態 139
- 使用
 - 1 號紙匣 57
 - ADF 37
 - embedded Web server 136
 - HP 工具箱 137
 - 非排序模式 76
 - 混合原稿模式 37
- 使用者設定模式，主要操作者模式 166
- 使用者說明 6
- 使用限制，MFP 198
- 使用管理 52
- 所有影像區域 117
 - 捷徑 155
- 放置
 - 原稿 38
 - 混合原稿 38
- 服務 2, 195, 198
- 法規 13
 - EMI 聲明（韓國） 14
 - FCC A 類聲明 13
 - FDA 13
 - 加拿大 DOC 13
 - 臺灣 A 類 14
 - 芬蘭雷射聲明 13
 - 雷射安全 13
- 版權 ii
- 芬蘭雷射聲明 13

九畫

- 保留 65
- 垂直 / 水平寬度設定模式 112
- 垂直 / 水平縮放 62
- 封底模式 100
- 封面模式 99
- 封頁插入器 75, 83
 - 紙張 44
- 恢復先前作業設定 55
- 恢復作業 143
- 按鈕，說明 186
- 故障排除
 - MFP 197
 - Tandem 模式 148
 - 呼叫服務 198
 - 提示 200
- 玻璃板儲存模式 68

- 相片模式 92
- 穿孔套件 75
 - 紙張 44
 - 清理穿孔廢料盒 193
- 穿孔廢料盒，清理 193
- 穿孔模式 81
- 要求
 - 安裝 14
 - 電源 14
- 計時器中斷 51
- 計數器清單 52
- 訂書機 / 堆疊器，紙張 42
- 重量相容表，紙張 47
- 重複影像 112
 - 捷徑 154
- 重複模式 113
- 重疊 123
- 重疊記憶體 124
- 面板對比 / 主要音效調整，主要操作者模式 172

十畫

- 原稿 91, 94
 - Z 摺 95
 - 方向 92
 - 放置 38
 - 混合 94
- 原稿格式 96
- 時間設定，主要操作者模式 164
- 書籍影印 108
 - 捷徑 153
- 框線 / 摺疊清除 115
 - 捷徑 155
- 特殊比率表 61
- 站台要求 28
- 紙匣
 - 1 號紙匣中的紙張 41
 - MFP 中的紙張 39
 - 手冊 75
 - 主要 74
 - 次要 75
 - 使用 1 號紙匣 57
- 紙張 35
 - 1 號紙匣 41
 - HCI (Q3637A) 中 40
 - HCI (Q3638A) 中 40
 - 大小 62
 - 不適用 37
 - 卡紙，清除 199
 - 在 FMP 紙匣中 39
 - 多功能裝訂機中 42
 - 自動雙面列印裝置中 41
 - 封頁插入器中 44
 - 穿孔套件 44
 - 訂書機 / 堆疊器中 42
 - 重量相容表 47
 - 紙張大小換算表 36
 - 置於掃描器玻璃板上 36
 - 裝入 186
 - 資訊 35
- 紙張大小換算表 36
- 紙張類型 / 特殊大小設定，主要操作者模式 171
- 耗材 2, 185, 195
- 記憶體溢位 198

- 配置，控制面板 30
- 釘書針匣，插入 192

十一畫

- 側面 2 個透鏡調整，主要操作者模式 181
- 基本操作 53
- 密碼，影印監視器 51
- 控制面板配置 30
- 捷徑 149
- 掃描器玻璃板，放置原稿 36
- 排序模式 77
- 清除非影像區域 110
 - 捷徑 154
- 清除非影像區域設定，主要操作者模式 182
- 清除，卡紙 199
- 清理穿孔廢料盒 193
- 清潔
 - ADF 玻璃板 194
 - 文件玻璃板 194
 - 蓋 194
- 混合原稿 94
 - 放置 38
 - 捷徑 151
- 產品環保管理計劃 9
- 章 102
- 章，捷徑 151
- 組合 103
 - 捷徑 152
- 組態
 - MFP 19
 - 並列 139
 - 網路 139
 - 增強型 I/O (EIO) 139
- 規格
 - MFP 203
 - 多功能裝訂機 74
 - 訂書機 / 堆疊器 74
 - 電力 12
 - 聲音排放 12
- 設定保留作業，捷徑 150
- 設備，可選 23
- 軟體 127
 - embedded Web server 134
 - HP LaserJet 公用程式 130
 - HP Web Jetadmin 134
 - HP 工具箱 135
 - HP 驅動程式預先組態 128
 - Macintosh 130
 - MFP 128
 - PPD 130
 - UNIX 134
 - 公用程式 134
 - 功能 128
 - 立即更新 128
 - 在 Macintosh 系統上安裝 132
 - 在 Windows 上安裝網路使用的 131
 - 在 Windows 系統上安裝 130
 - 安裝 130
 - 其他元件 135
 - 解除安裝 133
 - 網路使用的 133
 - 驅動程式自動組態 128
- 透鏡模式 59

十二畫

插入
 頁 / 封面 99, 151
 釘書針匣 192
 模式 99
插入頁 / 封面 99
 捷徑 151
插入影像 106
插入影像，捷徑 153
提示，故障排除 200
提高對比模式 93
畫面，電源關閉 / 開啟 199
硬碟管理設定，主要操作者模式 182
週計時器功能 51

十三畫

概述，MFP 2
溢位，記憶體 198
群組模式 79
裝入紙張 186
 捷徑 156
 標籤紙 190
裝訂排序模式 77
裝訂摺疊
 捷徑 150
 模式 80
裝訂模式 65
裝訂機
 模式 73
 調整，主要操作者模式 181
 類型 74
裝訂，手動 85
解除安裝軟體 133
解除自動低電源 50
資料設定，主要操作者模式 172
雷射安全 13
電力規格 12
電源
 要求 14
 管理 50
 關閉 / 開啟畫面 199
預防性維護 193

十四畫

對比 58
摺疊
 捷徑 150
 模式 80
睡眠 1 50
睡眠 2 50
睡眠模式 16, 50
碳粉，加入 157, 191
管理
 MFP 49
 存取 51
 使用 52
 電源 50
網路
 AppleTalk 140
 NetWare 140
 UNIX/Linux 140
 Windows 和 Windows NT 140

網路組態 139
維修 2, 195
維護 185
 預防性 193
語言選擇設定 2，主要操作者模式 165
說明
 按鈕 186
 模式 2
說明模式 72

十五畫

增強型 I/O (EIO) 組態 139
增強型 I/O 介面 140
廢棄，MFP 17
影印監視器功能設定
 主要操作者模式 167, 170
 如何存取 168
影印監視器所有計數重設，主要操作者模式 169
影印監視器資料編輯 1，主要操作者模式 168
影印機起始設定，主要操作者模式 165
影像位移 117
影像位移 / 縮小位移，捷徑 155
標籤紙，裝入 190
模式
 ADF 儲存 69
 三摺 83
 中斷 69
 主要操作者 159
 沒有裝訂機的輸出 87
 使用混合原稿 37
 玻璃板儲存 68
 穿孔 81
 透鏡 59
 裝訂 65
 裝訂機 73
 摺疊 80
 睡眠 50
 說明 72
 儲存 68
 縮放 61
 雙面列印 56
編排作業 109
 捷徑 153

十六畫

輸出功能 97
 手冊 104
 功能表 98
 書籍影印 108
 章 102
 組合 103
 編排作業 109
 戳記 120
輸出模式
 主要操作者模式 165
 次要紙匣 79
 沒有裝訂機 87
選擇，印表機驅動程式 129

十七畫

儲存

從文件進紙器掃描的原稿 150

從掃描器玻璃板上掃描的原稿 150

儲存作業 142

儲存模式 68

檢查與校對影印 71

縮放模式 61

縮放，垂直 / 水平 62

聲音排放 12

十八畫

戳記 120

戳記 / 重疊，捷徑 156

簡介 1

鎖定 / 刪除作業記憶體，主要操作者模式 170

雙面列印模式 56

二十畫

觸控螢幕 31

二十一畫

驅動程式自動組態 128

驅動程式，印表機 129



i n v e n t

©2003 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

www.hp.com



Q3631-90929